

ベルテクス(株)大田工場 殿

この成績表は原本の写しです

506614360GY

Contract No. 注文 No.:  
 Order's No. 発注者番号:  
 Supplier 注 文 者:  
 Commodity 品 名:  
 Specification 規格:  
 Customer 需 要 家:  
 Shipper 揚 港:  
 Destination 工 事 名 称:

合鐵産業株式会社  
 異形棒鋼 (バーインコイル)  
 JIS G 3112 SD295  
 山陽鋼業(株) / 芸陽線材(株)

INSPECTION CERTIFICATE  
 鋼材検査証明書

GODO STEEL, LTD. OSAKA WORKS  
 合同製鐵株式会社大阪製造所  
 1-1-2, NISHIJIMA, NISHIYODOGAWA-KU, OSAKA, JAPAN  
 大阪市西淀川区西島1丁目1番2号

Certificate No. 証明書番号 : 1020240500804  
 Date 発行日 : 2024/05/09  
 Ship No. 船番 : 0509 66365  
 処理コード

Size 寸法	Length 長さ	Quantity 員数	Mass 質量 kg	Charge No. 鋼番	Chemical Composition 化学成分 (%)						Hardness 硬度	Impact Test 衝撃試験
					C X100 Max.	Si X100 Max.	Mn X100 Max.	P X1000 Max.	S X1000 Max.			
D 6		8	8,133	842158	16	18	67	23	22			
D 6		2	2,026	842159	16	17	63	23	24			
D 6		2	2,018	842160	15	18	65	24	24			
合計		12	12,177									
Size 寸法	Charge No. 鋼番	Tensile Test 引張試験 (GL=8D)		Bend Test 曲げ試験	Angle °	Hardness 硬度	Impact Test 衝撃試験					
		Y.P. 降伏点 又は0.2%耐力 N/mm <sup>2</sup> Min.	T.S. 引張強さ N/mm <sup>2</sup> 440 - 600									
D 6	842158	348	514	1.5D	180							
D 6	842159	330	502	GOOD								
D 6	842160	354	509	GOOD								

広島市佐伯区湯来町下井手 芸原 2069-1  
 芸陽線材株式会社 湯来工場  
 〒738-0603 電話 (0829) 83-0735 番

工場長	QC	CM	技術係	測定
森上			原	合

Head of Quality Control Department  
 品質管理室長  
 Daisuke Michishita  
 道下 大輔

Surveyor to

WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN MADE IN ACCORDANCE WITH THE RULES OF THE CONTRACT.  
 上記注文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。

C007100FR002A01

この成績表は原本の写しです

証明書番号 CERTIFICATE No.: SE0063050

受注番号 ORDER No.:

需要家 CUSTOMER

工事名 PROJECT NAME

注文者 SHIPPER

規格 SPECIFICATION

INSPECTION CERTIFICATE

JFE Bars &amp; Shapes Corporation

水島製造所

倉敷市水島川崎通1丁目

TEL 086-447-4224

広島支店

特約店 DEALERSHIP:

出荷日 SHIP DATE : 2024年 7月 1日

検査番号 (溶鋼番号)	製品寸法 SIZE mm	本数 QUANTITY	質量 MASS kg	引張試験 TENSILE TEST		曲げ 試験 BEND TEST 180° R= 1.5D	化学成分 CHEMICAL COMPOSITION											
				降伏点 又は耐力 Y.P. or Y.S. N/mm <sup>2</sup>	引張強さ 降伏比 Y.R.		伸び 試験片 E1 (%)	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	V	Ceq %	
																		MIN
4-F0260 (5B96753)	D10 × 8000	600	13,440	295	440-600	26	27	14	52	150	50	50	25	14	23	49	4	32
4-F0261 (5B96810)	D10 × 8000 サイズ計 送り状計	2,400	13,440	356	486	25	21	19	60	39	25	25	11	10	47	2	35	

SD295  
D10 × 8.0mm  
JIS JICQA  
製品記号  
SD295  
寸法  
D10 × 8.0  
本数  
600  
検査番号-束No  
4F0260-013  
溶鋼番号  
5B96753  
JFE 条鋼株式会社  
水島製造所

SD295  
D10 × 8.0mm  
JIS JICQA  
製品記号  
SD295  
寸法  
D10 × 8.0  
本数  
600  
検査番号-束No  
4F0261-001  
溶鋼番号  
5B96810  
JFE 条鋼株式会社  
水島製造所

SD295  
D10 × 8.0mm  
JIS JICQA  
製品記号  
SD295  
寸法  
D10 × 8.0  
本数  
600  
検査番号-束No  
4F0260-013  
溶鋼番号  
5B96753  
JFE 条鋼株式会社  
水島製造所

