

アスファルト混合物報告書

令和7年2月26日

様

製造会社

所在地 鳥取市南隈835

工場名 共同アスコン

配合の設計条件				
混合物の種別	骨材の最大寸法	基準密度	混合温度	
再生密粒度ギャップアスコン(13)	13 mm	2.360 g/cm ³	155 °C	
空隙率	飽和度	安定度	フローアル	値
4.4 %	74.0 %	6.86 kg	31 1/100cm	
D S 値				
回/mm				

使用材料及び配合表					
使用材料名	産地名	生産会社	配合率	備考	
ストレートアスファルト	ストアス 60/80	東新エナジー	3.35 %		
改質アスファルトI型					
改質アスファルトII型					
石粉	岡山県真庭市宮地	中山石灰工業(株)	5.67 %		
5号碎石	岡山県美作氏巨勢	(株)北部碎石	%		
6号碎石	岡山県美作氏巨勢	(株)北部碎石	41.58 %		
7号碎石	岡山県美作氏巨勢	(株)北部碎石	%		
碎砂	岡山県美作氏巨勢	(株)北部碎石	9.45 %		
海砂	佐賀県唐津市	(株)住若	%		
再生骨材	鳥取県鳥取市南隈	共同アスコン	39.73 %		
添加剤()	山口県周南市	出光興産(株)	0.22 %		

アスファルト混合物配合設計書

混合物 : 再生密粒度ギャップアスコン(13)

共同企業体 共同アスコン

室 内 配 合 試 験 目 次

1. 室内配合試験

1-1. 使用材料の産地及び納入業者	1
1-2. 使用アスファルトの性状	2
1-3. 旧アスファルト針入度調整	3
1-4. 室内配合試験結果	
1-4-1. 混合物配合率及び合成粒度	4
1-4-2. 最適アスファルト量によるマーシャル性状値	4

以下バックデータ

- 常温骨材配合率計算表
- 新アスファルト量の計算表
- 理論最大密度計算表
- マーシャル安定度試験成績表
- マーシャル安定度試験相關図

1. 室内配合試験

1-1. 使用材料の産地及び納入業者

材料種類	材質	産地又は品名	納入業者
5号碎石	硬質粘板岩	岡山県美作市巨勢	(株)北部碎石
6号碎石	硬質粘板岩	岡山県美作市巨勢	(株)北部碎石
7号碎石	硬質粘板岩	岡山県美作市巨勢	(株)北部碎石
碎砂	硬質粘板岩	岡山県美作市巨勢	(株)北部碎石
砂	海砂	佐賀県唐津市	(株)住若
石粉	石灰岩粉末	岡山県真庭市宮地	中山石灰工業(株)
再生骨材	0 ~ 13mm	鳥取県鳥取市南隈	共同アスコン
再生用添加剤	ダイアナプロセスオイル	山口県周南市	出光興産(株)
アスファルト	ストレート60/80	ストレートアスファルト60/80	東新エナジー(株)

材料種類	5号碎石	6号碎石	7号碎石	碎砂	砂	再生骨材	石粉
通過質量百分率 (%)	ふるい目						
	37.5 mm						
	31.5 mm						
	26.5 mm	100.0					
	19.0 mm	98.4	100.0				
	13.2 mm	4.7	99.2	100.0	100.0	100.0	
	9.5 mm					-	
	4.75 mm		0.5	98.3	99.9	99.7	86.0
	2.36 mm			0.4	84.5	96.4	57.7
	0.600 mm				29.2	47.8	36.2
	0.300 mm				15.1	12.2	22.4
	0.150 mm				6.8	1.1	11.0
	0.075 mm				3.0	0.3	97.2
比重 (g/cm ³)	表乾	2.680	2.686	2.667	2.656	2.594	-
	かさ	2.653	2.657	2.637	2.605	2.557	-
	見掛け	2.727	2.736	2.719	2.746	2.654	2.720
吸水率 (%)	1.01	1.09	1.14	1.97	1.42	-	0.13
すりへり減量 (%)	10.4	11.9	-	-	-	-	-
安定性 (%)		4.2	0.5	1.0	2.7	-	-
軟石量 (%)			-	-	-	-	-
細長・扁平量 (%)	-	-	-	-	-	-	-
単位容積質量	1.6	1.6	1.5	1.7	1.6	-	-
粘土塊 (%)	0.05	0.04	0.05	0.00	0.15	-	-
旧AS含有量						4.85	-
旧AS針入度 (1/10mm)						24	-
最大比重 (g/cm ³)						2.434	-
微粒分量試験 (%)						2.6	-

1-2. 使用アスファルトの性状

アスファルトの種類	ストレートアスファルト60/80		
アスファルトの名称	ストレートアスファルト60/80		
項目	試験値	規格	
針入度 (25°C) 1/10mm	64	60~80	
軟化点 °C	48.5	44~52	
伸度 (15°C) cm	140+	100 以上	
トルエン化溶分 %	99.92	99 以上	
引火点 °C	362	260 以上	
薄膜加熱質量残留率 %	0.09	0.6 以下	
薄膜加熱針入度残留率 %	71.7	55 以上	
蒸発後の針入度比 %	98	110 以下	
密度 (15°C) g/cm³	1.040	1.000 以上	
タフネス (25°C) N·m	-	-	
テナシティ (25°C) N·m (120°C)	-	-	
動粘度 (150°C) mm²/s	-	-	
(180°C)	-	-	
最適混合温度 °C	150 - 156	153	
最適締固温度 °C	139 - 143	141	

