




コンクリート示方配合表

2023年度

VERTEX ベルテクス株式会社 大山 工場

配合名： 30-12-20-N

工場長	QCM	技術係
		

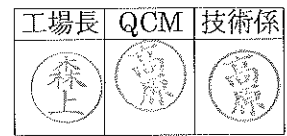
使用材料

セメント	製造会社	太平洋セメント株式会社
	種別	普通ポルトランドセメント
混和材	製造会社	-
	種別・商品名	-
細骨材	FNS	産地 京都府宮津市
	加工砂	産地 島根県仁多郡奥出雲町
粗骨材	砕石15mm	産地 鳥取県日野郡日野町
	砕石20mm	産地 鳥取県日野郡日野町
混和剤	製造会社	ポゾリス ソリューションズ株式会社
	種類・商品名	高性能減水剤 (1種) マスターグレンニウム8000S

コンクリート示方配合表

設計基準強度	粗骨材の最大寸法 (mm)	スランプ (cm)	空気量 (%)	水セメント比 W/C (%)	細骨材率 s/a (%)	単位量 (kg/m ³)					
						水	セメント	混和材	細骨材	粗骨材	混和剤
						W	C	F	S	G	A
30	20	12	2.0	47.5	44.0	168	354	-	813	1054	2.66
(N/mm ²)	(注) 混和剤の使用量は、薄めたり溶かしたりしないものを示すものとする。										

引用規格 JIS A 5308 付属書B



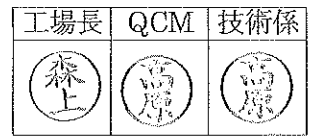
コンクリート中のアルカリ総量計算書

2024年2月度

VERTEX ベルテクス株式会社 大山 工場

配合			普通 30 - 12 - 20 - N								
示方配合表											
水セメント比 W/C (%)	空気量 (%)	細骨材率 s/a (%)	単 位 量 (kg/m ³)								
			水	セメント	混和材	細骨材		粗骨材		混和剤	混和剤
			W	C		S1	S2	G15	G20	AD1	
47.5	2.0	44.0	168	354	—	124	689	422	632	2.66	—
判定方法：JIS A 5308付属書Bに従い、コンクリート中のアルカリ総量 (Rt) を次式により計算し、 アルカリ総量 (Rt) が3.0 kg/m ³ 以下となることを確認する。 ただし、流動化剤及び安定剤は使用しないため、Rp (コンクリート中の流動化剤に含まれる全アルカリ量) 及びRr (コンクリート中の安定剤に含まれる全アルカリ量) については、計算しない。 $Rt = Rc + Ra + Rs + Rm + Rp + Rr$											
使用材料の特性値											
セメント中の全アルカリ量			Na ₂ Oeq (直近6か月間の最大値)			0.62 % ✓					
混和材中の全アルカリ量			Na ₂ Oeq			— %					
細骨材 S1 中の塩化物量			NaCl			— %					
細骨材 S2 中の塩化物量			NaCl			0.000 % ✓					
混和剤 AD 1 中の全アルカリ量			Na ₂ Oeq			0.8 % ✓					
混和剤 中の全アルカリ量			Na ₂ Oeq			— %					
使用材料のアルカリ量の計算											
項目		記号	計算値								
コンクリート中のセメントに含まれる全アルカリ量 = 単位セメント量 (kg/m ³) × セメント中の全アルカリ量 (%) / 100		Rc	2.1948 kg/m ³								
コンクリート中の混和材に含まれる全アルカリ量 = 単位混和材量 (kg/m ³) × 混和材中の全アルカリ量 (%) / 100		Ra	— kg/m ³								
骨 材	細骨材 S1 に含まれる全アルカリ量	S1 × 0.53 × NaCl/100	Rs1	— kg/m ³							
	細骨材 S2 に含まれる全アルカリ量	S2 × 0.53 × NaCl/100	Rs2	0.0000 kg/m ³							
	コンクリート中の骨材に含まれる全アルカリ量 = 単位骨材量 (kg/m ³) × 0.53 × 骨材中のNaClの量 (%) / 100	Rs1 + Rs2	Rs	0.0000 kg/m ³							
コンクリート中の混和剤に含まれる全アルカリ量 = 単位混和剤量 (kg/m ³) × 混和剤中の全アルカリ量 (%) / 100		Rm	0.0213 kg/m ³								
コンクリート中の混和剤に含まれる全アルカリ量 = 単位混和剤量 (kg/m ³) × 混和剤中の全アルカリ量 (%) / 100		Rm	— kg/m ³								
コンクリート中のアルカリ総量		Rt	2.2161 kg/m ³								
アルカリ総量 (Rt)		2.2	基準値	3.0 kg/m ³ 以下		判定		合格 ✓			

