

アスファルト混合物報告書

年　月　日

様

製造会社

所在地　鳥取県東伯郡北栄町弓原798番地1

工場名　中部舗装株式会社

配合の設計条件				
配合物の種類	骨材の最大寸法	基準密度	混合温度	
改質II型 密粒度ギャップアスコン(13)	13 mm	2.387 g/cm ³	175 °C	
空隙率	飽和度	安定度	フロー値	
4.8 %	71.9 %	10.6 kN	30 1/100cm	
DS 値				
4200 回/mm				
使用材料及び配合表				
使用材料名	産地名	生産者名	配合率	備考
ストレートアスファルト 改質アスファルト(I型) 改質アスファルト(II型)	鳥取県米子市富益町新開	ニチレキ(株)	5.3	
石粉	岡山県新見市井倉	日鉄鉱業(株)	6.6	
碎石 6号 7号 号	岡山県美作市巨勢 〃	(株)北部碎石 〃	50.2 7.6	3ビン 2ビン
砂粗目 細目	東伯郡三朝町福本 東伯郡北栄町松神	中部製砂(株) (株)北和	6.1 19.2	1ビン 30.3
スクリーニングス	岡山県美作市巨勢	(株)北部碎石	5.0	
再生骨材 13~0 mm				
添加剤 (プラントミックス)				

令和 7 年度

実 施 配 合 試 験 表

(加熱混合式アスファルトコンクリート)

路 線 名 _____

工 事 箇 所 _____

工 事 名 _____

設 計 種 別 改質II型 密粒度ギャップアスコン (13) 設計厚 cm

測 定 責 任 者 本 田 武

測 定 立 会 人 _____ (現場配合時)

施工者 _____

原	アスファルト	ポリファルトSS ニチレキ(株)
料	碎 石	5.6.7号 岡山県美作市巨勢 スクリーニングス
産	砂	粗 砂 鳥取県東伯郡三朝町福本 細 砂 鳥取県東伯郡北栄町松神
地	石 粉	日鉄鉱業(株)

鳥取県東伯郡北栄町弓原798番地1

中 部 舗 装 (株)

現場配合の決定

改質II型 密粒度ギャップアスコン (13)		骨材配合 (%)	AS外割配合 (%)	AS内割配合 (%)
ホットビン	4 ビン			
	3 ビン	53.0	53.0	50.2
	2 ビン	8.0	8.0	7.6
	1 ビン	32.0	32.0	30.3
	石 粉	7.0	7.0	6.6
アスファルト		—	5.6	5.3
合 計		100.0	105.6	100.0
備 考 最適混合温度 メーカー試験表より 165°C ~ 185°C				
混合温度中心 175°C 混合温度限界値 165°C ~ 200°C				
アスファルト加熱温度 175°C				
骨材加熱温度 諸条件により隨時変更				
敷均し温度 メーカー試験表より 160°C ~ 175°C				
初期転圧温度 メーカー試験表より 150°C ~ 165°C				
二次転圧温度 メーカー試験表より 110°C ~ 140°C				

試験結果総括表

		室 内	現 場	基 準 値
粒度通過百分率 (%)	26.5	100	100.0	100
	19.0	100.0	100.0	100 ~ 100
	13.2	99.8	96.4	95 ~ 100
	4.75	45.6	47.6	35 ~ 55
	2.36	36.9	37.3	30 ~ 45
	0.60	30.5	27.8	20 ~ 40
	0.30	22.0	18.6	15 ~ 30
	0.15	9.6	9.6	5 ~ 15
	0.075	7.5	6.9	4 ~ 10
アスファルト量 %		5.3	5.3	5 ~ 6.5
安 定 度 KN		10.54	10.62	4.90 以上
密 度 g /cm³		2.388	2.387	
空 隙 率 %		4.7	4.8	3 ~ 7
飽 和 度 %		72.4	71.9	65 ~ 85
フ ロ 一 値 $\frac{1}{100}$ cm		31	30	20 ~ 40

