

バルテクス(株)大山工場

この成績表は原本の写しです

INSPECTION CERTIFICATE 鋼材検査証明書

GODO STEEL, LTD. OSAKA WORKS
合同製鐵株式会社大阪製造所
1-1-2, NISHIJIMA, NISHIYODOGAWA-KU, OSAKA, JAPAN
大阪市西淀川区西島1丁目1番2号

Contract No. 注文No.: 506614760GY
Order's No. 注文照合番号:
Supplier 注 文 者: 合鐵産業株式会社
Commodity 品 名: 異形棒鋼 (バーインコイル)
Specification 規 格: JIS G 3112 SD295
Customer 需 要 家: 山陽鋼業(株)/芸陽線材(株)
Shipper 揚 港:
Destination 工 場 名 称:

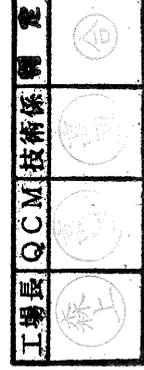
Certificate No. 証明書番号 : 1020240703574
Date 発行日 : 2024/07/31
処理コード : 0731 50002

Ship No. 船番 :

Size 寸法	Length 長さ	Quantity 員数	Mass 質量 kg	Charge No. 鋼番	Chemical Composition 化学成分 (%)				
					C X100 Max. 27	Si X100 Max. 55	Mn X100 Max. 150	P X1000 Max. 50	S X1000 Max. 50
D6 D6		6	6,019	872081	16	18	62	25	22
		18	18,162	872082	16	20	65	23	26
合計		24	24,181						
Size 寸法	Charge No. 鋼番	Tensile Test 引張試験			Bend Test JIS 2号試験片				
		Y.P.降伏点 又は0.2%耐力 N/mm2 Min. 295	T.S.引張強さ N/mm2 440 - 600	EL.伸び % Min. 16	曲げ性 R 1.5D Angle 180°				
D6 D6	872081	306	498	30	GOOD				
	872082	328	513	30	GOOD				



広島市佐伯区湯来町下井手ヶ原2069-1
芸陽線材株式会社湯来工場
〒738-0603 電話(0829)83-0735



Head of Quality Control Department
品質管理室長
道下 大輔
daisuke michishita
C117111FR114A00

Surveyor to

We hereby certify that the material described herein has been made in accordance with the rules of the contract. 上記注文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。

INSPECTION CERTIFICATE

証明書番号 CERTIFICATE No.: SE0068760
 受注番号 ORDER No.:
 需要家 CUSTOMER: 芸陽線材株式会社
 工事名 PROJECT NAME: 在庫用
 注文者 SHIPPER: 富士鋼材株式会社
 規格 SPECIFICATION: JIS G 3112 SD295

特約店 DEALERSHIP: 広島支店

出荷日 SHIP DATE: 2024年 9月 4日

検査番号 (溶鋼番号)	製品寸法 SIZE mm	本数 QUANTITY	質量 MASS kg	引張試験 TENSILE TEST		伸び 伸び		化学成分 CHEMICAL COMPOSITION									
				引張強さ 降伏比 Y. R.	試験片 2号	E1 (%)	C	Si × 100		Mn	P × 1000	S	Ni × 100	Cr × 100	Mo × 1000	V	Ceq × 100
								MIN	MAX								
4-F0171 (5B96744)	D10 × 6500	600	2,184	440-600	512	24	16	MAX 27	MAX 55	MAX 150	MAX 41	MAX 23	MAX 12	MAX 29	MAX 41	MAX 3	35
4-G0196 (5B96983)	D10 × 8000 サイズ計 送り状計	1,200	5,376 7,560 7,560	440-600	510	24	16	MAX 20	MAX 14	MAX 49	MAX 41	MAX 18	MAX 12	MAX 26	MAX 45	MAX 3	35

SD295
D10 × 8.0m
JIS G 3112
認定番号
QA0608001

製品記号 SD295
寸法 D10 × 8.0
本数 600
検査番号-束No 4G0196-208
溶鋼番号 5B96983

JFE 条鋼株式会社
水島製造所

SD295
D10 × 6.5m
JIS G 3112
認定番号
QA0608001

製品記号 SD295
寸法 D10 × 6.5
本数 600
検査番号-束No 4F0171-203
溶鋼番号 5B96744

JFE 条鋼株式会社
水島製造所

広島市佐伯区湯来町下井幸女原2069-1
芸陽線材株式会社 湯来工場
〒738-0603 電話 (0829) 333-0733

検査員 SURVEYOR

検査員 萩原 浩

MANAGER OF QUALITY ASSURANCE SEC. MIZUSHIMA WORKS 水島製造所 品質管理責任者

工場長 QCM 技術係 検査

上記鋼材は規定の検査を行い、これに合格したことを証明する。
 We hereby certify that the material described herein has been tested and inspected with satisfactory result in accordance with the requirement of the above specification.

