

(使用鉄筋表) 日本ハイコン株式会社

事前承認番号	材料名
2024- 01105	落ちふた式U形側溝(1種・3種)
2024- 01205	落ちふた式U形側溝蓋(1種・3種)
2024- 01105	落ちふた式U形側溝及び蓋横断
2024- 01605	FV可変側溝蓋
2024- 01905	FV可変側溝コーナー
2024- 01505	FV可変側溝土留め
2024- 01705	FV可変側溝横断
2024- 01825	FV可変側溝暗渠
2024- 01305	FV可変側溝標準L=2.0m
2024- 01305	FV可変側溝標準L=1.0m
2024- 02705	角フリューム及び分水溝

試験成績書

No. 24H3009

令和6年3月6日

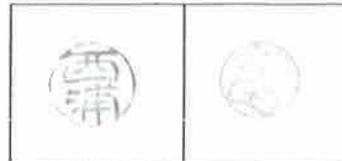
安達鋼業株式会社御中
(株式会社アサヒメッシュ産業様分)

日本産業規格表示認証番号TC0523001
大阪鋼業株式会社本社工場
東大阪市南荘町8番34号
TEL (072) 982-3555

出荷日 令和6年3月6日

出荷質量 13,710 Kg

規格 JIS G 3532 鉄線



種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径	2.60 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM6適合材		

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %	曲げ性	外観
規格値 No.	±0.06	-	540以上	30以上		
1	2.59	3,987	757	68	good	good
2	2.57	3,934	759	55	good	good
3	2.58	3,986	763	55	good	good

材料の化学成分

%

チャージ No.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
23A115502	6	16	31	15	12

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

05.12.05	9101	06.02.22	10201	06.02.26	10201		
	9102		10202		10202		
05.12.06	10101		10203		10203		
06.01.23	10201		10204	06.02.27	10101		
06.02.01	10202	06.02.26	10102		10102		
06.02.02	10101		10103				

管理記号

030605

この原紙は、原本に相違ないことを証明します
(株)アサヒメッシュ産業



承認	品管者	検査課長	担当
	別所		太田

日本ハイコン株式会社

試験成績書

No. 24H3037

令和6年3月12日

安達鋼業株式会社御中

(株式会社アサヒメッシュ産業様分)

日本産業規格表示認証番号TC0523001

大阪鋼業株式会社本社工場

東大阪市南荘町8番3-4号

TEL(072) 982-3555

出荷日 令和6年3月12日

出荷質量 13,750 Kg

規格 JIS G 3532 鉄線



種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径	2.90 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM6適合材		

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %	曲げ性	外観
規格値 No.	±0.06	—	540以上	30以上		
1	2.88	5,058	777	71	good	good
2	2.89	5,006	764	54	good	good
3	2.89	4,646	709	55	good	good

材料の化学成分

%

チャージ No.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
23A115501	7	14	31	13	10

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

05.12.14	10103	06.01.05	10101	06.03.01	10202		
	10104	06.01.29	10101		10203		
05.12.19	10201		10201		10204		
05.12.26	10203		10202	06.03.04	10101		
05.12.27	10102		10203		10102		
	10201	06.03.01	10201				

管理記号

031206

この原紙は、原本に相違ないことを証明します
(株)アサヒメッシュ産業



承認	品管者	検査課長	担当
	別所		太田

日本ハイコン株式会社

試験成績書

No. 24H3065

令和6年3月19日

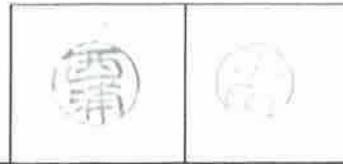
安達鋼業株式会社御中
(株式会社アサヒメッシュ産業様分)

日本産業規格表示認証番号TC0623001
大阪鋼業株式会社本社工場
東大阪市南荘町8番34号
TEL (072) 982-3555

出荷日 令和6年3月19日

出荷質量 13,680 Kg

規格 JIS G 3532 鉄線



種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径	3.20 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM6適合材		

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %	曲げ性	外観
規格値 No.	±0.08	—	540以上	30以上		
1	3.18	4,870	613	50	good	good
2	3.18	5,382	678	67	good	good
3	3.19	5,583	699	46	good	good

材料の化学成分

%

チャージNo.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
23A115503	7	14	30	10	13

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

06.02.13	10101	06.02.13	10204	06.03.07	10205		
	10102	06.02.14	10101	06.03.08	10101		
	10104	06.03.07	10201		10102		
	10201		10202		10103		
	10202		10203		10202		
	10203		10204				