骨材試験成績表



2024年 2 月度

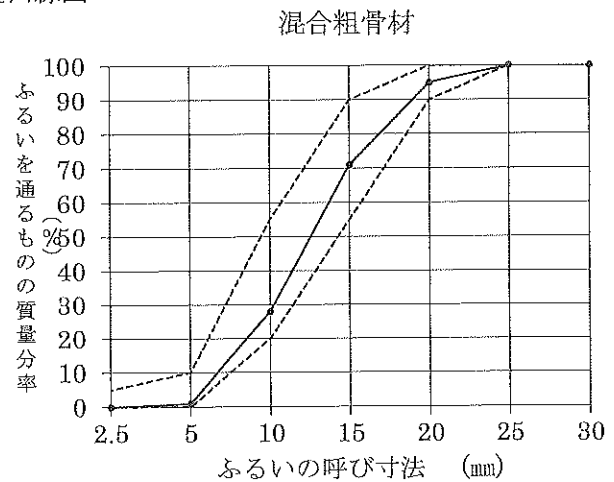
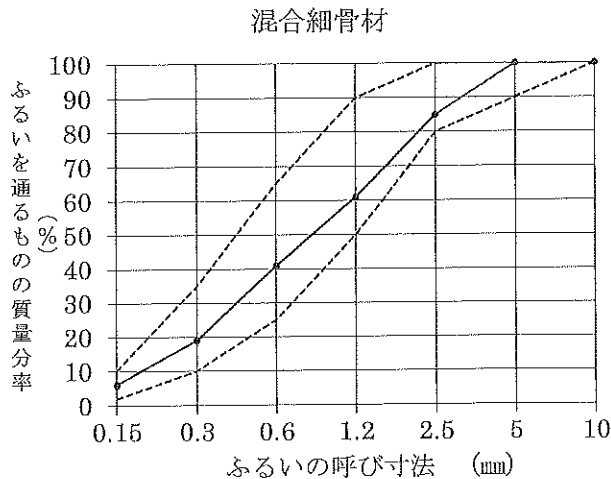
VERTEX ベルテクス株式会社 大山 工場

種類		細骨材				粗骨材			
名称		フェロニッケルスラグ細骨材FNS1.2		加工砂		砕石1505A		砕石2010A	
産地		京都府宮津市		仁多郡奥出雲町		日野郡日野町		日野郡日野町	
試験項目		規格値	試験値	規格値	試験値	規格値	試験値	規格値	試験値
密度 (g/cm ³)	表乾	3.11±0.02	3.11	2.57±0.02	2.57	2.69±0.02	2.69	2.69±0.02	2.69
	絶乾	2.7以上	3.10	2.5以上	2.54	2.5以上	2.67	2.5以上	2.67
吸水率 (%)		3.0以下	0.29	3.5以下	1.02	3.0以下	0.75	3.0以下	0.56
微粒分量 (%)		2.0 \pm 3.0 / 2.0	0.8	3.0以下	1.2	0.5±0.5	0.7	0.5±0.5	0.6
粘土塊量 (%)		—	—	1.0以下	0.33	—	—	—	—
単位容積質量 (kg/l)		1.50以上	1.81	—	—	—	—	—	—
粒形判定実積率(%)		—	—	—	—	—	—	55以上	59.2
有機不純物		—	—	淡いこと	淡い	—	—	—	—
安定性 (%)		—	—	10以下	1.4	12以下	2.7	12以下	2.0
すりへり減量 (%)		—	—	—	—	35以下	12.2	35以下	10.9
塩化物量 (%)		—	—	0.04以下	0.000	—	—	—	—
アルカリシリカ反応性		区分Aであること	区分A	区分Aであること	区分A	区分Aであること	区分A	区分Aであること	区分A
隣接するふるいに留まる量の差 (%)		—	—	—	—	—	—	—	—
化学成分 (%)	酸化マグネシウム(MgO)	40.0以下	27.4	—	—	—	—	—	—
	金属鉄(Fe)	1.0以下	0.3	—	—	—	—	—	—
	酸化カルシウム(CaO)	15.0以下	4.3	—	—	—	—	—	—
	全硫黄(S)	0.5以下	0.1	—	—	—	—	—	—
	全鉄(FeO)	13.0以下	5.6	—	—	—	—	—	—
三酸化硫黄(SO ₃)		—	—	—	—	—	—	—	—
環境安全受渡検査 ふっ素の溶出量 (mg/L)		0.8以下	<0.1	—	—	—	—	—	—

ふるい分け試験

種類	混合容積比	規格値	ふるいを通るものの質量分率 (%)											粗粒率 (FM)
			ふるいの呼び寸法 (mm)											
			(30)	(25)	20	(15)	10	5	2.5	1.2	0.6	0.3	0.15	
フェロニッケルスラグ細骨材FNS1.2	13.0%	2.85±0.20	—	—	—	—	100	100	85	61	41	19	6	2.88
加工砂	87.0%													
砕石1505A	40.0%	6.78±0.20	100	100	95	71	28	1	0	—	—	—	—	6.76
砕石2010A	60.0%													

