（使用鉄筋表） 日本ハイコン株式会社

事前承認番号	材料名
2024- 03005	1種　ヒューム管　φ400～700サイズ
2024- 03005	1種　ヒューム管　φ800～1350サイズ
2024- 03005	2種　ヒューム管　φ400～700サイズ
2024- 03005	2種　ヒューム管　φ800～1350サイズ
2024- 03105	1･2種　重圧管　φ150～400サイズ
2024- 03105	1･2種　重圧管　φ600サイズ

出荷年月日	2024年7月10日

製品検査成績表

日本ハイコン株式会社　　御中

製品名	普通鉄線
規格	JIS G3532 SWM－B
サイズ	3.20mm
出荷数量	2,000kg

〒675－0155 兵庫県加古郡播磨町新島12－1

アシバネ鋼業株式会社

左記注文品は、検査の結果、指定の規格に適合していることを証明いたします。

項目 / JIS規格 / 試料No.	線径 又は 公称線径 (mm)		断面積 又は 公称断面積 (mm²)	引張試験 引張強さ 荷重(KN)	引張試験 引張強さ N/mm²			
	3.20±0.04				540～1130			
1	3.17 3.18		7.91	5.545	700			
2	3.17 3.18		7.91	6.049	764			
3	3.17 3.18		7.91	5.812	734			

化学成分		
C	4.35	(C,Si,Mn)X100
Si	19.2	
Mn	46.1	
P	19.1	(P,S)X1000
S	8.5	

検査（試験）表の確認	
日付	6年 7月 26日
検査者	太田
結果	合・否
日本ハイコン株式会社	

承認	品管者	検査課長	担当
	別所		太田

日本ハイコン株式会社

製品試験成績表
INSPECTION REPORT

証明書番号	2000008706
発行年月日	2020年10月14日
製造No.	2006519

〒683-0854 米子市彦名町4500

日本ハイコン㈱ 御中

日本産業規格認証取得事業者
認証番号 JQ0506016
JIS G 3532 鉄線
SWM-B SWM-F SWM-N SWM-A SWM-P SWM-C

二藤レール株式會社
〒579-8037 東大阪市新町12番27号
電話(072)987-2755(販売)
品質管理部 検査課

取扱 NST三鋼販㈱ 関西支社
経由

品名	普通鉄線(湿式)			数量	質量		製造日	2020年10月13日
サイズ	3.50 mm	種類記号	SWM-B	2	1,000	kg	試験日	2020年10月14日
							出荷日	

試験項目 / 規格値 / 試料No.	実測寸法 mm	引張試験 TENSILE TEST 試験片寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ(T.S) N/mm²	伸び(EL.) %	絞り(RA) %	ねじり試験 捻回値 回	曲げ試験 曲げ(B.T)	外観	備考
	-0.05～+0.05			440～1030						
1	3.49	200	7425	776					GOOD	

承認	品管者	検査課長	担当
	別所		大西

日本ハイコン株式会社

検査(試験)表の確認	
日付	2年10月14日
検査者	大西
結果	合・否
日本ハイコン株式会社	

使用線材内容(鋼種・鋼番・化学成分) USED RAW MATERIAL　　化学成分 CHEMICAL COMPOSITION (%)

材料規格(鋼種) SPECIFICATION	溶鋼番号 CHARGENo.	C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	Ni+Cr	Mo	Al	B	B/N
		×100			×1000		×100					×1000	PPM	×1
GCW10	962086	10.0	16	53	24	17								

出荷年月日	2024年7月10日

製品検査成績表

日本ハイコン株式会社　　御中

製品名	普通鉄線
規格	JIS G3532 SWM－B
サイズ	4.00mm
出荷数量	4,000kg

〒675－0155 兵庫県加古郡播磨町新島12－1

アシバネ鋼業株式会社

左記注文品は、検査の結果、指定の規格に適合していることを証明いたします。

項目 / JIS規格 / 試料No.	線径 又は 公称線径 (mm)		断面積 又は 公称断面積 (mm²)	引張試験 引張強さ 荷重(KN)	引張試験 引張強さ N/mm²			
	4.00±0.05				440～1030			
1	3.97 3.98		12.40	8.952	721			
2	3.97 3.98		12.40	8.683	700			
3	3.97 3.98		12.40	8.807	710			

化学成分		
C	6.47	(C,Si,Mn)X100
Si	24.1	
Mn	40.3	
P	16.3	(P,S)X1000
S	10.6	

検査（試験）表の確認	
日付	6年7月26日
検査者	太田
結果	合・否
日本ハイコン株式会社	

承認	品管部	品管課長	担当
	別所		太田

日本ハイコン株式会社

製品試験成績表
INSPECTION REPORT

証明書番号	1700008647
発行年月日	2017年09月20日
製造No.	1707076

〒683-0854 米子市彦名町4500

日本ハイコン㈱ 御中

日本工業規格認証取得事業者
認証番号 JQ0506016
JIS G 3532 鉄線
SWM-B SWM-F SWM-N SWM-A SWM-P SWM-C

二葉レール株式會社
〒579-8037 東大阪市新町12番27号
電話(072)987-2755(販売)
品質管理部 検査課

取扱 三井物産鋼材販売㈱ 関西支社
経由

品名	普通鉄線(湿式)			数量	質量		製造日	2017年09月13日
サイズ	4.50 mm	種類記号	SWM-B	2	1,025 kg		試験日	2017年09月14日
							出荷日	

