

バルテクス(株)大山工場

この成績表は原本の写しです

INSPECTION CERTIFICATE 鋼材検査証明書

GODO STEEL, LTD. OSAKA WORKS
合同製鐵株式会社大阪製造所
1-1-2, NISHIJIMA, NISHIYODOGAWA-KU, OSAKA, JAPAN
大阪市西淀川区西島1丁目1番2号

Contract No. 注文No.: 506614760GY
Order's No. 注文照合番号:
Supplier 注 文 者: 合鐵産業株式会社
Commodity 品 名: 異形棒鋼 (バーインコイル)
Specification 規 格: JIS G 3112 SD295
Customer 需 要 家: 山陽鋼業(株)/芸陽線材(株)
Shipper 揚 港:
Destination 工 場 名 称:

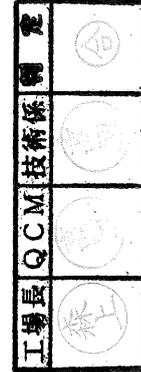
Certificate No. 証明書番号 : 1020240703574
Date 発行日 : 2024/07/31
処理コード : 0731 50002

Ship No. 船番 :

Size 寸法	Length 長さ	Quantity 員数	Mass 質量 kg	Charge No. 鋼番	Chemical Composition 化学成分 (%)				
					C X100 Max. 27	Si X100 Max. 55	Mn X100 Max. 150	P X1000 Max. 50	S X1000 Max. 50
✓ D6		6	6,019	872081	16	18	62	25	22
D6		18	18,162	872082	16	20	65	23	26
合計		24	24,181						
Size 寸法	Charge No. 鋼番	Tensile Test 引張試験		Test Piece: JIS 2 JIS 2号試験片		Bend Test 曲げ試験 JIS 2号試験片			
		Y.P.降伏点 又は0.2%耐力 N/mm2 Min. 295	T.S.引張強さ N/mm2 440 - 600	EL.伸び %	Min. 16	曲げ性 R 1.5D Angle 180°			
✓ D6	872081	306	498	30		GOOD			
D6	872082	328	513	30		GOOD			



広島市佐伯区湯来町下井手ヶ原2069-1
芸陽線材株式会社湯来工場
〒738-0603 電話(0829)83-0735



Head of Quality Control Department
品質管理室長
道下 大輔
daisuke michishita
C117111FR114A00

Surveyor to

We hereby certify that the material described herein has been made in accordance with the rules of the contract. 上記注文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。

INSPECTION CERTIFICATE

証明書番号 CERTIFICATE No.: SE0068T60
 受注番号 ORDER No.:
 需要家 CUSTOMER: 芸陽線材株式会社
 工事名 PROJECT NAME: 在庫用
 注文者 SHIPPER: 富士鋼材株式会社
 規格 SPECIFICATION: JIS G 3112 SD295

特約店 DEALERSHIP: 広島支店

出荷日 SHIP DATE: 2024年 9月 4日

検査番号 (溶鋼番号)	製品寸法 SIZE	本数 QUANTITY	質量 MASS	引張試験 TENSILE TEST		伸び 伸び		化学成分 CHEMICAL COMPOSITION											
				引張強さ T.S.	降伏比 Y.R.	試験片 試験片	E1 (%)	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	V	Ceq		
																		MIN	MAX
4-F0171 (5B96744)	D10 × 6500	600	2,184	440-600		2号	16	MAX 27	MAX 55	MAX 150	MAX 41	MAX 50	MAX 50	MAX 23	MAX 12	MAX 29	MAX 41	MAX 3	MAX 35
4-G0196 (5B96983)	D10 × 8000 サイズ計 送り状計	1,200	5,376 7,560 7,560	440-600		2号	16	MAX 20	MAX 55	MAX 150	MAX 41	MAX 50	MAX 50	MAX 18	MAX 12	MAX 26	MAX 45	MAX 3	MAX 35