粒度曲線図



セメント試験成績表



2024年(令和6年)2月度

太平洋セメント株式会社

品質	種類	普通ポルトランドセメント JIS R 5210				早強ポルトランドセメント JIS R 5210				高炉セメント B 種 JIS R 5211				
		JIS 規格値	試験成績			JIS 規格値	試験成績			JIS 規格値	試験成績			
			平均値	標準偏差	最大値 (最小値)		平均値	標準偏差	最大値 (最小値)		平均値	標準偏差	最大値 (最小値)	
密度	g/cm ³	—	3.16	—	—	—	3.14	—	—	—	3.04	—	—	
比表面積	cm ² /g	2500以上	3400	61	—	3300以上	4480	64	—	3000以上	3850	50	—	
凝結	水量	%	—	27.2	—	—	29.8	—	—	—	28.6	—	—	
	始発	h-min	60min以上	2-20	—	(2-00)	45min以上	1-43	—	(1-20)	60min以上	3-16	—	(2-05)
	終結	h-min	10h以下	3-19	—	4-05	10h以下	2-40	—	3-20	10h以下	4-43	—	5-50
安定性	パット法	良	良	—	—	良	良	—	—	良	良	—	—	
圧縮強さ N/mm ²	1 d	—	—	—	—	10.0以上	24.6	1.43	—	—	—	—	—	
	3 d	12.5以上	31.8	1.41	—	20.0以上	47.0	1.53	—	10.0以上	23.1	1.01	—	
	7 d	22.5以上	47.3	1.44	—	32.5以上	60.0	1.57	—	17.5以上	39.3	1.22	—	
	28d	42.5以上	62.9	1.61	—	47.5以上	70.2	1.80	—	42.5以上	63.2	1.70	—	
水和熱 J/g	7 d	—	337	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	28d	—	389	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
化学成分 %	酸化マグネシウム	5.0以下	1.43	—	1.71	5.0以下	1.35	—	1.75	6.0以下	3.48	—	3.87	
	三酸化硫黄	3.5以下	2.06	—	2.30	3.5以下	2.89	—	3.20	4.0以下	2.09	—	2.28	
	強熱減量	5.0以下	2.17	—	2.77	5.0以下	1.25	—	1.42	5.0以下	1.89	—	2.20	
	全アルカリ	0.75以下	0.49	—	0.60	0.75以下	0.40	—	0.60	—	—	—	—	
	塩化物イオン	0.035以下	0.015	—	0.029	0.02以下	0.005	—	0.015	—	0.015	—	—	

備考

試験方法はJIS R 5201、JIS R 5202、JIS R 5203及びJIS R 5204による。
28 d 圧縮強さ及び28 d 水和熱は前月度の値を示す。

全アルカリの最大値のうち直近6ヶ月の最大の値
普通ポルトランドセメント 0.62 %
早強ポルトランドセメント 0.60 %

高炉セメント B 種
ベースセメントの全アルカリ 0.49 %
高炉スラグの分量 40~45 %

お問い合わせその他のご連絡先

太平洋セメント株式会社 中国支店 技術部

〒730-0811 広島市中区中島町3-25

ニッセイ平和公園ビル 10F

☎ 082-504-8612





JNLA Z80707JP



試験報告書

株式会社 ケイナン 殿
島根県仁多郡奥出雲町横田1536

試験品内容: [種別] JIS A 5308:2019 附属書A「プレキャストコンクリート用骨材」
[採取日] 2023年4月4日
[産地] 島根県仁多郡奥出雲町横田
[製造業者] 株式会社 ケイナン
島根県仁多郡奥出雲町横田1536

試験項目: 1. 骨材のアルカリシリカ反応性試験 (モルタルバー法)

受領日(試料持込日): 2023年4月5日

試験日: 2023年4月5日 ~ 2023年10月11日

試験結果: 次頁以降のとおり

特記事項: -

試験実施場所: 一般財団法人 日本品質保証機構 関西試験センター 試験室
(注) 1. 上記試験品は、試験申込者により試験実施場所へ持ち込まれたものである。
2. 試験品内容等については、試験申込者提出の試験申込書に基づき表記したものである。
3. 試験結果は当該試験品に対しての結果であり、製品すべてを原証するものではありません。

試験の結果は、上記のとおりであることを報告します。

2023年10月18日 / 大阪府東大阪市水走3丁目8番19号
一般財団法人 日本品質保証機構
関西試験センター
所長 佐野 弘明
技術管理者 那良 時義

この試験報告書の伝載、一部分の複製をするときは、事前に当機構の承認を要し、防止策を施しています。
尚、報告書には改ざん防止策を施しています。

一般財団法人 日本品質保証機構



1. 骨材のアルカリシリカ反応性試験 (モルタルバー法)

(1) 試験方法 JIS A 1146:2022「骨材のアルカリシリカ反応性試験方法(モルタルバー法)」による。

- 粒度調整した代表試料の粒度分布: 粒度区分A
- 湿度95%以上を確保した手段: 吸気紙による乾燥及び容器底面の水張り

(2) 使用したセメント

- 種別: 普通ポルトランドセメント
- 販売会社名: 一般社団法人 セメント協会
- 酸化ナトリウム(Na2O) 0.27 %
- 酸化カリウム(K2O) 0.38 %
- 全アルカリ量(R2O) 0.52 %
- 水酸化ナトリウム水溶液を加えた後のセメントの全アルカリ量: 1.2 %

