

アスファルト混合物報告書

令和7年2月26日

様

製造会社

所在地 鳥取市南限835

工場名 共同アスコン

| 配 合 の 設 計 条 件 | | | | |
|-----------------------------------------|---------------|------------|---------|---------|
| 混 合 物 の 種 別 | 骨 材 の 最 大 寸 法 | 基 準 密 度 | 混 合 温 度 | |
| 密粒度アスコン(20)Ⅰ型 | 20mm | 2.385g/cm3 | 168℃ | |
| 空 隙 率 | 飽 和 度 | 安 定 度 | フ ロ ー 値 | |
| 4.7% | 73% | 9.44kg | 32 | 1/100cm |
| D S 値 | | | | |
| 5,058回/mm | | | | |
| 使 用 材 料 及 び 配 合 表 | | | | |
| 使 用 材 料 名 | 産 地 名 | 生 産 会 社 | 配 合 率 | 備 考 |
| ストレートアスファルト 改質アスファルトⅠ型 改質アスファルトⅡ型 | ラバーフィックス | 昭和瀝青工業(株) | 5.5% | |
| 石 粉 | 岡山県真庭市宮地 | 中山石灰工業(株) | 5.7% | |
| 5 号 砕 石 | 岡山県美作氏巨勢 | (株)北部砕石 | 16.1% | |
| 6 号 砕 石 | 岡山県美作氏巨勢 | (株)北部砕石 | 23.6% | |
| 7 号 砕 石 | 岡山県美作氏巨勢 | (株)北部砕石 | 11.3% | |
| 砕 砂 | 岡山県美作氏巨勢 | (株)北部砕石 | 18.0% | |
| 海 砂 | 佐賀県唐津市 | (株)住 若 | 19.8% | |
| 再 生 骨 材 | 鳥取県鳥取市南限 | 共同アスコン | % | |
| 添加剤() | 山 口 県 周 南 市 | 出光興産(株) | % | |

アスファルト混合物配合設計書

混 合 物 : 密粒度アスコン(20)改質 I 型

共同企業体 共同アスコン

室内配合試験目次

1. 室内配合試験

| | |
|-----------------------------|---|
| 1-1. 使用材料の産地及び納入業者 | 1 |
| 1-2. 使用アスファルトの性状 | 2 |
| 1-3. 室内配合試験結果 | |
| 1-3-1. 混合物配合率及び合成粒度 | 3 |
| 1-3-2. 最適アスファルト量によるマーシャル性状値 | 3 |

以下バックデータ

- 常温骨材配合率計算表
- 理論最大密度計算表
- マーシャル安定度試験成績表
- マーシャル安定度試験相關図

1. 室内配合試験

1-1. 使用材料の産地及び納入業者

| 材料種類 | 材 質 | 産地又は品名 | 納入業者 |
|-------------|---------------------|-----------------|-----------|
| 5 号 砕 石 | 硬 質 粘 板 岩 | 岡 山 県 美 作 市 巨 勢 | (株)北部砕石 |
| 6 号 砕 石 | 硬 質 粘 板 岩 | 岡 山 県 美 作 市 巨 勢 | (株)北部砕石 |
| 7 号 砕 石 | 硬 質 粘 板 岩 | 岡 山 県 美 作 市 巨 勢 | (株)北部砕石 |
| 砕 砂 | 硬 質 粘 板 岩 | 岡 山 県 美 作 市 巨 勢 | (株)北部砕石 |
| 砂 | 海 砂 | 佐 賀 県 唐 津 市 | (株)住若 |
| 石 粉 | 石 灰 岩 粉 末 | 岡 山 県 真 庭 市 宮 地 | 中山石灰工業(株) |
| 再 生 骨 材 | 0 ～ 13mm | 鳥 取 県 鳥 取 市 南 隈 | 共同アスコン |
| 再 生 用 添 加 剤 | ダイアナプロセス オ イ セ ル | 山 口 県 周 南 市 | 出光興産(株) |
| ア ス フ ァ ル ト | ポリマー改質アスファルトⅠ型 | ラバーフィックス | 昭和瀝青工業(株) |

| 材料種類 | 5号砕石 | 6号砕石 | 7号砕石 | 砕砂 | 砂 | 再生骨材 | 石粉 |
|------------------------------|----------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 通過質量百分率 (%) | ふるい目 | | | | | | |
| | 37.5 mm | | | | | | |
| | 31.5 mm | | | | | | |
| | 26.5 mm | 100.0 | | | | | |
| | 19.0 mm | 98.4 | 100.0 | | | | |
| | 13.2 mm | 4.7 | 99.2 | 100.0 | 100.0 | 100.0 | |
| | 9.5 mm | | | | | | |
| | 4.75 mm | | 0.5 | 98.3 | 99.9 | 99.7 | |
| | 2.36 mm | | | 0.4 | 84.5 | 96.4 | |
| | 0.600 mm | | | | 29.2 | 47.8 | 100.0 |
| | 0.300 mm | | | | 15.1 | 12.2 | 100.0 |
| | 0.150 mm | | | | 6.8 | 1.1 | 97.2 |
| | 0.075 mm | | | | 3.0 | 0.3 | 84.2 |
| 比重 (g/cm ³) | 表 乾 | 2.680 | 2.686 | 2.667 | 2.656 | 2.594 | — |
| | か さ | 2.653 | 2.657 | 2.637 | 2.605 | 2.557 | — |
| | 見 掛 | 2.727 | 2.736 | 2.719 | 2.746 | 2.654 | 2.720 |
| 吸 水 率 (%) | | 1.01 | 1.09 | 1.14 | 1.97 | 1.42 | 0.13 |
| すりへり減量 (%) | | 10.4 | 11.9 | — | — | — | — |
| 安 定 性 (%) | | | 4.2 | 0.5 | 1.0 | 2.7 | — |
| 軟 石 量 (%) | | | | — | — | — | — |
| 細長・扁平量 (%) | — | — | — | — | — | — | — |
| 単 位 容 積 質 量 | | 1.6 | 1.6 | 1.5 | 1.7 | 1.6 | — |
| 粘 土 塊 (%) | | 0.05 | 0.04 | 0.05 | 0.00 | 0.15 | — |
| 旧 AS 含有量 | | | | | | | — |
| 旧 AS 針入度 (1/10mm) | | | | | | | — |
| 最 大 比 重 (g/cm ³) | | | | | | | — |
| 微粒分量試験 (%) | | | | | | | — |