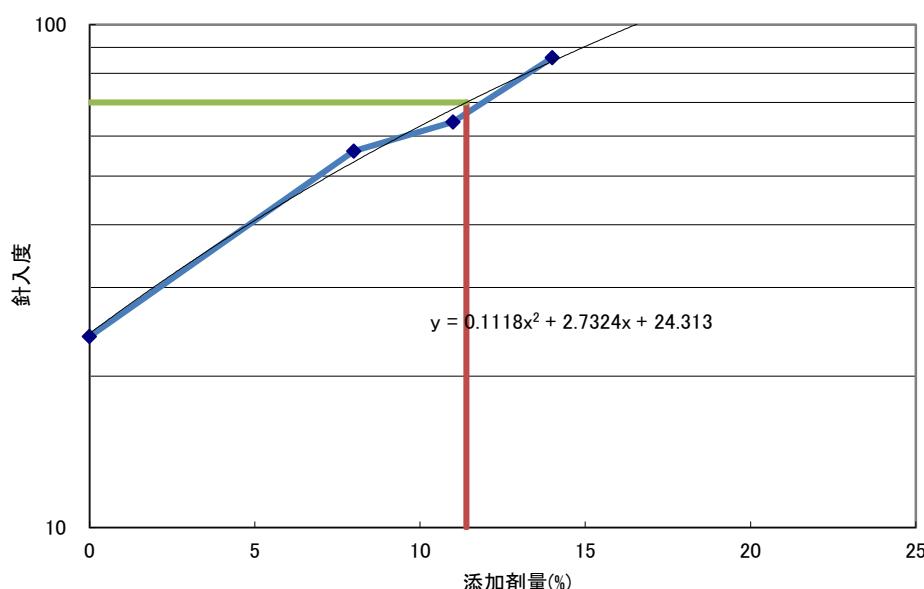
1-3. 再生用添加剤の性状

添加剤の種類	再生用添加剤		
添加剤の名称	ダイアナプロセスオイルNP-250		
項目	試験値	規格	
動粘度 (60°C) mm²/s	84.3	80~1,000	
引火点 °C	252	250 以上	
薄膜加熱後粘度比 (60°C) %	1.1	2 以下	
薄膜加熱質量変化率 %	-1	±3 以内	
密度 (15°C) g/cm³	0.913	-	
組成成分 アスファルテン %	0.3	-	
飽和分 %	73.4	-	
芳香族分 %	23.3	-	
レジン %	3.0	-	

1-3. 旧アスファルト針入度調整

試験項目	材料名	再生骨材 0-13			規格値
通過質量百分率 %	53mm				
	37.5mm				
	31.5mm				
	26.5mm				
	19mm				
	13.2mm	100.0			
	9.5mm	100.0			
	4.75mm	86.0			
	2.36mm	57.7			
	1.18mm	-			
	0.6mm	36.2			
	0.3mm	22.4			
	0.15mm	11.0			
	0.075mm	5.8			
旧AS含有率 %		4.85			3.8以上
旧AS針入度(25°C) 1/10mm		24			20以上
微量分量試験による損失量 %		2.6			5以下
最大密度		2.434			