試験項目 / 規格値 / 試料No.	実測寸法 mm	引張試験 TENSILE TEST 試験片寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ(T.S) N/mm²	伸び(EL.) %	絞り(RA) %	ねじり試験 捻回値 回	曲げ試験 曲げ(B.T)	外観	備考
規格値	-0.05～+0.05			440～1030						
1	4.48	200	10834	687					GOOD	

承認	上司	検査責任者	担当
	別所		三浦

日本ハイコン株式会社

検査(試験)表の確認
日付 29年 9月 20日
検査者 三浦
確認 合・否
日本ハイコン株式会社

使用線材内容(鋼種・鋼番・化学成分) USED RAW MATERIAL		化学成分 CHEMICAL COMPOSITION (%)											
材料規格(鋼種) SPECIFICATION	溶鋼番号 CHARGENo.	C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	Ni+CR	Mo	Al	B
		×100			×1000		×100					×1000	PPM
SS400	752037	10.0	19	55	18	15							

出荷年月日	2024年7月10日

製品検査成績表

日本ハイコン株式会社　　御中

製品名	普通鉄線
規格	JIS G3532 SWM−B
サイズ	5.00mm
出荷数量	4,070kg

〒675−0155 兵庫県加古郡播磨町新島12−1

アシバネ鋼業株式会社

左記注文品は、検査の結果、指定の規格に適合していることを証明いたします。

項目 / JIS規格 / 試料No.	線径 又は 公称線径 (mm)		断面積 又は 公称断面積 (mm²)	引張試験 引張強さ 荷重(KN)	引張試験 引張強さ N/mm²			
	5.00±0.05				390〜930			
1	4.97 ✓ 4.98		19.43	11.423	588 ✓			
2	4.97 ✓ 4.98		19.43	11.197	576 ✓			
3	4.97 ✓ 4.98		19.43	10.883	560 ✓			

化学成分		
C	5.18	(C,Si,Mn)X100
Si	18.3	
Mn	43.2	
P	9.3	(P,S)X1000
S	5.3	

検査（試験）表の確認	
日付	6年7月26日
検査者	太田
結果	合・否
本ハイコン株式会社	

承認	品管者	検査課長	担当
	別所		太田

日本ハイコン株式会社

製品試験成績表
INSPECTION REPORT

証明書番号	2300010476
発行年月日	2023年10月11日
製造No.	2308029

〒669-5232 兵庫県朝来市和田山町寺内461－1

竹森鐵工㈱ 御中

日本産業規格認証取得事業者
認証番号 JQ0506016
JIS G 3532 鉄線
SWM-B SWM-F SWM-N SWM-A SWM-P SWM-C

二葉レール株式会社
〒579-8037 東大阪市新町12番27号
電話(072)987-2755(販売)
品質管理部 検査課

取扱経由 日鉄物産ワイヤ&ウエルディング㈱ 大阪支店

品名	コンクリート用鉄線			数量	質量	製造日	2023年10月06日
サイズ	6.00 mm	種類記号	SWM-P	8	4,024 kg	試験日	2023年10月06日
						出荷日	

試験項目 / 規格値 / 試料No.	実測寸法 mm	引張試験 TENSILE TEST 試験片寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ(T.S) N/mm²	伸び(EL.) %	絞り(RA) %	ねじり試験 捻回値 回	曲げ試験 曲げ(B.T)	外観	備考
規格値	-0.10～+0.10			540以上		30以上				
1	5.97	200	17894	639	4.7	64.2		GOOD	GOOD	

確認	
判定	担当
合	本
竹森鐵工㈱	

承認	品質者	検査課長	担当
	別所		本田

日本ハイコン株式会社

検査(試験)表の確認	
日付	5年12月22日
検査者	本田
結果	合・否

日本ハイコン株式会社

この成績表は原本と相違ない事を証明致します。

兵庫県朝来市和田山町土田285番地
竹森鐵工株式会社

使用線材内容(鋼種・鋼番・化学成分) USED RAW MATERIAL　　化学成分 CHEMICAL COMPOSITION (%)

材料規格(鋼種) SPECIFICATION	溶鋼番号 CHARGENo.	C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	Ni+Cr	Mo	Al	B	B/N
		×100			×1000		×100					×1000	PPM	×1
GCW10	792161	9.0	14	47	22	27								

INSPECTION CERTIFICATE

検　査　成　績　表

701-4264
岡山県瀬戸内市長船町土師2602-1

株式会社サクセスヒカリ　殿

Sheet No.　165631-1-1
出荷日
Date of Issue　2024.6.21

適用規格 Specification	JIS G 3532 鉄線 Low carbon steel wires
種類・記号 Type	コンクリート用鉄線 SWM-P
線径 Diameter	4.00mm
員数 Quantity	9
納入質量 Weight	9,000.00kg

株式会社ワイヤーテクノ
大阪工場・第一製造部　538-0041 大阪市鶴見区今津北３丁目３番８号
TEL 06-6961-1751（代）　FAX 06-6961-1758
Wire Techno Ltd.
3-3-8 IMAZUKITA TSURUMI-KU OSAKA 538-0041 JAPAN
日本産業規格表示認証工場