改質II型 密粒度ギャップアスコン（13）

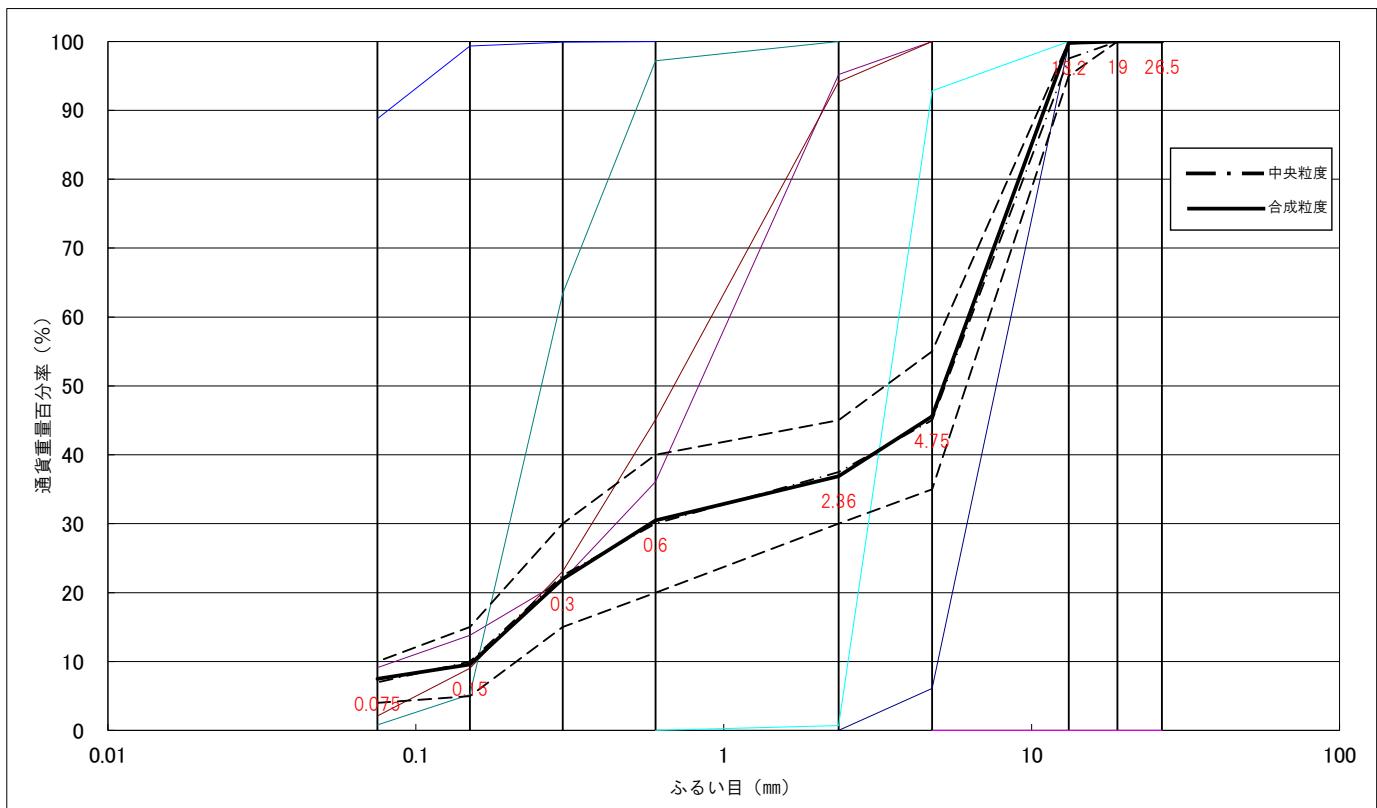
室 内 配 合

測定年月日 令和6年1月30日

使用予定骨材の合成粒度表

混合物 改質II型 密粒度ギャップアスコン (13)

骨材の種類	5号	6号	(1)7号	(2)S	(3)C	(4)粗砂	(5)細砂	(6)石粉	各骨材フリ目の大きさ別配合率							合成粒度	予定粒度
									(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)			
配合率(%)		57.5	5.0	5.0	6.0	19.0	7.5										
修正配合率(%)																	
26.5									57.5	5.0	5.0	6.0	19.0	7.5		100	100
19.0		100							57.5	5.0	5.0	6.0	19.0	7.5		100	100
13.2		99.6	100						57.3	5.0	5.0	6.0	19.0	7.5		99.8	97.5
4.75		6.1	92.8	100	100				3.5	4.6	5.0	6.0	19.0	7.5		45.6	45.0
2.36		0.0	0.7	95.2	94.1	100			0.0	0.0	4.8	5.6	19.0	7.5		36.9	37.5
0.6			0.0	36.1	45.1	97.2	100		0.0	1.8	2.7	18.5	7.5		30.5	30.0	
0.3				21.8	23.1	63.4	100				1.1	1.4	12.0	7.5		22.0	22.5
0.15				13.8	9.0	5.2	99.3				0.7	0.5	1.0	7.4		9.6	10.0
0.075				9.1	2.1	0.8	88.8				0.5	0.1	0.2	6.7		7.5	7.0