(3) 判定基準

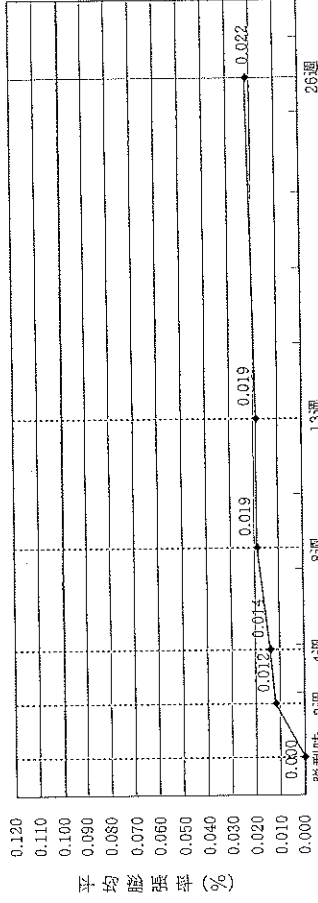
骨材のアルカリシリカ反応性の判定は、供試体3本の平均膨張率が、測定材齢26週で0.100%未満の場合は、「無害」とし、0.100%以上の場合は「無害でない」とする。

[備考]

なお、測定材齢13週で0.050%以上の膨張を示した場合は、その時点で、「無害でない」とし、よい。測定材齢13週で0.050%未満のものは、その時点で、「無害」と判定してはならず、測定材齢26週まで試験を続けた後に判定しなければならぬ。

(4) 試験結果

Table with columns: 測定材齢 (試験No.), 脱型時, 2週, 4週, 8週, 13週, 26週, 判定. Rows include expansion rates for tests 1, 2, 3, average, and external observation.



測定材 齢
26週
13週
8週
4週
膨張時



試験報告書

株式会社 ケイナン 殿
島根県仁多郡奥出雲町横田1536

試験品内容：[種 別] JIS A 5308:2019 附属書A「VFA (ベンゾノック)-ト用骨材」
JIS A 5005:2020 「コククリ-ト用砕石及び砕砂」
粗骨材 コククリ-ト用砕石 2005 A (岩種：結晶片岩) /
[大 き さ] 20~5mm /
[採 取 日] 2023年12月1日
[採 取 地] 鳥取県日野郡日野町金持
[製 造 業 者] 株式会社 ケイナン 金持工場
鳥取県日野郡日野町金持1583番地

試験項目：1.骨材のアルカリシリカ反応性試験 (化学法) /

受領日(試料持込日)：2023年12月4日

試験日：2023年12月4日 ~ 2023年12月12日

試験結果：次頁以降のとおり

特記事項：-

試験委託先：一般財団法人 日本品質保証機構 関西試験センター 試験室
(注) 1.上記試験品は、試験申込書に上記試験委託先へ持ち込まれたものである。
2.試験品内袋等については、試験申込書提出の試験申込書に基づき表記したものである。
3.試験結果は当該試験品に対しての結果であり、製品すべてを保証するものではありません。

試験の結果は、上記のとおりであることを報告します。

2023年12月15日 /

大阪府東大阪市水走3丁目8番19号
一般財団法人 日本品質保証機構

関西試験センター
所 長 佐野 弘明
技術管理者 那良 時義



この試験報告書の転載、一部分の複製をするときは、事前に当機構の承認を受けてください。
尚、報告書には改ざん防止策を施しています。

一般財団法人 日本品質保証機構

一般財団法人 日本品質保証機構

1. 骨材のアルカリシリカ反応性試験 (化学法)

(1)試験方法 JIS A 1145:2022「骨材のアルカリシリカ反応性試験方法(化学法)」による。

- (2)判定基準 a) 溶解シリカ量(Sc)が10mmol/L以上で、アルカリ濃度減少量(Rc)が700mmol/L未満の範囲では、溶解シリカ量(Sc)がアルカリ濃度減少量(Rc)未満となる場合、その骨材を「無害」と判定し、溶解シリカ量(Sc)がアルカリ濃度減少量(Rc)以上となる場合、その骨材を「無害でない」と判定する。
b) 溶解シリカ量(Sc)が10mmol/L未満で、アルカリ濃度減少量(Rc)が700mmol/L未満の場合、その骨材を「無害」と判定する。
c) アルカリ濃度減少量(Rc)が700mmol/L以上の場合は判定しない。