品質管理課
Manager of Quality Control.　S. Ohashi

Item / Spec. / Lot. No.	線径 Diameter mm	引張強さ Tensile Strength N/mm2	絞り Reduction of Area %			曲げ性 Twist Test	外観 Appearance		製鋼番号 Charge No.	備考 Note
Spec.	3.92 ～ 4.08	540 ～	30 ～							
10600017133-001	3.94	608	68			good	good		832327	
10600017133-002	3.94	577	70			good	good		862070	
10600017133-003	3.94	597	70			good	good		862070	
10600017133-004	3.94	593	70			good	good		862071	
10600017133-005	3.94	610	70			good	good		862071	
10600017133-006	3.94	613	69			good	good		862071	
10600017133-007	3.94	590	69			good	good		862071	
10600017133-008	3.94	585	69			good	good		862070	
10600017133-009	3.94	587	69			good	good		862070	

この成績表は原本の写しです。
株式会社サクセスヒカリ 長船工場

製鋼所名 Mill Name	鋼種 Material	製鋼番号 Charge No.	化学成分 Chemical Compotision(%) C ×100 ～ 8	Si ×100 ～	Mn ×100 ～ 60	P ×1000 ～ 40	S ×1000 ～ 40	B ppm 0 ～ 70	B/N 0.4 ～ 1.8
合同製鐵株式会社 GODO STEEL, LTD.	SWRM6K	862070	5	20	54	13	8	45	0.9
	SWRM6K	832327	6	21	55	13	9	44	0.8
	SWRM6K	862071	5	20	55	12	10	45	0.8

溶接金網製品検査成績表

納入先　日本ハイコン株式会社　殿

適用規格　重圧管補助筋　１５０

製造年月日　2024年7月31日

出荷年月日　2024年8月5日

規格寸法　（縦線）4.0 φ　1820*4
　　（横線）4.0 φ　150* 8　210*2

出荷数量　１６０　枚

材料規格　JIS G 3532 SWM-P

課長	村上	検査員	小西

製品検査

外観		網目数 縦	網目数 横	縦線（長さ）mm	横線（幅）mm	網目寸法 縦 mm	網目寸法 横 mm	突出長さ 縦 mm	突出長さ 横 mm
良	1	9	3	１８２０	１５０ ２１０	２００	４３.５	１０	１０
良	2	9	3	１８２０	１５０ ２１０	２００	４３.５	１０	１０
良	3	9	3	１８２０	１５０ ２１０	２００	４３.５	１０	１０
良	4	9	3	１８２０	１５０ ２１０	２００	４３.５	１０	１０

備考	この溶接金網は、ワイヤーテクノ の 2024年6月21日 コンクリート用鉄線(SWM-P) 4.0 φ を使用して加工しました。

承認	品管者	検査課長	担当
	別所		太田

日本ハイコン株式会社

上記のとおり検査成績であることを証明します。

株式会社サクセスヒカリ長船工場

INSPECTION CERTIFICATE

検　査　成　績　表

701-4264
岡山県瀬戸内市長船町土師2602-1

株式会社サクセスヒカリ　殿

Sheet No.　164024-3-1
出荷日
Date of Issue　2024.3.21

適用規格 Specification	JIS G 3532 鉄線 Low carbon steel wires
種類・記号 Type	コンクリート用鉄線 SWM-P
線径 Diameter	4.00mm
員数 Quantity	4
納入質量 Weight	3,993.00kg

株式会社ワイヤーテクノ
大阪工場・第一製造部　538-0041 大阪市鶴見区今津北３丁目３番８号
TEL 06-6961-1751（代）　FAX 06-6961-1758
Wire Techno Ltd.
3-3-8 IMAZUKITA TSURUMI-KU OSAKA 538-0041 JAPAN

日本産業規格表示認証工場　認証番号　QA0506005

品質管理課
Manager of Quality Control.　S. Ohashi

Item / Spec. / Lot.No.	線径 Diameter mm	引張強さ Tensile Strength N/mm2	絞り Reduction of Area %			曲げ性 Twist Test	外観 Appearance		製鋼番号 Charge No.	備考 Note
Spec.	3.92 ～ 4.08	540 ～	30 ～							
10500017238-001	3.93	624	67			good	good		822087	
10500017238-002	3.93	636	68			good	good		822087	
10500017238-003	3.93	635	68			good	good		822087	
10500017238-004	3.93	645	67			good	good		822087	

この成績表は原本の写しです。
株式会社サクセスヒカリ 長船工場

製鋼所名 Mill Name	鋼種 Material	製鋼番号 Charge No.	化学成分 Chemical Compotision(%) C ×100 ～ 8	Si ×100 ～	Mn ×100 ～ 60	P ×1000 ～ 40	S ×1000 ～ 40	B ppm 0 ～ 70	B/N 0.4 ～ 1.8
合同製鐵株式会社 GODO STEEL, LTD.	SWRM6K	822087	6	21	56	14	11	41	0.8

溶接金網製品検査成績表

納入先　日本ハイコン株式会社　殿

適用規格　重圧管補助筋　２００

製造年月日　2024年5月29日

出荷年月日　2024年5月31日

規格寸法　（縦線）　4.0 φ　1820*4
　　（横線）　4.0 φ　170* 8　240*2

出荷数量　４０　枚

材料規格　JIS G 3532 SWM-P

課長	村上	検査員	小西

製品検査

外観		網目数 縦	網目数 横	縦線（長さ）mm	横線（幅）mm	網目寸法 縦 mm	網目寸法 横 mm	突出長さ 縦 mm	突出長さ 横 mm
良	1	9	3	１８２０	１７０ ２４０	２００	５０	１０	１０
良	2	9	3	１８２０	１７０ ２４０	２００	５０	１０	１０
良	3	9	3	１８２０	１７０ ２４０	２００	５０	１０	１０
良	4	9	3	１８２０	１７０ ２４０	２００	５０	１０	１０

