

検査証明書

JFE 条鋼 株式会社

JFE Bars & Shapes Corporation
水島製造所倉敷市水島川崎通 1 丁目
TEL 086-447-4224

証明書番号 CERTIFICATE No.: MC5602010

受注番号 ORDER No.: 421H5221C370

需要家 CUSTOMER : 竹森鐵工 (株)

工事名 PROJECT NAME : 在庫

注文者 SHIPPER : 永井鋼業株式会社

規格 SPECIFICATION : JIS G 3112 SD295

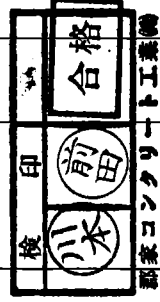
出荷日 SHIP DATE : 2025年 6月 18日

特約店 DEALERSHIP:

検査番号 (溶鋼番号) LOT No. (CH No.)	製品寸法 SIZE mm	本数 QUANTITY	質量 MASS kg	引張試験 TENSILE TEST				曲げ 試験 BEND TEST	化 学 成 分 CHEMICAL COMPOSITION											Cu ×100	Ceq ×100
				降伏点 又は耐力 Y.P. or Y.S.	引張強さ T.S.	N/mm ²	伸び 試験片		E1 (%)	R=	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	V		
MIN	295	440-600	2号	16	1.5D	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX				

| 5-F0021 (5B99696) | D10 × 6000 | 1,200 | 4,032 | 350 | 499 | 24 | GOOD | 180° | MAX |

この成績表は原本と相違ない事を証明します。
兵庫県朝来市和田山町
竹森鐵工 株



確定	認
判定	担
当	
合	
竹森鐵工 株	
検査員	SURVEYOR

上記鋼材は規定の検査を行い、これに合格したことを証明する。

We hereby certify that the material described herein has been tested and inspected with satisfactory result in accordance with the requirement of the above specification.

Ceq=C+Mn/6+Si/24+Ni/40+Cr/5+Mo/4+V/14

萩原 浩

MANAGER OF
QUALITY ASSURANCE SEC.

MIZUSHIMA WORKS

水島製造所

品質管理責任者

検査証明書

JFE 条鋼 株式会社

INSPECTION CERTIFICATE

証明書番号 CERTIFICATE No. : MC5602010

受注番号 ORDER No. : 421H5221C370

需要家 CUSTOMER : 竹森鐵工 (株)

工事名 PROJECT NAME : 在庫

注文者 SHIPPER : 永井鋼業株式会社

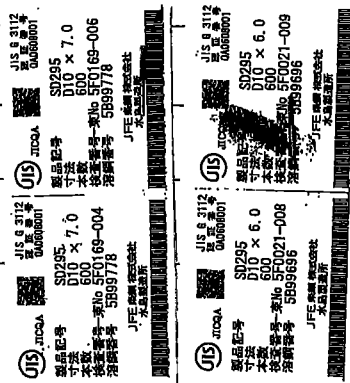
規格 SPECIFICATION : JIS G 3112 SD295

特約店 DEALERSHIP:

出荷日 SHIP DATE : 2025年 6月 18日

倉敷市水島川崎通 1 丁目
TEL 086-447-4224

検査番号 (溶鋼番号)	製品寸法	本数	質量	引張試験 TENSILE TEST				曲げ試験 BEND TEST	化学成分 CHEMICAL COMPOSITION												%																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
				降伏点 又は耐力 Y.P. or T.S.	引張強さ T. S.	伸び E1 試験片	降伏比 Y. R.		C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	V	Cu	Ceq																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
																				N/mm ²		MIN	MAX	180° R=	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX</



この成績表は原本と相違ない事を証明します。
兵庫県朝来市和田山町
竹森鐵工 株

確定	認
判定	担当
合	印
竹森鐵工 株	

上記鋼材は規定の検査を行い、これに合格したことを証明する。

We hereby certify that the material described herein has been tested and inspected with satisfactory result in accordance with the requirement of the above specification.

Ceq=C+Mn/6+Si/24+Ni/40+Cr/5+Mo/4+V/14

萩原 浩

MANAGER OF
QUALITY ASSURANCE SEC.
MIZUSHIMA WORKS
水島製造所
品質管理責任者

鋼材檢査證明書

注文者店部課上ノ
注文者照合番号
5222 -028153
NITTETU BUSSAN
注 文 番 号
4-210-E2-1-X-B636-01
注 文 約 品 名
BAR IN COIL
商 標
JIS G 3112 SD295 LSS
規 格
SAKANO KOGYO
需要家管理番号

本社
〒100-8071 東京都千代田区丸の内二丁目6番1号
北日本製鉄所釜石地区：〒026-8567 岩手県釜石市節子町23番15号

証明書番号 2501C0192
 発行年月日 2025年01月26日
 頁 18

寸法 mm	員数	質量 kg	製造番号	管理番号	引張試験 (G _L =DX8)		BT			化学成分 %							
					降伏点耐力 N/mm ²	伸び %				絞り %	C X100	Si X100	Mn X100	P X1000	S X1000		
D6	24	23694	M39275		319	51.1	25	GOOD				21	21	71	18	16	

川本

前田

合格

郡家コンクリート工業(株)

確

担

認

利

定

当

合

山本

竹森鐵工 株 式 有 限 公 司

この成績表は原本と相違ない事を証明します。

兵庫県朝来市和田山町土屋
竹森鐵工株 式 有 限 公 司

原本と相違ないことを証します

東京営業所
東京都目黒区柿ノ木坂1-11
坂野興業株式 株 式 有 限 公 司

TEL 03 (3718) 7311

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

M39275

備考：MELTED,POURED AND PROCESSED IN JAPAN.