添加剤量 (%)	0	8	11	14
針入度 (1/10mm)	24	56	64	86



目標針入度による添加剤量	
対アスファルト	対混合物
11.40	0.23

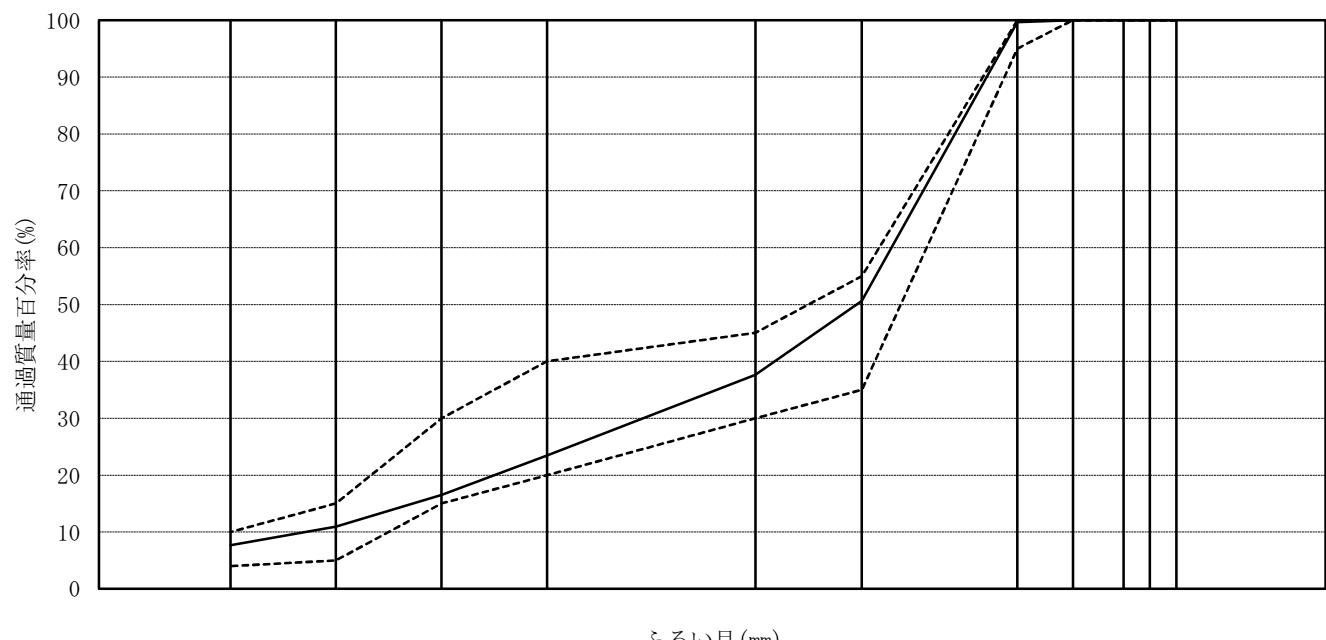
1-4. 室内配合試験結果（再生密粒度ギャップアスコン（13））

1-4-1. 混合物配合率及び合成粒度

材料種類	骨材配合(%)	混合物 (%)	
		外割配合	内割配合
5号碎石	0.0	0.00	0.00
6号碎石	44.0	44.00	41.58
7号碎石	0.0	0.00	0.00
碎砂	10.0	10.00	9.45
砂	0.0	0.00	0.00
石粉	6.0	6.00	5.67
再生骨材	40.0	骨材 40.00 旧AS 2.04	37.80 1.93
添加剤		0.23	0.22
アスファルト	設計 (5.5)	3.55	3.35
合計	100.0	105.82	100.00

ふるい目(mm)	53.0	37.5	31.5	26.5	19.0	13.2	4.75	2.36	0.600	0.300	0.150	0.075	
通過質量百分率(%)	合成粒度					100.0	99.6	50.6	37.6	23.4	16.5	10.9	7.7
	中央粒度					100.0	97.5	45.0	37.5	30.0	22.5	10.0	7.0
	粒度範囲	-	-	-	-	100	95 ~ 100	35 ~ 55	30 ~ 45	20 ~ 40	15 ~ 30	5 ~ 15	4 ~ 10

加積粒度曲線図



1-4-2. 最適AS量におけるマーシャル性状値

項目	AS量 %	密度 g/cm³	空隙率 %	飽和度 %	安定度 kN	フロー値 1/100cm	
試験値	5.5	2.372	3.9	76.1	6.86	26	
規格値	-	-	3~7	65~85	4.90以上	20~40	

室 内 配 合 設 計 バ ッ ク デ 一 タ

合 材 種 類 : 再生密粒度ギャップアスコン(13)

常温骨材配合率計算

工事名:

混合物種類: 再生密粒度ギャップアスコン (13)

