

ベルテクス(株)大山工場 殿

この成績表は原本の写しです

INSPECTION CERTIFICATE  
鋼材検査証明書

GODO STEEL, LTD. OSAKA WORKS  
合同製鐵株式会社大阪製造所  
1-1-2, NISHIJIMA, NISHIYODOGAWA-KU, OSAKA, JAPAN  
大阪市西淀川区西島1丁目1番2号

Contract No. 注文No.: 506615960GY

Order's No. 注文照合番号:

Supplier 注 文 者: 合鐵産業株式会社

Commodity 品 名: 異形棒鋼 (バーインコイル)

Specification 規 格: JIS G 3112 SD295

Customer 需 要 家: 山陽鋼業(株)/芸陽線材(株)

Shipper 場 港:

Destination 工 事 名 称:

Certificate No. 証明書番号: 1020250902414

Date 発行日: 2025/09/22

処理コード: 0922 67784

Ship No. 船番:

Size 寸法	Length 長さ	Quantity 員数	Mass 質量 kg	Charge No. 鋼番	Chemical Composition 化学成分 (%)					Tensile Test 引張試験 引張試験片 JIS 2号試験片	Bend Test 曲げ試験 JIS 2号試験片		
					C X100 Max.	Si X100 Max.	Mn X100 Max.	P X1000 Max.	S X1000 Max.			Y.P. 降伏点 又は0.2%耐力 N/mm2 Min.	T.S. 引張強さ N/mm2 Min. - Max.
D6		4	3,988	982003	16	17	65	27	17	295	440 - 600	31	GOOD
D6		2	2,006	982006	17	21	64	23	16	341	525	29	GOOD
D6		6	6,155	982049	15	20	66	27	20	357	527	28	GOOD
合計		12	12,149										
Size 寸法	Charge No. 鋼番	Coil No. コイル番号			Tensile Test 引張試験 引張試験片 JIS 2号試験片		Bend Test 曲げ試験 JIS 2号試験片						
D6	982003	013 109 111 113			Y.P. 降伏点 又は0.2%耐力 N/mm2 Min.		T.S. 引張強さ N/mm2 Min. - Max.		EL. 伸び %		曲げ性 R Angle		
D6	982006	014 112			332		538		31		GOOD		
D6	982049	009-012-013-015-016-305			341		525		29		GOOD		
					357		527		28		GOOD		
広島市佐伯区湯来町下井手ヶ原2069-1 芸陽線材株式会社湯来工場 〒738-0603 電話(0829)88-0735巻													



Head of Quality Control Department  
品質管理室長  
道下 大輔  
daisuke michishita

Surveyor to

We hereby certify that the material described herein has been made in accordance with the rules of the contract. 上記注文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。

C118111FR115A00

この成績表は原本の写しです

JFE Bars & Shapes Corporation  
水島製造所

倉敷市水島川崎通1丁目  
TEL. 086-447-4868

検査証明書  
INSPECTION CERTIFICATE

証明書番号 CERTIFICATE No.: SE0102770

受注番号 ORDER No. : 富士鋼材株式会社

需要家 CUSTOMER : 在庫用

工事名 PROJECT NAME : 富士鋼材株式会社

注文者 SHIPPER : 富士鋼材株式会社

規格 SPECIFICATION : JIS G 3112 SD295

特約店 DEALERSHIP: 広島支店

出荷日 SHIP DATE : 2025年 10月 16日

検査番号 (溶鋼番号)	製品寸法 SIZE	本数 QUANTITY	質量 MASS	引張試験 TENSILE TEST		曲げ試験 BEND TEST	化学成分 CHEMICAL COMPOSITION										
				引張強度 T.S.	伸び E1		C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	V	Cu	Ceq
5-H0256 (5B00305)	D10 × 8000	1,200	10,752	引張強度 T.S. / mm <sup>2</sup>	伸び E1 (%)	180°	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	V	Cu	Ceq
				MIN 295	MIN 16	R=	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX
5-J0259 (5B00520)	D10 × 8000	1,200	10,752	引張強度 T.S. / mm <sup>2</sup>	伸び E1 (%)	R=	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	V	Cu	Ceq
				MIN 370	MIN 23	1.5D	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX

