

# アスファルト混合物報告書

年 月 日

様

製造会社

所在地 鳥取県東伯郡北栄町弓原798番地1

工場名 中部舗装株式会社

配合の設計条件				
配合物の種類	骨材の最大寸法	基準密度	混合温度	
改質II型 密粒度ギャップアスコン (13)	13 mm	2.385 g/cm <sup>3</sup>	175 °C	
空隙率	飽和度	安定度	フロー値	
4.1 %	74.8 %	11.2 kN	30 1/100cm	
DS 値				
4200 回/mm				
使用材料及び配合表				
使用材料名	産地名	生産者名	配合率	備考
ストレートアスファルト 改質アスファルト(I型) 改質アスファルト(II型)	鳥取県米子市富益町新開	ニチレキ(株)	5.3	
石粉	岡山県岡山市南区内尾	日鉄鉱業(株)	6.6	
砕石 6号	岡山県勝田郡勝央町平	(株)佐藤砕石	50.2	3ビン
7号	〃	〃	7.6	2ビン
砂 粗目	東伯郡三朝町福本	中部製砂(株)	6.1	} 1ビン 30.3
細目	鳥取市湖山町	(株)相互商事	19.2	
スクリーニングス	岡山県勝田郡勝央町平	(株)佐藤砕石	5.0	
再生骨材 13~0 mm				
添加剤 (プラントミックス)				

令和 8 年度

## 実施配合試験表

(加熱混合式アスファルトコンクリート)

路線名 \_\_\_\_\_

工事箇所 \_\_\_\_\_

工事名 \_\_\_\_\_

設計種別 改質Ⅱ型 密粒度ギャップアスコン (13) 設計厚 cm

測定責任者 本 田 武

測定立会人 \_\_\_\_\_ (現場配合時)

施工者 \_\_\_\_\_

原	アスファルト	ポリファルトSS ニチレキ(株)
料	砕 石	5.6.7号 岡山県勝田郡勝央町平 スクリーニングス
産	砂	粗 砂 鳥取県東伯郡三朝町福本 細 砂 鳥取県鳥取市湖山町
地	石 粉	日鉄鉱業 (株)

鳥取県東伯郡北栄町弓原798番地1  
中 部 舗 装 (株)

## 現場配合の決定

改質Ⅱ型 密粒度ギャップアスコン (13)		骨材配合 (%)	AS外割配合 (%)	AS内割配合 (%)	
ホットビン	4ビン				
	3ビン	53.0	53.0	50.2	
	2ビン	8.0	8.0	7.6	
	1ビン	32.0	32.0	30.3	
	石粉	7.0	7.0	6.6	
アスファルト		—	5.6	5.3	
合計		100.0	105.6	100.0	
備考					
		最適混合温度	メーカー試験表より	165℃ ~ 185℃	
		混合温度中心	175℃	混合温度限界値	165℃ ~ 200℃
		アスファルト加熱温度		175℃	
		骨材加熱温度		諸条件により随時変更	
		敷均し温度	メーカー試験表より	160℃ ~ 175℃	
		初期転圧温度	メーカー試験表より	150℃ ~ 165℃	
		二次転圧温度	メーカー試験表より	110℃ ~ 140℃	

## 試験結果総括表

		室内	現場	基準値
粒度通過百分率 (%)	26.5	100	100.0	100
	19.0	100.0	100.0	100 ~ 100
	13.2	100.0	97.4	95 ~ 100
	4.75	45.1	49.2	35 ~ 55
	2.36	37.1	37.1	30 ~ 45
	0.60	30.5	28.2	20 ~ 40
	0.30	22.4	19.2	15 ~ 30
	0.15	9.4	10.0	5 ~ 15
	0.075	7.5	7.0	4 ~ 10
アスファルト量	%	5.3	5.3	5 ~ 6.5
安定度	KN	10.28	11.24	4.90 以上
密度	g/cm <sup>3</sup>	2.383	2.385	/
空隙率	%	4.2	4.1	3 ~ 7
飽和度	%	74.4	74.8	65 ~ 85
フロー値	$\frac{1}{100}$ cm	31	30	20 ~ 40