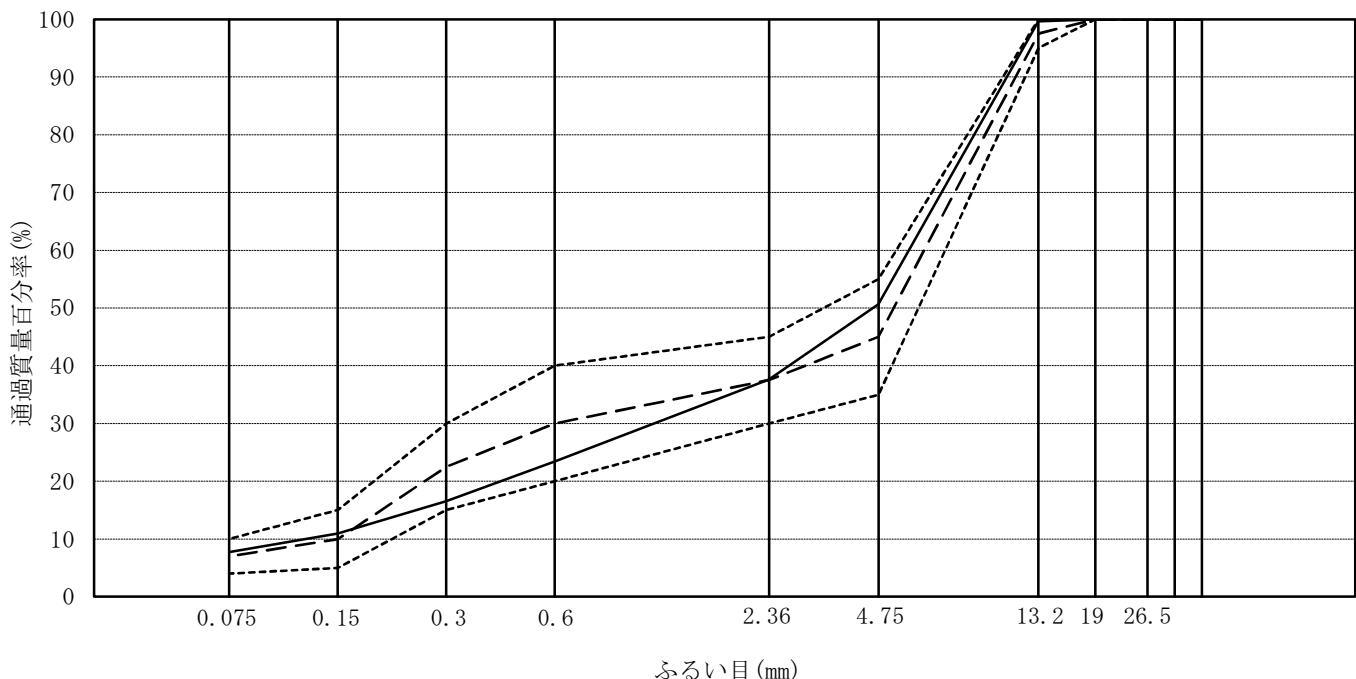
試験日: 令和7年2月

記事: 令和7年度 配合設計

試験者: 繁友芳明

ふるい目 材 料		37.5 mm	31.5 mm	26.5 mm	19.0 mm	13.2 mm	9.5 mm	4.75 mm	2.36 mm	600 μm	300 μm	150 μm	75 μm
通過 質量 百分 率 (%)	① 5号碎石			100.0	98.4	4.7							
	② 6号碎石				100.0	99.2		0.5					
	③ 7号碎石					100.0		98.3	0.4				
	④ 碎砂					100.0		99.9	84.5	29.2	15.1	6.8	3.0
	⑤ 砂					100.0		99.7	96.4	47.8	12.2	1.1	0.3
	⑥ 再生骨材				100.0	100.0		86.0	57.7	36.2	22.4	11.0	5.8
	⑦ 石粉									100.0	100.0	97.2	84.2
配合率 B		各骨材のふるい目の大きさ別配合率 (A) × (B) / 100											
①	%												
②	44.0 %				44.0	43.6		0.2	0.0				
③	%					0.0		0.0	0.0	0.0			
④	10.0 %					10.0		10.0	8.5	2.9	1.5	0.7	0.3
⑤	%					0.0		0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0
⑥	40.0 %					40.0		34.4	23.1	14.5	9.0	4.4	2.3
⑦	6.0 %					6.0		6.0	6.0	6.0	6.0	5.8	5.1
合成粒度	100.0	100.0	100.0	100.0	99.6		50.6	37.6	23.4	16.5	10.9	7.7	
中央粒度	100.0	100.0	100.0	100.0	97.5	-	45.0	37.5	30.0	22.5	10.0	7.0	

加積粒度曲線図



新アスファルト量の計算

工事名：

混合物種類：再生密粒度ギャップアスコン（13）

試験日：令和7年2月

記事：令和7年度 配合設計

試験者：繁友芳明

骨材種類	骨材配合率	
	骨材のみ	旧AS含む
5号碎石		
6号碎石	44.0	44.00
7号碎石		
碎砂	10.0	10.00
砂		
石粉	6.0	6.00
再生骨材	40.0	42.04
合計	100.0	102.04
旧AS含有量	%	4.85
設計針入度	1/10mm	70
旧アスファルト量 (外割)	%	2.04
再生用添加剤量(対旧アスファルト量)	%	11.40
再生用添加剤量(対再生混合物)(外割)	%	0.23

再生アスファルト量 %	4.5	5.0	5.5	6.0	6.5	5.5
再生アスファルト量(外割) %	4.71	5.26	5.82	6.38	6.95	5.82
旧アスファルト量(外割) %	2.04					
再生用添加剤量(外割) %	0.23					
新アスファルト量(外割) %	2.44	2.99	3.55	4.11	4.68	3.55

備考)

理 論 最 大 密 度 計 算

工 事 名 :

混合物種類 : 再生密粒度ギャップアスコン (13)

試 驗 日 : 令和7年2月

記 事 : 令和7年度 配合設計

試 驗 者 : 繁 友 芳 明

①	②	③			④	⑤
骨材の種類	骨材配合率 (%)	密 度 (g/cm^3)			計算に用 いる比重	$(\Sigma ②)/④$
		表 乾	か さ	見掛け		
5号碎石						
6号碎石	44.00	2.686	2.657	2.736	2.736	16.082
7号碎石		2.667	2.637	2.719	2.719	
碎砂	10.00	2.656	2.605	2.746	2.746	3.642
砂		2.594	2.557	2.654	2.654	
石 粉	6.00			2.720	2.720	2.206
再生骨材	42.04			2.434	2.434	17.272
再生用添加剤	0.23			0.9130	0.9130	0.252
$\Sigma ② =$	102.27				$\Sigma ⑤ =$	39.453

