

アスファルト混合物配合設計書

混合物名：再生密粒度ギャップアスコン(13)

令和 7年 2月

クリーンアスコン

アスファルト混合物配合設計報告書

混合物の種類 再生密粒度キヤップアスコン(13)

報告年月日

令和7年2月21日

使用プラント クリーンアスコン

配合設計者

石川 高弘

1. 使用材料の種類および産地

材料の種類	生産業者	生産地	材質等
6号碎石	坂田碎石工業株	岡山県久米郡久米南町	硬質砂岩
碎砂	坂田碎石工業株	岡山県久米郡久米南町	硬質砂岩
海砂	住若海運㈱	佐賀県唐津市	海砂
R13~0	クリーンアスコン	八頭郡八頭町郡家	再生骨材
石粉	足立石灰工業株	岡山県新見市足立	石灰石粉
アスファルト	昭和瀝青工業株	ストレートアスファルト60-80	ストアス60-80
再生用添加剤	鶴丸井商会	再生アスファルト用添加剤 P-4000	再生用添加剤

2. 骨材の配合割合(%)

材料の種類	6号碎石	碎砂	海砂	R13~0	石粉			アスファルト		合計
								再生添加剤	新アスファルト	
室内配合率	45.0	10.0	10.0	30.0	5.0			(5.2)		100.0
AS含み (外割)	45.0	10.0	10.0	31.7	5.0			0.09	3.75	105.49
AS含み	42.6	9.5	9.5	30.0	4.7			0.1	3.6	100.0

3. 混合物の合成粒度(%)

ふるい目	53.0	37.5	31.5	26.5	19.0	13.2	9.5	4.75	2.36	0.60	0.30	0.15	0.075	備考
合成粒度					100.0	99.6		47.7	40.7	24.0	15.4	9.7	7.0	
比重補正後														
粒度範囲					100 ～ 100	95 ～ 100		35 ～ 55	30 ～ 45	20 ～ 40	15 ～ 30	5 ～ 15	4 ～ 10	

4. 設計アスファルト量における混合物性状

項目	設計アスファルト量 (%)	理論密度 (g/cm³)	密 度 (g/cm³)	空隙率 (%)	飽和度 (%)	安定度 (kN)	フロー値 (1/100cm)	残留安定度 (%)	動的安定度 (回/mm)	備 考
測定値	5.2	2.495	2.384	4.4	73.0	8.38	29	81.4	1235	突固め回数
目標値	—	—	—	3 ～ 7	65 ～ 85	4.9 以上	20 ～ 40	75 以上	500 以上	50 回

5. 製造の温度

項目	AS加熱温度 (°C)	骨材加熱温度 (°C)	混合物温度 (°C)							備考
目標温度	155	185	155							

骨 材 試 験 成 績 表

調査名・目的		配合試験						報告年月日	令和7年2月21日	
混合物種類		再生密粒度ギャップアスコン(13)						報告者	石川 高弘	
試験項目		6号碎石	碎 砂	海 砂	R13~0	石 粉				
密 度 (g/cm ³)	表 乾	2.684	2.670	2.594	—	—				
	か さ	2.663	2.625	2.557	—	—				
	見 掛	2.721	2.748	2.654	2.476	2.720				
吸水量(%)		0.80	1.69	1.42	—	—				
ロサンゼルスすりへり減量(%)		11.3	—	—	—	—				
安定性(%)		2.8	1.9	2.1	—	—				
微粒分量試験で75 μmを通過する量(%)		—	—	—	—	—				
軟石含有量(%)		1.2	—	—	—	—				
扁平または細長石片含有量(%)		1.4	—	—	—	—				
単位体積質量(%)		1.57	1.74	1.62	—	—				
粘土・粘土塊含有量(%)		0.08	0.01	0.01	—	—				
旧アスファルト量(%)		—	—	—	5.20	—				
	ふるい目の呼び寸法 (mm)	6号碎石	碎 砂	海 砂	R13~0	石 粉				
通 過 質 量 百 分 率 (%)	53.0	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0				
	37.5	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0				
	31.5	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0				
	26.5	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0				
	19.0	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0				
	13.2	99.1	100.0	100.0	100.0	100.0				
	9.5									
	4.75	1.3	100.0	99.7	73.8	100.0				
	2.36		99.7	96.4	53.7	100.0				
	0.60		40.0	47.8	33.9	100.0				
	0.30		19.7	12.2	24.0	100.0				
	0.15		8.3	1.1	12.9	98.1				
	0.075		4.0	0.3	7.4	88.3				