使用予定骨材の重量配合表

混合物の種類 改質II型 密粒度ギャップアスコン (13)

骨材の種類		5号	6号	7号	S C	粗砂	細砂	石粉	合計
合成粒度 1	修正配合率 %		57.5	5.0	5.0	6.0	19.0	7.5	100%
	骨材重量 g		2070	180	180	216	684	270	3600
合成粒度 2	修正配合率 %								100%
	骨材重量 g								
合成粒度 3	修正配合率 %								100%
	骨材重量 g								
合成粒度 4	修正配合率 %								100%
	骨材重量 g								
合成粒度 5	修正配合率 %								100%
	骨材重量 g								

備考 合成骨材に対するAS重量

A S量	% (内割)	4.3	4.8	5.3	5.8	6.3
	% (外割)	4.5	5.0	5.6	6.2	6.7
	g (外割)	162	182	201	222	242

理論最大密度の計算表

工 種 改質II型 密粒度ギャップアスコン (13)

骨材の種類	配合比%	各骨材の比重	係 数
A	B	C	$D = \frac{B}{C}$
5号			
6号	57.5	2.738	21.001
7号	5.0	2.740	1.825
S C	5.0	2.730	1.832
粗砂	6.0	2.631	2.281
細砂	19.0	2.723	6.978
石粉	7.5	2.700	2.778
係数の和 K =		36.695	
乾燥骨材の比重 = $\frac{100}{K} \doteq 2.73$			
アスファルト混合率(%)	アスファルトの密度		混合物の理論最大密度
E	F	$\frac{E}{F}$	$K (100-E) \quad \frac{E}{F} + K (100-E) \quad \frac{100}{\frac{E}{F} + K (100-E)}$
4.3	1.032	4.167	35.117 39.284 2.546
4.8	1.032	4.651	34.934 39.585 2.526
5.3	1.032	5.136	34.750 39.886 2.507
5.8	1.032	5.620	34.567 40.187 2.488
6.3	1.032	6.105	34.383 40.488 2.470