SD295  
D10 × 8.0mm  
JIS JICQA  
製品記号  
SD295  
寸法  
D10 × 8.0  
本数  
600  
検査番号-束No  
4F0261-001  
溶鋼番号  
5B96810  
JFE 条鋼株式会社  
水島製造所

広島市佐伯区湯来町下井手分原2069-11  
芸陽線材株式会社湯来工場  
〒738-0603 電話(0829)83-0735番

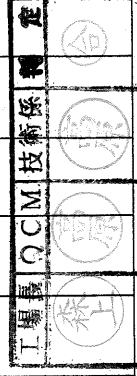
検査員 SURVEYOR

We hereby certify that the material described herein has been tested and inspected with satisfactory result in accordance with the requirement of the above specification.  
上記鋼材は規定の検査を行い、これに合格したことを証明する。

萩原 浩

MANAGER OF  
QUALITY ASSURANCE SEC.  
MIZUSHIMA WORKS

水島製造所  
品質管理責任者





# 検査証明書

## INSPECTION CERTIFICATE

証明書番号 CERTIFICATE No.: SE0063500

受注番号 ORDER No.:

需要家 CUSTOMER:

工事名 PROJECT NAME:

注文者 SHIPPER:

規格 SPECIFICATION : JIS G 3112 SD295

広島支店

出荷日 SHIP DATE : 2024年 7月 5日

特約店 DEALERSHIP:

検査番号 (溶鋼番号)	製品寸法 SIZE	本数 QUANTITY	質量 MASS	引張試験 TENSILE TEST			化学成分 CHEMICAL COMPOSITION												
				降伏点 又は耐力 Y.P. or T.S.	引張強さ T.S.	降伏比 Y.R.	伸び 伸び		C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	V	Ceq	
							試験片	E1 (%)											MAX
4-A0183 (5B95379)	D13 × 8000	360	2,866 2,866	440-600	504	28	2号	16	180°	18	13	48	37	22	11	18	35	3	31
4-D0206 (5B96232)	サイズ計 D16 × 8000 サイズ計 送り状計	200	2,500 2,500 5,366	440-600	503	22	2号	16	GOOD	18	14	46	41	22	10	32	40	4	34

SD295  
D16 × 8.0m

JIS G 3112  
認定番号  
QA0608001

JFE 条鋼株式会社  
200本  
4D0206-035

製品記号 SD295  
寸法 D16 × 8.0  
本数 200  
検査番号-束No 4D0206-035  
溶鋼番号 5B96232

JFE 条鋼株式会社  
水島製造所



広島市佐伯区湯来町下井手ケ原2069-1  
芸陽線材株式会社湯来工場  
電話 (0829) 83-0735 番

検査員 SURVEYOR

萩原 浩

MANAGER OF  
QUALITY ASSURANCE SEC.  
MIZUSHIMA WORKS  
水島製造所  
品質管理責任者

We hereby certify that the material described herein has been tested and inspected with satisfactory result in accordance with the requirement of the above specification.

上記鋼材は規定の検査を行い、これに合格したことを証明する。

ベルテクス(株)大山工場 殿  
この成績表は原本の写しです

# 検査成績表 (TEST.CERTIFICATE)

SANYO KOGYO CO.,LTD  
山陽鋼業株式会社  
〒738-0006  
広島県廿日市市大東3番10号  
TEL0829-32-5555

R6.7.12

山陽線材株式会社 殿

品名 (Commodity)	製品寸法 (Size) [mm]	素材メーカー (Material Maker)	コイル数 (Coils)	質量 (Mass) [kg]	品質保証課
JIS G 3532 SWM-P	2.60	合同製鐵(株)	2	1200	原 研

## 化学成分(Cheical Analysis)

鋼番 (Heat No.)	C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	Mo	B	Al
(Spec.)	% × 100	% × 100	% × 100	% × 1000	% × 1000	% × 100	% × 100	% × 100	% × 100	% × 10000	% × 1000
832296	5	6	33	12	11						
規格	~8	~8	~60	~40	~40						

## 機械的特性(Mechanical Properties)

規格	実測寸法[mm] (Measurement)	引張強さ[N/mm <sup>2</sup> ] (T.S.)	伸び[%] (E.L.)	絞り[%] (R.A.)	製造日	曲げ	質量[kg] (Mass)
鋼番・コイルNO							
832296 / D523	+0.06 ~ -0.06	540 ~ 786	30以上	52	R6.6.4	良	600
832296 / A683	2.59	778	52	52	R6.6.26	良	600

**JIS** JIS G 3532  
TC 06 08 093  
品名 32296  
記号 SWM-P  
寸法 2.6  
質量 600  
COIL No. 4523  
製造月 24.6.4  
検査印 (丹羽)

山陽鋼業株式会社

## 物理的特性(Physical Properties)

項目	外観 (Appearance)	脱炭 (Decarburization)	組織 (Micro Structure)	マクロ (Macro)	結晶粒度
規格 (Spec.)	良				