SD295
D10 × 8.0m
JIS G 3112
認定番号
QA0608001

製品記号 SD295
寸法 D10 × 8.0
本数 600
検査番号-束 No 4G0196-208
溶鋼番号 5B96983

JFE 条鋼株式会社
水島製造所

SD295
D10 × 6.5m
JIS G 3112
認定番号
QA0608001

製品記号 SD295
寸法 D10 × 6.5
本数 600
検査番号-束 No 4F0171-203
溶鋼番号 5B96744

JFE 条鋼株式会社
水島製造所

広島市佐伯区湯来町下井幸女原2069-1
芸陽線材株式会社 湯来工場
〒738-0603 電話 (0829) 333-0733

検査員 SURVEYOR

検査員 萩原 浩

MANAGER OF QUALITY ASSURANCE SEC. MIZUSHIMA WORKS 水島製造所 品質管理責任者

工場長 QCM 技術係 検査

上記鋼材は規定の検査を行い、これに合格したことを証明する。
We hereby certify that the material described herein has been tested and inspected with satisfactory result in accordance with the requirement of the above specification.

検査証明書

INSPECTION CERTIFICATE

JFE 条鋼株式会社

JFE Bars & Shapes Corporation

水島製造所

倉敷市水島川崎通1丁目

TEL 086-447-4224

証明書番号 CERTIFICATE No.: SE0063500

受注番号 ORDER No.:

需要家 CUSTOMER:

工事名 PROJECT NAME:

注文者 SHIPPER:

規格 SPECIFICATION : JIS G 3112 SD295

注文者 SHIPPER : 富士鋼材株式会社

注文者 SHIPPER : 富士鋼材株式会社

支店 広島支店

出荷日 SHIP DATE : 2024年 7月 5日

特約店 DEALERSHIP:

検査番号 (溶鋼番号)	製品寸法 SIZE	本数 QUANTITY	質量 MASS	引張試験 TENSILE TEST		曲げ試験 BEND TEST		化学成分 CHEMICAL COMPOSITION													
				降伏点 又は耐力 Y.P. or T.S.	引張強さ T.S.	降伏比 Y.R.	伸び 伸び		180° R=	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	V	Ceq		
							試験片	E1 (%)												MAX	MIN
4-A0183 (5B95379)	D13 × 8000	360	2,866 2,866	440-600	504	28	2号	16	1.5D	GOOD	MAX 27	MAX 55	MAX 150	MAX 48	MAX 37	MAX 22	MAX 11	MAX 18	MAX 35	MAX 3	MAX 31
4-D0206 (5B96232)	サイズ計 D16 × 8000 サイズ計 送り状計	200	2,500 2,500 5,366	440-600	503	22	2号	16	1.5D	GOOD	MAX 18	MAX 14	MAX 46	MAX 41	MAX 22	MAX 10	MAX 32	MAX 40	MAX 4	MAX 34	

SD295
D16 × 8.0m

JIS G 3112
認定番号
QA0608001

JFE 条鋼株式会社
200本
4D0206-035

製品記号 SD295
寸法 D16 × 8.0
本数 200
検査番号-束 No 4D0206-035
溶鋼番号 5B96232

JFE 条鋼株式会社
水島製造所

工場長 森上 啓
技術係 堀定 啓
検査員 萩原 浩

広島市佐伯区湯来町下井手ケ原2069-1
芸陽線材株式会社湯来工場
TEL 738-0603 電話 (082) 83-0735 番

検査員 SURVEYOR

検査員 萩原 浩

MANAGER OF QUALITY ASSURANCE SEC. MIZUSHIMA WORKS 水島製造所 品質管理責任者

We hereby certify that the material described herein has been tested and inspected with satisfactory result in accordance with the requirement of the above specification.

上記鋼材は規定の検査を行い、これに合格したことを証明する。

バルテクス(株)大山工場 殿
この成績表は原本の写しです

検査成績表
(TEST.CERTIFICATE)

SANYO KOGYO CO.,LTD
山陽鋼業株式会社
〒738-0006
広島県廿日市市大東3番10号

芸陽線材株式会社 殿

品名 (Commodity)	製品寸法 (Size) [mm]	素材メーカー (Material Maker)	コイル数 (Coils)	質量 (Mass) [kg]	品質保証課
JIS G 3532 SWM-P	2.60	合同製鐵機	2	1200	原 丹
			5.5		

化学成分(Chemical Analysis)

鋼番 (Heat No.)	C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	Mo	B	Al
	% x 100	% x 100	% x 100	% x 1000	% x 1000	% x 100	% x 100	% x 100	% x 100	% x 10000	% x 1000
832130	5	5	33	12	13						
規格 (Spec.)	~8	~8	~60	~40	~40						

