

# アスファルト混合物報告書

年 月 日

様

製造会社

所在地 鳥取県東伯郡北栄町弓原798番地1

工場名 中部舗装株式会社

配 合 の 設 計 条 件			
配 合 物 の 種 類	骨 材 の 最 大 寸 法	基 準 密 度	混 合 温 度
改質Ⅱ型 密粒度ギャップアスコン（13）	13    mm	2.387    g/cm <sup>3</sup>	175    ℃
空                    隙                    率	飽                    和                    度	安                    定                    度	フ                    ロ                    ー                    値
4.8                    %	71.9                %	10.6                kN	30    1/100cm
DS			

令和 7 年度

## 実 施 配 合 試 験 表

(加熱混合式アスファルトコンクリート)

路 線 名 \_\_\_\_\_

工 事 箇 所 \_\_\_\_\_

工 事 名 \_\_\_\_\_

設 計 種 別 \_\_\_\_\_ 改質Ⅱ型 密粒度ギャップアスコン (13) \_\_\_\_\_ 設計厚 \_\_\_\_\_ cm

測 定 責 任 者 \_\_\_\_\_ 本 田 武 \_\_\_\_\_

測 定 立 会 人 \_\_\_\_\_ (現場配合時)

施 工 者 \_\_\_\_\_

原	アスファルト	ポリファルトSS ニチレキ(株)
料	砕 石	5.6.7号 岡山県美作市巨勢 スクリーニングス
産	砂	粗 砂 鳥取県東伯郡三朝町福本 細 砂 鳥取県東伯郡北栄町松神
地	石 粉	日鉄鉱業 (株)

鳥取県東伯郡北栄町弓原798番地1  
中 部 舗 装 (株)

## 現 場 配 合 の 決 定

改質Ⅱ型 密粒度ギャップアスコン (13)		骨材配合 (%)	AS外割配合 (%)	AS内割配合 (%)
ホットビン				
	4 ビン			
	3 ビン	53.0	53.0	50.2
	2 ビン	8.0	8.0	7.6
	1 ビン	32.0	32.0	30.3
石 粉		7.0	7.0	6.6
アスファルト		—	5.6	5.3
合 計		100.0	105.6	100.0
備 考				
		最適混合温度 メーカー試験表より 165℃ ～ 185℃		
		混合温度中心 175℃	混合温度限界値	165℃ ～ 200℃
		アスファルト加熱温度 175℃		
		骨材加熱温度 諸条件により随時変更		
		敷均し温度 メーカー試験表より 160℃ ～ 175℃		
		初期転圧温度 メーカー試験表より 150℃ ～ 165℃		
		二次転圧温度 メーカー試験表より 110℃ ～ 140℃		

## 試 験 結 果 総 括 表

		室 内	現 場	基 準 値
粒度通過通百分率 (%)	26.5	100	100.0	100
	19.0	100.0	100.0	100 ～ 100
	13.2	99.8	96.4	95 ～ 100
	4.75	45.6	47.6	35 ～ 55
	2.36	36.9	37.3	30 ～ 45
	0.60	30.5	27.8	20 ～ 40
	0.30	22.0	18.6	15 ～ 30
	0.15	9.6	9.6	5 ～ 15
	0.075	7.5	6.9	4 ～ 10
アスファルト量 %		5.3	5.3	5 ～ 6.5
安定度 KN		10.54	10.62	4.90 以上
密度 g/cm <sup>3</sup>		2.388	2.387	
空隙率 %		4.7	4.8	3 ～ 7
飽和度 %		72.4	71.9	65 ～ 85
フロー値 $\frac{1}{100}$ cm		31	30	20 ～ 40