**SD295**  
D10 × 8.0m

JIS J1CQA 認証番号 QA0608001

製品記号 SD295  
寸法 D10 × 8.0  
本数 600  
検査番号-束 No 5J0259-001  
溶鋼番号 5B00520

JFE 条鋼株式会社  
水島製造所

**SD295**  
D10 × 8.0m

JIS J1CQA 認証番号 QA0608001

製品記号 SD295  
寸法 D10 × 8.0  
本数 600  
検査番号-束 No 5H0256-012  
溶鋼番号 5B00305

JFE 条鋼株式会社  
水島製造所

広島市佐伯区湯来町下井手ヶ原2069-1  
芸陽線材株式会社湯来工場  
〒738-0603 電話(0829)83-0735番

検査員 SURVEYOR

本証明書は規定の検査を行い、これに合格したことを証明する。  
We hereby certify that the material described herein has been tested and inspected with satisfactory result in accordance with the requirement of the above specification.

品質管理責任者  
MIZUSHIMA WORKS  
水島製造所

品質保証  
Q C M 技術保証

倉敷市水島川崎通1丁目  
TEL. 086-447-4868

証明書番号 CERTIFICATE No.: SE0102100

受注番号 ORDER No.:

需要家 CUSTOMER: 芸陽線材株式会社

工 事 名 PROJECT NAME: 在庫用

注 文 者 SHIPPER: 富士鋼材株式会社

規 格 SPECIFICATION: JIS G 3112 SD295

広島支店

特約店 DEALERSHIP:

出荷日 SHIP DATE: 2025年 10月 9日

JFE Bars & Shapes Corporation

水島製造所

有明市水島川崎町1丁目

TEL.086-117-1868

検査番号 (溶鋼番号)	製品寸法 SIZE mm	本数 QUANTITY	質量 MASS kg	引張試験 TENSILE TEST		曲げ試験 BEND TEST		化学成分 CHEMICAL COMPOSITION %											
				引張強さ T.S. N/mm <sup>2</sup>	伸び E.L. (%)	180° R	5D	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	V	Cu	Co	
5-J0258 (5B00518)	D10 × 8000	600	8,061	MIN 295 MAX 600	25	MIN 16 MAX 1.50	G000	MAX 38 MIN 50	19	15	52	38	29	10	10	69	3	26	32
5-J0259 (5B00520)	D10 × 8000	600	8,061	370	26		G000	MAX 38 MIN 50	18	13	49	40	26	12	75	1	24	31	
5-J0356 (5B00602)	D10 × 8000	600	8,061	370	24		G000	MAX 38 MIN 50	18	17	55	38	29	15	17	65	3	24	33
5-H0305 (5B00337)	サイズ計 D13 × 8000	360	5,732	357	23		G000	MAX 38 MIN 50	19	13	49	33	25	15	22	49	3	24	31
5-J0314 (5B00561)	サイズ計 D13 × 8000	360	13,796	354	24		G000	MAX 38 MIN 50	19	15	50	17	25	16	19	60	3	24	31

**SD295**  
D13 × 8.0mm

JFE 条鋼株式会社  
360本  
5H0305-007

JIS G 3112  
認証番号  
0A0608001

製品記号 SD295  
寸法 D13 × 8.0  
本数 360  
検査番号 束No 5H0305-007  
溶鋼番号 5B00337

JFE 条鋼株式会社  
水島製造所

**SD295**  
D13 × 8.0mm

JFE 条鋼株式会社  
360本  
5J0314-005

JIS G 3112  
認証番号  
0A0608001

製品記号 SD295  
寸法 D13 × 8.0  
本数 360  
検査番号 束No 5J0314-005  
溶鋼番号 5B00561

JFE 条鋼株式会社  
水島製造所

広島市佐伯区湯来町下井手ヶ原2089-1  
芸陽線材株式会社湯来工場  
〒738-0603 電話(0829)83-0735番

上記欄目に既述の検査を行ない、二枚に合格したものを証明します。

We hereby certify that the material described herein has been tested and inspected with satisfactory results. We warrant that the above specifications apply to the material.