機械的特性(Mechanical Properties)

規格	実測寸法 [mm] (Measurement)	引張強さ [N/mm ²] (T.S.)	伸び [%] (E.L.)	絞り [%] (R.A.)	製造日	曲げ	質量 [kg] (Mass)
鋼番・コイルNO							
832130	A779	540~784	30以上	51	R6.7.30	良	600
832130	A780	792	51	51	R6.7.31	良	600

 JIS G 3532
 TC 06 08 093
832130
 コンクリ-1用鉄線
 品名 記号 SWM-P
 寸法 2.6
 質量 600
 COIL No. A779
 製造月日 24.7.30
 検査印 (丹)

広島市佐伯区湯来町下井手分原2064
 芸陽線材株式会社 湯来工場
 〒738-0603 電話 (0829) 83-0735 兼

物理的特性(Physical Properties)

項目	脱炭 (Decarburization)	組織 (Micro Structure)	マクロ (Macro)	結晶粒度
外観 (Appearance)				
規格 (Spec.)				

仕様	鉄線	前純	判定	合格
	○			

バルテクス(株)大田工場 殿
この成績表は原本の写しです

検査成績表
(TEST.CERTIFICATE)

SANYO KOGYO CO.,LTD
山陽鋼業株式会社
〒738-0006
広島県廿日市市大東3番10号
TEL0829-32-5555

R6.8.16

芸陽線材株式会社 殿

品名 (Commodity)	製品寸法 (Size) [mm]	素材メーカー (Material Maker)	コイル数 (Coils)	質量 (Mass) [kg]	品質保証課
JIS G 3532 SWM-P	2.90	合同製鐵(株)	2	1255	

化学成分(Chemical Analysis)

鋼番 (Heat No.)	C % x 100	Si % x 100	Mn % x 100	P % x 1000	S % x 1000	Cu % x 100	Ni % x 100	Cr % x 100	Mo % x 100	B % x 10000	AI % x 1000
832296	5	6	33	12	11						
規格 (Spec.)	~8	~8	~60	~40	~40						

機械的特性(Mechanical Properties)

鋼番・コイルNO	実測寸法[mm] (Measurement)		引張強さ[N/mm ²] (T.S.)	伸び[%] (E.L.)	絞り[%] (R.A.)	製造日	曲げ	質量[kg] (Mass)
	+0.06 ~	-0.06						
832296	2.88	2.88	540~725	61	30以上	R6.6.7	良	655
832296	2.89	2.89	720	61	61	R6.6.26	良	600



JIS G 3532
TC.06 08.093
832296
品名 コイル用鉄線
記号 SWM-P
寸法 2.9
質量 655
COIL NO P1522
型番 24.6.7
検査印

広島市佐伯区湯来町下井手ケ源2069-1
芸陽線材株式会社湯来工場
〒738-0603 電話(0829)83-0735番

工場長 QCM 技術係 押印

物理的特性(Physical Properties)

項目 (Appearance)	脱炭 (Decarburization)	組織 (Micro Structure)	マクロ (Macro)	結晶粒度
規格 (Spec.)	良			

仕様	鉄線	前純	判定	合格
		○		

検査成績表
(TEST.CERTIFICATE)

R6.9.4

品名 (Commodity)	製品寸法 (Size) [mm]	素材メーカー (Material Maker)	コイル数 (Coils)	質量 (Mass) [kg]	品質保証課
JIS G 3532 SWM-P	3.20	合同製鐵株	4	1993	原 研

化学成分(Cheical Analysis)

鋼番 (Heat No.)	C % x 100	Si % x 100	Mn % x 100	P % x 1000	S % x 1000	Cu % x 100	Ni % x 100	Cr % x 100	Mo % x 100	B % x 10000	Al % x 1000
852202	5	20	53	11	11						
872123	5	21	53	12	10						
規格 (Spec.)	4~15	~35	~60	~40	~40						

機械的特性(Mechanical Properties)