1-2. 使用アスファルトの性状

| | | | |
|-----------------------------|------------------|----------|--|
| アスファルトの種類 | ポリマー改質アスファルト I 型 | | |
| アスファルトの名称 | ラバーフィックス | | |
| 項 目 | 試験値 | 規 格 | |
| 針 入 度 (25℃) 1/10mm | 60 | 40以上 | |
| 軟 化 点 °C | 56.5 | 50以上 | |
| 伸 度 (7℃) cm | 37 | - | |
| 引 火 点 °C | 356 | 260 以上 | |
| 薄膜加熱質量変化率 % | 0.04 | 0.6以下 | |
| 薄膜加熱針入度残留率 % | 70 | 65以上 | |
| 密 度 (15℃) g/cm ³ | 1.029 | 1.000 以上 | |
| タ フ ネ ス (25℃) N・m | 27 | 5以上 | |
| テ ナ シ テ ィ (25℃) N・m | 22.4 | 2.5以上 | |
| 最 適 混 合 温 度 °C | 160～175 | | |
| 最 適 締 固 温 度 °C | 150～160 | | |

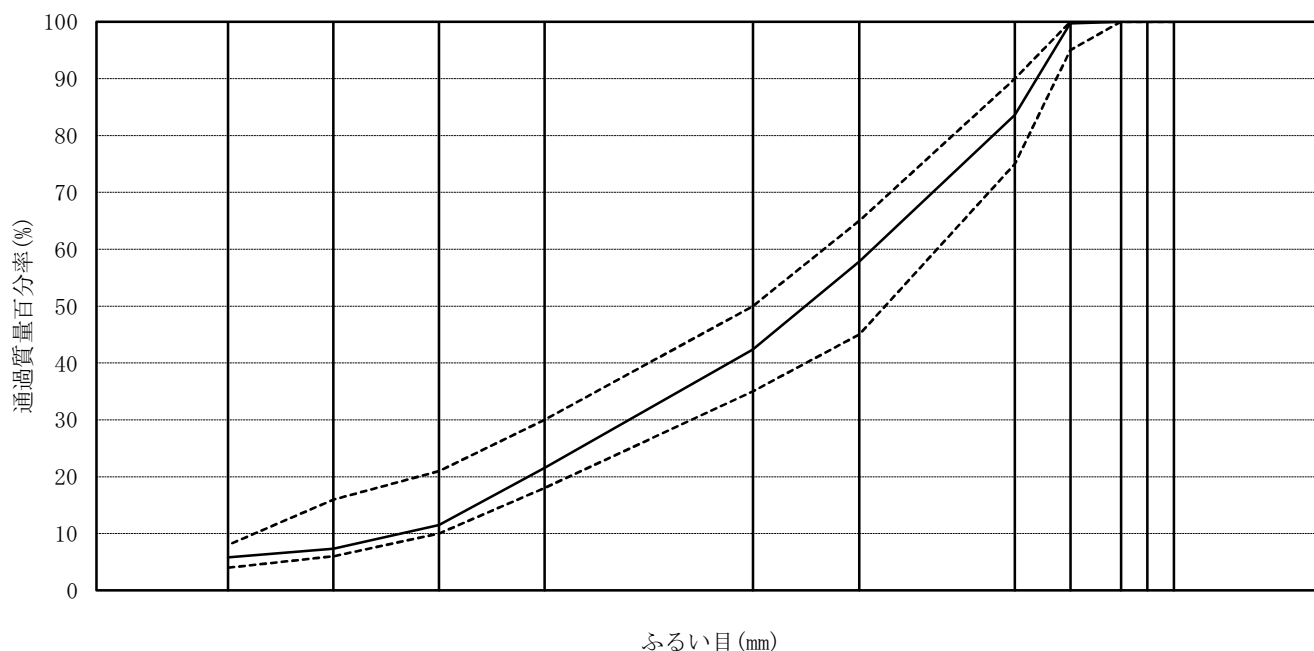
1-3. 室内配合試験結果（密粒度アスコン（20）改質Ⅰ型）

1-3-1. 混合物配合率及び合成粒度

| 材料種類 | 骨材配合(%) | 混合物 (%) |
|--------|---------|---------|
| 5号砕石 | 17.0 | 16.1 |
| 6号砕石 | 25.0 | 23.6 |
| 7号砕石 | 12.0 | 11.3 |
| 砕砂 | 19.0 | 18.0 |
| 砂 | 21.0 | 19.8 |
| 石粉 | 6.0 | 5.7 |
| 添加剤 | | |
| アスファルト | 設計（5.5） | 5.5 |
| | | |
| | | |
| 合計 | 100.0 | 100.0 |

| ふるい目(mm) | 53.0 | 37.5 | 31.5 | 26.5 | 19.0 | 13.2 | 4.75 | 2.36 | 0.600 | 0.300 | 0.150 | 0.075 |
|----------|------|------|------|-------|----------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|--------------|-------------|
| 合成粒度 | | | | 100.0 | 99.7 | 83.6 | 57.8 | 42.3 | 21.5 | 11.5 | 7.3 | 5.8 |
| 中央粒度 | | | | 100.0 | 97.5 | 82.5 | 55.0 | 42.5 | 24.0 | 15.5 | 11.0 | 6.0 |
| 粒度範囲 | - | - | - | 100 | 95 ~ 100 | 75 ~ 90 | 45 ~ 65 | 35 ~ 50 | 18 ~ 30 | 10 ~ 21 | 6 ~ 16 | 4 ~ 8 |