管理記号

031909

この原紙は、原本に相違ないことを証明します
(株)アサヒメッシュ産業



承認	品管者	検査課長	担当
	別所		大野

日本ハイコン株式会社

検査証明書

証明書番号: T24040159

2024年 04月 10日 発行

(株)アサヒメッシュ産業 本社工場 殿

株式会社 サンロックス 播磨工場

〒675-0155 兵庫県加古郡播磨町新町 37-2



TEL 079-435-8096

FAX 079-435-8097

日本産業規格表示認証工場

認証番号: QA0507012

規格: JISG 3532

品質管理責任者

田村 則弘



使用線材 内容 (鋼番・化学成分)

種類	鋼番	化学成分 (%)						
		C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000	B ×10000	B/N ×1
SWM-P	JIS G 3532 842078	9	14	49	22	22		
製作番号	線径 (mm)	束数 (C)	質量 (kg)	製作年月日		試験年月日		出荷年月日
22404T10007	4.00	4	2,800	2024年 4月 9日		2024年 4月 10日		2024年 4月 12日

試験内容

試験項目	実測寸法 (mm)	断面積 (mm ²)	引張試験					降伏点 (N)	0.2% 耐力 N/mm ²	曲げ	表面状態	備考
			試験片 号	引張荷重 (N)	引張強さ N/mm ²	伸び (%)	絞り (%)					
許容範囲	3.92 ~ 4.08				540 ~	~	30 ~		~			
	3.95	12.25	9	9,379	766		58			GOOD	GOOD	
	3.96	12.31	9	9,043	735		57			GOOD	GOOD	

管理記号

041203

この原紙は、原本に相違ないことを証明します

(株)アサヒメッシュ産業



検査者	検査課長	担当
武 忍	別所	大所

日本ハイコン株式会社

検査証明書

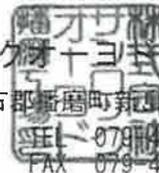
証明書番号： T24040167

2024年 04月 11日 発行

(株)アサヒメッシュ産業 本社工場 殿

株式会社 サンロック 播磨工場

〒675-0155 兵庫県加古郡新磨町新田 37-2



TEL 079-435-8096
FAX 079-435-8097

殿

日本産業規格表示認証工場

認証番号: QA0507012

規格: JISG 3532

品質管理責任者

田村 則弘



使用線材 内容 (鋼番・化学成分)

種類	鋼番	化学成分 (%)						
		C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000	B ×10000	B/N ×1
SWM-P	JIS G 3532 842078	9	14	49	22	22		
製作番号	線径 (mm)	束数 (C)	質量 (kg)	製作年月日		試験年月日		出荷年月日
22404T10008	5.00	6	4,200	2024年 4月 10日		2024年 4月 11日		2024年 4月 12日

試験内容

試験項目	実測寸法 (mm)	断面積 (mm ²)	引張試験					降伏点 (N)	0.2% 耐力 N/mm ²	曲げ	表面状態	備考
			試験片 号	引張荷重 (N)	引張強さ N/mm ²	伸び (%)	絞り (%)					
許容範囲	4.90 ~ 5.10				540 ~	~	30 ~		~			
	4.94	19.16	9	10,855	567		69			GOOD	GOOD	
	4.94	19.16	9	10,839	566		68			GOOD	GOOD	
	4.94	19.16	9	10,925	570		69			GOOD	GOOD	
								管理記号 041204				

この原紙は、原本に相違ないことを証明します

(株)アサヒメッシュ産業



承認	品管者	検査課長	担当

日本ハイコン株式会社

検査証明書

証明書番号: T24040161

2024年 04月 10日 発行

株アサヒメッシュ産業 本社工場 殿

株式会社 サンロックス 播磨工場

〒675-0155 兵庫県加古郡新磨町新田 37-2

日本産業規格表示認証工場

認証番号:QA0507012

規格:JISG 3532

品質管理責任者

田村 則弘



使用線材 内容 (鋼番・化学成分)

種類	鋼番	化学成分 (%)						
		C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000	B ×10000	B/N ×1
SWM-P	JIS G 3532	812358	10	16	51	23	24	
製作番号	線径 (mm)	束数 (C)	質量 (kg)	製作年月日		試験年月日		出荷年月日
22404T10009	6.00	2	1.400	2024年 4月 9日		2024年 4月 10日		2024年 4月 12日

試験内容

試験項目	実測寸法 (mm)	断面積 (mm ²)	引張試験				降伏点 (N)	0.2% 耐力 N/mm	曲げ	表面状態	備考
			試験片 号	引張荷重 (N)	引張強さ N/mm	伸び (%)					
許容範囲	5.90 ~ 6.10				540 ~		30 ~				
	5.96	27.88	9	17,845	640		63		GOOD	GOOD	