Req. C-Mb 6-SI-21-A1 10-CF 5-Mb 1-V-11

JFE 条鋼株式会社  
水島製造所

検査員 SURVEYOR

本証明書は複製禁止。本証明書は、同一材料の同一ロット番号の同一規格品に限り有効です。本証明書の複製は、本製造所の責任範囲を超えます。本製造所の責任範囲を超えた複製は、本製造所の責任を有しません。

工機部 QCM 検査部 判定

水島製造所

品質管理責任者

MANAGER OF  
QUALITY ASSURANCE SEC.  
WATASHIMA WORKS  
水島製造所  
品質管理責任者



検査証明書

JFE条鋼株式会社

INSPECTION CERTIFICATE

証明書番号 CERTIFICATE No.: SE0093540  
 受注番号 ORDER No.:  
 需要家 CUSTOMER : 芸陽線材株式会社  
 工事名 PROJECT NAME : 在庫用  
 注文者 SHIPPER : 富士鋼材株式会社  
 規格 SPECIFICATION : JIS G 3112 SD345

JFE Bars & Shapes Corporation  
 水島製造所  
 倉敷市水島川崎通1丁目  
 TEL 086-417-4224

特約店 DEALERSHIP:

広島支店

出荷日 SHIP DATE : 2025年 6月 30日

検査番号 (溶鋼番号)	LOT No. (CH No.)	製品寸法 SIZE mm	本数 QUANTITY	質量 MASS kg	引張試験 TENSILE TEST			曲げ試験 BEND TEST		化学成分 CHEMICAL COMPOSITION									
					引張強さ T.S. N/mm <sup>2</sup>	伸び E1 (%)	降伏比 Y.R.	180° R=	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	V	Ceq	
5-F0261 (5B99012)		D19 × 6000 サイズ計 送り状計	150	2,025 2,025 9,045	MIN 490 MAX 583	MIN 18 MAX 20	MAX 0.80 0.66	180° R=	MAX 27 24	MAX 55 20	MAX 40 79	MAX 40 27	MAX 40 23	MAX 160 23	MAX 100 14	MAX 100 24	MAX 1000 45	MAX 100 11	MAX 60 44

SD345  
D19 × 6.0m  
JIS G 3112  
5F0261-027  
JIS G 3112  
認定番号  
0A0608001



製品記号 SD345  
寸法 D19 × 6.0  
本数 150  
検査番号 5F0261-027  
溶鋼番号 5B99012

JFE条鋼株式会社  
水島製造所

広島市佐伯区湯来町下井手ケ原2069-17  
芸陽線材株式会社湯来工場  
〒738-0603 電話(0829)83-0735番

萩原 浩

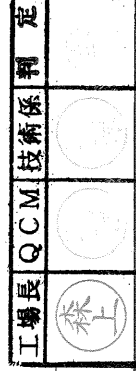
上記鋼材は規定の検査を行い、これに合格したことを証明する。

We hereby certify that the material described herein has been tested and inspected with satisfactory result in accordance with the requirement of the above specification.

Ceq=C+Mn/6+Si/24+Ni/40+Cr/5+Mo/4+V/14

MANAGER OF  
QUALITY ASSURANCE SEC.  
MIZUSHIMA WORKS

水島製造所  
品質管理責任者



検査員 SURVEYOR

ベルテクス(株)大山工場

この成績表は原本の写しです

検査成績表  
(TEST.CERTIFICATE)

R7.10.14

SANYO KOGYO CO.,LTD  
山陽鋼業株式会社  
〒738-0006  
広島県廿日市市大東3番10号

山陽線材株式会社 殿

TEL0829-32-5555  
品質保証課

品名 (Commodity)	製品寸法 (Size) [mm]	素材メーカー (Material Maker)	コイル数 (Coils)	質量 (Mass) [kg]	品質保証課
JIS G 3532 SWM-P	2.60	合同製鐵株	2	1145	原

化学成分(Cheical Analysis)

鋼番 (Heat No.)	C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	Mo	B	Al
(%)	(%)	(%)	(%)	(%)	(%)	(%)	(%)	(%)	(%)	(%)	(%)
962220	5	5	33	15	19						
規格 (Spec.)	~8		~60	~40							

機械的特性(Mechanical Properties)

規格	実測寸法[mm] (Measurement)	引張強さ[N/mm <sup>2</sup> ] (T.S.)	伸び[%] (E.L.)	絞り[%] (R.A.)	製造日	曲げ	質量[kg] (Mass)
鋼番・コイルNO							
✓ 962220	+0.06 ~ -0.06	540 ~ 797	30以上	46	R7.9.8	良	600
962220	2.59	783	47		R7.9.8	良	545

JIS G 3532  
TC 06 08 093  
960220  
品名 コイル用線材  
記号 SWM-P  
寸法 2.6  
質量 600  
COIL No. D188  
製造年月日 25.9.8  
検査印 (丹羽)



広島県廿日市市大東3番10号  
山陽線材株式会社湯来工場  
〒738-0603 電話(0829)83-0735番

物理的特性(Physical Properties)

項目	脱炭 (Decarburization)	組織 (Micro Structure)	マクロ (Macro)	結晶粒度
外観 (Appearance)				
規格 (Spec.)				

