

試験成績書

No. 24H6060

令和6年6月18日

安達鋼業株式会社御中
(株式会社アサヒメッキエ産業様分)

日本産業規格表 鋼線規格 JIS G 3505
大阪鋼業株式会社本社工場
東大阪市南荘町8番34号
TEL (072) 982-3555

出荷日 令和6年6月18日

出荷質量 13,680 KG

規格 JIS G 3532 鉄線

| | | | |
|------|--------------------------|----|---------|
| 種類記号 | コンクリート用鉄線 (SWM P) | 線径 | 2.60 mm |
| 使用線材 | 軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM6適合材 | | |

| 試験項目 | 実測寸法 mm | 引張荷重 N | 引張強さ N/mm ² | 絞り % | 曲げ性 | 外観 |
|------|---------|--------|------------------------|------|------|------|
| 規格値 | ±0.06 | | 540以上 | 30以上 | | |
| 1 | 2.58 | 3,933 | 753 | 5.5 | good | good |
| 2 | 2.58 | 4,204 | 805 | 5.5 | good | good |
| 3 | 2.59 | 4,184 | 795 | 5.8 | good | good |

材料の化学成分

| 化学成分 No. | C ×100 | Si ×100 | Mn ×100 | P ×1000 | S ×1000 |
|-----------|--------|---------|---------|---------|---------|
| 23A115502 | 6 | 16 | 31 | 15 | 12 |

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

| | | | | | |
|----------|-------|----------|-------|----------|------|
| 06.02.26 | 10101 | 06.05.10 | 10201 | 06.06.12 | 9201 |
| 06.02.27 | 10103 | | 10202 | | 9202 |
| | 10104 | 06.05.31 | 9101 | | 9203 |
| 06.05.09 | 10202 | | 9102 | | 9204 |
| 06.05.10 | 10101 | 06.06.11 | 9201 | 06.06.13 | 9101 |
| | 10102 | | 9202 | | |

管理記号

061806 この原紙は、原本に相違ないことを証明する為
アサヒメッキエ産業株式会社





JIS G 3532
TC0523001

コンクリート用鉄線
(SWM-P)

製造年月日 **060613** 日

製造番号 **9101**

線径 **2.60** mm

正味質量 **800** kg

原材料規格 **SWRM6k**

原材料製造番号 **23A115502**



検査済証印

 **大阪鋼業株式会社**
本社工場
本社 東大阪市南荘町8番34号
TEL (072) 982-3555
三重工場 三重県津市美里町家所4527
TEL (059) 279-3737

試験成績書

No. 2417105
令和6年7月26日

安達鋼業株式会社御中
(株式会社アサヒメッセ産業線分)

日本産業規格表示認証番号TC0523001
大阪鋼業株式会社本社工場
東大阪市南荘町8番34号
TEL (072) 982-3555

出荷日 令和6年7月26日

出荷質量 6.400 Kg

規格 JIS G 3532 鉄線

| | | | |
|------|--------------------------|----|---------|
| 種類記号 | コンクリート用鉄線 (SWM-P) | 線径 | 2.90 mm |
| 使用線材 | 軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM6適合材 | | |

| 試験項目 | 実測寸法 mm | 引張荷重 N | 引張強さ N/mm ² | 絞り % | 曲げ性 | 外観 |
|------|------------|-----------|---------------------------|---------|------|------|
| | | | | | | |
| | ±0.06 | - | 540以上 | 30以上 | | |
| 1 | 2.88 | 5,123 | 787 | 5.2 | good | good |
| 2 | 2.88 | 4,858 | 746 | 5.2 | good | good |
| 3 | 2.89 | 4,659 | 711 | 6.5 | good | good |

材料の化学成分

| 化学成分 | C | Si | Mn | P | S |
|-----------|------|------|------|-------|-------|
| 単位 | ×100 | ×100 | ×100 | ×1000 | ×1000 |
| 23A115503 | 7 | 14 | 30 | 10 | 13 |

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

| | | | | | |
|----------|-------|----------|-------|--|--|
| 06.07.02 | 9202 | 06.07.22 | 10102 | | |
| | 9203 | 06.07.25 | 10201 | | |
| 06.07.19 | 9204 | | | | |
| | 10201 | | | | |
| | 10202 | | | | |
| 06.07.22 | 10101 | | | | |

管理記号

072607

この原紙は、原本に相違ないことを証明する
鋼業株式会社
(株)アサヒメッセ



JIS G 3532
TC0523001

コンクリート用鉄線
(SWM-P)