⑥	⑦	⑧	⑨	⑩	⑪	理論最大密度
新AS量 (%)	新AS配合率 (%)	新AS密度 (g/cm^3)	$(\Sigma ②+⑦)/⑪$ $(\Sigma ②)/④$	$\Sigma ⑤$	$\Sigma ⑨+⑩$	$(\Sigma ②+⑦)/⑪$ $(\Sigma ②)/④$
4.5	2.44	1.040	2.346	39.453	41.799	2.505
5.0	2.99	1.040	2.875	39.453	42.328	2.487
5.5	3.55	1.040	3.413	39.453	42.867	2.469
6.0	4.11	1.040	3.952	39.453	43.405	2.451
6.5	4.68	1.040	4.500	39.453	43.953	2.433
5.5	3.55	1.040	3.413	39.453	42.867	2.469

備 考)

マーシャル安定度試験成績表

工事件名 :
 試験目的 : 令和7年度 配合設計
 混合物種類 : 再生密粒度ギャップアスコン (13)
 配合区分 : 室内配合
 バインダー種類 : 再生アスファルト
 試験日 : 令和7年2月
 試験者 : 繁友芳明

骨材加熱温度 : 175 ℃
 バインダー温度 : 153 ℃
 突固め温度 : 141 ℃
 突 固 回 数 : 50 回
 バインダー密度 : (A) 1.040 g/cm³
 力計の係数 : (B) 0.146 kN

試験条件	供試体番号	① アスファルト量 (%)	② 供試体平均厚 (cm)	③ 空量 (g)	④ 水量 (g)	⑤ 表乾重 (g)	⑥ 容積 (cm ³)	⑦ 密 度		⑨ 容アスフ ラルト率 (%)	⑩ 空隙率 (%)	⑪ 骨材間隙率 (%)	⑫ 飽和度 (%)	⑬ 安 定 度		⑮ フローア ン定度 (kN)	⑯ 残留安定度 (%)
								かさ	理 論					力計の読み	安 定 度 (1/100cm)		
標準	4.5	4.5	4.5	1204.4	691.6	1208.1	516.5	2.332							34	4.96	24
				1205.7	693.0	1208.3	515.3	2.340							37	5.40	26
				1205.1	691.6	1208.1	516.5	2.333							35	5.11	26
	平均							2.335	2.505	10.1	6.8	16.9	59.8		5.16	25	
標準	5.0	5.0	5.0	1207.6	699.1	1209.9	510.8	2.364							44	6.42	28
				1207.9	698.0	1210.5	512.5	2.357							41	5.99	28
				1206.3	696.4	1209.1	512.7	2.353							45	6.57	24
	平均							2.358	2.487	11.3	5.2	16.5	68.5		6.33	27	
標準	5.5	5.5	5.5	1210.1	703.0	1212.1	509.1	2.377							46	6.72	28
				1212.2	706.3	1215.2	508.9	2.382							46	6.72	28
				1214.6	702.7	1217.4	514.7	2.360							48	7.01	31
	平均							2.373	2.469	12.5	3.9	16.4	76.2		6.82	29	
標準	6.0	6.0	6.0	1216.9	707.6	1218.9	511.3	2.380							50	7.30	32
				1219.6	708.7	1222.2	513.5	2.375							45	6.57	30
				1220.0	708.1	1222.9	514.8	2.370							48	7.01	30
	平均							2.375	2.451	13.7	3.1	16.8	81.5		6.96	31	
標準	6.5	6.5	6.5	1221.5	707.3	1223.4	516.1	2.367							44	6.42	32
				1223.0	706.1	1224.8	518.7	2.358							44	6.42	34
				1221.4	707.0	1222.4	515.4	2.370							48	7.01	36
	平均							2.365	2.433	14.8	2.8	17.6	84.1		6.62	34	

$$\begin{aligned}
 ⑥ &= ⑤ - ④ \\
 ⑦ &= ③ / ⑥ \\
 ⑨ &= ① \times ⑦ / (A) \\
 ⑪ &= ⑨ + ⑩ \\
 ⑫ &= ⑨ / ⑪ \times 100 \\
 ⑭ &= (B) \times ⑬
 \end{aligned}$$