(3)試験結果

試料量 (g)	反応時間 (hr)	アルカリ濃度減少量 (Rc) (mmol/L)			溶解シリカ量 (Sc) (mmol/L)			判定
		V1 (mL)	V2 (mL)	Rc	平均値	A (mg/L)	Sc	
1 25.00	24.0	20	18.90	48	0.197	3.33	24	無害
2 25.00	24.0	20	18.90	48	0.202	3.41	24	
3 25.00	24.0	20	18.90	48	0.199	3.36	24	
ブランク V3 (mL) = 19.85		希釈倍率 n = 10						

$$Rc = \frac{20 \times 0.05 \times F}{V_1} - (V_2 - V_3) \times 1000$$

$$Sc = 20 \times n \times A \times \frac{1}{28.09}$$

Rc: アルカリ濃度減少量

Sc: 溶解シリカ量

F: 0.05mol/L塩酸標準液のブランク = 1.000

n: 希釈倍率

V1: 希釈試料溶液からの分取量

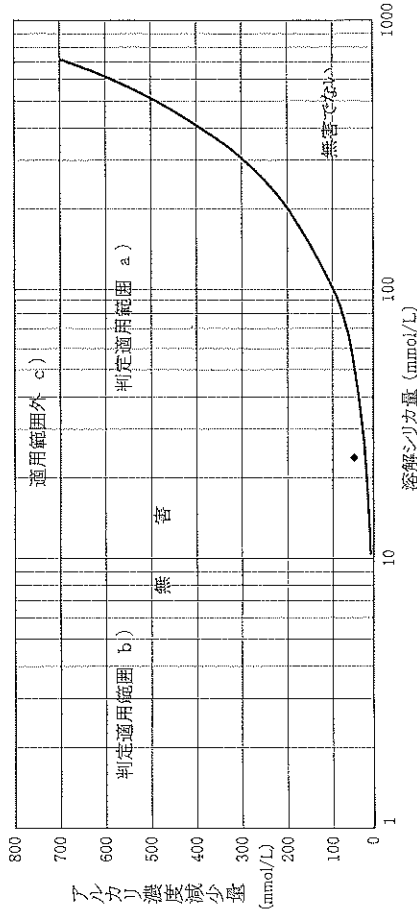
A: 検量線から求めたけい素量

V2: 希釈試料溶液の測定に要した0.05mol/L塩酸標準液量

V3: 希釈した空試料溶液の測定に要した0.05mol/L塩酸標準液量

以上

(参考)

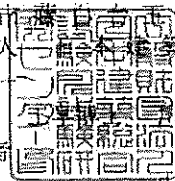




骨材のアルカリシリカ反応性試験(モルタルバー法)報告書

試験番号	VE-22-0585
受付日	2023年 2月24日
報告日	2023年10月 3日 /

大阪府吹田市鶴岡本町丁目8番1号
 一般財団法人日本建築総合試験所
 試験研究センター
 センター長
 報告書発行責任者
 材料試験室長
 山本 篤史



依頼者	会社名	日本冶金工業株式会社 大江山製造所 /					
	所在地	京都府宮津市字須津413 /					
試験実施期間		2023年3月28日 ~ 同年9月26日					
試料	種類*	フェロニッケルスラグ FNS1.2(ナスサンド) /					
	産地*	京都府宮津市字須津413					
	採取場所*	日本冶金工業株式会社 大江山製造所					
	採取日*	2023年2月21日					
	採取者*	宮津海陸運輸株式会社 坂根 隼					
	工事名*	_____					
備考		2023年2月24日に当センターへ搬入された。					
セメントの全アルカリ		酸化カリウム(K ₂ O): 0.42%、酸化ナトリウム(Na ₂ O): 0.25%、全アルカリ(Na ₂ Oeq): 0.53%					
試験方法		「JIS A 1146:2022 骨材のアルカリシリカ反応性試験方法(モルタルバー法)」とし、相対湿度 95%以上を確保した方法は、吸取紙による被覆とした。モルタルの配合は「JIS A 5011-2:2016 コンクリート用スラグ骨材-第2部:フェロニッケルスラグ骨材 6.4 アルカリシリカ反応性試験」によった。なお、試験は当センター 本部 コンクリート実験室にて行った。					
試験結果	供試体番号	膨張率 (%)					判定
		2週	4週	8週	13週	26週	
	1	0.004	0.005	0.006	0.006	0.006	無 害 /
	2	0.005	0.006	0.008	0.008	0.008	
	3	0.005	0.006	0.008	0.008	0.008	
平均膨張率	0.005	0.006	0.007	0.007	0.007		
平均膨張率と材齢の関係を図-1に、試験終了時における供試体の状況を写真-1に示す。							
<p>図-1 平均膨張率と材齢の関係</p>						<p>写真-1 供試体の状況(試験終了時)</p>	
担 当	材料部 材料試験室 試験責任者 澁井 雄斗、試験担当者 丹羽 大地						

*: 試験依頼者の情報による。

工場長	QCM	技術係	判定
森上	齋藤	齋藤	合



ベルテクス株式会社 大山工場 御中

2024年01月度～2024年06月度 コンクリート用化学混和剤(JIS A 6204)試験結果報告書

品名 マスターグレンウム 8000S
 種類 高性能減水剤 (I種)