加積粒度曲線図



1-3-2. 最適AS量におけるマーシャル性状値

| 項目 | AS量 % | 密度 g/cm ³ | 空隙率 % | 飽和度 % | 安定度 kN | フロー値 1/100cm | 動的安定度 % |
|-----|----------|-------------------------|----------|----------|-----------|-----------------|------------|
| 試験値 | 5.5 | 2.402 | 4.0 | 76.2 | 9.84 | 29 | 6,187 |
| 規格値 | - | - | 3~6 | 70~85 | 4.90以上 | 20~40 | 500以上 |

室内配合設計バックデータ

合 材 種 類 : 密粒度アスコン(20)改質Ⅰ型

常 温 骨 材 配 合 率 計 算

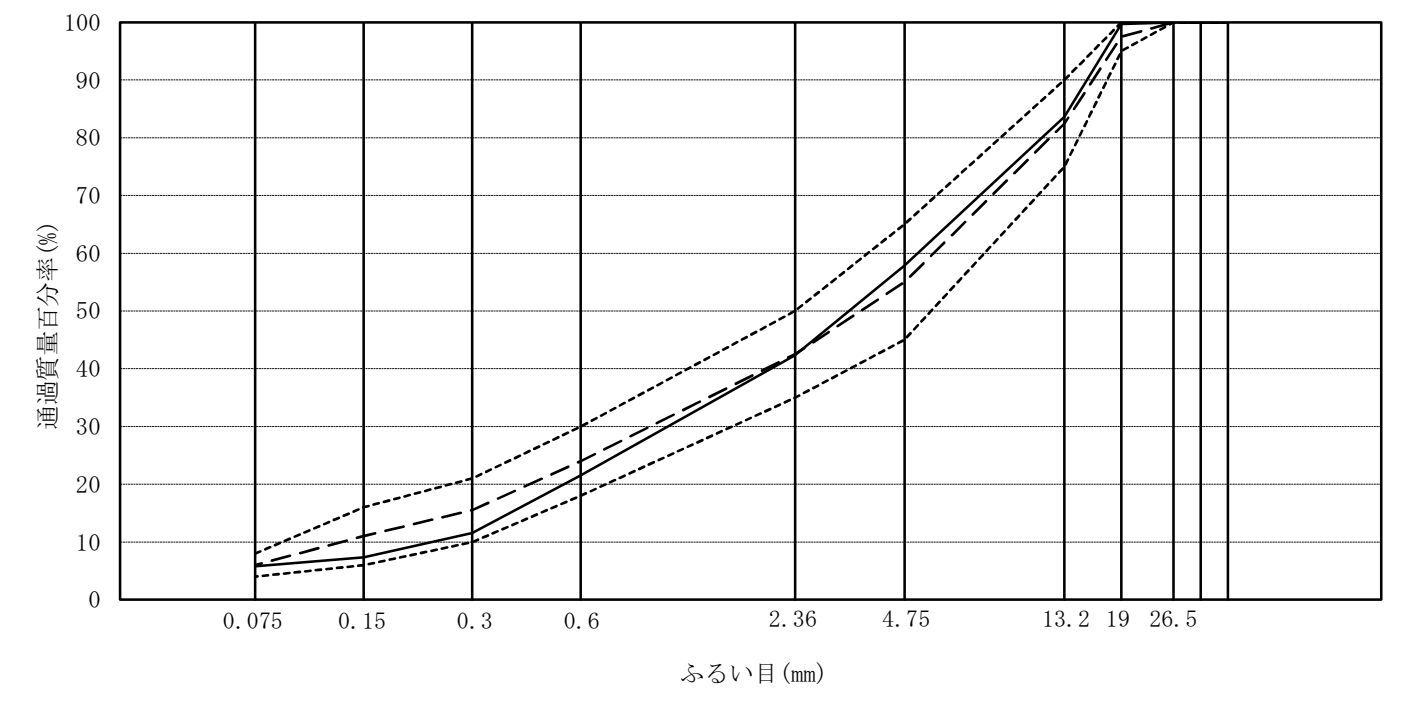
工 事 名 :

混合物種類：密粒度アスコン（20）改質Ⅰ型試験日：令和7年2月

記 事 : 令和7年度 配合設計試験者：繁 友 芳 明

| ふるい目 | | 37.5 | 31.5 | 26.5 | 19.0 | 13.2 | 9.5 | 4.75 | 2.36 | 600 | 300 | 150 | 75 |
|-------------|--------|------------------------------|-------|-------|-------|-------|-----|------|------|-------|-------|------|------|
| 材 料 | | mm | mm | mm | mm | mm | mm | mm | mm | μ m | μ m | μ m | μ m |
| 通過質量百分率 (%) | ① 5号砕石 | | | 100.0 | 98.4 | 4.7 | | | | | | | |
| | ② 6号砕石 | | | | 100.0 | 99.2 | | 0.5 | | | | | |
| | ③ 7号砕石 | | | | | 100.0 | | 98.3 | 0.4 | | | | |
| | ④ 砕 砂 | | | | | 100.0 | | 99.9 | 84.5 | 29.2 | 15.1 | 6.8 | 3.0 |
| | ⑤ 砂 | | | | | 100.0 | | 99.7 | 96.4 | 47.8 | 12.2 | 1.1 | 0.3 |
| | ⑥ 再生骨材 | | | | | | | | | | | | |
| | ⑦ 石 粉 | | | | | | | | | 100.0 | 100.0 | 97.2 | 84.2 |
| 配 合 率 B | | 各骨材のふるい目の大きさ別配合率 (A)×(B)/100 | | | | | | | | | | | |
| ① | 17.0 % | | 17.0 | 17.0 | 16.7 | 0.8 | | | | | | | |
| ② | 25.0 % | | | | 25.0 | 24.8 | | 0.1 | 0.0 | | | | |
| ③ | 12.0 % | | | | | 12.0 | | 11.8 | 0.0 | 0.0 | | | |
| ④ | 19.0 % | | | | | 19.0 | | 19.0 | 16.1 | 5.5 | 2.9 | 1.3 | 0.6 |
| ⑤ | 21.0 % | | | | | 21.0 | | 20.9 | 20.2 | 10.0 | 2.6 | 0.2 | 0.1 |
| ⑥ | % | | | | | 0.0 | | 0.0 | 0.0 | 0.0 | 0.0 | 0.0 | 0.0 |
| ⑦ | 6.0 % | | | | | 6.0 | | 6.0 | 6.0 | 6.0 | 6.0 | 5.8 | 5.1 |
| 合 成 粒 度 | | 100.0 | 100.0 | 100.0 | 99.7 | 83.6 | | 57.8 | 42.3 | 21.5 | 11.5 | 7.3 | 5.8 |
| 中 央 粒 度 | | 100.0 | 100.0 | 100.0 | 97.5 | 82.5 | — | 55.0 | 42.5 | 24.0 | 15.5 | 11.0 | 6.0 |