改質Ⅱ型 密粒度ギャップアスコン (13)

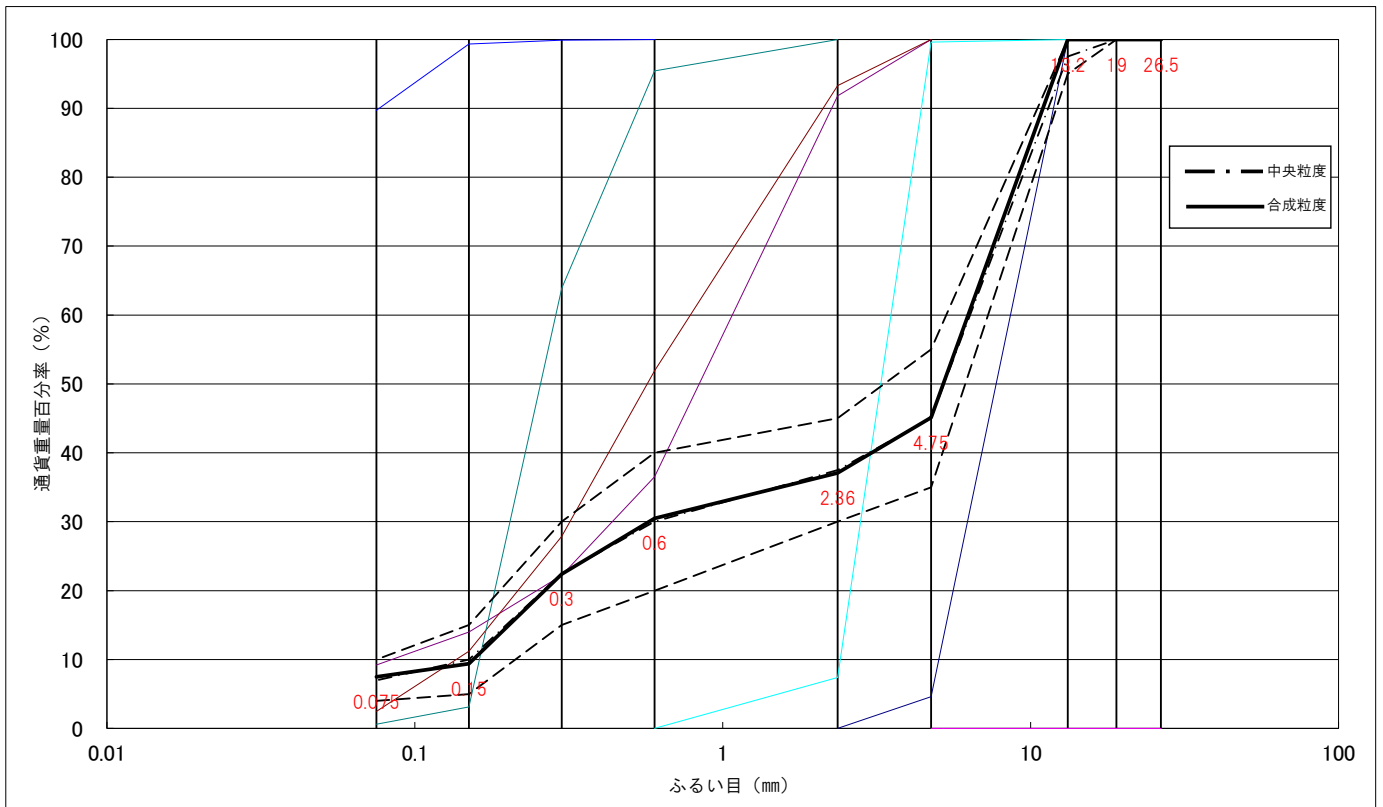
室内配合

測定年月日 令和8年2月6日

## 使用予定骨材の合成粒度表

混合物改質II型 密粒度ギャップアスコン (13)