鋼番・コイルNO	規格	実測寸法[mm] (Measurement)	引張強さ[N/mm ²] (T.S.)	伸び[%] (E.L.)	絞り[%] (R.A.)	製造日	曲げ	質量[kg] (Mass)
852202	F741	+0.08 ~ -0.08 3.16	540~ 727		30以上 64	R6.7.3	良	495
852202	D769	3.19	713		65	R6.7.29	良	498
872123	B815	3.17	720		64	R6.8.21	良	500
872123	B816	3.17	728		60	R6.8.23	良	500



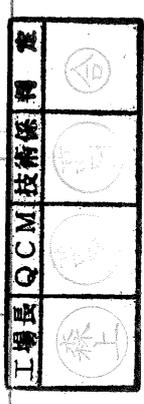
JIS G 3532
TC 06 08 093
872123
品名 SWM-P
記号 SWM-P
寸法 3.2
質量 500
COIL No B815
製造月 24.8.21
検査印 研

広島市佐伯区湯来町下井手ヶ原2069-1
芸陽線材株式会社湯来工場
〒738-0003 電話(0829)83-0735 番別

物理的特性(Physical Properties)

項目 (Appearance)	脱炭 (Decarburization)	組織 (Micro Structure)	マクロ (Macro)	結晶粒度
規格 (Spec.)				
良				

仕様	鉄線	前純	判定	合格
		○		



ベルテクス(株)大山工場 殿
この成績表は原本の写しです

検査成績表
(TEST.CERTIFICATE)

SANYO KOGYO CO.,LTD
山陽鋼業株式会社
〒738-0006
広島県廿日市市大東3番10号
TEL0829-32-5555

R6.9.4

芸陽線材株式会社 殿

品名 (Commodity)	製品寸法 (Size) [mm]	素材メーカー (Material Maker)	コイル数 (Coils)	質量 (Mass) [kg]	品質保証課
JIS G 3532 SWM-P	4.00	合同製鐵株	6	2986	原 研

化学成分(Cheical Analysis)

鋼番 (Heat No.)	C % x 100	Si % x 100	Mn % x 100	P % x 1000	S % x 1000	Cu % x 100	Ni % x 100	Cr % x 100	Mo % x 100	B % x 10000	Al % x 1000
852274	6	18	51	17	19						
862373	5	17	49	26	18						
規格 (Spec.)	4~15	~35	~60	~40	~40						

機械的特性(Mechanical Properties)

鋼番・コイルNO	実測寸法[mm] (Measurement)		引張強さ[N/mm ²] (T.S.)	伸び[%] (E.L.)	絞り[%] (R.A.)	製造日	曲げ	質量[kg] (Mass)
	+0.08	-0.08						
852274	3.97	3.97	712	30以上	60	R6.8.20	良	500
852274	3.97	3.97	706	64	64	R6.8.20	良	486
862373	3.95	3.95	714	63	63	R6.8.28	良	500
862373	3.95	3.95	718	60	60	R6.8.28	良	500
862373	3.95	3.95	717	63	63	R6.8.28	良	500
862373	3.96	3.96	718	60	60	R6.8.28	良	500

 JIS G 3532
 JTCCM
 TC 06 08 093
 品名 コイル用鉄線
 記号 SWM-P
 寸法 4.00
 質量 500
 COIL No F152
 製造年月日 24.8.28
 検査印 (丹羽)

広島市佐伯区湯来町下井手分原2069-1
 芸陽線材株式会社湯来工場
 〒738-0603 電話(0829)83-0735番

物理的特性(Physical Properties)

項目	脱炭 (Decarburization)	組織 (Micro Structure)	マクロ (Macro)	結晶粒度
規格 (Spec.)	良			

仕様	鉄線	前純	判定	合格
	○			

工場長 QCM 技術係 判定






ベルテクス(株)大田工場 殿
この成績表は原本の写しです

検査成績表
(TEST.CERTIFICATE)

SANYO KOGYO CO.,LTD
山陽鋼業株式会社
〒738-0006
広島県廿日市市大東3番10号
TEL0829-32-5555

R6.9.4

芸陽線材株式会社 殿

品名 (Commodity)	製品寸法 (Size) [mm]	素材メーカー (Material Maker)	コイル数 (Coils)	質量 (Mass) [kg]	品質保証課
JIS G 3532 SWM-P	5.00	合同製鐵株	5	5032	原 研

化学成分(Cheical Analysis)

