

アスファルト混合物報告書

年 月 日

様

製造会社

所在地

鳥取市古海1008-2

工場名

鳥取アスコン株式会社

配合の設計条件				
混合物の種別	骨材の最大寸法	基準密度	混合温度	
再生密粒度アスコン(20)	20(mm)	2.380(g/cm ³)	160(°C)	
空隙率	飽和度	安定度	フロー値	
3.9(%)	76.6(%)	9.50(kN)	32(1/100cm)	
D S 値				
使用材料および配合表				
使用材料名	産地名	生産者名	配合率(%)	備考
再生アスファルト(60~80)	岡山県倉敷市水島	E N E O S (株)	※ 5.6	
石粉	岡山県新見市足立	足立石灰工業(株)	0.2	
砕石 5号	岡山県久米郡久米南町	坂田砕石工業(株)	13.1	
砕石 6号			2.0	
砕石 7号			0.8	
砕砂			4.9	
粗砂	佐賀県唐津市	住若海運(株)	4.8	
細砂	鳥取市伏野	(有)仁徳砂利	2.3	
再生骨材		鳥取アスコン(株)	69.82	
再生用添加剤		E N E O S (株)	0.24	RDEX
※再生アスファルト(60~80)配合率の計算 旧As=3.46(%) 再生用添加剤=0.24(%) 新As(60~80)=1.9(%) 再生アスファルト(60~80)配合率=2.47+0.20+2.9=5.6(%)				