骨材の種類	5号	(1) 6号	(2) 7号	(3) S C	(4) 粗砂	(5) 細砂	(6) 石粉	各骨材フルイ目の大きさ別配合率								合成 粒度	予定 粒度
	配合率 (%)	57.5	5.0	5.0	6.0	19.0	7.5	(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)				
修正配合率 (%)																	
26.5								57.5	5.0	5.0	6.0	19.0	7.5		100	100	
19.0		100						57.5	5.0	5.0	6.0	19.0	7.5		100	100	
13.2		100	100					57.5	5.0	5.0	6.0	19.0	7.5	#####		97.5	
4.75		4.6	99.6	100	100			2.6	5.0	5.0	6.0	19.0	7.5		45.1	45.0	
2.36		0.0	7.4	91.8	93.3	100		0.0	0.4	4.6	5.6	19.0	7.5		37.1	37.5	
0.6			0.0	36.5	51.9	95.4	100		0.0	1.8	3.1	18.1	7.5		30.5	30.0	
0.3				22.2	27.9	63.9	100			1.1	1.7	12.1	7.5		22.4	22.5	
0.15				14.0	11.2	3.1	99.3			0.7	0.7	0.6	7.4		9.4	10.0	
0.075				9.2	2.5	0.6	89.7			0.5	0.2	0.1	6.7		7.5	7.0	



使用予定骨材の重量配合表

混合物の種類 改質Ⅱ型 密粒度ギャップアスコン (13)

骨材の種類		5号	6号	7号	S C	粗砂	細砂	石粉		合計
合成粒度 1	修正配合率 %		57.5	5.0	5.0	6.0	19.0	7.5		100%
	骨材重量 g		2070	180	180	216	684	270		3600
合成粒度 2	修正配合率 %									100%
	骨材重量 g									
合成粒度 3	修正配合率 %									100%
	骨材重量 g									
合成粒度 4	修正配合率 %									100%
	骨材重量 g									
合成粒度 5	修正配合率 %									100%
	骨材重量 g									

備考 合成骨材に対するAS重量

AS量	% (内割)	4.3	4.8	5.3	5.8	6.3
	% (外割)	4.5	5.0	5.6	6.2	6.7
	g (外割)	162	182	201	222	242

理論最大密度の計算表

工 種 改質II型 密粒度ギャップアスコン (13)

骨 材 の 種 類		配 合 比 %	各骨材の比重	係 数	
A		B	C	$D = \frac{B}{C}$	
5 号					
6 号		57.5	2.714	21.186	
7 号		5.0	2.722	1.837	
S C		5.0	2.725	1.835	
粗 砂		6.0	2.621	2.289	
細 砂		19.0	2.678	7.095	
石 粉		7.5	2.700	2.778	
係 数 の 和 K = 37.020					
乾燥骨材の比重 = $\frac{100}{K} \doteq 2.70$					
アスファルト 混合率(%)	アスファルト の密度				混合物の理論最大密度
E	F	$\frac{E}{F}$	K (100-E)	$\frac{E}{F} + K (100-E)$	$\frac{100}{\frac{E}{F} + K (100-E)}$
4.3	1.032	4.167	35.428	39.595	2.526
4.8	1.032	4.651	35.243	39.894	2.507
5.3	1.032	5.136	35.058	40.194	2.488
5.8	1.032	5.620	34.873	40.493	2.470
6.3	1.032	6.105	34.688	40.793	2.451

マーシャル安定度試験結果用紙

工種名 改質II型 密粒度ギャップアスコン (1.3)