仕様	鉄線	前純	判定	合格

ベルテクス(株)大山工場  
この成績表は原本の写しです

# 検査成績表 (TEST.CERTIFICATE)

R7.10.28

SANYO KOGYO CO.,LTD  
山陽鋼業株式会社  
〒738-0006  
広島県廿日市市大東3番10号  
TEL0829-32-5555

山陽線材株式会社 殿



品名 (Commodity)	製品寸法 (Size) [mm]	素材メーカー (Material Maker)	コイル数 (Coils)	質量 (Mass) [kg]	品質保証課
JIS G 3532 SWM-P	2.90	合同製鐵株	3	1800	原 (印)

## 化学成分 (Chemical Analysis)

鋼番 (Heat No.)	C % x 100	Si % x 100	Mn % x 100	P % x 1000	S % x 1000	Cu % x 100	Ni % x 100	Cr % x 100	Mo % x 100	B % x 10000	Al % x 1000
962220	5	5	33	15	19						
規格 (Spec.)	~8	~8	~60	~40	~40						

## 機械的特性 (Mechanical Properties)

鋼番・コイルNO	規格	実測寸法 [mm] (Measurement)	引張強さ [N/mm <sup>2</sup> ] (T.S.)	伸び [%] (E.L.)	絞り [%] (R.A.)	製造日	曲げ	質量 [kg] (Mass)
962220	A447	+0.06 ~ -0.06	540 ~ 710		30以上	R7.9.1	良	600
962220	A448	2.89	726	67	67	R7.9.1	良	600
962220	A449	2.89	720	67	67	R7.9.1	良	600



  
 JIS G 3532  
 TC 06 08 093  
**962220**  
 コイル用鉄線  
 記号 SWM-P  
 寸法 2.9  
 質量 6.00  
 COIL No. A447  
 製造月日 35.9.1  
 検査印 (印)

高市佐伯区湯来町下井手ケ原2069  
 山陽線材株式会社  
 〒738-0603 電話(0829)83-0735番

## 物理的特性 (Physical Properties)

項目	外観 (Appearance)	脱炭 (Decarburization)	組織 (Micro Structure)	マクロ (Macro)	結晶粒度
規格 (Spec.)	良				

仕様	鉄線	前純	判定	合格

ベルテクス(株)大山工場 殿  
この成績表は原本の写しです

検査成績表  
(TEST.CERTIFICATE)

SANYO KOGYO CO.,LTD  
山陽鋼業株式会社  
〒738-0006  
広島県廿日市市大東3番10号  
TEL0829-32-5555

R7.11.13

山陽線材株式会社 殿


品名 (Commodity)	製品寸法 (Size) [mm]	素材メーカー (Material Maker)	コイル数 (Coils)	質量 (Mass) [kg]	品質保証課
JIS G 3532 SWM-P	3.20	合同製鐵株	4	2000	原 研

化学成分(Cheical Analysis)

鋼番 (Heat No.)	C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	Mo	B	Al
(Spec.)	% x 100	% x 100	% x 100	% x 1000	% x 1000	% x 100	% x 100	% x 100	% x 100	% x 10000	% x 1000
982291	6	16	53	16	21						
規格	4~15	~35	~60	~40	~40						

機械的特性(Mechanical Properties)

鋼番・コイルNO	規格	実測寸法[mm] (Measurement)	引張強さ[N/mm <sup>2</sup> ] (T.S.)	伸び[%] (E.L.)	絞り[%] (R.A.)	製造日	曲げ	質量[kg] (Mass)
982291	D528	+0.08 ~ -0.08	540~		30以上	R7.10.30	良	500
982291	D529	3.19	701	65	65	R7.10.31	良	500
982291	D530	3.18	731	60	60	R7.10.31	良	500
982291	D531	3.18	723	64	64	R7.10.31	良	500
		3.18	715	64	64	R7.10.31	良	500


 JIS G 3532  
 TC 06 08 093  
 982291  
 品名 コイル用線材  
 記号 SWM-P  
 寸法 3.20  
 質量 500  
 COIL NO D529  
 製造年月日 25.10.31  
 検査印

広島県廿日市市佐伯区湯来町下井手チチ原2069-1  
 山陽線材株式会社湯来工場  
 〒738-0603 電話(0829)83-0735 番

物理的特性(Physical Properties)