製造年月日 060702 | 年 月 日

製造番号 9202

線径 2.90 mm

止味質量 800 kg

原材料規格 SWRM6K

原材料製造番号 23A115503

検査済証印

大阪鋼業株式会社
本社工場
本社 東大阪市南荘町8番34号
TEL (072) 982-3555
三重工場 三重県津市美里町家所4527
TEL (059) 279-3737

試験成績書

No. 24HT7104

令和6年7月26日

安達鋼業株式会社御中
(株式会社アサヒメッキ産業様分)

日本産業規格表示認証番号TC0523001
大阪鋼業株式会社本社工場
東大阪市南荘町8番34号
TEL.(072) 982-3555

出荷日 令和6年7月26日

出荷質量 7.380 Kg

規格 JIS G 3532 鉄線

| | | | |
|------|--------------------------|----|---------|
| 種類記号 | コンクリート用鉄線 (SWM-P) | 線径 | 3.20 mm |
| 使用線材 | 軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM6適合材 | | |

| 試験項目 | 実測寸法 mm | 引張荷重 N | 引張強さ N/mm ² | 絞り % | 曲げ性 | 外観 |
|------|------------|-----------|---------------------------|---------|------|------|
| | | | | | | |
| N.O. | ±0.08 | - | 540以上 | 30以上 | | |
| 1 | 3.17 | 5,287 | 670 | 67 | good | good |
| 2 | 3.19 | 5,511 | 690 | 58 | good | good |
| 3 | 3.18 | 5,497 | 692 | 46 | good | good |

材料の化学成分

| チャージNo. | % | | | | | | |
|-----------|------|------|------|-------|-------|--|--|
| | C | Si | Mn | P | S | | |
| | ×100 | ×100 | ×100 | ×1000 | ×1000 | | |
| 23A115502 | 6 | 16 | 31 | 1.5 | 1.2 | | |
| 23A115503 | 7 | 14 | 30 | 1.0 | 1.3 | | |

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

| 製造年月日 | 製造番号 |
|----------|-------|
| 06.06.25 | 9203 |
| 06.07.01 | 9201 |
| 06.07.08 | 9201 |
| 06.07.11 | 9203 |
| 06.07.18 | 10101 |

管理記号

072608

この原紙は、原本に相違ないことを証明
（鋼アサヒメッキ）



JIS G 3532

TC0523001

コンクリート用鉄線
(SWM-P)

製造年月日 **06.06.25** 日

製造番号 **9203**

線径 **3.20** mm

正味質量 **800** kg

原材料規格 **SWRM6k**

原材料製鋼番号 **23A115503**

検査済証印

大阪鋼業株式会社
本社工場

本社 東大阪市南荘町8番34号
TEL (072) 982-3555

三重工場 三重県津市美里町家所4527
TEL (059) 279-3737

検査証明書

⑨

証明書番号: T24060204

2024年 06月 20日 発行

(株)アサヒメッシュ産業 本社工場 殿

株式会社 サンロックオーヨ 播磨工場

〒675-0155 兵庫県加古郡播磨町新屋37-2

TEL 079-435-8096

FAX 079-435-8097

日本産業規格表示認証工場

認証番号: QA0507012

規格: JIS G 3532

品質管理責任者

田村 則弘

使用線材 内容 (鋼番・化学成分)

| 種類 | 鋼番 | 化学成分 (%) | | | | | | | | | | |
|-------------|----------------------|---------------------------|------------|--------------|--------------|--------------|-------------|--------------|-----------------|------|------|----|
| | | C ×100 | Si ×100 | Mn ×100 | P ×1000 | S ×1000 | B ×10000 | B/N ×1 | | | | |
| SWM-P | JIS G 3532 812039 | 10 | 15 | 54 | 22 | 19 | | | | | | |
| 製作番号 | 線径 (mm) | 束数 (C) | 質量 (kg) | 製作年月日 | | 試験年月日 | | 出荷年月日 | | | | |
| 22406T10011 | 4.00 | 6 | 4,200 | 2024年 6月 13日 | | 2024年 6月 14日 | | 2024年 6月 21日 | | | | |
| 試験内容 | | | | | | | | | | | | |
| 試験項目 | 実測寸法 (mm) | 断面積 (mm ²) | 引張試験 | | | | | 降伏点 (N) | 0.2% 耐力 N/mm | 曲げ | 表面状態 | 備考 |
| | | | 試験片 号 | 引張荷重 (N) | 引張強さ N/mm | 伸び (%) | 絞り (%) | | | | | |
| 許容範囲 | 3.92 ~ 4.08 | | | 540 ~ | | ~ | 30 ~ | | ~ | | | |
| | 3.95 | 12.25 | 9 | 9,089 | 742 | | 56 | | | GOOD | GOOD | |
| | 3.94 | 12.19 | 9 | 9,065 | 744 | | 60 | | | GOOD | GOOD | |
| | 3.94 | 12.19 | 9 | 9,152 | 751 | | 59 | | | GOOD | GOOD | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |