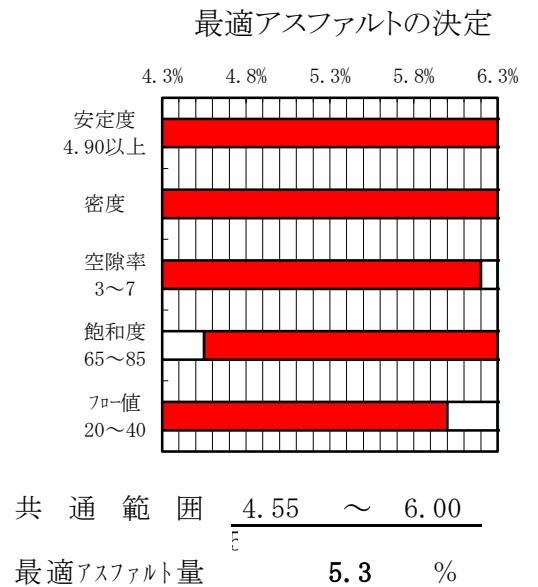
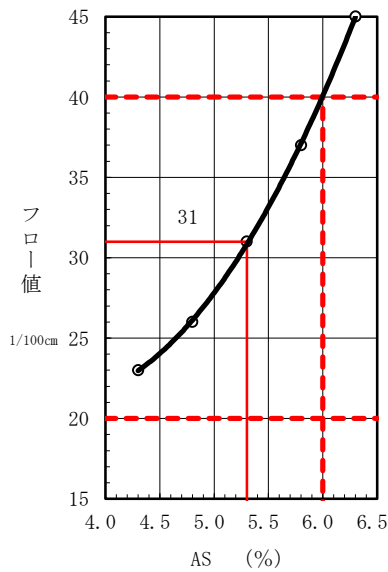
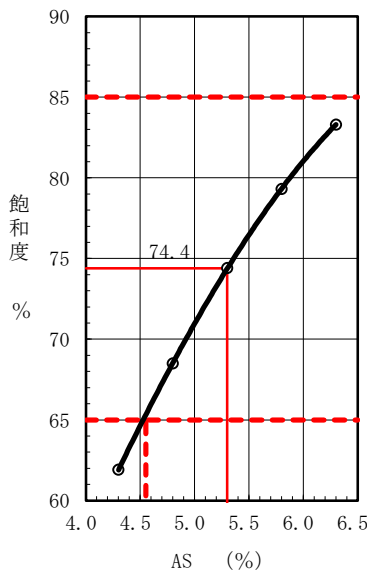
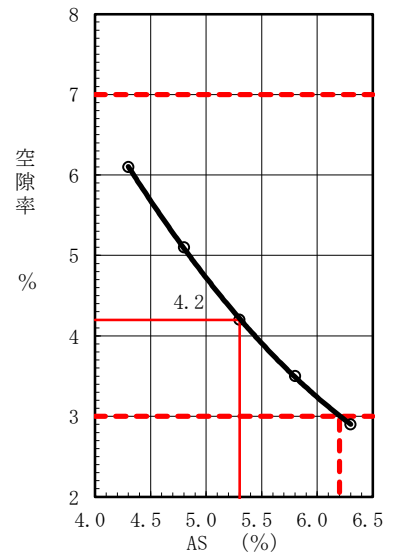
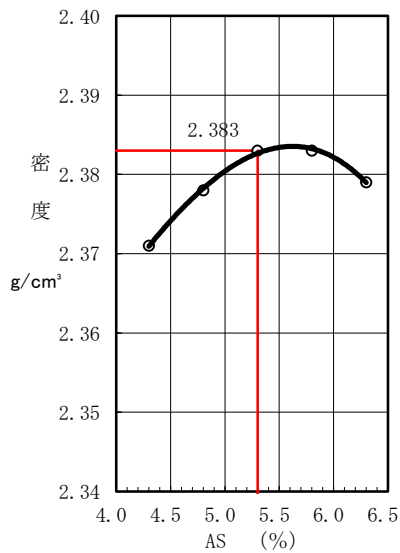
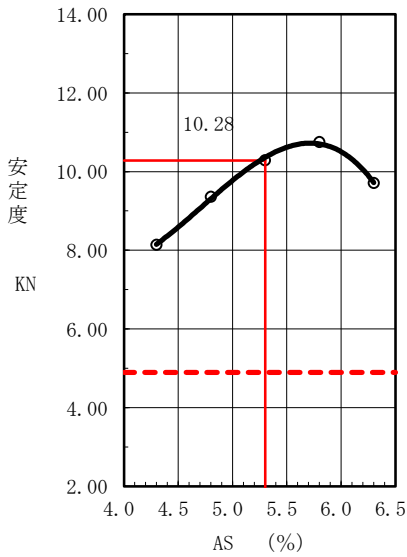
成型 令和8年2月5日