上記注文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。

北日本製鉄所
品質保証室長
平林圭



●**注意**とお願い>本証明書の改変や不正使用は、固く禁じられております。本証明書の真偽についてご質問がある場合は、次の当社窓口までお問い合わせ下さい (E-mail, bar-wire-rod@jp.nipponsteel.com)。

製品試験成績表
INSPECTION REPORT

証明書番号 2500006030
発行年月日 2025年06月19日
製造No. 2502887

〒 669-5232 兵庫県朝来市和田山町寺内461-1

日本産業規格認証取得事業者
認証番号 JQ0506016
JIS G 3532 鉄線

竹森鐵工(株) 御 中

取扱 日鉄物産ワイヤ&ケーブル(株) 大阪支店
經由

SWM-B SWM-P SWM-N SWM-A SWM-P SWM-C



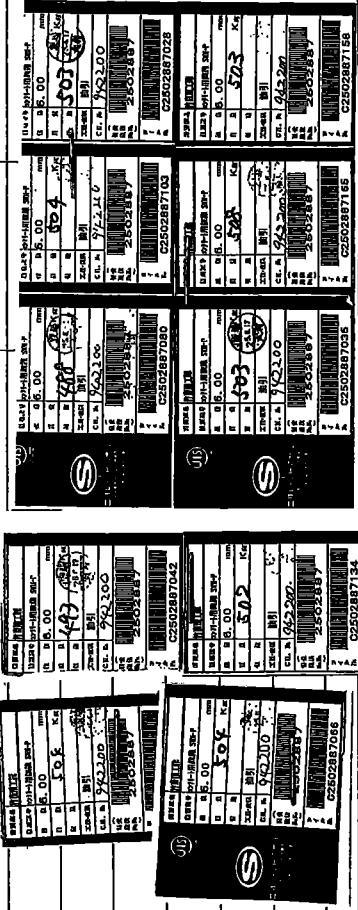
〒579-8037 東大阪市新町4-2番2号
電話(072)987-1111(代表)

品質管理課 検査課



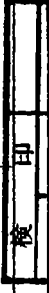
品名	コンクリート用鉄線		数量	質量	製造日	2025年06月18日
サイズ	6.00	mm	種類記号	SWM-P	試験日	2025年06月18日
				8,028	出荷日	
				kg		

試験項目	引張試験 TENSILE TEST						外観	備考
	実測寸法 mm	試験片寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ(T.S) N/mm ²	伸び(EL.) %	絞り(RA) %		
規格 -0.10~+0.10	5.98	200	18395	655	4.3	67.7		
試験No. 1								
判定	合格							
担当								
確認								
竹森鐵工(株)								



この成績表は原本と相違ないことを証明します。

兵庫県朝来市和田山町
竹森鐵工 株



使用線材内容 (鋼種・鋼番・化学成分) USED RAW MATERIAL									
材料規格 (鋼種) SPECIFICATION	溶鋼番号 CHARGENo.	CHEMICAL COMPOSITION (%)							
		C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	B
GCW10	942200	9.0	14	50	21	18			
		×100		×1000		×1000		PPM	
		942200		21		18		×1	

製造No. 2502886

材料規格(鋼種)	溶鋼番号	C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	Mo	Al	B	B/N
SPECIFICATION	CHARGE No.	×100		×1000			×100						
SAE1012	5C51325	14.0	17	38	11	29	1	1			×1000	PPM	×1

証明書番号 2500005512
 発行年月日 2025年06月05日
 製造No. 2502251

日本産業規格認証取得事業者
認証番号 JQ0506016

竹森鐵工(株) 御中

SWM-B SWM-F SWM-N SWM-A SWM-P SWM-C

三藤小儿株式会社

〒579-8037 東大阪市箕面12番5号
電話(072)987-1125(代)

品名			コンクリート用鉄線			数量		質量		製造日		2025年05月30日					
サイズ		4.00	mm	種類記号		SWM-P		4	1,975		kg	試験日	2025年05月30日				
												出荷日					
試験項目	引張試験 TENSILE TEST				ねじり試験		曲げ試験		備考								
	実測寸法	試験片寸法	引張荷重	引張強さ(T.S)	伸び(EL.)	絞り(RA)	捻回値	曲げ(B.T)									
規格値																	
試験No.	-0.08~+0.08																
1	3.99	200	8807	704	4.8	61.1			GOOD	GOOD							
この成績表は原本と相違ない事を証明します。																	
兵庫県朝来市和田山町																	
竹森鐵工株																	
検査印																	
合格																	
認定担当																	
竹森鐵工株																	
使用線材内容(銅種・銅番・化学成分) USED RAW MATERIAL																	
材料規格(銅種)		溶銅番号		C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	Ni+Cr	Mo	Al	B	B/N	
SPECIFICATION		CHARGE No.		×100		×1000		×1000		×100				×1000		PPM	×1
GCW10		952044		8.0	14	53	18	18									