備考	この溶接金網は、ワイヤーテクノ の 2024年3月21日 コンクリート用鉄線(SWM-P) 4.0 φ を使用して加工しました。

承認	品管者	検査課長	担当
	別所		大西

上記のとおり検査成績であることを証明します。

日本ハイコン株式会社

株式会社サクセスヒカリ長船工場

INSPECTION CERTIFICATE

検　査　成　績　表

701-4264
岡山県瀬戸内市長船町土師2602-1

株式会社サクセスヒカリ　殿

Sheet No.　164024-3-1
出荷日
Date of Issue　2024.3.21

適用規格 Specification	JIS G 3532 鉄線 Low carbon steel wires
種類・記号 Type	コンクリート用鉄線 SWM-P
線径 Diameter	4.00mm
員数 Quantity	4
納入質量 Weight	3,993.00kg

株式会社ワイヤーテクノ
大阪工場・第一製造部　538-0041 大阪市鶴見区今津北３丁目３番８号
TEL 06-6961-1751（代）　FAX 06-6961-1758
Wire Techno Ltd.
3-3-8 IMAZUKITA TSURUMI-KU OSAKA 538-0041 JAPAN

日本産業規格表示認証工場　認証番号　QA0506005

品質管理課
Manager of Quality Control.　S. Ohashi

Item / Spec. / Lot. No.	線径 Diameter mm	引張強さ Tensile Strength N/mm2	絞り Reduction of Area %			曲げ性 Twist Test	外観 Appearance		製鋼番号 Charge No.	備考 Note
Spec.	3.92 ～ 4.08	540 ～	30 ～							
10500017238-001	3.93	624	67			good	good		822087	
10500017238-002	3.93	636	68			good	good		822087	
10500017238-003	3.93	635	68			good	good		822087	
10500017238-004	3.93	645	67			good	good		822087	

この成績表は原本の写しです。
株式会社サクセスヒカリ長船工場

製鋼所名 Mill Name	鋼種 Material	製鋼番号 Charge No.	化学成分 Chemical Compotision(%) C ×100 ～8	Si ×100 ～	Mn ×100 ～60	P ×1000 ～40	S ×1000 ～40	B ppm 0～70	B/N 0.4～1.8
合同製鐵株式会社 GODO STEEL, LTD.	SWRM6K	822087	6	21	56	14	11	41	0.8

溶接金網製品検査成績表

納入先　日本ハイコン株式会社　殿

適用規格　重圧管補助筋　３００

製造年月日　2024年5月29日

出荷年月日　2024年5月31日

規格寸法　（縦線）4.0 φ　1820*4
（横線）4.0 φ　240*10　330*2

出荷数量　６０　枚

材料規格　JIS G 3532 SWM-P

課長	村上	検査員	小西

製品検査

外観		網目数 縦	網目数 横	縦線（長さ）mm	横線（幅）mm	網目寸法 縦 mm	網目寸法 横 mm	突出長さ 縦 mm	突出長さ 横 mm
良	1	１１	3	１８２０	２４０ ３３０	１６３.５	７２	１０	１２
良	2	１１	3	１８２０	２４０ ３３０	１６３.５	７２	１０	１２
良	3	１１	3	１８２０	２４０ ３３０	１６３.５	７２	１０	１２
良	4	１１	3	１８２０	２４０ ３３０	１６３.５	７２	１０	１２

備考	この溶接金網は、ワイヤーテクノ の 2024年3月21日 コンクリート用鉄線(SWM-P) 4.0 φ を使用して加工しました。

承認	品管者	検査課長	担当
	別所		斉藤

上記のとおり検査成績であることを証明します。

日本ハイコン株式会社

株式会社サクセスヒカリ長船工場

INSPECTION CERTIFICATE

検　査　成　績　表

701-4264
岡山県瀬戸内市長船町土師2602-1

株式会社サクセスヒカリ　殿

Sheet No.　164574-3-1
出荷日
Date of Issue　2024.4.22

適用規格 Specification	JIS G 3532 鉄線 Low carbon steel wires
種類・記号 Type	コンクリート用鉄線 SWM-P
線径 Diameter	4.00mm
員数 Quantity	4
納入質量 Weight	4,000.00kg

株式会社ワイヤーテクノ
大阪工場・第一製造部　538-0041 大阪市鶴見区今津北３丁目３番８号
TEL 06-6961-1751（代）　FAX 06-6961-1758
Wire Techno Ltd.
3-3-8 IMAZUKITA TSURUMI-KU OSAKA 538-0041 JAPAN

日本産業規格表示認証工場　認証番号　QA0506005

品質管理課
Manager of Quality Control.　S. Ohashi

Item / Spec. / Lot. No.	線径 Diameter mm	引張強さ Tensile Strength N/mm2	絞り Reduction of Area %			曲げ性 Twist Test	外観 Appearance		製鋼番号 Charge No.	備考 Note
Spec.	3.92 ～ 4.08	540 ～	30 ～							
10500017268-001	3.93	617	69			good	good		832351	
10500017268-002	3.93	628	70			good	good		832351	
10500017268-003	3.93	624	70			good	good		842016	
10500017268-004	3.93	622	70			good	good		842016	