1. コンクリートの試験結果

項目		JIS A 6204による規定値	形式評価試験値	性能確認試験値	
フレッシュ コンクリート	減水率 %	12 以上	12 ✓	12 ✓	
	ブリーディング量の比 %	— 以下	—	—	
	ブリーディング量の差 cm^3/cm^3	— 以下	—	—	
	凝結時間の差分	始発	+90 以下	-25 ✓	-15 ✓
		終結	+90 以下	-40 ✓	-30 ✓
経時変化量	スランプ cm	— 以下	—	—	
	空気量 %	— 以内	—	—	
硬化 コンクリート	圧縮強度比 %	材齢1日	— 以上	—	
		材齢2日 (5°C)	— 以上	—	
		材齢7日	115 以上	133 ✓	123 ✓
		材齢28日	110 以上	128 ✓	117 ✓
	長さ変化比 %	110 以下	97 ✓	—	
凍結融解に対する抵抗性 (相対動弾性係数 %)		— 以上	—	—	

注記1. 1 m^3 当たりの化学混和剤の使用量 形式評価試験 2.63 kg/m^3 性能確認試験 2.63 kg/m^3

注記2. 性能確認試験は6か月ごとに1回実施し、この表に表示している試験値は、2023年11月の試験結果である。ただし圧縮強度の性能確認試験は1年に1回実施し、この表に表示している試験値は、2023年05月の試験結果である。

注記3. この表に表示している形式評価試験は、2020年12月にポゾリスソリューションズ(株)技術開発センターで実施した試験結果である。

2. 塩化物イオン(Cl⁻)量及び全アルカリ量

項目	JIS A 6204による規定値	形式評価試験値	性能確認試験		
			化学混和剤中の含有量	1 m^3 当たりの化学混和剤の使用量	試験値
塩化物イオン(Cl ⁻)量	0.02 kg/m^3 以下	0.00 kg/m^3	0.01 % ✓	2.63 kg/m^3	0.00 kg/m^3
全アルカリ量	0.30 kg/m^3 以下	0.02 kg/m^3	0.8 % ✓	2.63 kg/m^3	0.02 kg/m^3

注記1. 性能確認試験は6か月ごとに1回実施し、この表に表示している試験値は、2023年11月の試験結果である。

注記2. この表に表示している形式評価試験は、2020年12月にポゾリスソリューションズ(株)技術開発センターで実施した試験結果である。

3. その他の項目

項目	規格値	試験値
密度 (g/cm^3 , 20°C)	1.03 ~ 1.13	1.05 ✓

注記. この表に表示している試験値は、2023年11月の試験結果である。

注)セメント質量に対する化学混和剤使用量 CX0.75%



コンクリート中の塩化物イオン量検査表

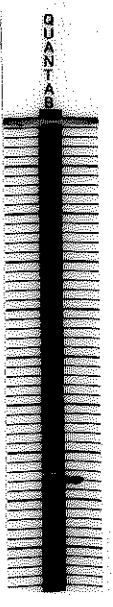
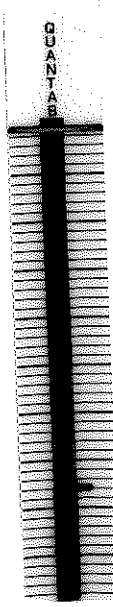
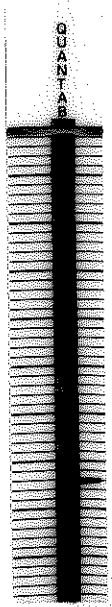
工場長	QCM	担当者
		

VERTEX ベルテクス株式会社 大山 工場

検査日	2024年2月1日	測定器名	カンタブ (標準品)
配合	40 - 12 - 20 - N	単位水量	168 kg/m ³
カンタブロットNo.	819023	カンタブ有効期限	2025.2月
No.	1	2	3
カンタブの読み	2.4	2.4	2.6
塩化物イオン濃度 (%)	0.040	0.040	0.042
塩化物イオン濃度の平均 (%)	0.0407		
塩化物イオン量 (kg/m ³)	0.07		
規格値	0.30 kg/m ³ 以下		
判定	合格		

[計算]

コンクリート中の塩化物イオン量 = $\frac{\text{塩化物イオン濃度 (\%)} \times \text{単位水量 (kg/m}^3\text{)}}{100}$