承認	品管者	検査課長	担当

管理記号

041205

この原紙は、原本に相違ないことを証明します

(株)アサヒメッシュ産業

日本ハイコン株式会社

検査証明書

JFE 条鋼株式会社

証明書番号 CERTIFICATE No. : MA4306130

INSPECTION CERTIFICATE

JFE Bars & Shapes Corporation

受注番号 ORDER No. : 421H3Z1AP850

水島製造所

需要家 CUSTOMER : (株) アサヒメッシュ産業

倉敷市水島川崎通1丁目

工事名 PROJECT NAME : 在庫

TEL 086-447-4224

注文者 SHIPPER : 永井鋼業株式会社

特約店 DEALERSHIP:

規格 SPECIFICATION : JIS G 3112 SD295

出荷日 SHIP DATE : 2024年 3月 15日

検査番号 (溶鋼番号)	製品寸法 SIZE mm	本数 QUANTITY	質量 MASS kg	引張試験 TENSILE TEST				曲げ 試験 BEND TEST 180° R= 1.5D	化学成分 CHEMICAL COMPOSITION										
				降伏力 Y.P. or Y.S.	引張強さ T.S.	降伏比 Y.R.	伸び		C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	V	Ce _q	
							試験片												E1
				MIN	440-		2号		MIN	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX					
4-C0195 (5B95896)	D10 × 6000	1,200		295	440- 600		21	GOOD	21	14	53	46	26	10	23	42	4	36	
4-C0197 (5B95898)	D10 × 6000 サイズ計 送り状計	6,000	24,192 24,192 24,192	367	516		25	GOOD	20	13	48	38	16	12	21	47	3	34	

承認	品管者	検査課長	担当
	別所		永井

日本ハイコン株式会社

この原紙は、原本に相違ないことを証明します
(株)アサヒメッシュ産業

上記鋼材は規定の検査を行い、これに合格したことを証明する。

We hereby certify that the material described herein has been tested and inspected with satisfactory result in accordance with the requirement of the above specification.

管理記号

D10J0318

検査員 SURVEYOR

萩原 浩

MANAGER OF
QUALITY ASSURANCE SEC.
MIZUSHIMA WORKS水島製造所
品質管理責任者

検査証明書

JFE 条鋼 株式会社

INSPECTION CERTIFICATE

JFE Bars & Shapes Corporation
 水島製造所
 倉敷市水島川崎通1丁目
 TEL. 086-447-4224

証明書番号 CERTIFICATE No. : MA4306180
 受注番号 ORDER No. : 421H3Z1AP860
 需要家 CUSTOMER : (株) アサヒメッシュ産業
 工事名 PROJECT NAME : 在庫
 注文者 SHIPPER : 永井鋼業株式会社
 規格 SPECIFICATION : JIS G 3112 SD295

特約店 DEALERSHIP:

出荷日 SHIP DATE : 2024年 3月 15日

検査番号 (溶鋼番号)	製品寸法 SIZE mm	本数 QUANTITY	質量 MASS kg	引張試験 TENSILE TEST					曲げ 試験 BEND TEST 180° R=1.5D	化学成分 CHEMICAL COMPOSITION %									
				降伏点 又は耐力 Y.P. or Y.S.	引張強さ T.S.	降伏比 Y.R.	伸び 伸び			C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	V	Ceq
				N/mm ²			試験片 2号	EI (%)		×100		×1000		×100	×100	×1000	×1000	×100	
				MIN	440-		MIN			MAX	MAX	MAX	MAX	MAX					
4-C0129 (5B95316)	D13 × 6000	720		295	600		27	GOOD	20	15	52	30	16	12	20	36	4	35	
4-C0135 (5B95126)	D13 × 6000	720		377	537		25	GOOD	21	19	62	33	23	10	15	30	3	36	
4-C0136 (5B95374)	D13 × 6000 サイズ計 送り状計	2,520	23,640 23,640 23,640	390	525		22	GOOD	20	15	48	33	28	12	23	52	3	35	

承認	品質管理	検査部長	担当
別所			太田

日本ハイコン株式会社

この原紙は、原本に相違ないことを証明します
 (株)アサヒメッシュ産業



上記鋼材は規定の検査を行い、これに合格したことを証明する。

We hereby certify that the material described herein has been tested and inspected with satisfactory result in accordance with the requirement of the above specification.

検査員 SURVEYOR

管理記号

D13J0318

萩原 浩

MANAGER OF
 QUALITY ASSURANCE SEC.
 MIZUSHIMA WORKS

水島製造所
 品質管理責任者