工事名

試験 令和8年2月6日

供試体No.	AS %	厚さ		重 量			密度 g/cm <sup>3</sup>	理論 最大 密度	AS 容積率 %	空隙率 %	骨材 空隙率 %	飽和度 %	安 定 度 (KN)	フロー値 (1/100cm)
				空 中	水 中	表 乾								
①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	⑨	⑩	⑪	⑫	⑬		
		平均	係数			$\frac{③}{⑤-④}$	※	$\frac{① \times ⑥}{AS密度}$	$100(1 - \frac{⑥}{⑦})$	⑧+⑩	$\frac{⑧}{⑧+⑩} \times 100$			
1	4.3			1,180.9	684.5	1,183.0	2.369						7.675	24.2
2				1,165.2	677.1	1,168.1	2.373						8.348	23.1
3				1,168.2	677.9	1,170.4	2.372						8.401	21.7
平均						<b>2.371</b>	<b>2.526</b>	<b>9.9</b>	<b>6.1</b>	<b>16.0</b>	<b>61.9</b>	<b>8.14</b>	<b>23</b>	
4	4.8			1,187.9	690.4	1,189.9	2.378						9.013	25.7
5				1,174.6	683.2	1,177.1	2.378						8.985	25.3
6				1,180.9	686.7	1,183.3	2.378						10.072	27.0
平均						<b>2.378</b>	<b>2.507</b>	<b>11.1</b>	<b>5.1</b>	<b>16.2</b>	<b>68.5</b>	<b>9.36</b>	<b>26</b>	
7	5.3			1,193.7	694.0	1,194.7	2.384						10.355	30.9
8				1,204.8	700.6	1,206.4	2.382						10.556	30.7
9				1,191.7	693.0	1,193.1	2.383						9.942	31.4
平均						<b>2.383</b>	<b>2.488</b>	<b>12.2</b>	<b>4.2</b>	<b>16.4</b>	<b>74.4</b>	<b>10.28</b>	<b>31</b>	
10	5.8			1,191.7	693.1	1,193.0	2.384						10.303	37.9
11				1,191.6	692.4	1,192.7	2.382						10.422	37.3
12				1,199.2	696.8	1,200.0	2.383						11.538	35.8
平均						<b>2.383</b>	<b>2.470</b>	<b>13.4</b>	<b>3.5</b>	<b>16.9</b>	<b>79.3</b>	<b>10.75</b>	<b>37</b>	
13	6.3			1,196.7	694.8	1,197.4	2.381						9.853	44.4
14				1,203.0	698.7	1,203.7	2.382						10.170	46.9
15				1,195.9	692.8	1,196.5	2.374						9.099	43.7
平均						<b>2.379</b>	<b>2.451</b>	<b>14.5</b>	<b>2.9</b>	<b>17.4</b>	<b>83.3</b>	<b>9.71</b>	<b>45</b>	

混合物種類	改質Ⅱ型 密粒度ギャップアスコン (13)	アスファルト量の範囲
用途	表層	——
突固め回数	50	——
安定度 KN	4.90 以上	4.30 ~ 6.30
密度 g/cm <sup>3</sup>		4.30 ~ 6.30
空隙率 %	3 ~ 7	4.30 ~ 6.20
飽和度 %	65 ~ 85	4.55 ~ 6.30
フロー値 $\frac{1}{100}$ cm	20 ~ 40	4.30 ~ 6.00