バルテクス(株)大山工場 殿
この成績表は原本の写しです

検査成績表
(TEST.CERTIFICATE)

SANYO KOGYO CO.,LTD
山陽鋼業株式会社
〒738-0006
広島県廿日市市大東3番10号

R6.9.4

芸陽線材株式会社 殿

TEL0829-32-5555
品質保証課

品名 (Commodity)	製品寸法 (Size) [mm]	素材メーカー (Material Maker)	コイル数 (Coils)	質量 (Mass) [kg]	品質保証課
JIS G 3532 SWM-P	2.60	合同製鐵機	2	1200	原 丹

化学成分(Chemical Analysis)

鋼番 (Heat No.)	C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	Mo	B	Al
	% x 100	% x 100	% x 100	% x 1000	% x 1000	% x 100	% x 100	% x 100	% x 100	% x 10000	% x 1000
832130	5	5	33	12	13						
規格 (Spec.)	~8	~8	~60	~40	~40						

機械的特性(Mechanical Properties)

鋼番・コイルNO	規格	実測寸法 [mm] (Measurement)	引張強さ [N/mm ²] (T.S.)	伸び [%] (E.L.)	絞り [%] (R.A.)	製造日	曲げ	質量 [kg] (Mass)
832130	A779	+0.06 ~ -0.06	540~784	51	30以上	R6.7.30	良	600
832130	A780	2.58	784	51	51	R6.7.31	良	600

 JIS G 3532
 TC 06 08 093
832130
 コンクリ-1用鉄線
 品名 記号 SWM-P
 寸法 2.6
 質量 600
 COIL No. A779
 製造月日 24.7.30
 検査印 (丹)

広島市佐伯区湯来町下井手分原2064
 芸陽線材株式会社 湯来工場
 〒738-0603 電話 (0829) 83-0735

物理的特性(Physical Properties)

項目 (Spec.)	外観 (Appearance)	脱炭 (Decarburization)	組織 (Micro Structure)	マクロ (Macro)	結晶粒度
規格	良				

仕様	鉄線	前純	判定	合格

バルテクス(株)大田工場 殿
この成績表は原本の写しです

検査成績表
(TEST.CERTIFICATE)

SANYO KOGYO CO.,LTD
山陽鋼業株式会社
〒738-0006
広島県廿日市市大東3番10号
TEL0829-32-5555

R6.8.16

芸陽線材株式会社 殿

品名 (Commodity)	製品寸法 (Size) [mm]	素材メーカー (Material Maker)	コイル数 (Coils)	質量 (Mass) [kg]	品質保証課
JIS G 3532 SWM-P	2.90	合同製鐵(株)	2	1255	

化学成分(Chemical Analysis)

鋼番 (Heat No.)	C % x 100	Si % x 100	Mn % x 100	P % x 1000	S % x 1000	Cu % x 100	Ni % x 100	Cr % x 100	Mo % x 100	B % x 10000	AI % x 1000
832296	5	6	33	12	11						
規格 (Spec.)	~8	~8	~60	~40	~40						

機械的特性(Mechanical Properties)

鋼番・コイルNO	実測寸法[mm] (Measurement)		引張強さ[N/mm ²] (T.S.)	伸び[%] (E.L.)	絞り[%] (R.A.)	製造日	曲げ	質量[kg] (Mass)
	+0.06 ~	-0.06						
832296	2.88	2.88	540~725	61	30以上	R6.6.7	良	655
832296	2.89	2.89	720	61	61	R6.6.26	良	600

JIS G 3532
TC.06 08.093
832296
品名 コイル用線材
記号 SWM-P
寸法 2.9
質量 655
COIL NO P1522
型番 24.6.7
検査印

広島市佐伯区湯来町下井手ケ源2069-1
芸陽線材株式会社湯来工場
〒738-0603 電話(0829)83-0735番

工場長 QCM 技術係 押印

物理的特性(Physical Properties)

項目 (Appearance)	脱炭 (Decarburization)	組織 (Micro Structure)	マクロ (Macro)	結晶粒度
規格 (Spec.)				
良				

仕様	鉄線	前純	判定	合格

検査成績表
(TEST.CERTIFICATE)