この成績表は原本の写しです。
株式会社サクセスヒカリ 長船工場

製鋼所名 Mill Name	鋼種 Material	製鋼番号 Charge No.	化学成分 Chemical Compotision(%) C ×100 ～ 8	Si ×100 ～	Mn ×100 ～ 60	P ×1000 ～ 40	S ×1000 ～ 40	B ppm 0 ～ 70	B/N 0.4 ～ 1.8
合同製鐵株式会社 GODO STEEL, LTD.	SWRM6K	842016	5	21	54	16	10	46	0.9
	SWRM6K	832351	6	20	55	12	15	45	0.7

溶接金網製品検査成績表

納入先　日本ハイコン株式会社　殿

適用規格　重圧管補助筋　４００

製造年月日　2024年5月30日

出荷年月日　2024年5月31日

規格寸法　（縦線）　4.0 φ　1720*4
　　（横線）　4.0 φ　325*12　430*3

出荷数量　４０　枚

材料規格　JIS G 3532 SWM-P

課長	村上	検査員	小西

製品検査

外観		網目数 縦	網目数 横	縦線（長さ）mm	横線（幅）mm	網目寸法 縦 mm	網目寸法 横 mm	突出長さ 縦 mm	突出長さ 横 mm
良	1	１４	３	１７２０	３２５ ４３０	１２０.５	１０１	１５	１１
良	2	１４	３	１７２０	３２５ ４３０	１２０.５	１０１	１５	１１
良	3	１４	３	１７２０	３２５ ４３０	１２０.５	１０１	１５	１１
良	4	１４	３	１７２０	３２５ ４３０	１２０.５	１０１	１５	１１

備考	この溶接金網は、ワイヤーテクノ の 2024年4月22日 コンクリート用鉄線(SWM-P) 4.0 φ を使用して加工しました。

承認	品管者	検査課長	担当
	別所		大西

上記のとおり検査成績であることを証明します。

日本ハイコン株式会社

株式会社サクセスヒカリ長船工場

INSPECTION CERTIFICATE

検　査　成　績　表

701-4264
岡山県瀬戸内市長船町土師2602-1

株式会社サクセスヒカリ　殿

Sheet No.　165631-1-1
出荷日
Date of Issue　2024.6.21

適用規格 Specification	JIS G 3532 鉄線 Low carbon steel wires
種類・記号 Type	コンクリート用鉄線 SWM-P
線径 Diameter	4.00mm
員数 Quantity	9
納入質量 Weight	9,000.00kg

株式会社ワイヤーテクノ
大阪工場・第一製造部　538-0041 大阪市鶴見区今津北３丁目３番８号
TEL 06-6961-1751（代）　FAX 06-6961-1758
Wire Techno Ltd.
3-3-8 IMAZUKITA TSURUMI-KU OSAKA 538-0041 JAPAN
日本産業規格表示認証工場

品質管理課
Manager of Quality Control.　S. Ohashi

Item / Spec. / Lot. No.	線径 Diameter mm	引張強さ Tensile Strength N/mm2	絞り Reduction of Area %			曲げ性 Twist Test	外観 Appearance		製鋼番号 Charge No.	備考 Note
Spec.	3.92 ～ 4.08	540 ～	30 ～							
10600017133-001	3.94	608	68			good	good		832327	
10600017133-002	3.94	577	70			good	good		862070	
10600017133-003	3.94	597	70			good	good		862070	
10600017133-004	3.94	593	70			good	good		862071	
10600017133-005	3.94	610	70			good	good		862071	
10600017133-006	3.94	613	69			good	good		862071	
10600017133-007	3.94	590	69			good	good		862071	
10600017133-008	3.94	585	69			good	good		862070	
10600017133-009	3.94	587	69			good	good		862070	

この成績表は原本の写しです。
株式会社サクセスヒカリ　長船工場

製鋼所名 Mill Name	鋼種 Material	製鋼番号 Charge No.	化学成分 Chemical Compotision(%) C ×100 ～8	Si ×100 ～	Mn ×100 ～60	P ×1000 ～40	S ×1000 ～40	B ppm 0～70	B/N 0.4 ～1.8
合同製鐵株式会社 GODO STEEL, LTD.	SWRM6K	862070	5	20	54	13	8	45	0.9
	SWRM6K	832327	6	21	55	13	9	44	0.8
	SWRM6K	862071	5	20	55	12	10	45	0.8

溶接金網製品検査成績表

納入先　日本ハイコン株式会社　殿

適用規格　重圧管補助筋　６００

製造年月日　2024年7月30日

出荷年月日　2024年8月5日

規格寸法　（縦線）　4.0 φ　1720*4
　　（横線）　4.0 φ　485*18　610*4

出荷数量　８０　枚

材料規格　JIS G 3532 SWM-P

課長	村上	検査員	小西

製品検査

外観		網目数 縦	網目数 横	縦線（長さ）mm	横線（幅）mm	網目寸法 縦 mm	網目寸法 横 mm	突出長さ 縦 mm	突出長さ 横 mm
良	1	２１	３	１７２０	４８５ ６１０	１５４.５	８０.５	１５	１０.５
良	2	２１	３	１７２０	４８５ ６１０	１５４.５	８０.５	１５	１０.５
良	3	２１	３	１７２０	４８５ ６１０	１５４.５	８０.５	１５	１０.５
良	4	２１	３	１７２０	４８５ ６１０	１５４.５	８０.５	１５	１０.５