項目	外観 (Appearance)	脱炭 (Decarburization)	組織 (Micro Structure)	マクロ (Macro)	結晶粒度
規格 (Spec.)	良				

仕様	鉄線	前純	判定
	○		

合格

検査成績表  
(TEST.CERTIFICATE)

R7.11.8

ベルテクス(株)大山工場 殿  
この成績表は原本の写しです

山陽線材株式会社 殿



品名 (Commodity)	製品寸法 (Size) [mm]	素材メーカー (Material Maker)	コイル数 (Coils)	質量 (Mass) [kg]	品質保証課
JIS G 3532 SWM-P	4.00	合同製鉄(株)	4	2000	原 丹

化学成分(Chemical Analysis)

鋼番 (Heat No.)	C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	Mo	B	Al
	% x 100	% x 100	% x 100	% x 1000	% x 1000	% x 100	% x 100	% x 100	% x 100	% x 10000	% x 1000
832330	5	20	55	12	10						
規格 (Spec.)	4~15	~35	~60	~40	~40						

機械的特性(Mechanical Properties)

規格 鋼番・コイルNO	実測寸法[mm] (Measurement)	引張強さ[N/mm <sup>2</sup> ] (T.S.)	伸び[%] (E.L.)	絞り[%] (R.A.)	製造日	曲げ	質量[kg] (Mass)
832330	+0.08 ~ -0.08	540~	30以上	60	R7.10.30	良	500
832330	3.96	716	63	63	R7.10.30	良	500
832330	3.96	706	63	63	R7.10.30	良	500
832330	3.96	705	63	63	R7.10.30	良	500

 JIS TC 06 08 093  
 JTCM  
 品名 コイル用鉄線  
 記号 SWM-P  
 寸法 4.00  
 質量 5.00  
 COIL No. P578  
 製造年月 25.10.30  
 検査印 (丹)

工場長 岡本 隆  
 技術係 菅 寛  
 山陽線材株式会社 湯来工場  
 〒738-0603 電話(0829)83-0735番  
 広島県廿日市市佐伯区湯来町下井手分原2069-1

物理的特性(Physical Properties)

項目 (Appearance)	脱炭 (Decarburization)	組織 (Micro Structure)	マクロ (Macro)	結晶粒度
規格 (Spec.)	良			

仕様	鉄線	前純	判定	合格
	○			

バルテクス(株)大山工場  
この成績表は原本の写しです

検査成績表  
(TEST.CERTIFICATE)

SANYO KOGYO CO.,LTD  
山陽鋼業株式会社  
〒738-0006  
広島県廿日市市大東3番10号  
TEL0829-32-5555

R7.11.8

山陽線材株式会社 殿

品名 (Commodity)	製品寸法 (Size) [mm]	素材メーカー (Material Maker)	コイル数 (Coils)	質量 (Mass) [kg]	品質保証課
JIS G 3532 SWM-P	5.00	合同製鐵株	2	1743	(原) (丹)

化学成分(Cheical Analysis)

鋼番 (Heat No.)	C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	Mo	B	Al
	% x 100	% x 100	% x 100	% x 1000	% x 1000	% x 100	% x 100	% x 100	% x 100	% x 10000	% x 1000
992343	9	16	50	19	18						
903173	8	15	50	23	21						
規格 (Spec.)	8~13	~30	30~60	~40	~40						

機械的特性(Mechanical Properties)

鋼番・コイルNO	規格	実測寸法[mm] (Measurement)	引張強さ[N/mm <sup>2</sup> ] (T.S.)	伸び[%] (E.L.)	絞り[%] (R.A.)	製造日	曲げ	質量[kg] (Mass)
√ 992343	U489	+0.10 ~ -0.10	540~		30以上			
903173	E151	4.93	678		63	R7.10.30	良	743
		4.95	678		63	R7.11.5	良	1000



JIS G 3532  
TC 06 08 093  
992343

品名 コイル用鉄線  
記号 SWM-P  
寸法 5.0

質量 743g  
COIL No. U489  
製造年月日 25.10.30

検査印 (丹)

工場長 山陽線材株式会社

広島県廿日市市大東3番10号  
電話(0827)83-0735

物理的特性(Physical Properties)

項目	脱炭 (Decarburization)	組織 (Micro Structure)	マクロ (Macro)	結晶粒度
外観 (Appearance)				
規格 (Spec.)				

仕様	鉄線	前純	判定	合格
	○			