混合物の理論最大密度計算表

調査名・目的 配合試験 試験年月日 令和7年2月21日
 混合物の種類 再生密粒度ギャップアスコン(13) 試験者 石川 高弘

骨材配合率		
骨材の種類	骨材のみ	旧アスファルト含む
6号碎石	45.0	45.00
碎砂	10.0	10.00
海砂	10.0	10.00
R13~0	30.0	31.65
石粉	5.0	5.00
計	100.0	101.65
設計針入度	1/10mm	50
旧アスファルト量	%	1.65
再生用添加剤量(対旧アスファルト量)	%	5.60
再生用添加剤量(対再生混合物)(外割)	%	0.09

再生アスファルト量 (%)	4.5	5.0	5.5	6.0	6.5	5.2
再生アスファルト量 (外割%)	4.71	5.26	5.82	6.38	6.95	5.49
旧アスファルト量 (外割%)	1.65	1.65	1.65	1.65	1.65	1.65
再生用添加剤量 (外割%)	0.09	0.09	0.09	0.09	0.09	0.09
新アスファルト量 (外割%)	2.97	3.52	4.08	4.64	5.21	3.75

①	②	③	④
骨材の種類	配合率(%)	計算に用いる密度	②／③
6号碎石	45.00	2.721	16.538
碎砂	10.00	2.748	3.639
海砂	10.00	2.654	3.768
R13~0	31.65	2.476	12.783
石粉	5.00	2.720	1.838
再生用添加剤	0.09	0.891	0.101
$\Sigma ② =$	101.74	$\Sigma ④ =$	38.667

⑤	⑥	⑦	⑧	⑨	⑩
新アスファルト量 (%)	新アスファルトの密度	⑤／⑥	$\Sigma ④$	⑦+⑧	理論最大密度 $(\Sigma ② + ⑤) / ⑨$
2.97	1.038	2.861	38.667	41.528	2.521
3.52		3.391		42.058	2.503
4.08		3.931		42.598	2.484
4.64		4.470		43.137	2.466
5.21		5.019		43.686	2.448
3.75		3.613		42.280	2.495

マーシヤル安定度試験結果表 (標準)

試料番号				混合物の種類				試験年月日						
調査名・目的				再生密粒度ギャップアスコン(13)				令和7年2月21日						
配合設計				混合物の使用場所				試験者						
バインダーの種類	01ストアス60-80	バインダーの密度A	1.038	混合温度	155	℃								
突固め温度	142	℃	突固め回数	50 回	試験条件	標準								
供試体No.	① バ イ ン ダ 量 %	② 供 試 体 厚 さ cm	③ 空 中 重 量 g	④ 水 中 重 量 g	⑤ 表 乾 重 量 g	⑥ 容 積 cm^3	⑦ 密 度 表か見 乾さ掛 g/cm ³	⑧ 理 論 g/cm ³	⑨ バ イ ン ダ 容 積 %	⑩ 空 隙 率 %	⑪ 骨 材 間 隙 率 %	⑫ 飽 和 度 %	⑬ 安 定 度 kN	⑭ フ ロ ー 値 1/100cm
					B=(5)-(4) C=(3)-(4)	(5)(3)(3) B B C		①*(7)/A	(1-(7)/(8)) *100	⑨+⑩	⑨/(11)*100			
	1	4.5		1200.5	695.1	1204.4	509.3	2.357	2.521				7.42	26
	2			1197.7	691.6	1199.7	508.1	2.357					7.50	24
3			1201.8	690.0	1204.5	514.5	2.336					7.94	28	
平均値						2.350		10.2	6.8	17.0	60.0	7.62	26	
1	5.0		1202.3	699.9	1204.9	505.0	2.381	2.503				8.38	30	
2			1206.5	704.5	1209.5	505.0	2.389					8.20	25	
3			1205.6	698.7	1208.0	509.3	2.367					7.99	29	
平均値						2.379		11.5	5.0	16.5	69.7	8.19	28	
1	5.5		1212.1	710.7	1214.3	503.6	2.407	2.484				8.87	31	
2			1209.0	708.8	1212.5	503.7	2.400					8.90	30	
3			1214.5	712.9	1217.3	504.4	2.408					8.63	32	
平均値						2.405		12.7	3.2	15.9	79.9	8.80	31	
1	6.0		1219.5	715.9	1222.5	506.6	2.407	2.466				9.00	35	
2			1215.8	712.4	1219.2	506.8	2.399					8.46	34	
3			1220.8	714.9	1223.6	508.7	2.400					8.82	30	
平均値						2.402		13.9	2.6	16.5	84.2	8.76	33	
1	6.5		1222.6	714.1	1224.4	510.3	2.396	2.448				8.57	34	
2			1222.9	714.3	1224.7	510.4	2.396					8.31	39	
3			1227.3	715.3	1228.8	513.5	2.390					7.90	38	
平均値						2.394		15.0	2.2	17.2	87.2	8.26	37	