加積粒度曲線図



| | | |
|--|-----------------|--|
| | 理 論 最 大 密 度 計 算 | |
|--|-----------------|--|

工 事 名 ：

混 合 物 種 類 ： 密粒度アスコン（２０）改質Ⅰ型

試 験 日 ： 令和7年2月

記 事 ： 令和7年度 配合設計

試 験 者 ： 繁 友 芳 明

| ① | ② | ③ | | | ④ | ⑤ |
|------------|--------------|--------------------------|-------|-------|--------------|-------|
| 骨材の種類 | 骨材配合率 (%) | 密 度 (g/cm ³) | | | 計算に用 いる比重 | ②/④ |
| | | 表 乾 | か さ | 見掛け | | |
| 5号碎石 | 17.00 | 2.680 | 2.653 | 2.727 | 2.732 | 6.223 |
| 6号碎石 | 25.00 | 2.686 | 2.657 | 2.736 | 2.736 | 9.137 |
| 7号碎石 | 12.00 | 2.667 | 2.637 | 2.719 | 2.719 | 4.413 |
| 砕砂 | 19.00 | 2.656 | 2.605 | 2.746 | 2.746 | 6.919 |
| 砂 | 21.00 | 2.594 | 2.557 | 2.654 | 2.654 | 7.913 |
| 石 粉 | 6.00 | | | 2.720 | 2.720 | 2.206 |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| Σ②＝ 100.00 | | | | | Σ⑤＝ 36.811 | |

| ⑥ | ⑦ | ⑧ | ⑨ | ⑩ | ⑪ | 理論最大密度 |
|-------------|---------------|-------------------------------|-------|--------|--------|----------------------------------|
| 新ＡＳ量 (%) | 新ＡＳ配合率 (%) | 新ＡＳ密度 (g/cm ³) | ⑦/⑧ | Σ⑤ | ⑨＋⑩ | (Σ②＋⑦)/⑪ (g/cm ³) |
| 4.5 | 4.50 | 1.029 | 4.373 | 36.811 | 41.184 | 2.537 |
| 5.0 | 5.00 | 1.029 | 4.859 | 36.811 | 41.670 | 2.520 |
| 5.5 | 5.50 | 1.029 | 5.345 | 36.811 | 42.156 | 2.503 |
| 6.0 | 6.00 | 1.029 | 5.831 | 36.811 | 42.642 | 2.486 |
| 6.5 | 6.50 | 1.029 | 6.317 | 36.811 | 43.128 | 2.469 |
| | | | | | | |
| 5.5 | 5.50 | 1.029 | 5.345 | 36.811 | 42.156 | 2.503 |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |

備 考)

| |
|--|
| |
|--|

マーシャル安定度試験成績表

工 事 件 名 :
試 験 目 的 : 令和7年度 配合設計
混 合 物 種 類 : 密粒度アスコン（20）改質Ⅰ型
配 合 区 分 : 室内配合
バインダー種類 : ポリマー改質アスファルトⅠ型