改質Ⅱ型 密粒度ギャップアスコン（13）

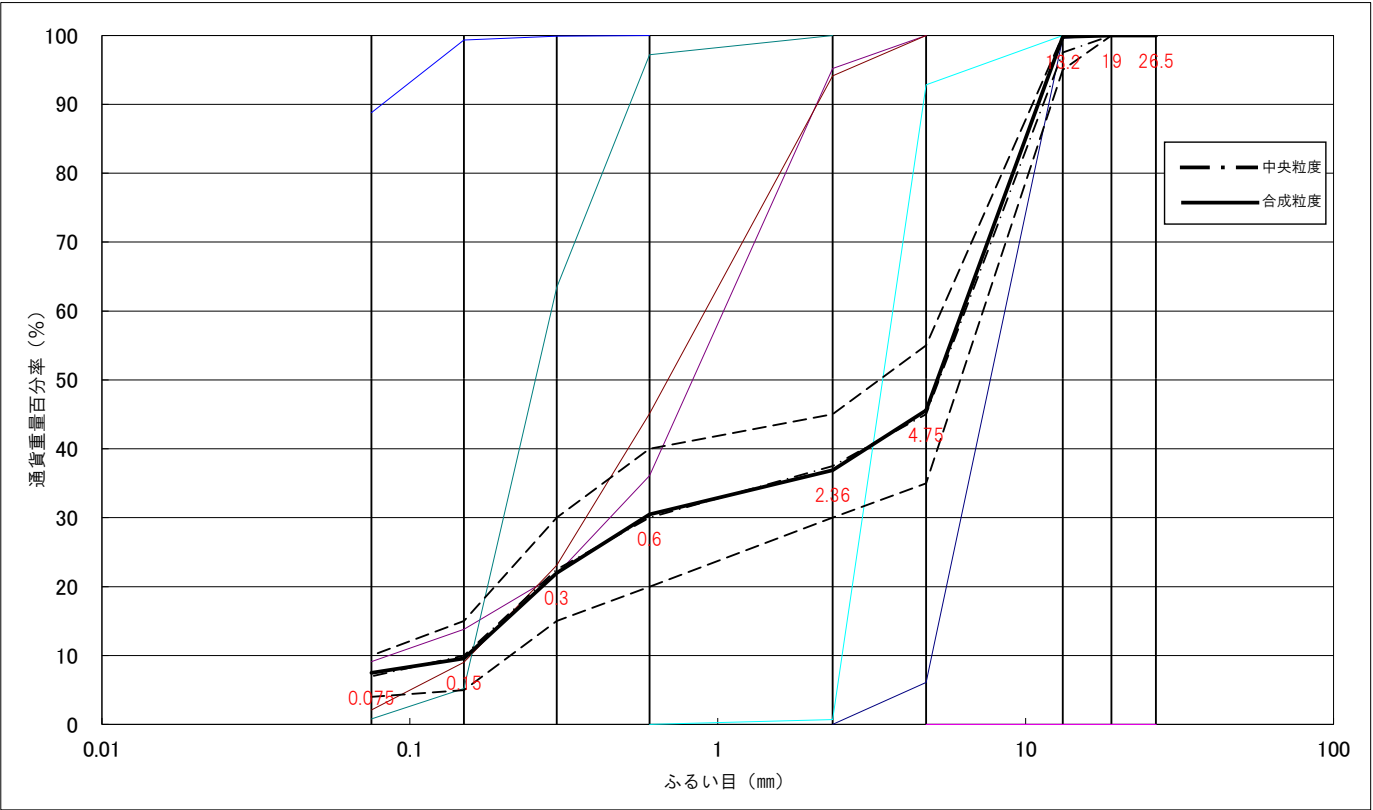
室 内 配 合

測定年月日 令和6年1月30日

使用予定骨材の合成粒度表

混合物 改質Ⅱ型 密粒度ギャップアスコン (13)

骨 材 の 種 類	5 号	(1) 6 号	(2) 7 号	(3) S C	(4) 粗 砂	(5) 細 砂	(6) 石 粉	各骨材フルイ目の大きさ別配合率								合 成 粒 度	予 定 粒 度
	配 合 率 (%)	57.5	5.0	5.0	6.0	19.0	7.5										
	修正配合率 (%)									(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)		
26.5									57.5	5.0	5.0	6.0	19.0	7.5		100	100
19.0		100							57.5	5.0	5.0	6.0	19.0	7.5		100	100
13.2		99.6	100						57.3	5.0	5.0	6.0	19.0	7.5		99.8	97.5
4.75		6.1	92.8	100	100				3.5	4.6	5.0	6.0	19.0	7.5		45.6	45.0
2.36		0.0	0.7	95.2	94.1	100			0.0	0.0	4.8	5.6	19.0	7.5		36.9	37.5
0.6			0.0	36.1	45.1	97.2	100			0.0	1.8	2.7	18.5	7.5		30.5	30.0
0.3				21.8	23.1	63.4	100				1.1	1.4	12.0	7.5		22.0	22.5
0.15				13.8	9.0	5.2	99.3				0.7	0.5	1.0	7.4		9.6	10.0
0.075				9.1	2.1	0.8	88.8				0.5	0.1	0.2	6.7		7.5	7.0