マーシャル安定度試験結果用紙

工種名 改質II型 密粒度ギャップアスコン (13)
工事名

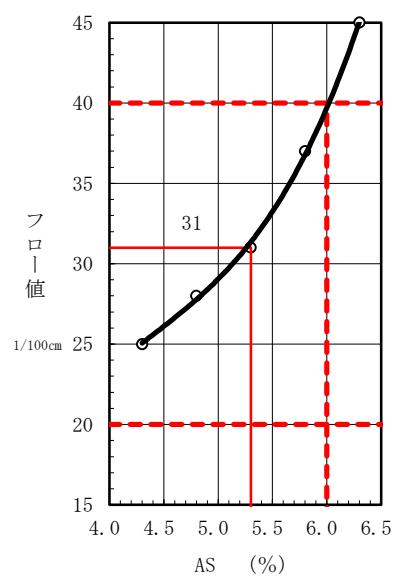
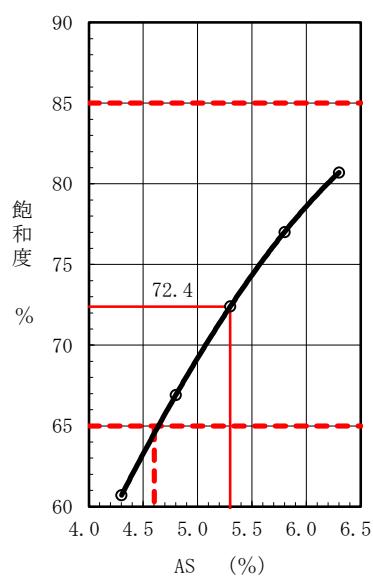
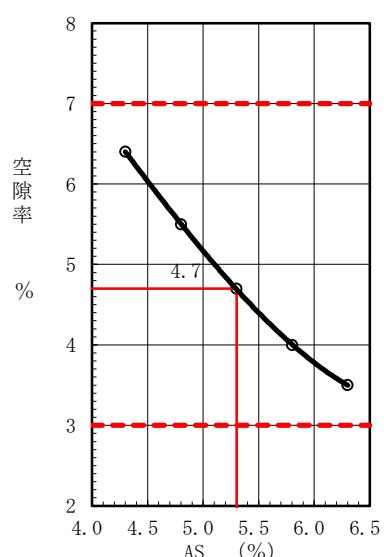
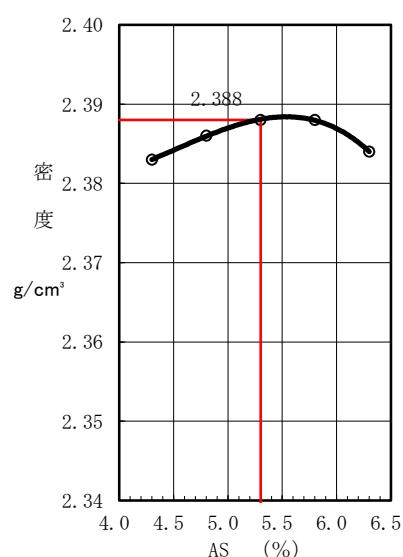
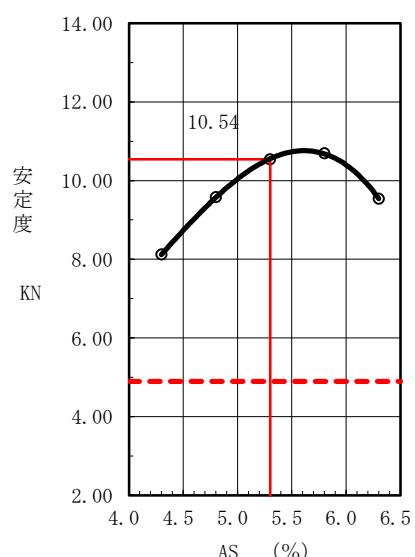
成型 令和6年1月29日
試験 令和6年1月30日

供試体 No.	AS %	厚さ	重 量			密度 g/cm³	理論 最大 密度	AS 容積率 %	空隙率 %	骨材 空隙率 %	飽和度 %	安 定 度	フロー値
			空 中	水 中	表 乾							(KN)	(1/100cm)
①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	⑨	⑩	⑪	⑫	⑬	
	平均	係數				$\frac{③}{⑤-④}$	※	$\frac{① \times ⑥}{AS\text{密度}}$	$100(1 - \frac{⑥}{⑦})$	$\frac{⑧+⑨}{⑧+⑨} \times 100$			
1	4.3		1,164.6	678.2	1,167.1	2.382						8.342	26.3
2			1,180.5	687.8	1,183.2	2.383						8.227	25.6
3			1,181.1	688.0	1,183.4	2.384						7.800	23.1
平 均						2.383	2.546	9.9	6.4	16.3	60.7	8.12	25
4	4.8		1,176.8	686.5	1,179.3	2.388						9.564	29.2
5			1,182.7	689.0	1,184.3	2.388						9.639	29.7
6			1,192.0	693.8	1,194.0	2.383						9.541	25.1
平 均						2.386	2.526	11.1	5.5	16.6	66.9	9.58	28
7	5.3		1,183.2	688.2	1,184.3	2.385						10.681	31.2
8			1,180.2	687.8	1,181.6	2.390						10.774	30.2
9			1,200.9	700.2	1,202.7	2.390						10.171	31.6
平 均						2.388	2.507	12.3	4.7	17.0	72.4	10.54	31
10	5.8		1,210.7	705.3	1,211.7	2.391						11.161	37.6
11			1,212.9	706.0	1,213.9	2.388						11.107	37.2
12			1,199.5	698.0	1,200.9	2.385						9.815	36.2
平 均						2.388	2.488	13.4	4.0	17.4	77.0	10.69	37
13	6.3		1,202.8	699.3	1,203.6	2.385						9.073	46.2
14			1,207.7	701.2	1,208.0	2.383						9.162	46.6
15			1,207.2	701.5	1,207.9	2.384						10.390	42.2
平 均						2.384	2.470	14.6	3.5	18.1	80.7	9.54	45

