

アスファルト混合物報告書

2024年2月27日

鳥取県県土整備部技術企画課長 様

製造会社

所在地 鳥取県倉吉市馬場町874

工場名 倉吉アスコン株式会社

配合の設計条件				
混合物の種類別	骨材の最大寸法	基準密度	混合温度	
再生密粒度アスコン(20)	20 mm	2.385 g/cm ³	160 °C	
空隙率	飽和度	安定度	フロー値	
3.9 %	76.5 %	8.95 kN	32 1/100cm	
D S 値				
— 回/mm				
使用材料及び配合表				
使用材料名	産地名	生産者名	配合率(%)	備考
ストレートアスファルト(80~100)	岡山県倉敷市水島	ENEOS(株)	2.39	OAC5.5
石粉	岡山県新見市足立	足立石灰工業(株)	1.0	
砕石5号	岡山県久米郡久米南町	坂田砕石工業(株)	17.0	
砕石6号			6.1	
砕石7号			0.0	
砕砂			7.1	
細砂	鳥取県東伯郡北栄町	(有)永田商事	6.6	
再生骨材	鳥取県倉吉市馬場町		59.6	
再生用添加剤	—	三徳アスリード(株)	0.21	
※再生アスファルト配合率の計算 旧As=2.90% 再生用添加剤=0.21% 新As=2.39% 最適As量(OAC)時の再生アスファルト配合率= 2.90 + 0.21 + 2.39 = 5.5%				