使用予定骨材の重量配合表

混合物の種類 改質Ⅱ型 密粒度ギャップアスコン (13)

骨 材 の 種 類		5 号	6 号	7 号	S C	粗 砂	細 砂	石 粉		合計
合成 粒度 1	修正配合率 %		57.5	5.0	5.0	6.0	19.0	7.5		100%
	骨 材 重 量 g		2070	180	180	216	684	270		3600
合成 粒度 2	修正配合率 %									100%
	骨 材 重 量 g									
合成 粒度 3	修正配合率 %									100%
	骨 材 重 量 g									
合成 粒度 4	修正配合率 %									100%
	骨 材 重 量 g									
合成 粒度 5	修正配合率 %									100%
	骨 材 重 量 g									

備考 合成骨材に対するAS重量

A S 量	% (内割)	4 . 3	4 . 8	5 . 3	5 . 8	6 . 3
	% (外割)	4 . 5	5 . 0	5 . 6	6 . 2	6 . 7
	g (外割)	1 6 2	1 8 2	2 0 1	2 2 2	2 4 2

理論最大密度の計算表

工 種 改質Ⅱ型 密粒度ギャップアスコン ( 1 3 )

骨 材 の 種 類			配 合 比 %	各骨材の比重	係 数
A			B	C	$D = \frac{B}{C}$
5 号					
6 号			57.5	2.738	21.001
7 号			5.0	2.740	1.825
S C			5.0	2.730	1.832
粗 砂			6.0	2.631	2.281
細 砂			19.0	2.723	6.978
石 粉			7.5	2.700	2.778
係 数 の 和 K = 36.695					
乾燥骨材の比重 = $\frac{100}{K} \div 2.73$					
アスファルト 混合率(%)	アスファルト の 密 度				混合物の理論最大密度
E	F	$\frac{E}{F}$	K (100-E)	$\frac{E}{F} + K (100-E)$	$\frac{100}{\frac{E}{F} + K (100-E)}$
4.3	1.032	4.167	35.117	39.284	2.546
4.8	1.032	4.651	34.934	39.585	2.526
5.3	1.032	5.136	34.750	39.886	2.507
5.8	1.032	5.620	34.567	40.187	2.488
6.3	1.032	6.105	34.383	40.488	2.470