管理記号
062107

この原紙は、原本に相違ないことを証明します
(株)アサヒメッシュ産業



JIS QQA
QA0507012

(株)アサヒメッシュ産業御中

| | |
|--|-------------|
| 製作番号 | 22406T10011 |
| 種類 | コンクリート用鉄線 |
| 記号 | SWM-P |
| 鋼番 | 812039 |
| 線径 | 4.00 mm |
| キャリア | 03 |
| 製造年月日 | 24年 6月 13日 |
| 正味質量 | 700 kg |
| 備考 | |
| サンロック オーヨ 播磨工場 22406T1001103 | |

検査証明書

⑨

証明書番号: T24060207

2024年 06月 20日 発行

(株)アサヒメッシュ産業 本社工場 殿

株式会社 サンロック 播磨工場

〒675-0155 兵庫県加古郡播磨町荒瀬 37-2

日本産業規格表示認証工場

認証番号: QA0507012

規格: JIS G 3532

品質管理責任者

田村 則弘



使用線材 内容 (鋼番・化学成分)

| 種類 | 鋼番 | 化学成分 (%) | | | | | | | | | | |
|---------------------------------------|----------------------|---------------------------|------------|--------------|---------------------------|--------------|-------------|--------------|------------------------------|------|------|----|
| | | C ×100 | Si ×100 | Mn ×100 | P ×1000 | S ×1000 | B ×10000 | B/N ×1 | | | | |
| SWM-P | JIS G 3532 812039 | 10 | 15 | 54 | 22 | 19 | | | | | | |
| 製作番号 | 線径 (mm) | 束数 (C) | 質量 (kg) | 製作年月日 | | 試験年月日 | | 出荷年月日 | | | | |
| 22406T10012 | 5.00 | 1 | 700 | 2024年 6月 14日 | | 2024年 6月 17日 | | 2024年 6月 21日 | | | | |
| 試験内容 | | | | | | | | | | | | |
| 試験項目 | 実測寸法 (mm) | 断面積 (mm ²) | 引張試験 | | | | | 降伏点 (N) | 0.2% 耐力 N/mm ² | 曲げ | 表面状態 | 備考 |
| | | | 試験片 号 | 引張荷重 (N) | 引張強さ N/mm ² | 伸び (%) | 絞り (%) | | | | | |
| 許容範囲 | 4.90 ~ 5.10 | | | | 540 ~ | ~ | 30 ~ | ~ | | | | |
| | 4.95 | 19.23 | 9 | 11,459 | 596 | | 65 | | GOOD | GOOD | | |
| 管理記号 062108 | | | | | | | | | | | | |
| この原紙は、原本に相違ないことを証明します (株)アサヒメッシュ産業 | | | | | | | | | | | | |

JIS
QA0507012

(株)アサヒメッシュ産業御中

| | |
|---|-------------|
| 製作番号 | 22406T10012 |
| 種類 | コンクリート用鉄線 |
| 記号 | SWM-P |
| 鋼番 | 812039 |
| 線径 | 5.00 mm |
| キャリア | 06 |
| 製造年月日 | 24年 6月 14日 |
| 正味質量 | 700 kg |
| 備考 | |
| サンロック オーゾド 播磨工場 22406T1001206 | |

検査証明書

⑨

証明書番号: T24060209

2024年 06月 20日 発行

(株)アサヒメッシュ産業 本社工場 殿

株式会社 サンロック 播磨工場

〒675-0155 兵庫県加古郡播磨町新町37-2

日本産業規格表示認定工場

認定番号: QA0507012

規格: JIS G 3532

品質管理責任者

田村則弘



使用線材 内容 (鋼番・化学成分)