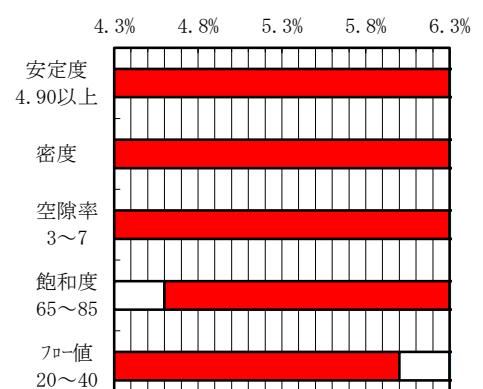
中部舗装株式会社

A S 配合設計用紙

混合物種類	改質II型 密粒度ギャップアスコン (13)	アスファルト量の範囲
用途	表層	—
突固め回数	50	—
安定度 KN	4.90 以上	4.30 ~ 6.30
密度 g/cm³		4.30 ~ 6.30
空隙率 %	3 ~ 7	4.30 ~ 6.30
飽和度 %	65 ~ 85	4.60 ~ 6.30
フローアーチ法 cm	20 ~ 40	4.30 ~ 6.00



最適アスファルトの決定



共通範囲 4.60 ~ 6.00
 最適アスファルト量 5.3 %

改質II型 密粒度ギャップアスコン（13）

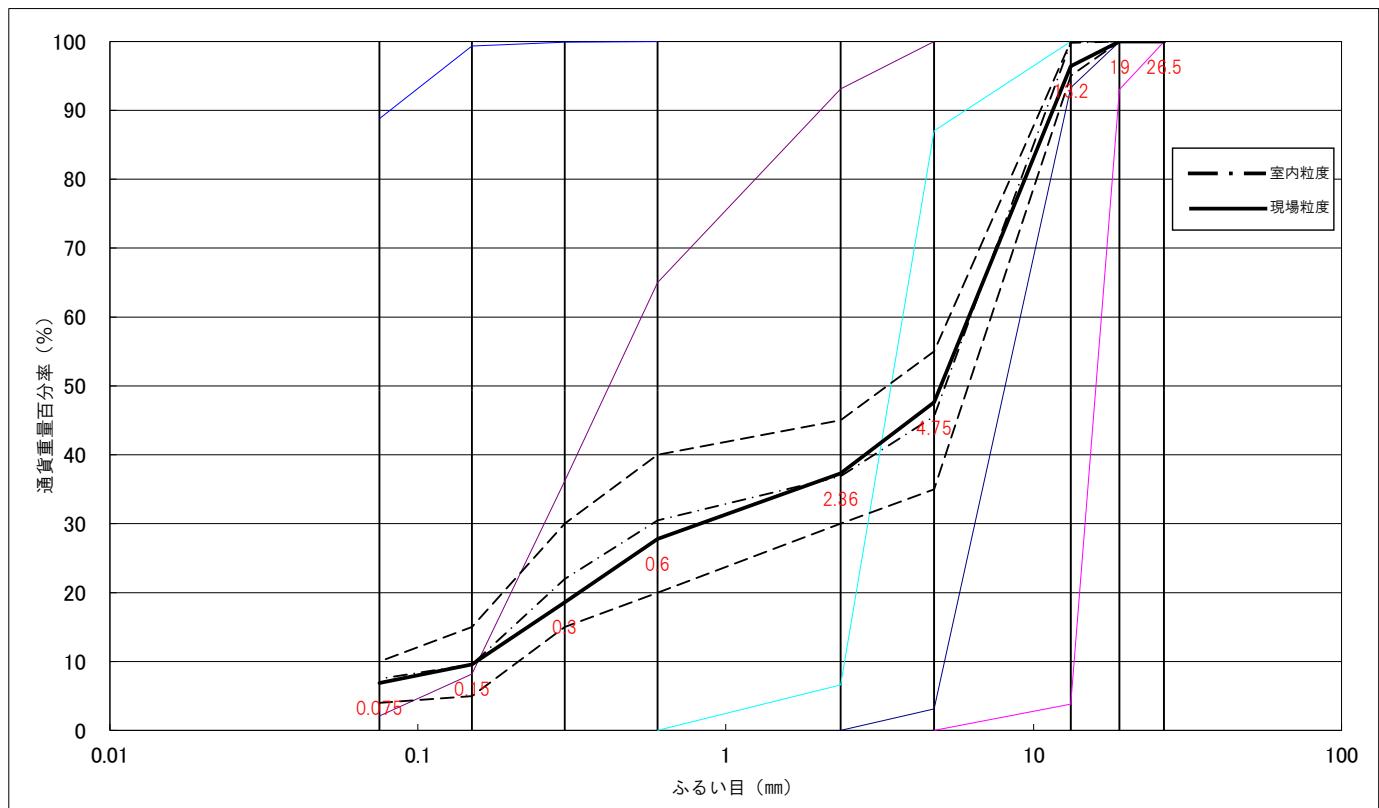
現 場 配 合

測定年月日 令和7年1月31日

使用予定骨材の合成粒度表

混合物 改質II型 密粒度ギャップアスコン (13)

骨材の種類	4ビン	3ビン	(1) 2ビン	(2) 1ビン	(3) 石粉				各骨材フリイ目の大きさ別配合率						合 成 粒 度	予 定 粒 度		
									(1)	(2)	(3)	(4)						
配合率(%)			53.0	8.0	32.0	7.0												
修正配合率(%)																		
26.5								0.0	53.0	8.0	32.0	7.0				100	100	
19.0		100						0.0	53.0	8.0	32.0	7.0				100	100	
13.2		93.3	100					0.0	49.4	8.0	32.0	7.0				96.4	99.8	
4.75		3.1	87.0	100				0.0	1.6	7.0	32.0	7.0				47.6	45.6	
2.36		0.0	6.6	93.1					0.0	0.5	29.8	7.0				37.3	36.9	
0.6			0.0	65.0	100				0.0	20.8	7.0					27.8	30.5	
0.3				36.2	100						11.6	7.0				18.6	22.0	
0.15					8.2	99.3						2.6	7.0				9.6	9.6
0.075					2.1	88.8						0.7	6.2				6.9	7.5



A S配合設計用紙

ホットビンの重量配合表

混合物の種類 改質II型 密粒度ギャップアスコン (13)

骨材の種類		4ビン	3ビン	2ビン	1ビン	石粉				合計
