

試験成績書

No. 24116060

令和6年6月18日

安達鋼業株式会社御中

(株式会社サヒメツシエ産業様分)

出荷日 令和6年6月18日

出荷質量 13,680 Kg

日本産業規格 JIS G 3532  
 大阪鋼業株式会社 本社工場  
 東大阪市南住町8番24号  
 TEL (072) 982-3555

規格 JIS G 3532 鉄線

鋼印

種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径	2.60 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM6適合材		

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm <sup>2</sup>	絞り %	曲げ性	外観
規格値 No.	±0.06	-	540以上	30以上		
1	2.58	3,933	753	5.5	good	good
2	2.58	4,204	805	5.5	good	good
3	2.59	4,184	795	5.8	good	good

材料の化学成分

成分	C	Si	Mn	P	S
成分 No.	×100	×100	×100	×1000	×1000
23A115502	6	16	31	15	12

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

06.02.26	10101	06.05.10	10201	06.06.12	9201
06.02.27	10103	06.05.31	10202		9202
06.05.09	10104	06.06.11	9101	06.06.13	9203
	10202		9102		9204
	10101		9201		9101
	10102		9202		

管理記号

061806 この原紙は、原本に相違ないことを証明する

大阪鋼業株式会社



JIS G 3532 TC0523001 コンクリート用鉄線 (SWM-P)	
製造年月日	06年06月13日
製造番号	9101
線径	2.60 mm
正味質量	800 kg
原材料規格	SWRM6k
原材料製造番号	23A115502
検査済証印	
大阪鋼業株式会社 本社工場 本社 東大阪市南住町8番34号 TEL (072) 982-3555 三項工場 三項県津市美里町家所4527 TEL (059) 279-3737	

# 試験成績書

No. 2417105

令和6年7月26日

安達鋼業株式会社御中  
(株式会社アサヒメッキ産業株分)

日本産業規格 鋼線番号 TC0523001

大阪鋼業株式会社本社工場

東大阪市南荘町8番34号

TEL (072) 982-3555

出荷日 令和6年7月26日

出荷質量 6.400 Kg

規格 JIS G 3532 鉄線



種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径	2.90 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM6適合材		

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm <sup>2</sup>	絞り %	曲げ性	外観
規格値 No.	±0.06	-	540以上	30以上		
1	2.88	5,123	787	52	good	good
2	2.88	4,858	746	52	good	good
3	2.89	4,659	711	65	good	good

材料の化学成分

化学成分	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
化学成分	7	14	30	10	13

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

製造年月日	製造番号
06.07.02	9202
06.07.19	9203
06.07.22	9204
06.07.25	10201
10202	10201
10202	10101

**JIS**  
JIS G 3532  
TC0523001  
コンクリート用鉄線  
(SWM-P)

製造年月日 06年07月02日

製造番号 9202

線径 2.90 mm

正味質量 800 kg

原材料規格 SWRM6K

原材料製造番号 23A115503

検査済証印  
合格  
落田

**大阪鋼業株式会社**  
本社工場  
本社 東大阪市南荘町8番34号  
TEL (072) 982-3555  
三重工場 三重県津市美理町家所4527  
TEL (059) 279-3737

管理記号 072607

この原紙は、原本に相違ないことを証明するものです。



# 試験成績書

No. 24H7103

令和6年7月26日

安達鋼業株式会社御中  
(株式会社アサヒメッキ産業様分)

日本産業規格表示 規格番号 JIS G 3532

大阪鋼業株式会社工場

東大阪市南荘町8番34号

TEL (072) 982-3555

出荷日 令和6年7月26日

出荷質量 12,800 Kg

規格 JIS G 3532 鉄線



種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径	3.20 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM6適合材		

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm <sup>2</sup>	絞り %	曲げ性	外観
規格値	±0.08	-	540以上	30以上		
1	3.17	5,482	695	7.0	good	good
2	3.18	5,222	658	7.4	good	good
3	3.19	5,682	711	6.4	good	good

材料の化学成分

元素	単位	規格値	実測値
C	×100	0.08	0.07
Si	×100	0.03	0.02
Mn	×100	0.30	0.31
P	×1000	0.012	0.010
S	×1000	0.010	0.008

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)



製造年月日	製造番号
06.06.25	9201
06.06.26	9202
06.06.26	9101
06.06.26	9102
06.06.26	9103
06.06.26	9104
06.06.26	9105