試 験 日 : 令和7年2月
試 験 者 : 繁 友 芳 明

骨材加熱温度 : 190℃
バインダー温度 : 168℃
突 固 め 温 度 : 155℃
突 固 回 数 : 50 回

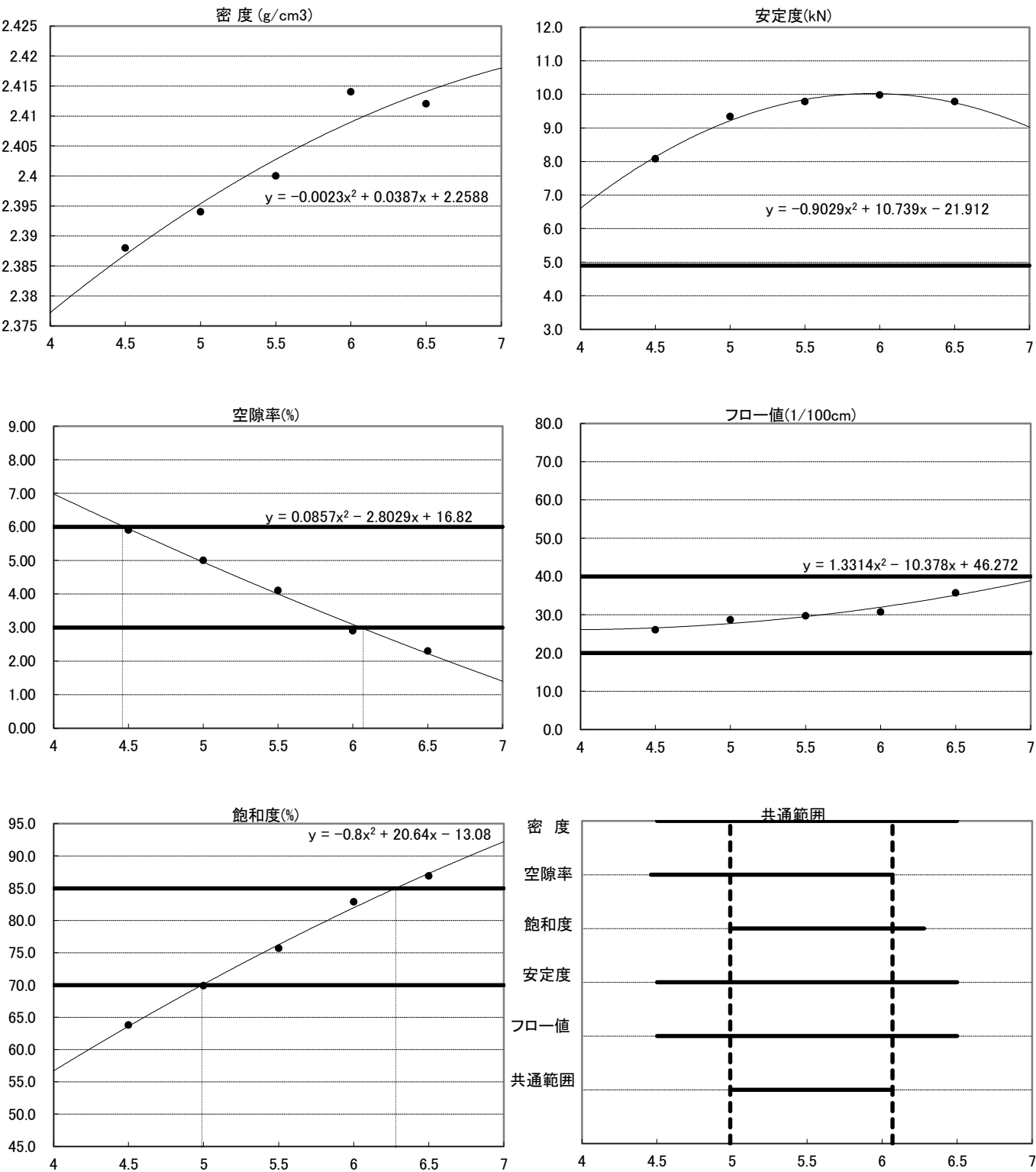
バインダー密度 : (A) 1.029 g/cm³
力 計 の 係 数 : (B) 0.146 kN

| 試験条件 | 供試体番号 | ① | ② | ③ | ④ | ⑤ | ⑥ | ⑦ | ⑧ | ⑨ | ⑩ | ⑪ | ⑫ | ⑬ | ⑭ | ⑮ | ⑯ |
|------|-------|-------------|-------------|-----------|-----------|-----------|-----------------------|----------------------------|----------------------------|---------|---------|-----------|---------|-------|----------|----------------|-----------|
| | | アスファルト量 (%) | 供試体平均厚 (cm) | 空中重 量 (g) | 水中重 量 (g) | 表乾重 量 (g) | 容積 (cm ³) | 密度 実測 (g/cm ³) | 理論 密度 (g/cm ³) | 容積率 (%) | 空隙率 (%) | 骨材間隙率 (%) | 飽和度 (%) | 安定度 | | フロー値 (1/100cm) | 残留安定度 (%) |
| | | | | | | | | | | | | | | 力計の読み | 安定度 (kN) | | |
| 標準 | | 4.5 | | 1203.1 | 703.0 | 1206.4 | 503.4 | 2.390 | | | | | | 56 | 8.18 | 28 | |
| | | | | 1205.2 | 703.0 | 1209.0 | 506.0 | 2.382 | | | | | | 55 | 8.03 | 25 | |
| | | | | 1202.7 | 703.3 | 1206.1 | 502.8 | 2.392 | | | | | | 55 | 8.03 | 25 | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 平均 | | | | | | | 2.388 | 2.537 | 10.4 | 5.9 | 16.3 | 63.8 | | 8.08 | 26 | |
| 標準 | | 5.0 | | 1207.6 | 707.3 | 1210.9 | 503.6 | 2.398 | | | | | | 62 | 9.05 | 28 | |
| | | | | 1204.4 | 705.1 | 1206.9 | 501.8 | 2.400 | | | | | | 66 | 9.64 | 30 | |
| | | | | 1207.2 | 703.5 | 1209.9 | 506.4 | 2.384 | | | | | | 64 | 9.34 | 28 | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 平均 | | | | | | | 2.398 | 2.520 | 11.7 | 4.8 | 16.5 | 70.9 | | 9.34 | 29 | |
| 標準 | | 5.5 | | 1213.1 | 709.1 | 1215.4 | 506.3 | 2.396 | | | | | | 66 | 9.64 | 29 | |
| | | | | 1214.6 | 713.2 | 1217.2 | 504.0 | 2.410 | | | | | | 70 | 10.22 | 31 | |
| | | | | 1212.9 | 709.1 | 1215.7 | 506.6 | 2.394 | | | | | | 65 | 9.49 | 29 | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 平均 | | | | | | | 2.403 | 2.503 | 12.8 | 4.0 | 16.8 | 76.2 | | 9.78 | 30 | |
| 標準 | | 6.0 | | 1219.8 | 717.9 | 1222.8 | 504.9 | 2.416 | | | | | | 68 | 9.93 | 30 | |
| | | | | 1215.2 | 712.1 | 1217.4 | 505.3 | 2.405 | | | | | | 65 | 9.49 | 30 | |
| | | | | 1218.6 | 717.7 | 1221.0 | 503.3 | 2.421 | | | | | | 72 | 10.51 | 32 | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 平均 | | | | | | | 2.414 | 2.486 | 14.1 | 2.9 | 17.0 | 82.9 | | 9.98 | 31 | |
| 標準 | | 6.5 | | 1222.2 | 717.7 | 1223.8 | 506.1 | 2.415 | | | | | | 68 | 9.93 | 36 | |
| | | | | 1222.5 | 716.1 | 1224.0 | 507.9 | 2.407 | | | | | | 65 | 9.49 | 34 | |
| | | | | 1223.7 | 718.8 | 1225.7 | 506.9 | 2.414 | | | | | | 68 | 9.93 | 37 | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 平均 | | | | | | | 2.412 | 2.469 | 15.2 | 2.3 | 17.5 | 86.9 | | 9.78 | 36 | |