マーシャル安定度試験相關図

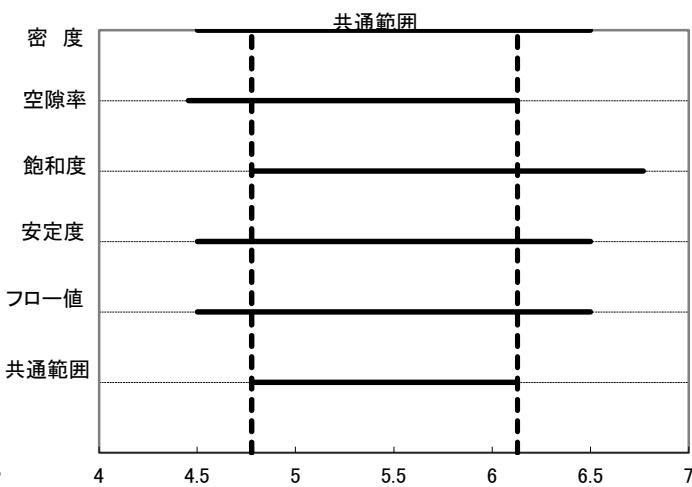
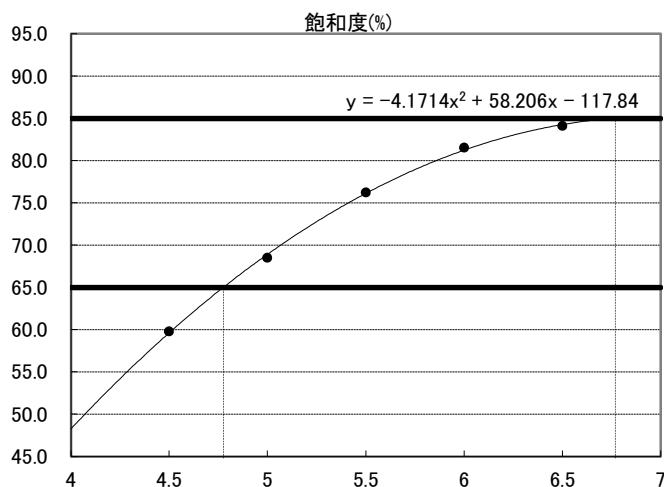
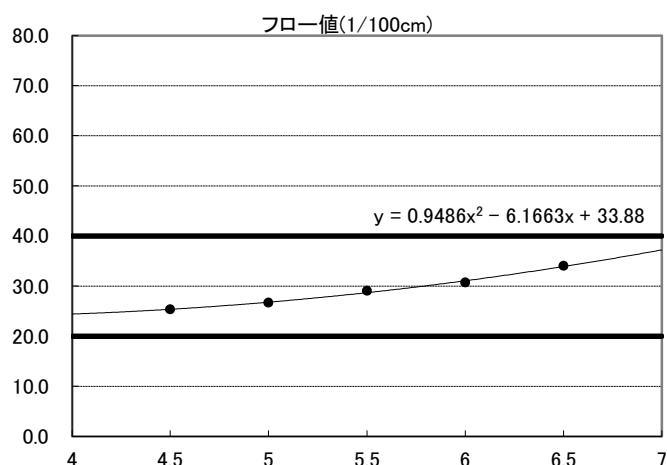
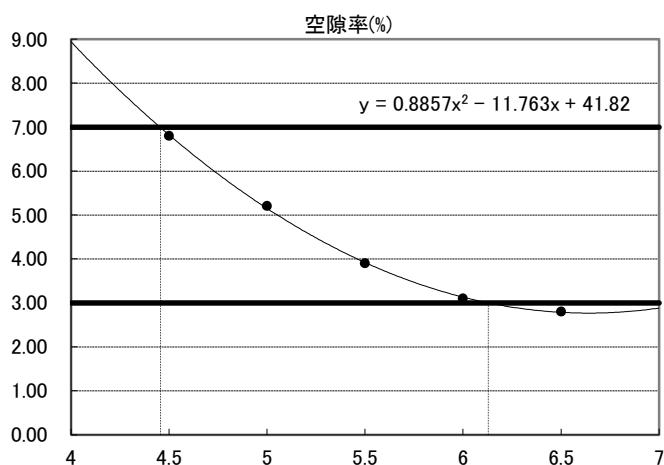
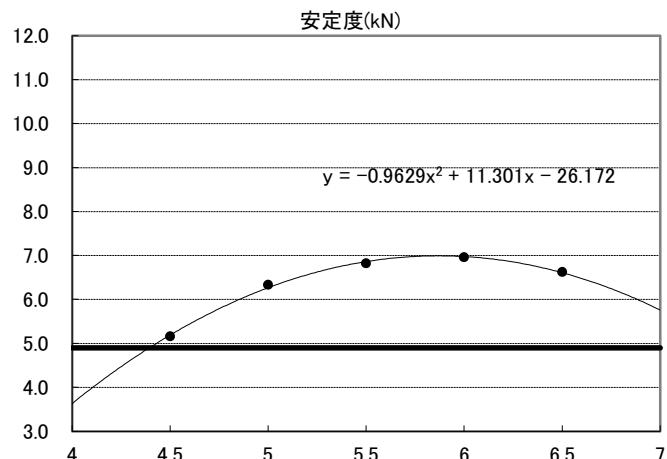
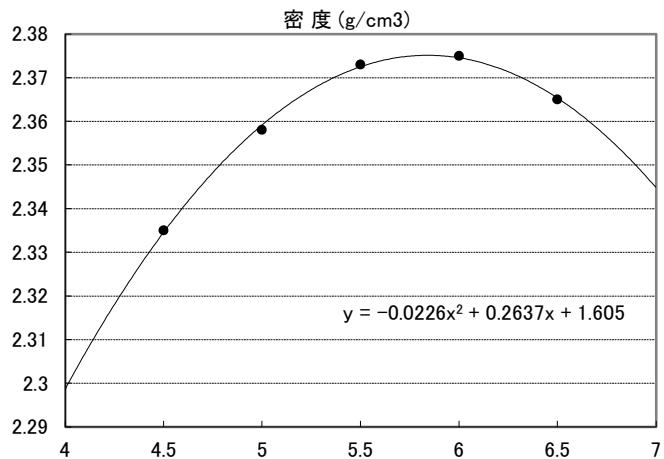
工事名 :

混合物種類 : 再生密粒度ギャップアスコン (13)