鋼番 (Heat No.)	C % x 100	Si % x 100	Mn % x 100	P % x 1000	S % x 1000	Cu % x 100	Ni % x 100	Cr % x 100	Mo % x 100	B % x 10000	Al % x 1000
862414	10	18	51	23	24						
規格 (Spec.)	8~13	~30	30~60	~40	~40						

機械的特性(Mechanical Properties)

鋼番・コイルNO	実測寸法[mm] (Measurement)		引張強さ[N/mm] (T.S.)	伸び[%] (E.L.)	絞り[%] (R.A.)	製造日	曲げ	質量[kg] (Mass)
	+0.10	-0.10						
862414	4.95	-0.10	540~680	63	30以上	R6.8.22	良	1018
862414	4.95		676	66		R6.8.30	良	1000
862414	4.95		682	63		R6.8.30	良	1016
862414	4.95		686	63		R6.8.30	良	1000
862414	4.95		673	66		R6.8.30	良	998



JIS G 3532
TC 06 08 093
6.24.14
品名 コングリ-ト用線鋼
記号 SWM-P
寸法 5.00
質量 1018
COIL No. E744
製造 24.8.22
年月日
検査印 (研)

広島市佐伯区湯来町下井手 芳原2067
芸陽線材株式会社湯来工場
〒738-0603 電話 (0829) 83-0735 番

物理的特性(Physical Properties)

項目 (Appearance)	脱炭 (Decarburization)	組織 (Micro Structure)	マクロ (Macro)	結晶粒度
規格 (Spec.)				
良				

仕様	鉄線	前純	判定	合格
	○			

工場長 QCM 技術係

検査印 (研)

検査印 (合)

ベルテックス(株)大山工場
この成績表は原本の写しです

検査成績表
(TEST.CERTIFICATE)

SANYO KOGYO CO.,LTD
山陽鋼業株式会社
〒738-0006
広島県廿日市市大東3番10号

R6.9.12

芸陽線材株式会社 殿

品名 (Commodity)	製品寸法 (Size) [mm]	素材メーカー (Material Maker)	コイル数 (Coils)	質量 (Mass) [kg]	品質保証課
JIS G 3532 SWM-P	6.00	合同製鐵株	7	10092	原
TEL0829-32-5555		品質保証課			

化学成分(Cheical Analysis)

鋼種 (Heat No.)	C % x 100	Si % x 100	Mn % x 100	P % x 10000	S % x 10000	Cu % x 100	Ni % x 100	Cr % x 100	Mo % x 100	B % x 100000	Al % x 1000
862116	10	14	51	26	18						
872175	10	16	52	23	25						
規格 (Spec.)	8~13	~30	30~60	~40	~40						

機械的特性(Mechanical Properties)

鋼種・コイルNo	規格	実測寸法[mm] (Measurement)		引張強さ[N/mm ²] (T.S.)	伸び[%] (E.L.)	絞り[%] (R.A.)	製造日	曲げ	質量[kg] (Mass)
		+0.10	-0.10						
862116	E649	5.98	540~	644	64	30以上	R6.7.31	良	1000
862116	E650	5.98	643	643	64		R6.7.31	良	1014
862116	E651	5.97	636	636	66		R6.7.31	良	1000
862116	E652	5.98	636	636	66		R6.7.31	良	1009
872175	E728	5.99	630	630	66		R6.8.20	良	1000
872175	E729	5.99	637	637	64		R6.8.20	良	1027
872175	E730	5.99	642	642	64		R6.8.21	良	1000
872175	E731	5.98	641	641	64		R6.8.21	良	1018
872175	E732	5.99	628	628	66		R6.8.21	良	1000
872175	E733	5.99	625	625	66		R6.8.21	良	1024



JIS G 3532
TC 06 08 093
872175

品名: エンダート用線
記号: SWM-P
寸法: 6.00

質量: 1000
COIL No: E728

製造年月日: 24.8.20

検査印: 山陽鋼業株式会社

芸陽線材株式会社 下井手ヶ原2066

芸陽線材株式会社 下井手ヶ原2066

物理的特性(Physical Properties)

項目	脱炭 (Decarburization)	組織 (Micro Structure)	マクロ (Macro)	結晶粒度
規格 (Spec.)	良			

仕様

鉄線

前純

判定

合格

工場長 QCM 技術係 判定