広島市佐伯区湯来町下井手 方原2069-1  
山陽線材株式会社 湯来工場  
〒738-0603 電話(0829)83-0735番

工場長 QCM 技術係 判定  
検査印 (丹羽)

仕様	鉄線	前純	判定	合格
			○	

バルテクス(株)大山工場 殿  
この成績表は原本の写しです

検査成績表  
(TEST.CERTIFICATE)

SANYO KOGYO CO.,LTD  
山陽鋼業株式会社  
〒738-0006  
広島県廿日市市大東3番10号  
TEL0829-32-5555  
品質保証課

R6.6.13

芸陽線材株式会社 殿



品名 (Commodity)	製品寸法 (Size) [mm]	素材メーカー (Material Maker)	コイル数 (Coils)	質量 (Mass) [kg]	品質保証課
JIS .G 3532 SWM-P	2.90	合同製鐵(株)	2	1200	原 丹

化学成分(Cheical Analysis)

鋼番 (Heat No.)	C % x 100	Si % x 100	Mn % x 100	P % x 1000	S % x 1000	Cu % x 100	Ni % x 100	Cr % x 100	Mo % x 100	B % x 10000	Al % x 1000
832296	5	6	33	12	11						
規格 (Spec.)	~8	~8	~60	~40	~40						

機械的特性(Mechanical Properties)

鋼番・コイルNO	実測寸法[mm] (Measurement)		引張強さ[N/mm <sup>2</sup> ] (T.S.)	伸び[%] (E.L.)	絞り[%] (R.A.)	製造日	曲げ	質量[kg] (Mass)
	+0.06 ~	-0.06						
832296 / D529	2.87	2.87	733	61	30以上	R6.6.6	良	600
832296 / D530	2.86	2.86	745	56	30以上	R6.6.6	良	600

 JIS G. 3532  
 TC 06 08 093  
 832296  
 品名 コンクリ用鉄線  
 記号 SWM-P  
 寸法 2.9  
 質量 600  
 COIL No. P529  
 製造年月日 24.6.8  
 検査印

広島市佐伯区湯来町下井手ヶ原2069-1  
 芸陽線材株式会社 芸陽工場  
 〒738-0603 電話(0829)83-0735

工場長 QCM 技術保証 判定  
   

物理的特性(Physical Properties)

項目	脱炭 (Decarburization)	組織 (Micro Structure)	マクロ (Macro)	結晶粒度
規格 (Spec.)	良			

仕様	鉄線	判定	合格
	前純		

バルテクス(株)大山工鞞  
この成績表は原本の写しです

検査成績表  
(TEST.CERTIFICATE)

R6.6.28

SANYO KOGYO CO.,LTD  
山陽鋼業株式会社  
〒738-0006  
広島県廿日市市大東3番10号  
TEL0829-32-5555

芸陽線材株式会社 殿

品名 (Commodity)	製品寸法 (Size) [mm]	素材メーカー (Material Maker)	コイル数 (Coils)	質量 (Mass) [kg]	品質保証課
JIS G 3532 SWM-P	3.20	合同製鐵株	6	3000	原 丹

化学成分(Chemical Analysis)

鋼番 (Heat No.)	C % x 100	Si % x 100	Mn % x 100	P % x 1000	S % x 1000	Cu % x 100	Ni % x 100	Cr % x 100	Mo % x 100	B % x 10000	Al % x 1000
832348	5	16	52	20	25						
852202	5	20	53	11	11						
規格 (Spec.)	4~15	~35	~60	~40	~40						

機械的特性(Mechanical Properties)

鋼番・コイルNO	規格		引張強さ[N/mm <sup>2</sup> ] (T.S.)	伸び[%] (E.L.)	絞り[%] (R.A.)	製造日	曲げ	質量[kg] (Mass)
	実測寸法[mm] (Measurement)	公差						
832348	B714	3.17	725	30以上	64	R6.6.4	良	500
832348	B715	3.16	725	64	64	R6.6.4	良	500
832348	B716	3.17	728	60	60	R6.6.4	良	500
832348	B717	3.17	735	60	60	R6.6.4	良	500
852202	B733	3.16	737	60	60	R6.6.26	良	500
852202	B734	3.16	730	64	64	R6.6.26	良	500



JIS G 3532  
TC 06 08 093  
832348  
品名 コイル用線鉄

記号 SWM-P  
寸法 3.2  
質量 500

COIL No B714  
製造年月 24.6.4

検査印 (丹)

山陽鋼業株式会社

広島県廿日市市大東3番10号  
芸陽線材株式会社 湯来町下井手方原2069-1  
〒738-0003 電話(0829)83-0735

工場長 QCM 技係 判定

物理的特性(Physical Properties)