マーシャル安定度試験結果用紙

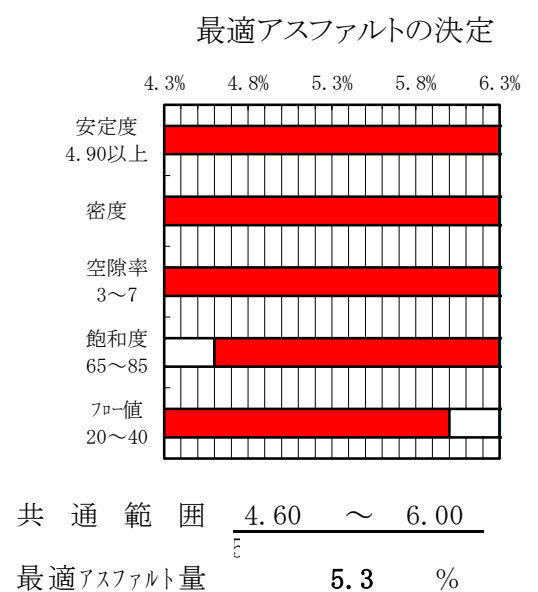
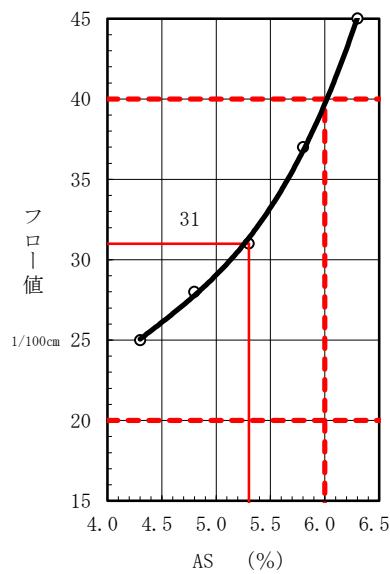
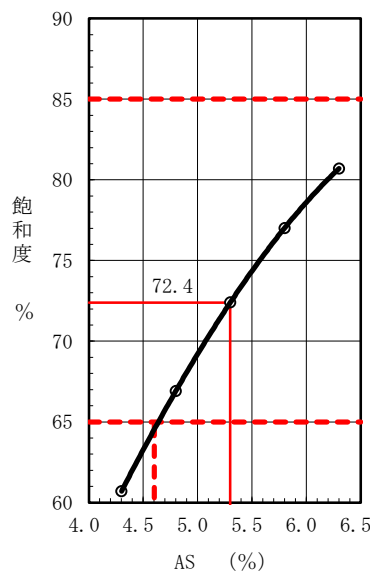
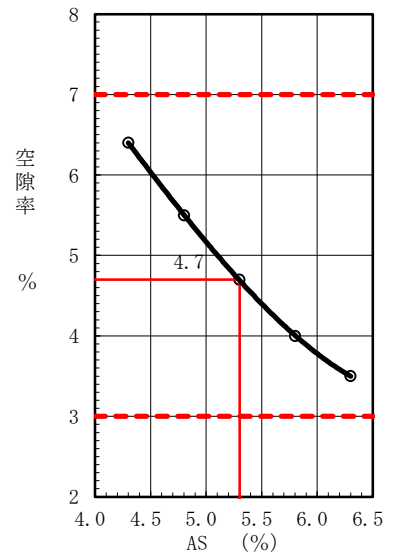
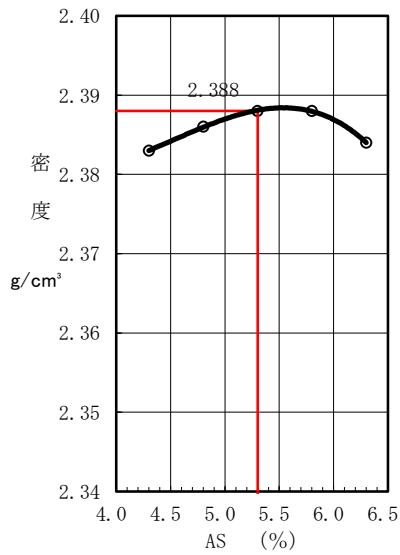
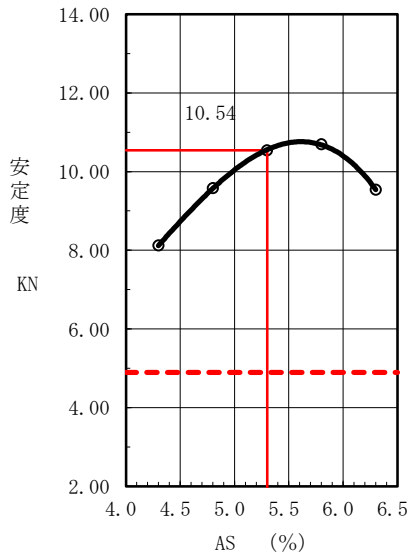
工種名 改質Ⅱ型 密粒度ギャップアスコン (13)  
工事名

成型 令和6年1月29日  
試験 令和6年1月30日

供試体No.	AS %	厚さ		重 量			密度 g/cm³	理論 最大 密度	AS 容積率 %	空隙率 %	骨材 空隙率 %	飽和度 %	安 定 度	フロー値
				空 中	水 中	表 乾							(KN)	(1/100cm)
		①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	⑨	⑩	⑪	⑫	⑬
			平均係数				$\frac{③}{⑤-④}$	※	$\frac{① \times ⑥}{AS密度}$	$100(1-\frac{⑥}{⑦})$	⑧+⑨	$\frac{⑧}{⑧+⑨} \times 100$		
1	4.3			1,164.6	678.2	1,167.1	2.382						8.342	26.3
2				1,180.5	687.8	1,183.2	2.383						8.227	25.6
3				1,181.1	688.0	1,183.4	2.384						7.800	23.1
平 均							2.383	2.546	9.9	6.4	16.3	60.7	8.12	25
4	4.8			1,176.8	686.5	1,179.3	2.388						9.564	29.2
5				1,182.7	689.0	1,184.3	2.388						9.639	29.7
6				1,192.0	693.8	1,194.0	2.383						9.541	25.1
平 均							2.386	2.526	11.1	5.5	16.6	66.9	9.58	28
7	5.3			1,183.2	688.2	1,184.3	2.385						10.681	31.2
8				1,180.2	687.8	1,181.6	2.390						10.774	30.2
9				1,200.9	700.2	1,202.7	2.390						10.171	31.6
平 均							2.388	2.507	12.3	4.7	17.0	72.4	10.54	31
10	5.8			1,210.7	705.3	1,211.7	2.391						11.161	37.6
11				1,212.9	706.0	1,213.9	2.388						11.107	37.2
12				1,199.5	698.0	1,200.9	2.385						9.815	36.2
平 均							2.388	2.488	13.4	4.0	17.4	77.0	10.69	37
13	6.3			1,202.8	699.3	1,203.6	2.385						9.073	46.2
14				1,207.7	701.2	1,208.0	2.383						9.162	46.6
15				1,207.2	701.5	1,207.9	2.384						10.390	42.2
平 均							2.384	2.470	14.6	3.5	18.1	80.7	9.54	45