R6.9.4

品名 (Commodity)	製品寸法 (Size) [mm]	素材メーカー (Material Maker)	コイル数 (Coils)	質量 (Mass) [kg]	品質保証課
JIS G 3532 SWM-P	3.20	合同製鐵株	4	1993	原 研

化学成分(Cheical Analysis)

鋼番 (Heat No.)	C % x 100	Si % x 100	Mn % x 100	P % x 1000	S % x 1000	Cu % x 100	Ni % x 100	Cr % x 100	Mo % x 100	B % x 10000	Al % x 1000
852202	5	20	53	11	11						
872123	5	21	53	12	10						
規格 (Spec.)	4~15	~35	~60	~40	~40						

機械的特性(Mechanical Properties)

鋼番・コイルNO	規格	実測寸法[mm] (Measurement)	引張強さ[N/mm ²] (T.S.)	伸び[%] (E.L.)	絞り[%] (R.A.)	製造日	曲げ	質量[kg] (Mass)
852202	F741	+0.08 ~ -0.08 3.16	540~ 727	30以上 64	64	R6.7.3	良	495
852202	D769	3.19	713	65	65	R6.7.29	良	498
872123	B815	3.17	720	64	64	R6.8.21	良	500
872123	B816	3.17	728	60	60	R6.8.23	良	500



JIS G 3532
TC 06 08 093
872123
品名 SWM-P
記号 SWM-P
寸法 3.2
質量 500
COIL No B815
製造月 24.8.21
検査印 研

広島市佐伯区湯来町下井手ヶ原2069-1
芸陽線材株式会社湯来工場
〒738-0603 電話(0829)83-0735 番別

物理的特性(Physical Properties)

項目 (Appearance)	脱炭 (Decarburization)	組織 (Micro Structure)	マクロ (Macro)	結晶粒度
規格 (Spec.)	良			

仕様	鉄線	前純	判定	合格
		○		

工場長	QC	CM	技術係	検査
森				合

ベルテクス(株)大工場 殿
この成績表は原本の写しです

検査成績表
(TEST.CERTIFICATE)

SANYO KOGYO CO.,LTD
山陽鋼業株式会社
〒738-0006
広島県廿日市市大東3番10号
TEL0829-32-5555

R6.9.4

芸陽線材株式会社 殿

品名 (Commodity)	製品寸法 (Size) [mm]	素材メーカー (Material Maker)	コイル数 (Coils)	質量 (Mass) [kg]	品質保証課
JIS G 3532 SWM-P	4.00	合同製鉄株	6	2986	原 研

化学成分(Cheical Analysis)

鋼番 (Heat No.)	C % x 100	Si % x 100	Mn % x 100	P % x 1000	S % x 1000	Cu % x 100	Ni % x 100	Cr % x 100	Mo % x 100	B % x 10000	Al % x 1000
852274	6	18	51	17	19						
862373	5	17	49	26	18						
規格 (Spec.)	4~15	~35	~60	~40	~40						

機械的特性(Mechanical Properties)

鋼番・コイルNO	実測寸法[mm] (Measurement)		引張強さ[N/mm ²] (T.S.)	伸び[%] (E.L.)	絞り[%] (R.A.)	製造日	曲げ	質量[kg] (Mass)
	+0.08	-0.08						
852274	3.97	3.97	712	30以上	60	R6.8.20	良	500
852274	3.97	3.97	706	64	64	R6.8.20	良	486
862373	3.95	3.95	714	63	63	R6.8.28	良	500
862373	3.95	3.95	718	60	60	R6.8.28	良	500
862373	3.95	3.95	717	63	63	R6.8.28	良	500
862373	3.96	3.96	718	60	60	R6.8.28	良	500

 JIS G 3532
 JTCCM
 TC 06 08 093
 品名: コイル用鉄線
 記号: SWM-P
 寸法: 4.00
 質量: 500
 COIL No: F152
 製造年月日: 24.8.28
 検査印: (丹羽)

広島市佐伯区湯来町下井手分原2069-1
 芸陽線材株式会社湯来工場
 〒738-0603 電話(0829)83-0735番

物理的特性(Physical Properties)

項目	脱炭 (Decarburization)	組織 (Micro Structure)	マクロ (Macro)	結晶粒度
規格 (Spec.)	良			

仕様	鉄線	前純	判定	合格
	○			

工場長 QCM 技術係 判定






ベルテクス(株)大田工場 殿
この成績表は原本の写しです

検査成績表
(TEST.CERTIFICATE)