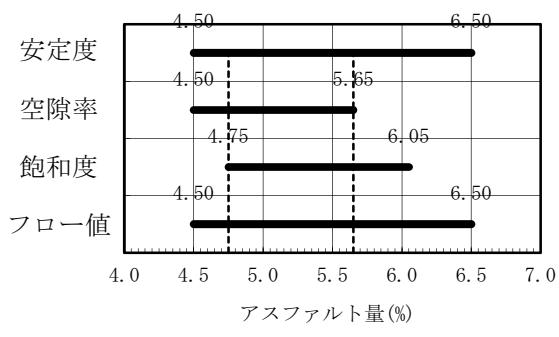
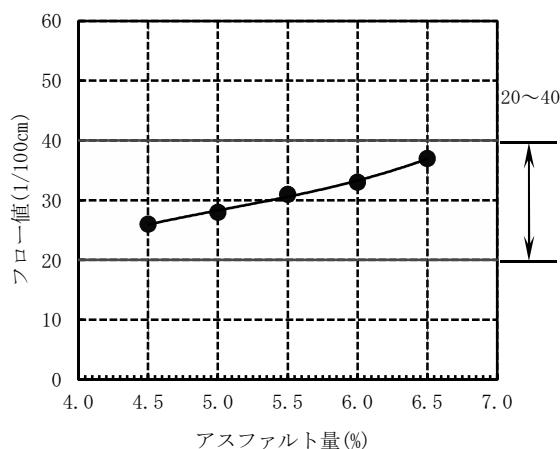
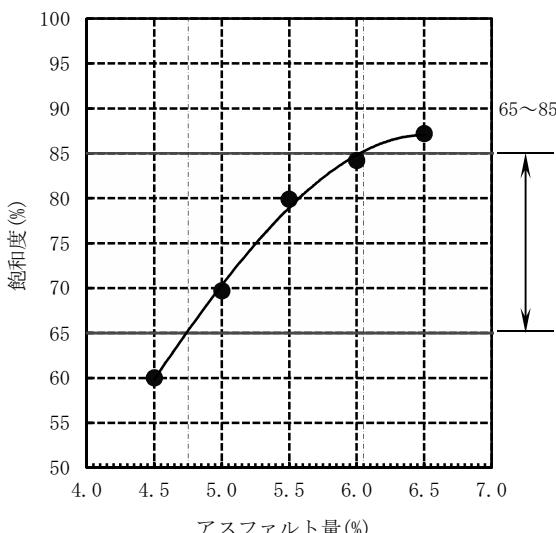
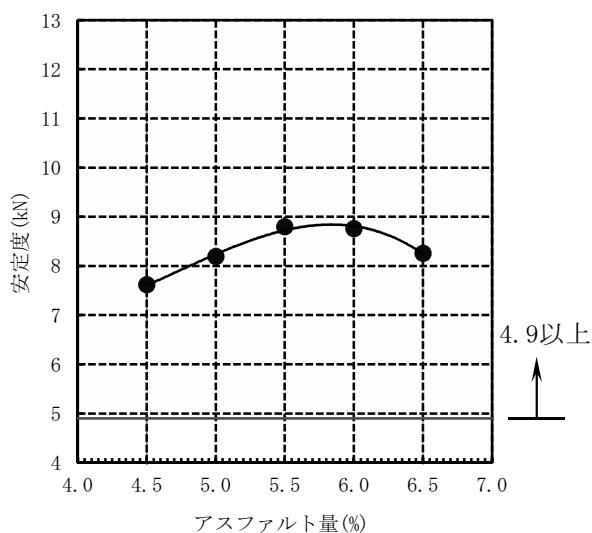
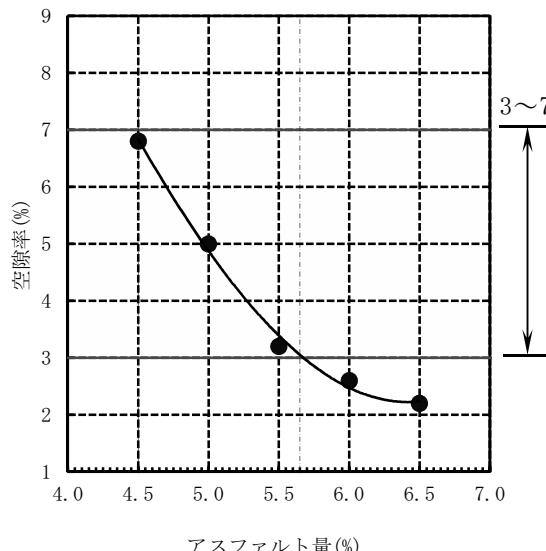
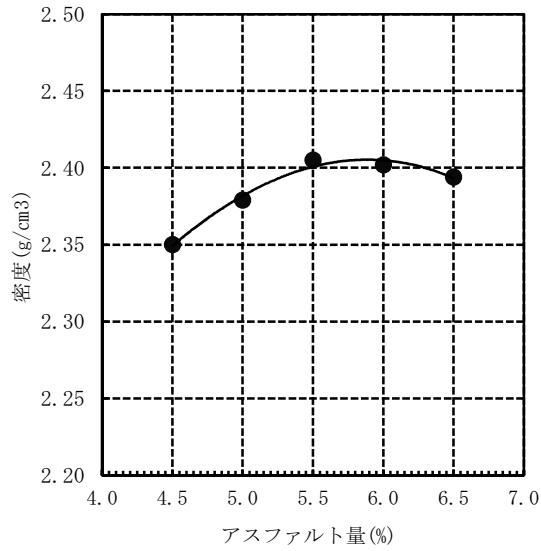
マーシャル安定度試験結果図