項目	脱炭 (Decarburization)	組織 (Micro Structure)	マクロ (Macro)	結晶粒度
規格 (Spec.)				
良				

仕様	鉄線	前純	判定	合格

ベルテクス(株)大田工場  
この成績表は原本の写しです

検査成績表  
(TEST.CERTIFICATE)

SANYO KOGYO CO.,LTD  
山陽鋼業株式会社  
〒738-0006  
広島県廿日市市大東3番10号  
TEL0829-32-5555

R6.6.28

芸陽線材株式会社 殿

品名 (Commodity)	製品寸法 (Size) [mm]	素材メーカー (Material Maker)	コイル数 (Coils)	質量 (Mass) [kg]	品質保証課
JIS G 3532 SWM-P	4.00	合同製鐵(株)	6	3002	原 丹

化学成分(Chemical Analysis)

鋼番 (Heat No.)	C % x 100	Si % x 100	Mn % x 100	P % x 1000	S % x 1000	Cu % x 100	Ni % x 100	Cr % x 100	Mo % x 100	B % x 10000	Al % x 1000
852180	6	18	53	15	15						
852274	6	18	51	17	19						
規格 (Spec.)	4~15	~35	~60	~40	~40						

機械的特性(Mechanical Properties)

鋼番・コイルNO	規格		引張強さ[N/mm <sup>2</sup> ] (T.S.)	伸び[%] (E.L.)	絞り[%] (R.A.)	製造日	曲げ	質量[kg] (Mass)
	実測寸法[mm] (Measurement)	公差						
852180	F665	3.96	711	540~	30以上	R6.6.21	良	500
852180	F666	3.96	706		60	R6.6.21	良	502
852274	F702	3.97	703		63	R6.6.27	良	500
852274	F703	3.97	711		64	R6.6.27	良	500
852274	F704	3.97	714		60	R6.6.27	良	500
852274	F705	3.97	706		64	R6.6.27	良	500



JIS G 3532  
TC 06.08.093  
852274  
品名 コイル用鉄線  
記号 SWM-P  
寸法 4.00  
質量 5.00  
COIL No. F702  
製造年月日 '21.6.27

検査印  
丹

山陽鋼業株式会社

広島県廿日市市大東3番10号  
芸陽線材株式会社 湯来工場  
〒738-0003 電話 (0829) 83-0735 番

物理的特性(Physical Properties)

項目	外観 (Appearance)	脱炭 (Decarburization)	組織 (Micro Structure)	マクロ (Macro)	結晶粒度
規格 (Spec.)	良				

仕様

鉄線

前純

判定

合格





この成績表は原本の写しです

検査成績表  
(TEST.CERTIFICATE)

R6.7.12

SANYO KOGYO CO.,LTD  
山陽鋼業株式会社  
〒738-0006  
広島県廿日市市大東3番10号  
TEL0829-32-5555

芸陽線材株式会社 殿

品名 (Commodity)	製品寸法 (Size) [mm]	素材メーカー (Material Maker)	コイル数 (Coils)	質量 (Mass) [kg]	品質保証課
JIS G 3532 SWM-P	5.00	合同製鐵(株)	3	3041	原 丹

化学成分(Cheical Analysis)

鋼番 (Heat No.)	C % x 100	Si % x 100	Mn % x 100	P % x 1000	S % x 1000	Cu % x 100	Ni % x 100	Cr % x 100	Mo % x 100	B % x 10000	Al % x 1000
862084	9	17	51	19	19						
規格 (Spec.)	8~13	~30	30~60	~40	~40						

機械的特性(Mechanical Properties)

規格 鋼番・コイルNO	実測寸法[mm] (Measurement)	引張強さ[N/mm <sup>2</sup> ] (T.S.)	伸び[%] (E.L.)	絞り[%] (R.A.)	製造日	曲げ	質量[kg] (Mass)
862084	+0.10 ~ -0.10	540~		30以上			
U331	4.94	672		63	R6.6.27	良	1033
U332	4.94	675		63	R6.6.27	良	987
U333	4.92	671		65	R6.7.4	良	1021


 JIS G 3532  
 TC 06 08 093  
 862084  
 品名 コイル用鉄線  
 記号 SWM-P  
 寸法 6.0  
 質量 1033  
 COIL No U331  
 製造年月日 24.6.27  
 検査印 丹  
 山陽鋼業株式会社

広島市佐伯区湯来町下井手5-1  
 芸陽線材株式会社湯来工場  
 〒738-0603 電話(0829)83-0735番  
 工場長 QCM 技術係 定

物理的特性(Physical Properties)

項目	外観 (Appearance)	脱炭 (Decarburization)	組織 (Micro Structure)	マクロ (Macro)	結晶粒度
規格 (Spec.)	良				

仕様	鉄線	前純	判定	合格
		○		