管理記号  
072606

この原紙は、原本に相違ないことを証明

大阪鋼業株式会社



 JIS G 3532 TC0523001	
コンクリート用鉄線 (SWM-P)	
製造年月日	06年06月25日
製造番号	9201
線径	3.20 mm
正味質量	800 kg
原材料規格	SWRM6K
原材料	
製鋼番号	23A115503
検査済証印	合格 滑田
 大阪鋼業株式会社 本社工場 本社 東大阪市南荘町8番34号 TEL (072) 982-3555 三重工場 三重県津市美里町家所4527 TEL (059) 279-3737	

## 検査証明書

⑨

証明書番号: T24060204

2024年 06月 20日 発行

(株)アサヒメッシュ産業 本社工場 殿

株式会社 サンロック 播磨工場

〒675-0155 兵庫県加古川市 37-2

5-8096

5-8097

日本産業規格表示認証工場

認証番号:QA0507012

品質管理責任者

規格:JIS G 3532

田村 則弘

田村

## 使用線材 内容 (鋼番・化学成分)

種類	鋼番	化学成分 (%)									
		C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000	B ×10000	B/N ×1			
SWM-P	JIS G 3532 812039	10	15	54	22	19					
製作番号	線径 (mm)	束数 (C)	質量 (kg)	製作年月日		試験年月日		出荷年月日			
22406T10011	4.00	6	4,200	2024年 6月 13日		2024年 6月 14日		2024年 6月 21日			
試験内容											
試験項目	実測寸法 (mm)	断面積 (mm <sup>2</sup> )	引張試験				降伏点 (N)	0.2% 耐力 N/mm <sup>2</sup>	曲げ	表面状態	備考
			試験片 号	引張荷重 (N)	引張強さ N/mm <sup>2</sup>	伸び (%)					
許容範囲	3.92 ~ 4.08				540 ~	~	30 ~	~			
	3.95	12.25	9	9,089	742		56		GOOD	GOOD	
	3.94	12.19	9	9,065	744		60		GOOD	GOOD	
	3.94	12.19	9	9,152	751		59		GOOD	GOOD	
						管理記号 062107					

この原紙は、原本に相違ないことを証明します  
(株)アサヒメッシュ産業JIS  
JIS G 3532  
QA0507012

(株)アサヒメッシュ産業御中

製作番号	22406T10011
種類	コンクリート用鉄線
記号	SWM-P
鋼番	812039
線径	4.00 mm
キャリア	03
製造年月日	24年 6月 13日
正味質量	700 kg
備考	
YD サンロック オーゾ 播磨工場 22406T1001103	

## 検査証明書

証明書番号: T24060205

2024年06月20日発行

(株)アサヒメッシュ産業 本社工場 殿

株式会社 サンロック 播磨工場

〒675-0155 兵庫県加古川市 37-2

日本産業規格表示認証工場

認証番号: QA0507012

規格: JIS G 3532

品質管理責任者

田村 則弘



使用線材 内容 (鋼番・化学成分)

種類	鋼番	化学成分 (%)						
		C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000	B ×10000	B/N ×1
SWM-P	JIS G 3532 832033	10	16	52	21	22		
製作番号	線径 (mm)	束数 (C)	質量 (kg)	製作年月日		試験年月日		出荷年月日
22406T10012	5.00	2	1.400	2024年6月14日		2024年6月17日		2024年6月21日

試験内容

試験項目	実測寸法 (mm)	断面積 (mm <sup>2</sup> )	引張試験				降伏点 (N)	0.2% 耐力 N/mm <sup>2</sup>	曲げ	表面状態	備考
			試験片 号	引張荷重 (N)	引張強さ N/mm <sup>2</sup>	伸び (%)					
許容範囲	4.90 ~ 5.10				540 ~	~	30 ~				
	4.95	19.23	9	11,435	595		66		GOOD	GOOD	

管理記号  
062108この原紙は、原本に相違ないことを証明し  
(株)アサヒメッシュ産業JIS  
QA0507012

(株)アサヒメッシュ産業御中

製作番号	22406T10012
種類	コンクリート用鉄線
記号	SWM-P
鋼番	832033
線径	5.00 mm
キャリア	01
製造年月日	24年6月14日
正味質量	700 kg
備考	
YD サンロック オーゾ 播磨工場 22406T1001201	

# 検査証明書

証明書番号: T24060095

2024年 06月 10日 発行

(株)アサヒメッシュ産業 本社工場 殿

株式会社 サンロック 播磨工場

〒675-0155 兵庫県加古川市 37-2

5-8096

5-8097

日本産業規格表示規程工場

規格番号:QA0507012

規格:JIS G 3532

品質管理責任者

田村 則弘

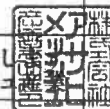


## 使用線材 内容 (鋼番・化学成分)

種類	鋼番	化学成分 (%)							
		C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000	B ×10000	B/N ×1	
SWM-P	JIS G 3532	812257	10	17	51	18	20		
製作番号	線径 (mm)	束数 (C)	質量 (kg)	製作年月日		試験年月日		出荷年月日	
22406T10010	6.00	1	700	2024年 6月 6日		2024年 6月 7日		2024年 6月 11日	