調査名・目的 配合試験

試験年月日 令和7年2月21日

混合物の種類 再生密粒度ギャップアスコン(13)

試験者 石川 高弘



共通範囲 $4.75 \sim 5.65\%$

最適アスファルト量 5.2%

マーシャル安定度試験結果表（水浸）

試料番号					混合物の種類 再生密粒度ギャップアスコン(13)					試験年月日 令和7年2月21日						
調査名・目的		配合設計			混合物の使用場所					試験者 石川 高弘						
バインダーの種類		01ストアス60-80	バインダーの密度A			1.038	混合温度		155	℃						
突固め温度		142	℃	突固め回数			50	回	試験条件		水 浸 (48h)					
試験条件	供試体No.	① バインダ量 %	② 供試体厚さ cm	③ 空中重量 g	④ 水中重量 g	⑤ 表乾重量 g	⑥ 容積 cm³	⑦ 密度 表か見 乾さ掛 g/cm³	⑧ 理論 g/cm³	⑨ バインダ容積 %	⑩ 空隙率 %	⑪ 骨材間隙率 %	⑫ 飽和度 %	⑬ 安定度試験 安定度 kN	⑭ フロー値 1/100cm	⑮ 残留安定度 %
						B=⑤-④ C=③-④	⑤③③ BBC			①*⑦/A	(1-⑦)/(8) *100	⑨+⑩	⑨/⑪*100			48h
標準	1	5.2		1205.8	702.3	1208.3	506.0	2.383						8.31	28	残留安定度
	2			1208.2	706.3	1211.8	505.5	2.390						8.54	28	
	3			1206.6	701.4	1208.6	507.2	2.379						8.29	31	
	平均値							2.384								
	1			1207.7	704.6	1211.6	507.0	2.382						7.20	38	
水浸	2	5.2		1207.4	705.8	1210.1	504.3	2.394						6.62	39	残留安定度
	3			1207.9	701.8	1210.2	508.4	2.376						6.64	40	
	平均値							2.384								
	1															
	2															
	3															81.4%
	4															
	5															
	6															
	7															
	8															
	9															
	10															
	11															
	12															

