

検査証明書

証明書番号: T24060204

2024年 06月 20日 発行

株アサヒメッシュ産業 本社工場 殿

株式会社 サンロック 播磨工場

〒675-0155 兵庫県加古郡播磨町新屋 37-2



日本産業規格表示認証工場

認証番号: QA0507012

規格: JISG 3532

品質管理責任者

田村 則弘



使用線材 内容 (鋼番・化学成分)

種類	鋼番	化学成分 (%)							
		C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000	B ×10000	B/N ×1	
SWM-P	JIS G 3532	812039	10	15	54	22	19		
製作番号	線径 (mm)	束数 (C)	質量 (kg)	製作年月日		試験年月日		出荷年月日	
22406T10011	4.00	6	4,200	2024年 6月 13日		2024年 6月 14日		2024年 6月 21日	

試験内容

試験項目	実測寸法 (mm)	断面積 (mm ²)	引張試験					降伏点 (N)	0.2% 耐力 N/mm ²	曲げ	表面状態	備考
			試験片 号	引張荷重 (N)	引張強さ N/mm ²	伸び (%)	絞り (%)					
許容範囲	3.92 ~ 4.08				540 ~	~	30 ~	~				
	3.95	12.25	9	9,089	742		56		GOOD	GOOD		
	3.94	12.19	9	9,065	744		60		GOOD	GOOD		
	3.94	12.19	9	9,152	751		59		GOOD	GOOD		

管理記号

062107

この原紙は、原本に相違ないことを証明します
株アサヒメッシュ産業



	品質管理	検査員	担当
承認	別所		太田

検査証明書

JFE 条鋼株式会社

INSPECTION CERTIFICATE

JFE Bars & Shapes Corporation

水島製造所

倉敷市水島川崎通1丁目

TEL 086-447-4224

特約店 DEALERSHIP:

出荷日 SHIP DATE : 2025年 1月 31日

証明書番号 CERTIFICATE No. : MC5105690

受注番号 ORDER No. : 421H4Y21P110

需要家 CUSTOMER : 竹森鐵工(株)

工事名 PROJECT NAME : 在庫

注文者 SHIPPER : 永井鋼業株式会社

規格 SPECIFICATION : JIS G 3112 SD295

検査番号 (溶鋼番号) LOT No. (CH No.)	製品寸法 SIZE mm	本数 QUANTITY	質量 MASS kg	引張試験 TENSILE TEST				曲げ 試験 BEND TEST 180° R= 1.5D	化学成分 CHEMICAL COMPOSITION %										
				降伏点 又は耐力 Y. P. or Y. S.	引張強さ T. S.	降伏比 Y. R.	伸び		C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	V	Ceq	
							試験片												E1 (%)
				N/mm2		2号	MIN 16		MAX	MAX	MAX	MAX	MAX						
5-A0274 (5B98550)	D10 × 6000	1,200	4,032	381	531				25	GOOD	20	14	56	39	26	16	9	63	2
5-A0272 (5B98547)	D10 × 7000 サイズ計	2,400	9,408 13,440	390	526		23	GOOD	17	15	50	38	22	12	32	46	4	34	
4-J0326 (5B96190)	D13 × 6000	360	2,149	376	541		26	GOOD	20	14	49	38	25	10	19	53	2	34	
4-K0152 (5B97777)	D13 × 7000	360		356	492		27	GOOD	18	15	50	43	27	17	33	64	6	36	
4-K0153 (5B97778)	D13 × 7000	360		356	493		25	GOOD	18	15	49	42	24	15	26	60	5	34	
4-L0102 (5B98047)	D13 × 7000 サイズ計 送り状計	360	7,518 9,667 23,107	356	495		28	GOOD	16	15	49	34	24	16	24	67	3	32	

承認	品管者	検査課長	担当

日本ハイコン株式会社

この成績表は原本と相違ない事を証明致します。

兵庫県朝来市和田山町土田285番地
竹森鐵工株式会社

確	認
判定	担当
竹森鐵工(株)	

検査員 SURVEYOR

上記鋼材は規定の検査を行い、これに合格したことを証明する。

We hereby certify that the material described herein has been tested and inspected with satisfactory result in accordance with the requirement of the above specification.

萩原 浩

MANAGER OF
QUALITY ASSURANCE SEC.
MIZUSHIMA WORKS水島製造所
品質管理責任者

検査証明書

JFE 条鋼 株式会社

INSPECTION CERTIFICATE

JFE Bars & Shapes Corporation

水島製造所

倉敷市水島川崎通1丁目

TEL 086-447-4224

証明書番号 CERTIFICATE No. : MC5105500

受注番号 ORDER No. : 421H4Y21P090

需要家 CUSTOMER : 竹森鐵工(株)

工事名 PROJECT NAME : 在庫

注文者 SHIPPER : 永井鋼業株式会社

特約店 DEALERSHIP:

規格 SPECIFICATION : JIS G 3112 SD295

出荷日 SHIP DATE : 2025年 1月 30日

検査番号 (溶鋼番号)	製品寸法 SIZE mm	本数 QUANTITY	質量 MASS kg	引張試験 TENSILE TEST					曲げ 試験 BEND TEST 180° R= 1.5D	化学成分 CHEMICAL COMPOSITION %										
				降伏点 又は耐力 Y.P. or Y.S.	引張強さ T.S.	降伏比 Y.R.	伸び 試験片 E1			C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	V	Ceq	
				N/mm2			2号	MIN		MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX
				MIN	440-		2号	MIN		MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX
5-A0033 (5B98461)	D16 × 7000	400	4,360	348	479		23	GOOD	16	13	47	38	22	14	32	41	3	32		
5-A0252 (5B98533)	D16 × 8000 サイズ計 送り状計	200	2,500 6,860 6,860	361	524		21	GOOD	19	14	64	39	26	8	6	44	3	33		

品管者	検査課長	担当
承認		

日本ハイコン株式会社

この成績表は原本と相違ない事を証明致します。

兵庫県朝来市和田山町土田285番地
竹森鐵工株式会社

確	認
判定	担当
合	本
竹森鐵工(株)	

検査員 SURVEYOR

上記鋼材は規定の検査を行い、これに合格したことを証明する。

We hereby certify that the material described herein has been tested and inspected with satisfactory result in accordance with the requirement of the above specification.

萩原 浩

MANAGER OF
QUALITY ASSURANCE SEC.
MIZUSHIMA WORKS

水島製造所
品質管理責任者