改質Ⅱ型 密粒度ギャップアスコン (13)

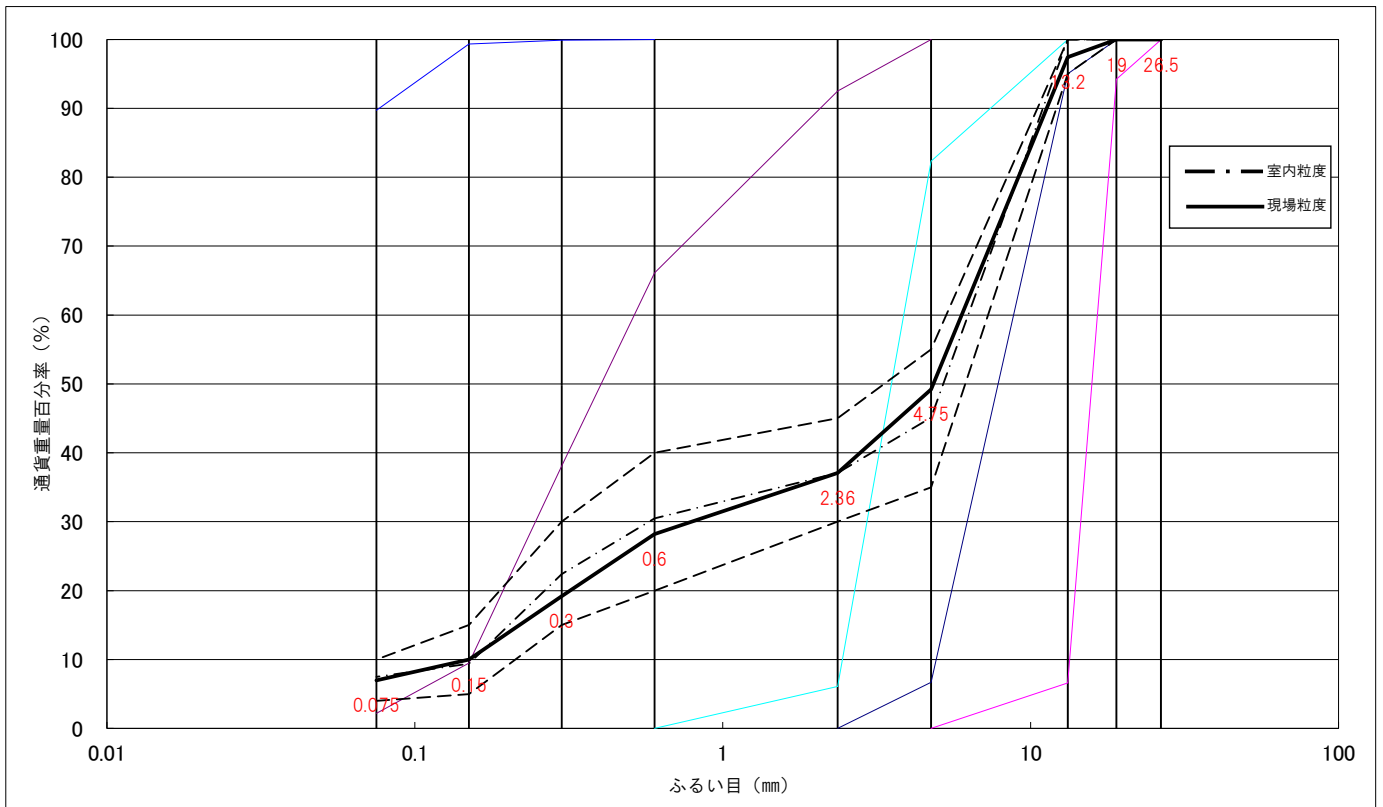
現 場 配 合

測定年月日 令和8年2月13日

## 使用予定骨材の合成粒度表

混合物 改質II型 密粒度ギャップアスコン (13)