⑥=⑤-④
⑦=③/⑥
⑨=①×⑦/(A)
⑪=⑨+⑩
⑫=⑨/⑪×100
⑭=(B)×⑬

工 事 名 :
混合物種類 : 密粒度アスコン (2 0) 改質 I 型
記 事 : 令和7年度 配合設計

試 験 日 : 令和7年2月
試 験 者 : 繁 友 芳 明



規格を全て満足する範囲 : 4.99 % ~ 6.07 %
規格を全て満足する範囲の中央値 : 5.5 %

ホイールトラッキング試験

調査名・目的：令和7年度 配合設計

試験日：令和7年2月

混合物種類：密粒度アスコン（20）改質Ⅰ型 基準密度：A= 2.402 g/cm³

供試体作製場所：①、室内 2、現場 3、現場切取り 換算係数 C₂= 1.0

上 載 荷 重： 70 kg 60℃接地圧： 0.63 Mpa 試験温度： 60 ℃

走行回数： 3000 回 走行方法：クランク式チェーン式 換算係数： C₁= 1.5

| 供 試 体 番 号 | | | | | | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 平 均 |
|---------------------------------------------|-------------|----|------------|---|-----------------|---------------------|---------------------|---------------------|----------------|----------------|--------|
| ① 空 中 重 量 (g) | | | | | | 10805. 0 | 10794. 0 | 10788. 0 | | | |
| ② 水 中 重 量 (g) | | | | | | 6297. 5 | 1091. 7 | 6335. 5 | | | |
| ③ 表 乾 重 量 (g) | | | | | | 10826. 0 | 10816. 0 | 10810. 0 | | | |
| ④ 体 積 (g/cm ³) ③-② | | | | | | 4528. 5 | 9724. 3 | 4474. 5 | | | |
| ⑤ 密 度 (g/cm ³) ①/④ | | | | | | 2. 386 | 1. 110 | 2. 411 | | | |
| ⑥ 締 固 め 度 (%) ⑤/A×100 | | | | | | 99. 3 | 1. 3 | 100. 4 | | | 67. 0 |
| 走 行 試 験 | 走 行 時 間 (分) | 0 | 変 形 量 (mm) | ⑦ | d ₁ | 0. 00 | 0. 00 | 0. 00 | | | |
| | | 5 | | ⑧ | d ₅ | 1. 98 | 0. 88 | 1. 56 | | | |
| | | 10 | | ⑨ | d ₁₀ | 2. 27 | 1. 11 | 1. 68 | | | |
| | | 15 | | ⑩ | d ₁₅ | 2. 45 | 1. 28 | 1. 79 | | | |
| | | 30 | | ⑪ | d ₃₀ | 2. 85 | 1. 62 | 2. 01 | | | |
| | | 45 | | ⑫ | d ₄₅ | 3. 11 | 1. 85 | 2. 15 | | | |
| | | 60 | | ⑬ | d ₆₀ | 3. 27 | 2. 01 | 2. 29 | | | |
| ⑭ 変形量の差 (mm) ⑬-⑫ | | | | | | 0. 16 | 0. 16 | 0. 14 | | | 0. 16 |
| ⑮ D S (回/mm) $\frac{15}{⑭} \times 42C_1C_2$ | | | | | | X ₁ 5906 | X ₂ 5906 | X ₃ 6750 | X ₄ | X ₅ | ⑯ 6187 |
| ⑰ 平均値と差の平方 (⑯-X) ² | | | | | | 79148 | 79148 | 316594 | | | |
| ⑱ 標 準 偏 差 $\sqrt{\Sigma ⑰/n-1}$ | | | | | | | | | | | 487 |
| ⑲ 変 動 係 数 ⑱/⑯×100 | | | | | | | | | | | 7. 9 |
| ⑳ 圧密変形量 (mm) d ₀ | | | | | | 2. 63 | 1. 37 | 1. 73 | | | |
| 時間-変形量曲線の形状 | | | | | | 直線型 | 直線型 | 直線型 | | | |

備 考)