合 成 粒 度	修正配合率 %		53.0	8.0	32.0	7.0				100
プラント 配合率	%		50.2	7.6	30.3	6.6	A S量 %			100

理論最大密度の計算表

工 種 改質II型 密粒度ギャップアスコン (13)

骨材の種類	配合比 %	各骨材の比重	係 数
A	B	C	$D = \frac{B}{C}$
4 ビン			
3 ビン	53.0	2.738	19.357
2 ビン	8.0	2.740	2.920
1 ビン	32.0	2.705	11.830
石粉	7.0	2.700	2.593
係数の和 K =		36.700	
乾燥骨材の比重 = $\frac{100}{K} = 2.72$			
アスファルト混合率(%)	アスファルトの密度		混合物の理論最大密度
E	F	$\frac{E}{F}$	$\frac{100}{\frac{E}{F} + K(100-E)}$
5.3	1.032	5.136	39.891

マーシャル安定度試験結果用紙

工種名 改質II型 密粒度ギャップアスコン (13)
工事名

成型 令和7年1月30日
試験 令和7年1月31日

供 試 体 No.	AS %	厚さ	重 量			密度 g/cm³	理論 最大 密度	AS 容積率 %	空隙率 %	骨材 空隙率 %	飽和度 %	安 定 度	フロー値
			空 中	水 中	表 乾							(KN)	(1/100cm)
①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	⑨	⑩	⑪	⑫	⑬	
	平均	係數				$\frac{③}{⑤-④}$	※	$\frac{① \times ⑥}{AS\text{密度}}$	$100(1 - \frac{⑥}{⑦})$	$\frac{⑧+⑨}{⑧+⑨} \times 100$			
1	5.3		1,199.0	698.3	1,200.2	2.389						10.874	30.6
2			1,203.3	700.9	1,204.8	2.388						11.118	29.4
3			1,190.8	693.2	1,192.7	2.384						9.868	30.0
平 均						2.387	2.507	12.3	4.8	17.1	71.9	10.62	30
平 均			基準値						3~7		65~85	4.9以上	20~40
平 均													
平 均													
平 均													
平 均													

中部舗装株式会社