カンタブ貼付欄			換算表貼付欄					
No.1	No.2	No.3	カンタブ 標準品 換算表 Lot No.819023 コンクリート用					
			カンタブの読み	塩化物イオン濃度 (%)	カンタブの読み	塩化物イオン濃度 (%)	カンタブの読み	塩化物イオン濃度 (%)
			2.3	0.038	4.4	0.096	6.5	0.290
			2.4	0.040	4.5	0.101	6.6	0.304
			2.5	0.041	4.6	0.106	6.7	0.320
			2.6	0.042	4.7	0.112	6.8	0.335
			2.7	0.044	4.8	0.119	6.9	0.352
			2.8	0.045	4.9	0.125	7.0	0.369
			2.9	0.047	5.0	0.132	7.1	0.386
			3.0	0.049	5.1	0.140	7.2	0.404
			3.1	0.051	5.2	0.147	7.3	0.423
			3.2	0.053	5.3	0.155	7.4	0.443
			3.3	0.056	5.4	0.164	7.5	0.463
			3.4	0.058	5.5	0.173	7.6	0.484
			3.5	0.061	5.6	0.183	7.7	0.506
			3.6	0.064	5.7	0.193	7.8	0.528
			3.7	0.067	5.8	0.203	7.9	0.551
			3.8	0.070	5.9	0.214	8.0	0.575
			3.9	0.074	6.0	0.225	8.1	0.599
			4.0	0.077	6.1	0.237	8.2	0.624
			4.1	0.082	6.2	0.249	8.3	0.651
			4.2	0.086	6.3	0.262	8.4	0.677
			4.3	0.091	6.4	0.276	8.5	0.705

太平洋マテリアル株式会社

備考

検査成績表
(TEST.CERTIFICATE)
R6.1.18

パルテクス(株)大山工場 殿
 この成績表は原本の写しです

山陽線材株式会社 殿

品名 (Commodity)	製品寸法 (Size) [mm]	素材メーカー (Material Maker)	コイル数 (Coils)	質量 (Mass) [kg]
JIS G 3532 SWM-P	3.20	合同製鉄株	6	3000

化学成分(Cheical Analysis)

鋼番 (Heat No.)	C %	Si % × 100	Mn % × 100	P % × 1000	S % × 1000	Cu % × 100	Ni % × 100	Cr % × 100	Mo % × 100	B % × 10000	Al % × 1000
723073	6	20	55	18	18						
規格 (Spec.)	4~15	~35	~60	~40	~40						

機械的特性(Mechanical Properties)

鋼番・コイルNO	規格	実測寸法[mm] (Measurement)	引張強さ[N/mm ²] (T.S.)	伸び[%] (E.L)	絞り[%] (R.A.)	製造日	曲げ	質量[kg] (Mass)
723073 / A221		3.2	540~707	30以上	65	R6.1.10	良	500
723073 / B471		3.15	734	64	64	R6.1.17	良	500
723073 / B472		3.16	722	64	64	R6.1.17	良	500
723073 / B473		3.17	720	64	64	R6.1.17	良	500
723073 / B474		3.17	733	60	60	R6.1.17	良	500
723073 / B475		3.17	735	60	60	R6.1.17	良	500



JIS G 3532
 TC 06 08 093
 723073
 品名 ニッケル入り鉄線
 記号 SWM-P
 寸法 3.2
 質量 500
 COIL No. A221
 製造日 24.1.10
 検査印 (丹)

山陽鋼業株式会社

広島県廿日市市大東3番10号
 山陽線材株式会社
 〒738-0003 電話(082)9783-0733番

物理的特性(Physical Properties)

項目	外観 (Appearance)	脱炭 (Decarburization)	組織 (Micro Structure)	マクロ (Macro)	結晶粒度
規格 (Spec.)	良				

仕様	鉄線	前純	判定	合格
	○			

工場長 QCM 技術保証 判定 合格

検査成績表 (TEST.CERTIFICATE)

バルテクス(株)大山工場
この成績表は原本の写しです

SANYO KOGYO CO.,LTD
山陽鋼業株式会社
〒738-0006
広島県廿日市市大東3番10号
TEL0829-32-5555

R5.12.26

山陽線材株式会社 殿

品名 (Commodity)	製品寸法 (Size) [mm]	素材メーカー (Material Maker)	コイル数 (Coils)	質量 (Mass) [kg]	品質保証課
JIS G 3532 SWM-P	4.00	合同製鐵株	6	2972	

化学成分(Cheical Analysis)

鋼番 (Heat No.)	C % × 100	Si % × 100	Mn % × 100	P % × 1000	S % × 1000	Cu % × 100	Ni % × 100	Cr % × 100	Mo % × 100	B % × 10000	Al % × 1000
√ 782211	5	7	35	11	13						
規格 (Spec.)	4~15	~35	~60	~40	~40						

機械的特性(Mechanical Properties)

鋼番・コイルNO	実測寸法[mm] (Measurement)		引張強さ[N/mm ²] (T.S.)	伸び[%] (E.L.)	絞り[%] (R.A.)	製造日	曲げ	質量[kg] (Mass)
	+0.08	-0.08						
782211	3.97	-0.08	706	30以上	63.5	R5.12.25	良	500
782211	3.97		709	63.5	63.5	R5.12.25	良	500
782211	3.97		714	60.3	60.3	R5.12.25	良	500
782211	3.97		718	60.3	60.3	R5.12.25	良	472
782211	3.97		711	63.5	63.5	R5.12.25	良	500
782211	3.97		704	63.5	63.5	R5.12.25	良	500

JIS G 3532
TC 06.08.093
782211
品名 コイル用鉄線
記号 SWM-P
寸法 4.00
質量 500
COIL No P706
製造日 5.12.25
検査印

物理的特性(Physical Properties)

項目	脱炭 (Decarburization)	組織 (Micro Structure)	マクロ (Macro)	結晶粒度
規格 (Spec.)				