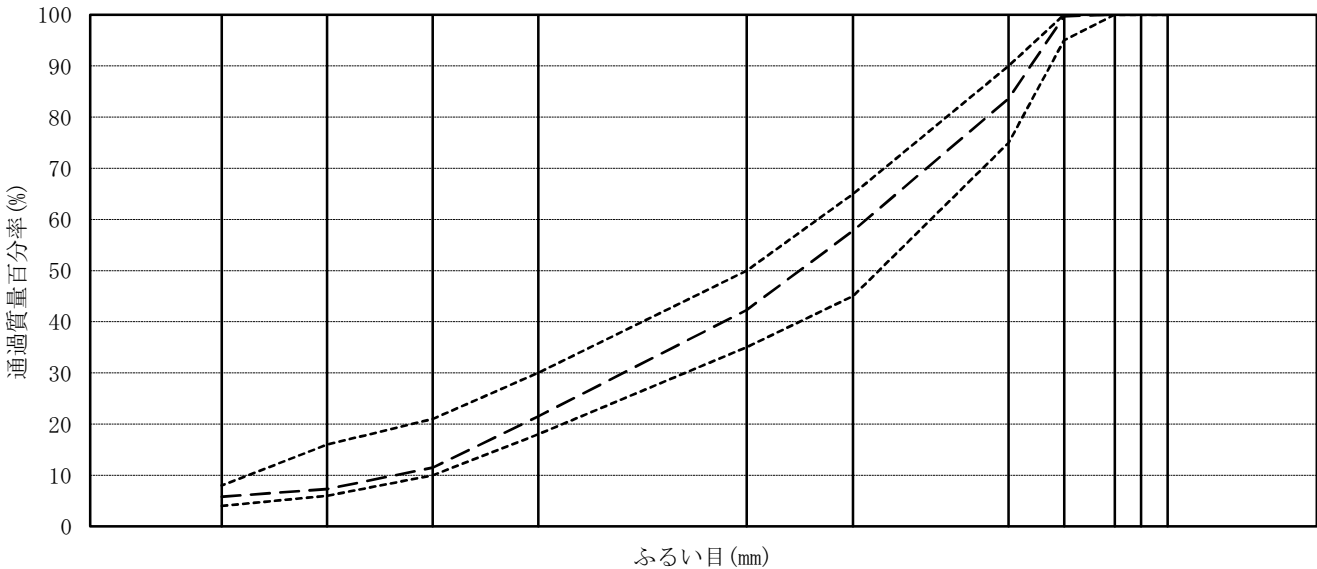
現場配合試験結果

混合物現場配合率及び合成粒度

| 材料種類 | | | 骨材配合 (%) | A S 混合物配合 (%) | 計量値 (kg) |
|--------|---|---|-------------|---------------|----------|
| IV | ビ | ン | 21.0 | 19.8 | 198 |
| Ⅲ | ビ | ン | 22.0 | 20.8 | 208 |
| Ⅱ | ビ | ン | 14.5 | 13.7 | 137 |
| I | ビ | ン | 36.5 | 34.5 | 345 |
| 石 | | 粉 | 6.0 | 5.7 | 57 |
| | | | | | |
| アスファルト | | | 設 計 (5.5) | 5.5 | 55 |
| 合 計 | | | 100.0 | 100.0 | 1000 |

| | | | | | | | | | | | | |
|-----------|------|------|------|-------|----------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|--------------|-------------|
| ふるい目 (mm) | 53.0 | 37.5 | 31.5 | 26.5 | 19.0 | 13.2 | 4.75 | 2.36 | 0.600 | 0.300 | 0.150 | 0.075 |
| 合成粒度 | | | | 100.0 | 99.5 | 76.3 | 56.3 | 42.1 | 21.5 | 12.9 | 8.5 | 5.5 |
| 粒度範囲 | - | - | - | 100 | 95 ~ 100 | 75 ~ 90 | 45 ~ 65 | 35 ~ 50 | 18 ~ 30 | 10 ~ 21 | 6 ~ 16 | 4 ~ 8 |

加積粒度曲線図



試験練りにおける混合物性状及び混合条件

| 試 験 項 目 | | 基 準 値 | 規格及び目標値 | 項 目 | | 条 件 |
|---------|-------------------|-------|---------|---------|---------|---------|
| 突固め回数 | 回 | 50 | 50 | 混 合 能 力 | (t/H) | 60 |
| A S 量 | % | 5.5 | - | 混 合 能 力 | (kg) | 1,000 |
| 密 度 | g/cm ³ | 2.385 | - | 混 合 時 間 | ド ラ イ | 8 |
| 理 論 密 度 | g/cm ³ | 2.503 | - | (S) | ウ エ ッ ト | 35 |
| 空 隙 率 | % | 4.7 | 3~6 | 温 度 | 骨 材 加 熱 | 190 ±20 |
| 飽 和 度 | % | 73.0 | 70~85 | (℃) | アスファルト | 168 ±10 |
| 安 定 度 | k N | 9.44 | 4.90以上 | | 混 合 物 | 168 ±20 |
| フ ロ ー 値 | 1/100cm | 32 | 20~40 | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |

現場配合設計バックデータ

合 材 種 類 : 密粒度アスコン(20)改質 I 型

| | | |
|--|-------------------|--|
| | 加 熱 骨 材 配 合 率 計 算 | |
|--|-------------------|--|

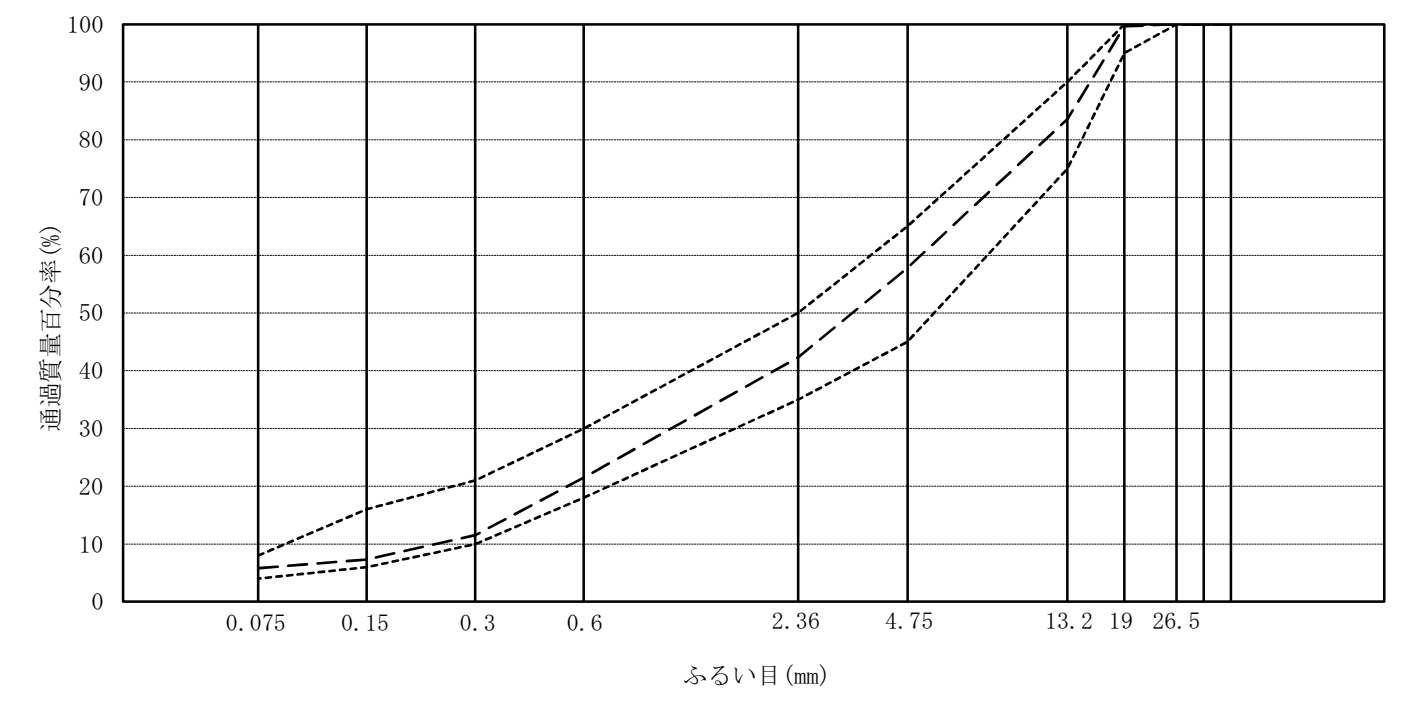
工 事 名 :