混 合 物 種 類	改質Ⅱ型 密粒度ギャップアスコン (13)	アスファルト量の範囲
用 途	表 層	——
突 固 め 回 数	50	——
安 定 度 KN	4.90 以上	4.30 ～ 6.30
密 度 g/cm <sup>3</sup>		4.30 ～ 6.30
空 隙 率 %	3 ～ 7	4.30 ～ 6.30
飽 和 度 %	65 ～ 85	4.60 ～ 6.30
フ ロ ー 値 $\frac{1}{100}$ cm	20 ～ 40	4.30 ～ 6.00



改質Ⅱ型 密粒度ギャップアスコン（13）

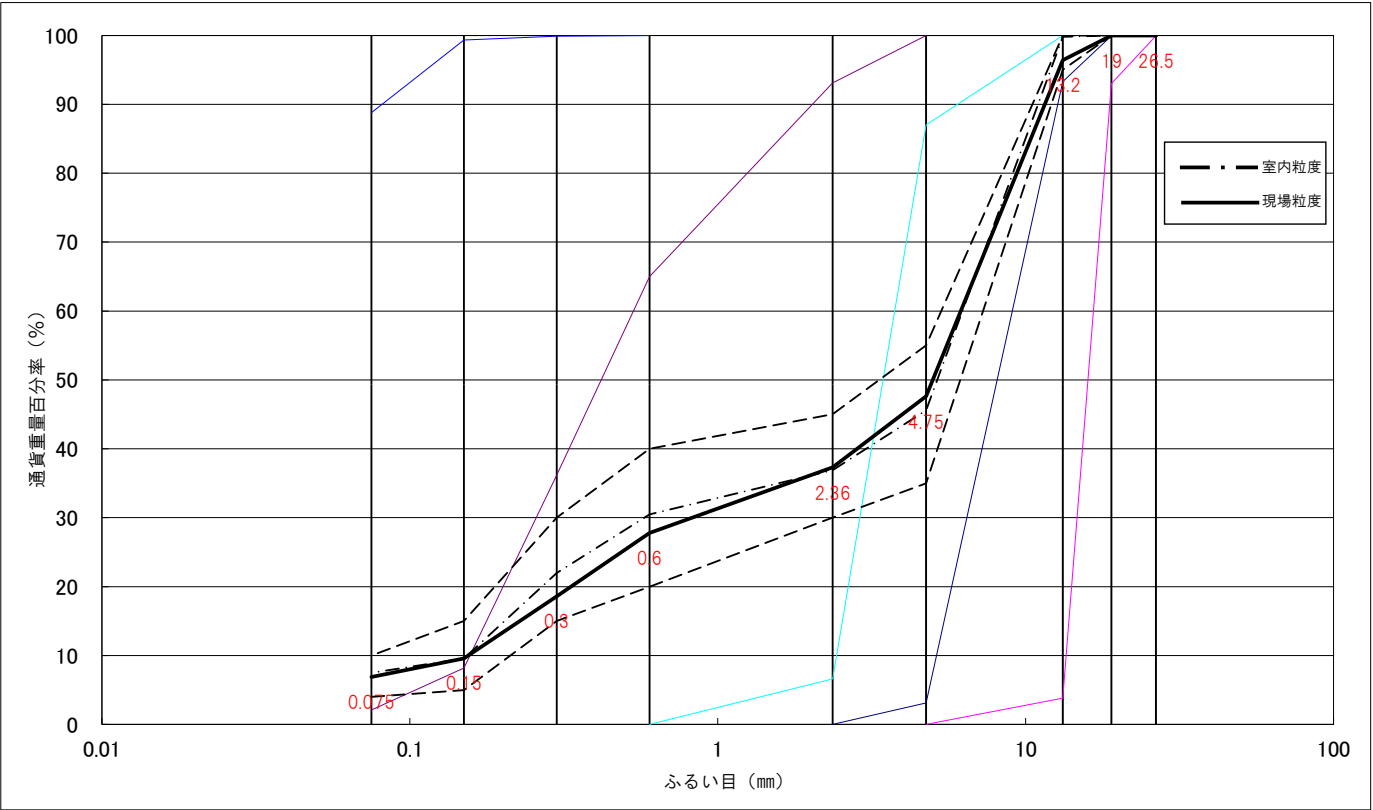
現 場 配 合

測定年月日 令和7年1月31日

# 使用予定骨材の合成粒度表

混合物 改質Ⅱ型 密粒度ギャップアスコン (13)

骨 材 の 種 類	4 ビン	(1) 3 ビン	(2) 2 ビン	(3) 1 ビン	(4) 石 粉				各骨材フルイ目の大きさ別配合率							合 成 粒 度	予 定 粒 度
配 合 率 (%)		53.0	8.0	32.0	7.0												
修正配合率 (%)									(1)	(2)	(3)	(4)					
26.5									0.0	53.0	8.0	32.0	7.0			100	100
19.0		100							0.0	53.0	8.0	32.0	7.0			100	100
13.2		93.3	100						0.0	49.4	8.0	32.0	7.0			96.4	99.8
4.75		3.1	87.0	100					0.0	1.6	7.0	32.0	7.0			47.6	45.6
2.36		0.0	6.6	93.1						0.0	0.5	29.8	7.0			37.3	36.9
0.6			0.0	65.0	100						0.0	20.8	7.0			27.8	30.5
0.3				36.2	100							11.6	7.0			18.6	22.0
0.15				8.2	99.3							2.6	7.0			9.6	9.6
0.075				2.1	88.8							0.7	6.2			6.9	7.5



ホットビンの重量配合表

混合物の種類 改質Ⅱ型 密粒度ギャップアスコン（１３）

骨 材 の 種 類		４ ビ ン	３ ビ ン	２ ビ ン	１ ビ ン	石 粉				合 計
合 成 粒 度	修正配合率 %		53.0	8.0	32.0	7.0				100
	プラント配合率 %		50.2	7.6	30.3	6.6	AS量 %			100