試験日 : 令和7年2月

記事 : 令和7年度 配合設計

試験者 : 繁友芳明



規格を全て満足する範囲 : 4.78 % ~ 6.13 %
規格を全て満足する範囲の中央値 : 5.5 %

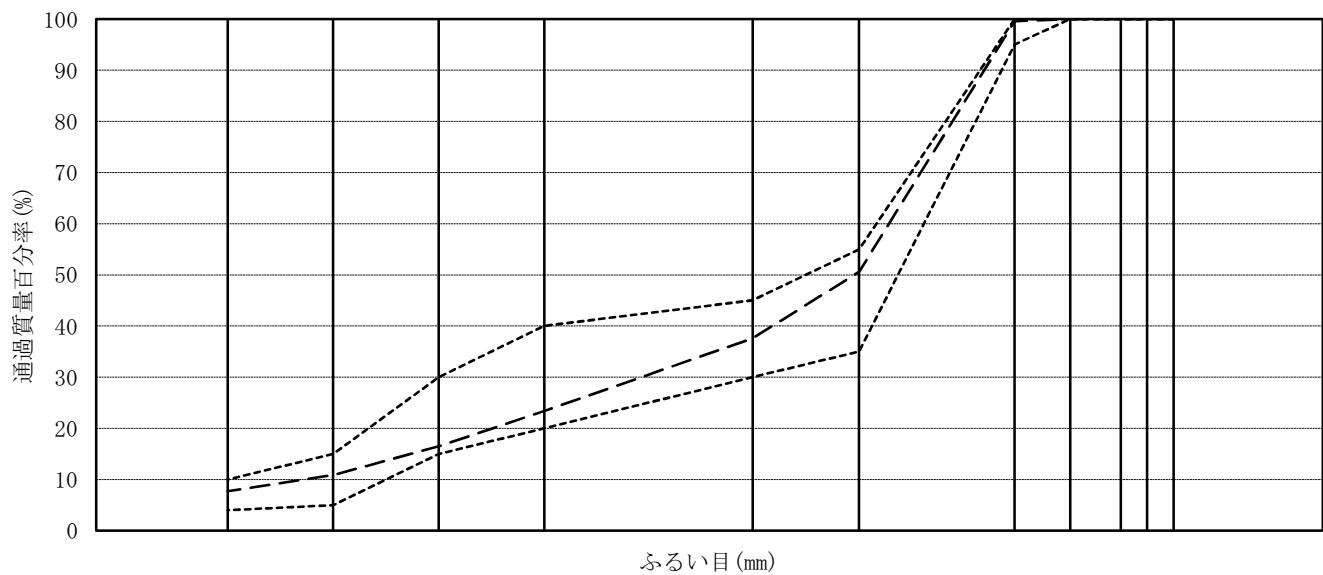
現場配合試験結果

混合物現場配合率及び合成粒度

材料種類	骨材配合(%)	A S 混合物配合(%)		計量値(kg)
		外割	内割	
IV ビン	0.0	0.00	0.00	0
III ビン	41.0	41.00	38.74	387
II ビン	5.0	5.00	4.73	47
I ビン	8.0	8.00	7.56	76
石粉	6.0	6.00	5.67	57
再生骨材	40.0	42.04	39.73	397
添加剤		0.23	0.22	2
アスファルト	設 計 (5.5)	3.55	3.35	34
合 計	100.0	105.82	100.00	1000

ふるい目(mm)	53.0	37.5	31.5	26.5	19.0	13.2	4.75	2.36	0.600	0.300	0.150	0.075
合成粒度					100.0	99.2	53.1	37.0	23.4	16.4	10.8	7.5
粒度範囲	-	-	-	-	100	95 ~ 100	35 ~ 55	30 ~ 45	20 ~ 40	15 ~ 30	5 ~ 15	4 ~ 10

加積粒度曲線図



試験練りにおける混合物性状及び混合条件

試験項目	基準値	規格及び目標値	項目	条件
突固め回数 回	50	50	混合能力 (t/H)	60
A S 量 %	5.5	-	混合能力 (kg)	1,000
密度 g/cm ³	2.360	-	混合時間 (S)	ドライ 8 ウェット 35
理論密度 g/cm ³	2.469	-	温度 (°C)	骨材加熱 175 ± 20 アスファルト 153 ± 10
空隙率 %	4.4	3~7	混合物	155 ± 10
飽和度 %	74.0	65~85		
安定度 kN	6.86	4.90以上		
フロー値 1/100cm	31	20~40		

現 場 配 合 設 計 バ ッ ク デ 一 タ

合 材 種 類 : 再生密粒度ギャップアスコン(13)

	加熱骨材配合率計算	
--	-----------	--

工事名 :

混合物種類 : 再生密粒度ギャップアスコン (13)