備考	この溶接金網は、ワイヤーテクノ の 2024年6月21日 コンクリート用鉄線(SWM-P) 4.0 φ を使用して加工しました。

承認	品質管理	検査課長	担当
	別所		太田

上記のとおり検査成績であることを証明します。

日本ハイコン株式会社

株式会社サクセスヒカリ長船工場

INSPECTION CERTIFICATE
鋼材検査証明書

GODO STEEL, LTD. OSAKA WORKS
合同製鐵株式会社 大阪製造所
1-1-2, NISHIJIMA, NISHIYODOGAWA-KU, OSAKA, JAPAN
大阪市西淀川区西島1丁目1番2号

Certificate No. 証明書番号 : 1020240302059
Date 発行日 : 2024/03/21
処理コード : 0319 64102

JIS No. JIS認証番号 : QA0507003

Contract No. 注文No.: 506623B60S4
Order's No. 注文者品番号:
Supplier 注文者: 合鐵産業株式会社
Commodity 品名: 異形棒鋼（バーインコイル）
Specification 規格: JIS G 3112 SD295
Customer 需要家: (株)サクセスヒカリ長船工場／坂野興業(株)
Shipper :
Destination 揚港: Ship No. 船番 :
工事名称:

Size 寸法	Length 長さ	Quantity 員数	Mass 質量 kg	Charge No. 鋼番	Chemical Composition C X100 Max.	Si X100 Max.	Mn X100 Max.	P X1000 Max.	S X1000 Max.
					27	55	150	50	50
D6		10	10,163	723132	15	15	65	22	22
D6		2	2,042	822122	16	20	69	21	21
D6		2	2,034	822127	16	19	66	27	19
合計		14	14,239						

Size 寸法	Charge No. 鋼番	Tensile Test 引張試験 Y.P.降伏点 又は0.2耐力 N/mm2 Min. 295	T.S.引張強さ N/mm2 440 - 600	EL.伸び % Min. 16	R.A.絞り %	Bend Test 曲げ試験	Angle °	Hardness 硬度	Impact Test 衝撃試験
D6	723132	308	499	31		1.5D	180		
D6	822122	342	512	31		GOOD			
D6	822127	319	503	33		GOOD			

この成績表は原本の写しです。
株式会社サクセスヒカリ長船工場

Head of Quality Control Department
品質管理室長
Daisuke Nishiguchi
西口 大輔

WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN MADE IN ACCORDANCE WITH THE RULES OF THE CONTRACT.
上記注文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。

Surveyor 印

C007300FR002A01

COPY

溶接金網製品検査成績表

納入先　日本ハイコン株式会社　殿

適用規格　重圧管補助筋　２種　１５０

製造年月日　2024/4/26

出荷年月日　2024/5/8

規格寸法　（縦線）D6　1820*4
（横線）D6　150* 8　210*2

出荷数量　１０　枚

材料規格　JIS G 3112 SD295

課長	村上	検査員	小西

製品検査

外観		網目数 縦	網目数 横	縦線（長さ）mm	横線（幅）mm	網目寸法 縦 mm	網目寸法 横 mm	突出長さ 縦 mm	突出長さ 横 mm
良	1	9	3	1820	150 210	200	43.5	10	10
良	2	9	3	1820	150 210	200	43.5	10	10
良	3	9	3	1820	150 210	200	43.5	10	10
良	4	9	3	1820	150 210	200	43.5	10	10

備考	この溶接金網は、　合同製鐵　の　2024年3月21日　異形棒鋼（SD295）　Ｄ６　を使用して加工しました。

上記のとおり検査成績であることを証明します。

承認	品管者	検査課長	担当
	別所		斎

日本ハイコン株式会社

株式会社サクセスヒカリ長船工場

溶接金網製品検査成績表

納入先　日本ハイコン株式会社　殿

適用規格　重圧管補助筋　２種　２００

製造年月日　令和1年7月4日

出荷年月日　令和1年7月5日

規格寸法　（縦線）D6　1820*4
　　（横線）D6　170* 8　240*2

出荷数量　１４　枚

材料規格　JIS G 3112 SD295A

課長	小西	検査員	村上

製品検査

外観		網目数 縦	網目数 横	縦線（長さ）mm	横線（幅）mm	網目寸法 縦 mm	網目寸法 横 mm	突出長さ 縦 mm	突出長さ 横 mm
良	1	9	3	１８２０	１７０ ２４０	２００	５０	１０	１０
良	2	9	3	１８２０	１７０ ２４０	２００	５０	１０	１０
良	3	9	3	１８２０	１７０ ２４０	２００	５０	１０	１０
良	4	9	3	１８２０	１７０ ２４０	２００	５０	１０	１０

備考	この溶接金網は、　新日鐵住金　の　平成31年3月29日　異形鉄筋（SD295A）　Ｄ６　を使用して加工しました。

上記のとおり検査成績であることを証明します。

株式会社サクセスヒカリ長船工場

承認	品管者	検査課長	担当
	別所		太田

日本ハイコン株式会社

検査（試験）表の確認	
日付	1年7月5日
検査者	太田
結果	合・否
日本ハイコン株式会社	

鋼材検査証明書

新日鐵住金株式会社 Steeling NEW STEELAGE
本社：〒100-8071 東京都千代田区丸の内二丁目6番1号
釜石製鐵所：〒026-8567 岩手県釜石市鈴子町23番15号

証明書番号　1903C0700
発行年月日　2019年03月29日

注文者店部課コード　5222　-028153
注文者照合番号　NSSB
注文番号　9-210-E2-1-2-B636-01
契約品名　BAR IN COIL
商品規格　JIS G3112 SD295A　LSS
需要家　SAKANO KOGYO
需要家管理番号