仕様	鉄線	前純	判定	合格
	○			

工場長 QCM 技術係 押印

広島市佐伯区湯来町下井手五原2069-1
山陽鋼業株式会社湯来工場
〒738-0603 電話(0829)83-0735番

ベルテクス(株)大山工場 殿
この成績表は原本の写しです

検査成績表
(TEST.CERTIFICATE)

SANYO KOGYO CO.,LTD
山陽鋼業株式会社
〒738-0006
広島県廿日市市大東3番10号
TEL0829-32-5555

R5.12.21

山陽線材株式会社 殿

品名 (Commodity)	製品寸法 (Size) [mm]	素材メーカー (Material Maker)	コイル数 (Coils)	質量 (Mass) [kg]	品質保証課
JIS G 3532 SWM-P	5.00	合同製鐵株	3	2992	原
			6		弱

化学成分(Cheical Analysis)

鋼番 (Heat No.)	C % × 100	Si % × 100	Mn % × 100	P % × 1000	S % × 1000	Cu % × 100	Ni % × 100	Cr % × 100	Mo % × 100	B % × 10000	Al % × 1000
792016	10	15	51	24	23						
703152	9	14	50	26	24						
規格 (Spec.)	8~13	~30	30~60	~40	~40						

機械的特性(Mechanical Properties)

鋼番・コイルNO	規格	実測寸法[mm] (Measurement)	引張強さ[N/mm ²] (T.S.)	伸び[%] (E.L.)	絞り[%] (R.A.)	製造日	曲げ	質量[kg] (Mass)
792016	E234	4.95	649	66	30以上	R5.11.22	良	986
792016	E262	4.96	647	66		R5.11.24	良	1006
703152	E308	4.95	651	66		R5.12.4	良	1000



JIS G 3532
TC 06 08 093
792016
品名 コイル用線材

記号 SWM-P
寸法 5.00

質量 986
COIL No. E294

製造日 5.11.22

検査所 (弱)

工場長 QCM 技術者 判

山陽鋼業株式会社

物理的特性(Physical Properties)

項目 (Appearance)	脱炭 (Decarburization)	組織 (Micro Structure)	マクロ (Macro)	結晶粒度
規格 (Spec.)	良			

仕様	鉄線	前純	判定	合格
	○			✓

ベルテクス(株)大田工場

この成績表は原本の写しです

INSPECTION CERTIFICATE
鋼材検査証明書

GODO STEEL, LTD. OSAKA WORKS
合同製鐵株式会社大阪製造所
1-1-2, NISHIJIMA, NISHIYODOGAWA-KU, OSAKA, JAPAN
大阪市西淀川区西島1丁目1番2号

Contract No. 506613C60GY

Order's No. 注文番号

Supplier 合鐵産業株式会社

Commodity 異形棒鋼 (バーインコイル)

Specification 規格 JIS G 3112 SD295

Customer 需要家 山陽鋼業(株) / 芸陽線材(株)

Shipper 船名

Destination 港

Job Name 工事名称

JIS No. JIS認証番号: QA0507003

Ship No. 船番:

Certificate No. 証明番号: 1020231203575

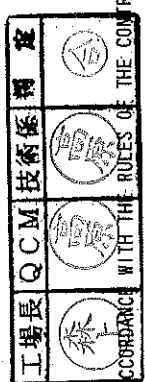
Date 発行日: 2023/12/28

処理コード: 1228 60221

723/4P ✓

Size 寸法	Length 長さ	Quantity 員数	Mass 質量 kg	Charge No. 鋼番	Chemical Composition 化学成分 (%)					S X1000 Max. 50	Impact Test 衝撃試験
					C X100 Max. 27	Si X100 Max. 55	Mn X100 Max. 150	P X1000 Max. 50	S		
D 6		9	9,135	723148	15	19	63	21	20		
D 6		14	14,179	723149	14	17	66	23	26		
D 6		1	1,012	723151	15	18	64	32	27		
合計		24	24,326								
Size 寸法	Charge No. 鋼番	Tensile Test 引張試験 (GL=RD)		Bend Test 曲げ試験	Hardness 硬度	Impact Test 衝撃試験					
		Y.P. 降伏点 又は0.2%耐力 N/mm ² Min. 295	EL. 伸び % Min. 16				Angle °				
D 6	723148	336	31	1.5D	GOOD						
D 6	723149	317	30	GOOD							
D 6	723151	324	30	GOOD							

広島市佐伯区湯来町下井手 芸陽線材(株) 電話 (082) 883-3755 番



Head of Quality Control Department
品質管理室長
Daisuke Michishita
道下 大輔

WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN MADE IN ACCORDANCE WITH THE RULES OF THE CONTRACT.
Surveyor fo