アスファルト混合物の粒度設定（配合率の決定）												加熱骨材		
調査名・目的			現場配合(ホットビン)						試験年月日			令和7年2月21日		
混合物種類			再生密粒度ギャップアスコン(13)						計算者			石川 高弘		
骨材種類		3ビン	2ビン	1ビン	再生ビン		石粉		各骨材ふるい目配合別配合率%					
合成粒度		45.0		20.0	30.0		5.0		3ビン	2ビン	1ビン	再生ビン	石粉	
通過重量百分率%	53.0													
	37.5													
	31.5													
	26.5													
	19.0		100.0		100.0	100.0		100.0		45.0		20.0	30.0	
	13.2		99.7		100.0	100.0		100.0		44.9		20.0	30.0	
	9.5													
	4.75		0.5		99.5	73.8		100.0		0.2		19.9	22.1	
	2.36				96.3	53.7		100.0				19.3	16.1	
	0.60				44.1	33.9		100.0				8.8	10.2	
	0.30				16.5	24.0		100.0				3.3	7.2	
	0.15				5.0	12.9		98.1				1.0	3.9	
	0.075				1.9	7.4		88.3				0.4	2.2	
骨材比重									合 計					
骨材配合率×比重														
補正後配合率(%)														

現 場 配 合 の 決 定

目的	配合試験	試験年月日	令和7年2月21日
混合物の種類	再生密粒度ギャップアスコン(13)	試験者	石川 高弘

1. 現場配合割合

	骨材配合比 (%)	外割配合比 (%)	内割配合比 (%)	1バッチ重量 (kg)	骨材累加重量 (kg)
4 ビン					
3 ビン	45.0	45.0	42.6	426.0	426.0
2 ビン					
1 ビン	20.0	20.0	19.0	190.0	616.0
再生ビン	30.0	31.65	30.0	300.0	300.0
石粉	5.0	5.0	4.7	47.0	47.0
アスファルト	(5.2)	(5.49)			
旧アスファルト		(1.65)			
再生用添加剂量		0.09	0.1	1.0	1.0
新アスファルト		3.75	3.6	36.0	36.0
合計	100.0	105.49	100.0	1000.0	1000.0

2. 混合温度

混合温度は185°Cを超えない範囲で

アスファルトの動粘度150~300cSt

(セイボルトフロール度 75±150秒)のときの温度範囲から

選び 155 °Cとする。

3. 骨材加熱温度

混合温度より 30 °C高くし 185 °Cとする。

4. アスファルト加熱温度

混合温度と同じ 155 °Cとする。

5. 初期転圧温度

転圧温度は、マーシャル試験最適締固め温度の

範囲より選び 142 °Cとする。

マーシャル安定度試験結果表 (現場)

ホイールトラッキング試験

調査名・目的 クリーンアスコン 配合試験 試験年月日 令和7年2月21日

混合物の種類 再生密粒度ギャップアスコン(13) 試験者 石川 高弘

混合物の基準密度 2.384 g/cm³ バインダー量 5.2 %

供試体の作製場所 1. 室内 2. 現場 3. 現場切取 換算係数C2= 1.0

試験条件	上載荷重 70 kg	60°C接地圧 6.3 kgf/cm ²
	試験温度 60 °C	走行回数 2520 回
	走行方式 1. クランク式 2. チェーン式	換算係数C1= 1.0

供試体のNo.		1	2	3	平均
① 供試体の密度 (g/cm ³)		2.379	2.380	2.386	
② 供試体の締固め度 (%)		99.8	99.8	100.1	99.9
変形量(mm)	③ d30	3.10	3.02	3.41	
	④ d45	3.61	3.45	3.87	
	⑤ d60	4.15	3.94	4.37	
⑥ 変形量の差 (mm)	⑤-④	0.54	0.49	0.50	0.51
⑧ 動的安定度(DS) (回/mm)	15/⑥×42×C1×C2	1167	1286	1260	
⑨ 平均動的安定度	15/⑦×42×C1×C2				1235
⑩ 平均値との差の平方	(⑨-⑧) ²	4624	2601	625	
⑪ 標準偏差	√(Σ⑩/(n-1))				63.0
⑫ 変動係数 (%)	⑪/⑨				5.1
圧密変形量 (mm)	d0	1.99	1.98	2.37	
時間変形曲線の形状		上凸型	上凸型	上凸型	

備考

供試体寸法 : 30cm×30cm×5cm

試験輪走行速度 : 42回±1回/分

試験輪走行距離 : 23cm±1cm

供試体養生条件 : 試験開始前5時間以上24時間以内

DS値の変動係数は20%以下