寸法 MM	員数	質量 KG	製鋼番号	管理番号	引張試験 降伏点耐力 N/MM2	引張試験 引張強さ N/MM2	引張試験 伸び %	引張試験 絞り %	BT		化学 C X100	化学 Si X100	化学 Mn X100	化学 P X1000	化学 S X1000	成分 %
D6	12	12260	M41650		324	523	32		GOOD		22	22	71	26	16	
	84	84146	M41651		330 334	522 516	25 26		GOOD		22	22	72	26	13	
TOTAL	96	96406														

この成績表は原本の写しです。
株式会社サクセスヒカリ長船工場

原本と相違ないことを証します

注釈：
G.L：標点距離、BT：曲げ試験、AGS：オーステナイト結晶粒度、DEC：脱炭層深さ試験、P：製品分析
NMI：清浄度

備考：

東京都目黒区柿ノ木坂１－２－７
坂野興業株式会社
TEL (3718) 7311㈹～5

上記注文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。

釜石製鐵所　品質保証室長
松原　大

溶接金網製品検査成績表

納入先　日本ハイコン株式会社　殿

適用規格　重圧管補助筋　２種　３００

製造年月日　2024年7月3日

出荷年月日　2024年7月4日

課長	村上	検査員	小西

規格寸法
（縦線）　D6　1790*4
（横線）　D6　255*9　355*3

出荷数量　１０　枚

材料規格　JIS G 3112 SD295A

製品検査

外観		網目数 縦	網目数 横	縦線（長さ）mm	横線（幅）mm	網目寸法 縦 mm	網目寸法 横 mm	突出長さ 縦 mm	突出長さ 横 mm
良	1	１１	3	１７９０	２５５ ３５５	１６０	６５ ９５	１５	１５
良	2	１１	3	１７９０	２５５ ３５５	１６０	６５ ９５	１５	１５
良	3	１１	3	１７９０	２５５ ３５５	１６０	６５ ９５	１５	１５
良	4	１１	3	１７９０	２５５ ３５５	１６０	６５ ９５	１５	１５

備考	この溶接金網は、　合同製鐵　の　2024年5月20日　異形棒鋼（SD295）　Ｄ６　を使用して加工しました。

上記のとおり検査成績であることを証明します。

株式会社サクセスヒカリ長船工場

承認	品管者	検査課長	担当
	別所		大川

日本ハイコン株式会社

Contract No. 注文No.: 506623C60S4
Order's No. 注文書番号:
Supplier 注文者: 合鐵産業株式会社
Commodity 品名: 異形棒鋼（バーインコイル）
Specification 規格: JIS G 3112 SD295
Customer 需要家: (株)サクセスヒカリ長船工場／坂野興業(株)
Shipper
Destination 揚港:
工事名称:

INSPECTION CERTIFICATE
鋼材検査証明書

Ship No. 船番:

GODO STEEL, LTD. OSAKA WORKS
合同製鐵株式会社 大阪製造所
1-1-2, NISHIJIMA, NISHIYODOGAWA-KU, OSAKA, JAPAN
大阪市西淀川区西島１丁目１番２号

Certificate No. 証明書番号 : 1020240501802
Date 発行日 : 2024/05/20
処理コード : 0517 66704

Size 寸法	Length 長さ	Quantity 員数	Mass 質量 kg	Charge No. 鋼番	Chemical Composition 化学成分(%) C X100 Max. 27	Si X100 Max. 55	Mn X100 Max. 150	P X1000 Max. 50	S X1000 Max. 50	Bend Test 曲げ試験 Angle ° 180	Hardness 硬度
D 6	11	14	11,194	842160	15	18	65	24	24		
D 6	3		3,043	842161	16	18	65	25	26		
合計		14	14,237								

Size 寸法	Charge No. 鋼番	Tensile Test 引張試験 (GL=80) Y.P. 降伏点 又は0.2%耐力 N/mm2 Min. 295	T.S. 引張強さ N/mm2 440 - 600	EL. 伸び % Min. 16	R.A. 絞り %	Bend Test 曲げ試験 Angle ° 180	Hardness 硬度
D 6	842160	354	509	32		GOOD	
D 6	842161	334	510	26		GOOD	

この成績表は原本の写しです。
株式会社サクセスヒカリ 長船工場

Head of Quality Control Department
品質管理室長
Daisuke Morishita
森下 大輔

WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN MADE IN ACCORDANCE WITH THE RULES OF THE CONTRACT.
上記注文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。

C007300FR002A01

溶接金網製品検査成績表

納入先　日本ハイコン株式会社　殿

適用規格　重圧管補助筋　２種　４００

製造年月日　平成30年12月4日

出荷年月日　平成30年12月5日

規格寸法　（縦線）　Ｄ6　1720*4
　　（横線）　Ｄ6　325*12　430*3

出荷数量　6　枚

材料規格　JIS G 3112 SD295A

課長	村上	検査員	小西

製品検査

外観		網目数		縦線	横線	網目寸法		突出長さ	
		縦	横	(長さ) mm	(幅) mm	縦 mm	横 mm	縦 mm	横 mm
良	1	１４	３	１７２０	３２５ ４３０	１２０.５	１０１	１５	１１
良	2	１４	３	１７２０	３２５ ４３０	１２０.５	１０１	１５	１１
良	3	１４	３	１７２０	３２５ ４３０	１２０.５	１０１	１５	１１
良	4	１４	３	１７２０	３２５ ４３０	１２０.５	１０１	１５	１１