混合物種類：密粒度アスコン（20）改質Ⅰ型試験日：令和7年2月

記 事 : 令和7年度 配合設計試験者：繁 友 芳 明

| ふるい目 | | 37.5 | 31.5 | 26.5 | 19.0 | 13.2 | 9.5 | 4.75 | 2.36 | 600 | 300 | 150 | 75 |
|----------------|--------|------------------------------|------|-------|-------|-------|-----|-------|------|-------|-------|------|------|
| 材 料 | | mm | mm | mm | mm | mm | mm | mm | mm | μ m | μ m | μ m | μ m |
| 通過質量百分率 (%) | ①Ⅳビン | | | 100.0 | 97.7 | 2.2 | | | | | | | |
| | ②Ⅲビン | | | | 100.0 | 85.5 | | 1.0 | | | | | |
| | ③Ⅱビン | | | | | 100.0 | | 94.0 | 1.2 | | | | |
| | ④Ⅰビン | | | | | | | 100.0 | 98.4 | 42.6 | 18.8 | 7.5 | 1.2 |
| | ⑤ | | | | | | | | | | | | |
| | ⑥再生骨材 | | | | 100.0 | 100.0 | | 86.0 | 57.7 | 36.2 | 22.4 | 11.0 | 5.8 |
| | ⑦石粉 | | | | | | | | | 100.0 | 100.0 | 97.2 | 84.2 |
| 配 合 率 B | | 各骨材のふるい目の大きさ別配合率 (A)×(B)/100 | | | | | | | | | | | |
| ① | 21.0 % | | | | 20.5 | 0.5 | | | | | | | |
| ② | 22.0 % | | | | 22.0 | 18.8 | | 0.2 | | | | | |
| ③ | 14.5 % | | | | | 14.5 | | 13.6 | 0.2 | 0.0 | | | |
| ④ | 36.5 % | | | | | | | 36.5 | 35.9 | 15.5 | 6.9 | 2.7 | 0.4 |
| ⑤ | % | | | | | | | | | | | | |
| ⑥ | % | | | | | 0.0 | | 0.0 | 0.0 | 0.0 | 0.0 | 0.0 | 0.0 |
| ⑦ | 6.0 % | | | | | | | 6.0 | 6.0 | 6.0 | 6.0 | 5.8 | 5.1 |
| 合 成 粒 度 | | | | | 99.5 | 76.3 | | 56.3 | 42.1 | 21.5 | 12.9 | 8.5 | 5.5 |
| 基 準 粒 度 | | | | | 99.7 | 83.6 | - | 57.8 | 42.3 | 21.5 | 11.5 | 7.3 | 5.8 |

加積粒度曲線図



マーシャル安定度試験成績表

工 事 件 名 :
試 験 目 的 : 令和7年度 配合設計
混 合 物 種 類 : 密粒度アスコン（20）改質Ⅰ型
配 合 区 分 : 現場配合
バインダー種類 : ポリマー改質アスファルトⅠ型

試験日 : 令和7年2月
試験者 : 繁 友 芳 明

骨材加熱温度 : 190℃
バインダー温度 : 168℃
突固め温度 : 155℃
突固回数 : 50回

バインダー密度 : (A) 1.029 g/cm³
力計の係数 : (B) 0.146 kN

| 試験条件 | 供試体番号 | ① | ② | ③ | ④ | ⑤ | ⑥ | ⑦ | ⑧ | ⑨ | ⑩ | ⑪ | ⑫ | ⑬ | | ⑭ | ⑮ | ⑯ |
|------|-------|-------------|-------------|---------|---------|---------|-----------------------|-------------------------|-------|---------|---------|-----------|---------|----------|------|----------|----------------|-----------|
| | | アスファルト量 (%) | 供試体平均厚 (cm) | 空中重 (g) | 水中重 (g) | 表乾重 (g) | 容積 (cm ³) | 密度 (g/cm ³) | 理論かさ | 容積率 (%) | 空隙率 (%) | 骨材間隙率 (%) | 飽和度 (%) | 安定度力計の読み | 安定度 | 安定度 (kN) | フロー値 (1/100cm) | 残留安定度 (%) |
| 標準 | | 5.5 | | 1216.1 | 708.3 | 1218.4 | 510.1 | 2.384 | | | | | | 66 | 9.64 | | 32 | |
| | | | | 1218.3 | 709.9 | 1221.4 | 511.5 | 2.382 | | | | | | 62 | 9.05 | | 30 | |
| | | | | 1216.5 | 710.8 | 1220.0 | 509.2 | 2.389 | | | | | | 66 | 9.64 | | 34 | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 平均 | | | | | | | 2.385 | 2.503 | 12.7 | 4.7 | 17.4 | 73.0 | | 9.44 | | 32 | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 平均 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 平均 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 平均 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 標準 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 平均 | | | | | | | | | | | | | | | | | |

⑥=⑤-④
⑦=③/⑥
⑨=①×⑦/(A)
⑪=⑨+⑩
⑫=⑨/⑪×100
⑭=(B)×⑬