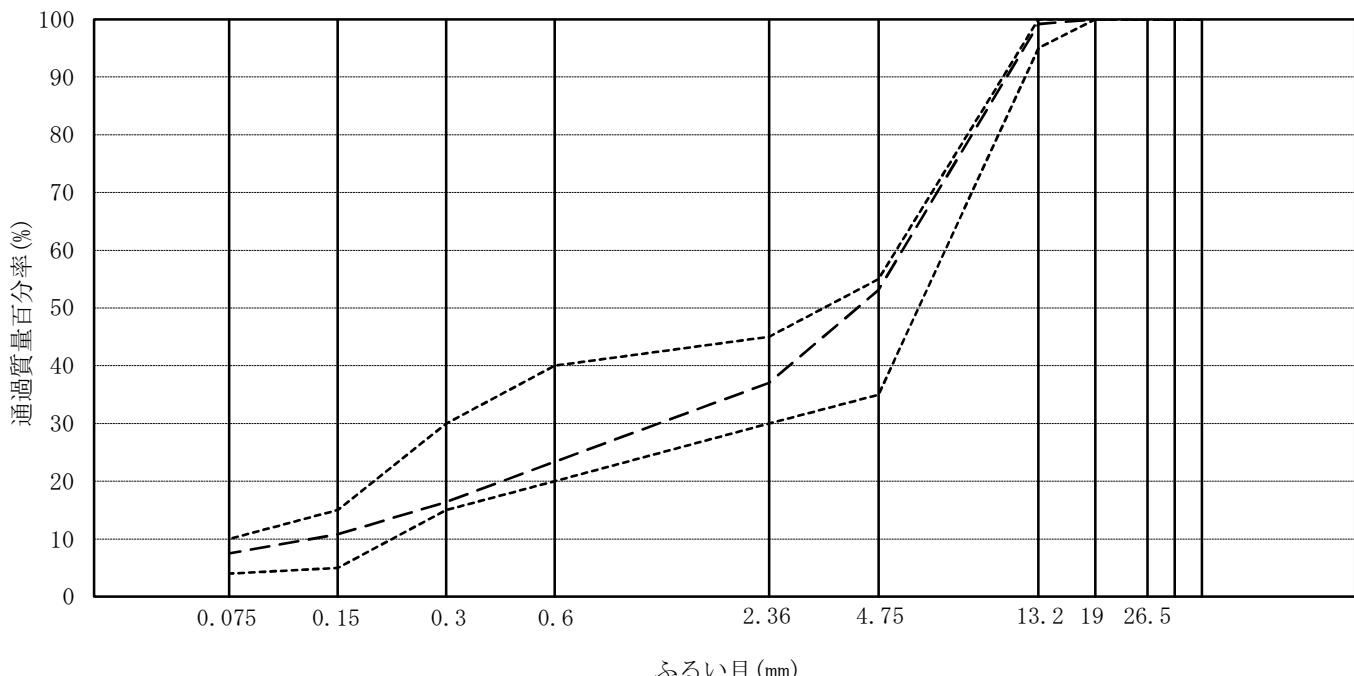
試験日 : 令和7年2月

記事 : 令和7年度 配合設計

試験者 : 繁友芳明

材料	ふるい目 mm	37.5 mm	31.5 mm	26.5 mm	19.0 mm	13.2 mm	9.5 mm	4.75 mm	2.36 mm	600 μm	300 μm	150 μm	75 μm
通過質量百分率 (%)	① IV ビン												
	② III ビン				100.0	98.0		1.0					
	③ II ビン					100.0		86.8	1.4				
	④ I ビン							100.0	97.5	36.6	18.0	7.4	1.2
	⑤												
	⑥ 再生骨材				100.0	100.0		86.0	57.7	36.2	22.4	11.0	5.8
	⑦ 石粉									100.0	100.0	97.2	84.2
配合率 B		各骨材のふるい目の大きさ別配合率 (A) × (B)/100											
①	%												
②	41.0 %				41.0	40.2		0.4					
③	5.0 %					5.0		4.3	0.1	0.0			
④	8.0 %							8.0	7.8	2.9	1.4	0.6	0.1
⑤	%												
⑥	40.0 %					40.0		34.4	23.1	14.5	9.0	4.4	2.3
⑦	6.0 %							6.0	6.0	6.0	6.0	5.8	5.1
合成粒度				100.0	99.2		53.1	37.0	23.4	16.4	10.8	7.5	
基準粒度				100.0	99.6	-	50.6	37.6	23.4	16.5	10.9	7.7	

加積粒度曲線図



マーシャル安定度試験成績表

工 事 件 名 :

試験目的：令和7年度 配合設計

混合物種類：再生密粒度ギャップアスコン（13）

配 合 区 分 : 現場配合

バインダー種類：再生アスファルト

試験日：令和7年2月

試驗者：繁友芳明

骨材加熱温度 :	175	℃
バインダー温度 :	153	℃
突固め温度 :	141	℃
突 固 回 数 :	50	回

バインダー密度 : (A) 1.040 g/cm³
 力計の係数 : (B) 0.146 kN

$$\textcircled{6} = \textcircled{5} - \textcircled{4}$$

$$\textcircled{7} = \textcircled{3}/\textcircled{6}$$

$$⑨ = ① \times ⑦ / (A)$$

$$\textcircled{11} = \textcircled{9} + \textcircled{10}$$

$$\textcircled{12} = \textcircled{9}/\textcircled{11}$$

$$\textcircled{14} = (\text{B}) \times \textcircled{13}$$

(D)