SANYO KOGYO CO.,LTD
山陽鋼業株式会社
〒738-0006
広島県廿日市市大東3番10号
TEL0829-32-5555

R6.9.4

芸陽線材株式会社 殿

品名 (Commodity)	製品寸法 (Size) [mm]	素材メーカー (Material Maker)	コイル数 (Coils)	質量 (Mass) [kg]	品質保証課
JIS G 3532 SWM-P	5.00	合同製鐵株	5	5032	原 研

化学成分(Cheical Analysis)

鋼番 (Heat No.)	C % x 100	Si % x 100	Mn % x 100	P % x 1000	S % x 1000	Cu % x 100	Ni % x 100	Cr % x 100	Mo % x 100	B % x 10000	Al % x 1000
862414	10	18	51	23	24						
規格 (Spec.)	8~13	~30	30~60	~40	~40						

機械的特性(Mechanical Properties)

鋼番・コイルNO	実測寸法[mm] (Measurement)		引張強さ[N/mm] (T.S.)	伸び[%] (E.L.)	絞り[%] (R.A.)	製造日	曲げ	質量[kg] (Mass)
	+0.10	-0.10						
862414	4.95	-0.10	540~680	63	30以上	R6.8.22	良	1018
862414	4.95		676	66		R6.8.30	良	1000
862414	4.95		682	63		R6.8.30	良	1016
862414	4.95		686	63		R6.8.30	良	1000
862414	4.95		673	66		R6.8.30	良	998



JIS G 3532
TC 06 08 093
6.24.14
品名 コイル用線
記号 SWM-P
寸法 5.00
質量 1018
COIL No. E74
製造 24.8.22
年月日
検査印 研

広島市佐伯区湯来町下井手 芳原2067
芸陽線材株式会社湯来工場
〒738-0603 電話 (0829) 83-0735 番

物理的特性(Physical Properties)

項目 (Spec.)	脱炭 (Decarburization)	組織 (Micro Structure)	マクロ (Macro)	結晶粒度
良				

仕様	鉄線	前純	判定	合格
	○			

工場長 QCM 技術係

研

合

ベルテックス(株)大山工場
この成績表は原本の写しです

検査成績表
(TEST.CERTIFICATE)

SANYO KOGYO CO.,LTD
山陽鋼業株式会社
〒738-0006
広島県廿日市市大東3番10号

R6.9.12

芸陽線材株式会社 殿

品名 (Commodity)	製品寸法 (Size) [mm]	素材メーカー (Material Maker)	コイル数 (Coils)	質量 (Mass) [kg]	品質保証課
JIS G 3532 SWM-P	6.00	合同製鐵株	7	10092	原
TEL0829-32-5555			品質保証課		

化学成分(Cheical Analysis)

鋼種 (Heat No.)	C % x 100	Si % x 100	Mn % x 100	P % x 1000	S % x 1000	Cu % x 100	Ni % x 100	Cr % x 100	Mo % x 100	B % x 10000	Al % x 1000
862116	10	14	51	26	18						
872175	10	16	52	23	25						
規格 (Spec.)	8~13	~30	30~60	~40	~40						

機械的特性(Mechanical Properties)

鋼番・コイルNo	規格	実測寸法[mm] (Measurement)		引張強さ[N/mm ²] (T.S.)	伸び[%] (E.L.)	絞り[%] (R.A.)	製造日	曲げ	質量[kg] (Mass)
		+0.10	-0.10						
862116	E649	5.98	540~	644	64	30以上	R6.7.31	良	1000
862116	E650	5.98	643	643	64		R6.7.31	良	1014
862116	E651	5.97	636	636	66		R6.7.31	良	1000
862116	E652	5.98	636	636	66		R6.7.31	良	1009
872175	E728	5.99	630	630	66		R6.8.20	良	1000
872175	E729	5.99	637	637	64		R6.8.20	良	1027
872175	E730	5.99	642	642	64		R6.8.21	良	1000
872175	E731	5.98	641	641	64		R6.8.21	良	1018
872175	E732	5.99	628	628	66		R6.8.21	良	1000
872175	E733	5.99	625	625	66		R6.8.21	良	1024



JIS G 3532
TC 06 08 093
872175
品名 エンゲート用線
記号 SWM-P
寸法 6.00
質量 1000
COIL No E728
製造年月日 24.8.20
検査印

芸陽線材株式会社
広島県廿日市市大東3番10号
TEL0829-32-5555

物理的特性(Physical Properties)

項目 (Appearance)	脱炭 (Decarburization)	組織 (Micro Structure)	マクロ (Macro)	結晶粒度
規格 (Spec.)				
良				

仕様 鉄線 前純 判定 合格

工場長 QCM 技術係 判定

芸陽線材株式会社
広島県廿日市市大東3番10号
TEL0829-32-5555