| 種類 | 鋼番 | 化学成分 (%) | | | | | | | | | |
|-------------|----------------------|---------------------------|------------|--------------|---------------------------|--------------|-------------|------------------------------|------|------|----|
| | | C ×100 | Si ×100 | Mn ×100 | P ×1000 | S ×1000 | B ×10000 | B/N ×1 | | | |
| SWM-P | JIS G 3532 832034 | 9 | 13 | 50 | 23 | 25 | | | | | |
| 製作番号 | 線径 (mm) | 束数 (C) | 質量 (kg) | 製作年月日 | | 試験年月日 | | 出荷年月日 | | | |
| 22406T10013 | 6.00 | 3 | 2,100 | 2024年 6月 17日 | | 2024年 6月 18日 | | 2024年 6月 21日 | | | |
| 試験内容 | | | | | | | | | | | |
| 試験項目 | 実測寸法 (mm) | 断面積 (mm ²) | 引張試験 | | | | 降伏点 (N) | 0.2% 耐力 N/mm ² | 曲げ | 表面状態 | 備考 |
| | | | 試験片 号 | 引張荷重 (N) | 引張強さ N/mm ² | 伸び (%) | | | | | |
| 許容範囲 | 5.90 ~ 6.10 | | | | 540 ~ | ~ | 30 ~ | ~ | | | |
| | 5.95 | 27.79 | 9 | 16,941 | 610 | | 64 | | GOOD | GOOD | |
| | | | | | | | | 管理記号 | | | |
| | | | | | | | | 062109 | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |

この原紙は、原本に相違ないことを証明します

(株)アサヒメッシュ産業

JIS
JISQA
QA0507012

(株)アサヒメッシュ産業御中

| | |
|----------------------|-------------|
| 製作番号 | 22406T10013 |
| 種類 | コンクリート用鉄線 |
| 記号 | SWM-P |
| 鋼番 | 832034 |
| 線径 | 6.00 mm |
| キャリア | 03 |
| 製造年月日 | 24年 6月 17日 |
| 正味質量 | 700 kg |
| 備考 | |
| YD サンロック オーゾ 播磨工場 | |
| | |
| 22406T1001303 | |

鋼材検査証明書

需要家様 (株)アサヒメッシュ産業 金光工場

発行No. 32149

工 事 名 在庫

記 号 SD295

2024 年 07 月 17 日

規格番号 JISG3112

納入先様 (株)アサヒメッシュ産業 金光工場


 品質管理責任
 宮田 英樹
 岐阜市本荘神ノ町5丁目118番地
 TEL(058)271-0111(代)

扱い店様 株式会社寺部商店

契約No. 52900-09

| コード | 鋼 番 | 呼び名 | 長さ (m) | 員 数 (本) | 質 量 (Kg) | 機 械 的 性 質 | | | | 化 学 成 分 (%) | | | | | | | | | | | 備 考 | |
|------|------|-----|-----------|------------|-------------|-------------------------------------|------------------------------|------------|---------|-------------|----|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|------------|
| | | | | | | 降伏点 又は耐力 (N/mm ²) | 引張強さ (N/mm ²) | 伸 び (%) | 曲 げ 試 験 | | C | Si | Mn | P | S | Ni | Cr | Mo | V | Ceq | | |
| | | | | | | | | | 半径 | 角度 | | | | | | | | | | | | × 1/100 |
| 2407 | 2259 | D10 | 6.0 | 2,400 | 8,064 | 377 | 530 | 27 | G00D | 19 | 14 | 64 | 26 | 34 | 10 | 34 | 24 | 5 | 38 | | | |
| 2407 | 2260 | D10 | 6.0 | 4,200 | 14,112 | 369 | 503 | 27 | G00D | 15 | 17 | 71 | 27 | 32 | 10 | 35 | 23 | 5 | 35 | | | |
| 2407 | 8273 | D10 | 6.0 | 600 | 2,016 | 377 | 515 | 27 | G00D | 18 | 14 | 64 | 30 | 33 | 10 | 27 | 22 | 4 | 36 | | | |
| 合 計 | | | | | 7,200 | 24,192 | | | | | | | | | | | | | | | | |

この原紙は、原本に相違ないことを証明します。
(株)アサヒメッシュ産業



管理記号

D10Y0717

機械的性質引張試験片の種類は2号試験片に属する。
毎度ご使用いただき有難うございます。上記の鋼材は検査の結果外形・材質共にJIS規格に適合していることを証明します。



JIS G 3112
認 証 番 号
JQ0406025

SD295

| | |
|--------|-------------|
| 鋼 番 | 2260 |
| 呼び名・長さ | D10 × 6.0 m |
| 本 数 | 600 本 |
| 製造年月 | 2024 年 07 月 |



YSC WAKO 鋼業株式会社