備考	この溶接金網は、　新日鐵住金　の　平成30年7月29日　異形鉄筋（SD295A）　Ｄ６　を使用して加工しました。

上記のとおり検査成績であることを証明します。

株式会社サクセスヒカリ長船工場

鋼材検査証明書

新日鐵住金株式会社 SteelLinC NEW STEEL AGE

本　　社：〒100-8071 東京都千代田区丸の内二丁目6番1号
釜石製鐵所：〒026-8567 岩手県釜石市鈴子町23番15号

注文者店部課コード
注文者照合番号 21Y　-8AGNS63
注　文　者 METAL ONE
契 約 番 号 8-210-E2-1-6-B680-01
商　品　名 BAR IN COIL
規　　格 JIS G3112 SD295A　LSS
需　要　家 SAKANO KOGYO
需要家管理番号

証明書番号　1807C0567　　頁 1E
発行年月日　2018年07月29日

寸法 MM	員数	質量 KG	製鋼番号	管理番号	引張試験 (G. L=DX8) 降伏点耐力 (N/MM2)	引張強さ (N/MM2)	伸び %	絞り %	BT			化学成分 % C X100	Si X100	Mn X100	P X1000	S X1000				
D6	48	48276	M62507		350	524	30		GOOD			22	21	72	21	9				

承認	品管者	検査課長	担当

日本ハイコン株式会社

検査（試験）表の確認	
日付	30年12月6日
検査者	
結果	合・否
日本ハイコン株式会社	

この成績表は原本の写しです。
株式会社クロスロード 長船工場

備考：
原本と相違ないことを証します
東京都目黒区柿ノ木坂1-2-7
坂野興業株式会社
TEL (3718) 7311(代)-5

注釈：
G.L：標点距離、BT：曲げ試験、AGS：オーステナイト結晶粒度、DEC：脱炭層深さ試験、P：製品分析
NMI：清浄度

上記注文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。

釜石製鐵所 品質保証室長
松原　大

溶接金網製品検査成績表

納入先　日本ハイコン株式会社　殿

適用規格　重圧管補助筋　２種　６００

規格寸法　（縦線）　D6　1720*4
　　（横線）　D6　485*18　610*4

出荷数量　２０　枚

材料規格　JIS G 3112 SD295

製造年月日　令和3年5月27日

出荷年月日　令和3年6月1日

課長	村上	検査員	小西

製品検査

外観		網目数 縦	網目数 横	縦線（長さ）mm	横線（幅）mm	網目寸法 縦 mm	網目寸法 横 mm	突出長さ 縦 mm	突出長さ 横 mm
良	1	２１	３	１７２０	４８５ ６１０	１５４.５	８０.５	１５	１０.５
良	2	２１	３	１７２０	４８５ ６１０	１５４.５	８０.５	１５	１０.５
良	3	２１	３	１７２０	４８５ ６１０	１５４.５	８０.５	１５	１０.５
良	4	２１	３	１７２０	４８５ ６１０	１５４.５	８０.５	１５	１０.５

備考	この溶接金網は、　日本製鉄　の　2021年3月27日　異形棒鋼（SD295A）　Ｄ６　を使用して加工しました。

上記のとおり検査成績であることを証明します。

株式会社サクセスヒカリ長船工場

承認	品管者	検査課長	担当
	別所		斉藤

日本ハイコン株式会社

検査（試験）表の確認	
日付	3年6月1日
検査者	斉藤
結果	合・否
日本ハイコン株式会社	

鋼材検査証明書

日本製鉄株式会社
NIPPON STEEL CORPORATION
本社：〒100-8071 東京都千代田区丸の内二丁目6番1号
東日本製鉄所釜石地区：〒026-8567 岩手県釜石市鈴子町23番15号

SteelLinC NEW STEEL AGE

証明書番号　2103C0452
発行年月日　2021年03月27日

頁 1E

注文者店舗コード　21Y　-0BGNS23
注文者照合番号　METAL ONE
注文番号　1-210-E2-1-2-B680-01
商品名　BAR IN COIL
規格　JIS G3112 SD295A　LSS
需要家管理番号　SAKANO KOGYO

寸法 MM	員数	質量 KG	製鋼番号	管理番号	引張試験（G.L=DX8） 降伏点耐力 N/MM2	引張強さ N/MM2	伸び %	絞り %	BT			化学成分 % C X100	Si X100	Mn X100	P X1000	S X1000
D6	34	3400	M66049		313	516	28		GOOD			21	21	75	20	13
	16	1616	M66050		310	512	28		GOOD			22	21	75	20	12
TOTAL	50	5016														

この成績表は原本の写しです。
株式会社サクセスヒカリ 長船工場

原本と相違ないことを証します
東京都目黒区柿ノ木坂1-2-7
坂野興業株式会社
TEL 03(3718)7311

備考：

注釈：
G.L：標点距離、BT：曲げ試験、AGS：オーステナイト結晶粒度、DEC：脱炭層深さ試験、P：製品分析
NMI：清浄度

上記注文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。

東日本製鉄所　品質保証室長
深水 秀範

<注意とお願い>本証明書の改変や不正使用は、固く禁じられております。本証明書の真偽についてご質問がある場合は、次の当社窓口までお問い合わせ下さい（E-mail, bar-wire-rod@jp.nipponsteel.com）。