							5.3			

理論最大密度の計算表

工 種 改質Ⅱ型 密粒度ギャップアスコン ( 1 3 )

骨 材 の 種 類			配 合 比 %	各骨材の比重	係 数
A			B	C	$D = \frac{B}{C}$
4 ビ ン					
3 ビ ン			53.0	2.738	19.357
2 ビ ン			8.0	2.740	2.920
1 ビ ン			32.0	2.705	11.830
石 粉			7.0	2.700	2.593
係 数 の 和 K =					36.700
乾燥骨材の比重 = $\frac{100}{K} =$ 2.72					
アスファルト 混合率(%)	アスファルト の 密 度				混合物の理論最大密度
E	F	$\frac{E}{F}$	K (100-E)	$\frac{E}{F} + K (100-E)$	$\frac{100}{\frac{E}{F} + K (100-E)}$
5.3	1.032	5.136	34.755	39.891	2.507

マーシャル安定度試験結果用紙

工種名 改質Ⅱ型 密粒度ギャップアスコン（１３）  
工事名

成型 令和７年１月３０日  
試験 令和７年１月３１日

供試体No.	AS %	厚さ		重 量			密度 g/cm³	理論 最大 密度	AS 容積率 %	空隙率 %	骨材 空隙率 %	飽和度 %	安 定 度	フロー値
				空 中	水 中	表 乾							(KN)	(1/100cm)
①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	⑨	⑩	⑪	⑫	⑬	⑭	⑮
		平均	係数				$\frac{③}{⑤-④}$	※	$\frac{① \times ⑥}{AS密度}$	$100(1-\frac{⑥}{⑦})$	$\frac{⑧+⑨}{⑧+⑨} \times 100$			
1	5.3			1,199.0	698.3	1,200.2	2.389						10.874	30.6
2				1,203.3	700.9	1,204.8	2.388						11.118	29.4
3				1,190.8	693.2	1,192.7	2.384						9.868	30.0
平 均							2.387	2.507	12.3	4.8	17.1	71.9	10.62	30
平 均				基準値						3～7		65～85	4.9以上	20～40
平 均														
平 均														
平 均														