## 試験内容

試験項目	実測寸法 (mm)	断面積 (mm <sup>2</sup> )	引張試験				降伏点 (N)	0.2% 耐力 N/mm <sup>2</sup>	曲げ	表面状態	備考
			試験片 号	引張荷重 (N)	引張強さ N/mm <sup>2</sup>	伸び (%)					
許容範囲	5.90 ~ 6.10				540 ~	~	30 ~				
	5.96	27.88	9	17,616	632		62		GOOD	GOOD	

管理記号  
061105この原紙は、原本に相違ないことを証明し  
(株)アサヒメッシュ産業JIS  
JICQA  
QA0507012

(株)アサヒメッシュ産業御中

製作番号	22406T10010
種類	コンクリート用鉄線
記号	SWM-P
鋼番	812257
線径	6.00 mm
キャリア	04
製造年月日	2024年 6月 6日
正味質量	700 kg
備考	
YD サンロック オーゾ 播磨工場  22406T1001004	



鋼材検査証明書

需要家様 (株)アサヒメッシュ産業 金光工場

工事名 在庫

記号 SD295

規格番号 JISG3112

発行No 318983

2024年05月17日

納入先様 (株)アサヒメッシュ産業 金光工場

扱い店様 株式会社寺部商店

契約No 52840-01

品質管理責任  
宮田 英樹  
岐阜市本花仲ノ町5丁目8番地  
TEL(058)271-0111(代)

コード	鋼番	呼び名	長さ (m)	員数 (本)	質量 (Kg)	機械的性質				化学成分 (%)										備考	
						降伏点 又は耐力 (N/mm <sup>2</sup> )	引張強さ (N/mm <sup>2</sup> )	伸び (%)	曲げ試験		C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	V		Ceq
									半径	角度	× 1/100	× 1/100	× 1/100	× 1/1000	× 1/1000	× 1/100	× 1/100	× 1/1000	× 1/1000		× 1/100
2405	1787	D10	6.0	7,200	24,192	367	498	29	G00D	16	17	64	31	31	9	31	27	4	35		
合計																					

この原紙は、原本に相違ないことを証明  
(株)アサヒメッシュ



管理記号

D10Y0517

機械的性質引張試験片の種類は2号試験片に属する。

毎度ご使用いただき有難うございます。上記の鋼材は検査の結果外形・材質共にJIS規格に適合していることを証明します。

JIS JQA SD295  
JIS G 3112  
認証番号  
JQ0406025

鋼番	1787
呼び名・長さ	D10 × 6.0 m
本数	300 本
製造年月	2024年05月



山口鋼業株式会社



鋼材検査証明書

需要家様 (株)アサヒメッシュ産業 金光工場

工事名 在庫

記号 SD295

規格番号 JISG3112

発行No 320230

2024年06月20日

納入先様 (株)アサヒメッシュ産業 金光工場

扱い店様 株式会社寺部商店

契約No 52864-07



コード	鋼番	呼び名	長さ (m)	目数 (本)	質量 (Kg)	機械的性質				化学成分 (%)											備考								
						降伏点 又は耐力 (N/mm <sup>2</sup> )	引張強さ (N/mm <sup>2</sup> )	伸び (%)	曲げ試験		C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	V	Ceq									
									半径	角度												1/100	1/100	1/100	1/1000	1/1000	1/100	1/1000	1/1000
2406	2030	D13	6.0	300	1,791	350	485	29	GOOD	16	16	63	26	30	8	27	25	2	33										
2406	8040	D13	6.0	3,900	23,283	366	496	27	GOOD	16	17	68	30	35	9	36	30	4	36										
合計					4,200	25,074																							

この原紙は、原本に相違ないことを証明  
(株)アサヒメッシュ



管理記号  
D13Y0620

機械的性質引張試験片の種類は2号試験片に属する。  
毎度ご使用いただき有難うございます。上記の鋼材は検査の結果外形・材質共にJIS規格に適合していることを証明します。



JIS G 3112  
認定番号  
JQ0406025

JQA SD295

鋼番	8040
呼び名・長さ	D13 × 6.0 m
本数	300 本
製造年月	2024年06月



YC Wako Steel Co., Ltd.