骨材の種類	4ピン	(1) 3ピン	(2) 2ピン	(3) 1ピン	(4) 石粉	各骨材フルイ目の大きさ別配合率										合成 粒度	予定 粒度
	配合率 (%)	53.0	8.0	32.0	7.0	(1)	(2)	(3)	(4)								
修正配合率 (%)																	
26.5						0.0	53.0	8.0	32.0	7.0						100	100
19.0		100				0.0	53.0	8.0	32.0	7.0						100	100
13.2		95.0	100			0.0	50.4	8.0	32.0	7.0						97.4	#####
4.75		6.7	82.3	100		0.0	3.6	6.6	32.0	7.0						49.2	45.1
2.36		0.0	6.1	92.5			0.0	0.5	29.6	7.0						37.1	37.1
0.6			0.0	66.1	100			0.0	21.2	7.0						28.2	30.5
0.3				38.1	100				12.2	7.0						19.2	22.4
0.15				9.5	99.3				3.0	7.0						10.0	9.4
0.075				2.2	89.7				0.7	6.3						7.0	7.5



ホットビンの重量配合表

混合物の種類 改質Ⅱ型 密粒度ギャップアスコン (13)

骨材の種類		4ビン	3ビン	2ビン	1ビン	石粉				合計
合成 粒度	修正配合率 %		53.0	8.0	32.0	7.0				100
プラント 配合率 %			50.2	7.6	30.3	6.6	AS量 %			100
							5.3			

理論最大密度の計算表

工 種 改質II型 密粒度ギャップアスコン (13)

骨材の種類		配合比 %	各骨材の比重	係数	
A		B	C	$D = \frac{B}{C}$	
4 ビン					
3 ビン		53.0	2.714	19.528	
2 ビン		8.0	2.722	2.939	
1 ビン		32.0	2.674	11.967	
石 粉		7.0	2.700	2.593	
係数の和 K = 37.027					
乾燥骨材の比重 = $\frac{100}{K} = 2.70$					
アスファルト 混合率(%)	アスファルト の密度				混合物の理論最大密度
E	F	$\frac{E}{F}$	K (100-E)	$\frac{E}{F} + K (100-E)$	$\frac{100}{\frac{E}{F} + K (100-E)}$
5.3	1.032	5.136	35.065	40.201	2.488

マーシャル安定度試験結果用紙

工種名 改質II型 密粒度ギャップアスコン (13)  
 工事名

成型 令和8年2月12日  
 試験 令和8年2月13日

供試体No.	AS %	厚さ		重 量			密度 g/cm³	理論 最大 密度	AS 容積率 %	空隙率 %	骨材 空隙率 %	飽和度 %	安 定 度 (KN)	フロー値 (1/100cm)
				空 中	水 中	表 乾								
①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	⑨	⑩	⑪	⑫	⑬		
		平均	係数				$\frac{③}{⑤-④}$	※	$\frac{① \times ⑥}{AS密度}$	$100(1 - \frac{⑥}{⑦})$	⑧+⑩	$\frac{⑧}{⑧+⑩} \times 100$		
1	5.3			1,211.5	706.0	1,213.3	2.388						10.756	31.6
2				1,199.6	698.6	1,201.4	2.386						10.985	29.7
3				1,194.9	694.8	1,196.4	2.382						11.979	28.7
平均							<b>2.385</b>	<b>2.488</b>	<b>12.2</b>	<b>4.1</b>	<b>16.3</b>	<b>74.8</b>	<b>11.24</b>	<b>30</b>
平均				<b>基準値</b>						<b>3~7</b>		<b>65~85</b>	<b>4.9以上</b>	<b>20~40</b>
平均														
平均														
平均														
平均														
平均														
平均														