

アスファルト混合物報告書

2024年2月27日

鳥取県県土整備部技術企画課長 様

製造会社

所在地 鳥取県倉吉市馬場町874

工場名 倉吉アスコン株式会社

| 配合の設計条件 | | | | |
|--|------------|-------------------------|------------|--------|
| 混合物の種類別 | 骨材の最大寸法 | 基準密度 | 混合温度 | |
| 再生密粒度アスコン(13) | 13 mm | 2.375 g/cm ³ | 160 °C | |
| 空隙率 | 飽和度 | 安定度 | フロー値 | |
| 4.1 % | 75.8 % | 9.22 kN | 29 1/100cm | |
| D S 値 | | | | |
| — | | | | |
| 使用材料及び配合表 | | | | |
| 使用材料名 | 産地名 | 生産者名 | 配合率(%) | 備考 |
| ストレートアスファルト(80~100) | 岡山県倉敷市水島 | ENEOS(株) | 2.48 | OAC5.6 |
| 石粉 | 岡山県新見市足立 | 足立石灰工業(株) | 1.0 | |
| 砕石 5号 | 岡山県久米郡久米南町 | 坂田砕石工業(株) | — | |
| 砕石 6号 | | | 17.5 | |
| 砕石 7号 | | | 6.6 | |
| 砕砂 | | | 6.1 | |
| 細砂 | 鳥取県東伯郡北栄町 | (有)永田商事 | 6.6 | |
| | | | | |
| 再生骨材 | 鳥取県倉吉市馬場町 | | 59.5 | |
| 再生用添加剤 | — | 三徳アスリード(株) | 0.22 | |
| ※再生アスファルト配合率の計算 | | | | |
| 旧As=2.90% 再生用添加剤=0.22% 新As=2.48% | | | | |
| 最適As量(OAC)時の再生アスファルト配合率= 2.90 + 0.22 + 2.48 = 5.6% | | | | |