（使用鉄筋表） 日本ハイコン株式会社

事前承認番号	材料名
2024- 00105	SEブロック
2024- 00805	上ふた式U形側溝（1種・2種）
2024- 00905	上ふた式U形側溝　蓋（1種・2種）
2024- 00805	ソケット付上蓋式U形側溝
2024- 00205	L形側溝
2024- 03205	改良型道路側溝
2024- 01035	国交省蓋
2024- 00805	車両横断用U形側溝（GRU側溝・横断側溝用蓋用水路）
2024- 00605	境界杭
2024- 00405	芝台ブロック1号
2024- 03305	改良型用水溝・排水溝
2024- 03405	用水用分水溝
2024- 03505	分水桝ブロック（600型・900型）
2024- 02805	ベンチフリューム及び蓋
2024- 02405	TK水路（H500～700サイズ）
2024- 02505	L擁壁（NHL擁壁 H500～1800サイズ）
2024- 04105	プレキャスト基礎板（500・600・700サイズ）

INSPECTION CERTIFICATE

検　査　成　績　表

701-4264
岡山県瀬戸内市長船町土師2602-1

株式会社サクセスヒカリ　殿

Sheet No. 165631-4-1
出荷日
Date of Issue 2024. 6. 21

適用規格 Specification	JIS G 3532 鉄線 Low carbon steel wires
種類・記号 Type	コンクリート用鉄線 SWM-P
線径 Diameter	2.60mm
員数 Quantity	1
納入質量 Weight	1,000.00kg

株式会社ワイヤーテクノ
大阪工場・第一製造部　538-0041 大阪市鶴見区今津北３丁目３番８号
TEL 06-6961-1751（代）　FAX 06-6961-1758
Wire Techno Ltd.
3-3-8 IMAZUKITA TSURUMI-KU OSAKA 538-0041 JAPAN
日本産業規格表示認証工場

品質管理課
Manager of Quality Control. S. Ohashi

Item / Spec. / Lot. No.	線径 Diameter mm	引張強さ Tensile Strength N/mm2	絞り Reduction of Area %			曲げ性 Twist Test	外観 Appearance		製鋼番号 Charge No.	備考 Note
Spec.	2.54 ～ 2.66	540 ～	30 ～							
10700012408-001	2.57	737	57			good	good		862071	

この成績表は原本の写しです。
株式会社サクセスヒカリ 長船工場

製鋼所名 Mill Name	鋼種 Material	製鋼番号 Charge No.	化学成分 Chemical Compotision (%) C ×100 ～ 8	Si ×100 ～	Mn ×100 ～ 60	P ×1000 ～ 40	S ×1000 ～ 40	B ppm 0 ～ 70	B/N 0.4 ～ 1.8
合同製鐵株式会社 GODO STEEL, LTD.	SWRM6K	862071	5	20	55	12	10	45	0.8

試　験　成　績　書

成績書番号：T16070528

2016 年 07 月 21 日 発行

㈱サクセスヒカリ　長船工場　殿

殿

株式会社　サンロックオー
播磨工場
〒 675-0155 兵庫県加古郡播磨町新島37－2
TEL 079-435-8096
FAX 079-435-8097

工場長	担当者
樋口	杉山

使用線材　内容　（鋼番・化学成分）

種類		鋼番		化学成分（%×100，P．S．%×1000）					
				C	Si	Mn	P	S	
SWM－P	JISG3532	642364		4	5	22	13	7	
製作番号	線径（mm）	束数（C）	質量（kg）	製作年月日		試験年月日		出荷年月日	
21606T10063	2.90	2	1,600	2016 年 7 月 20 日		2016 年 7 月 21 日		2016 年 7 月 21 日	

試験内容

試験項目	実測寸法（mm）	断面積	引張試験 試験片号	引張荷重（N）	引張強さ N／mm²	伸び（%）	絞り（%）	降伏点（N）	0.2% 耐力 N／mm²	曲げ	表面状態	
許容範囲	2.84 ～ 2.96				540 ～	～	30.0 ～					
1	2.85	6.38	9	4,743	743		58.7			GOOD	GOOD	SWRM6
2	2.85	6.38	9	4,776	749		57.4			GOOD	GOOD	SWRM6

承認	品管者	検査課長	担当
	別所		三浦

日本ハイコン株式会社

検査（試験）表の確認	
日付	28年12月21日
検査者	三浦
結果	合・否
日本ハイコン株式会社	

この成績表は原本の写しです。
サンロックオー 長船工場

INSPECTION CERTIFICATE

検　査　成　績　表

701-4264
岡山県瀬戸内市長船町土師2602-1

株式会社サクセスヒカリ　殿

Sheet No. 165631-2-1
出荷日
Date of Issue 2024. 6. 21

適用規格 Specification	JIS G 3532 鉄線 Low carbon steel wires
種類・記号 Type	コンクリート用鉄線 SWM-P
線径 Diameter	3.20mm
員数 Quantity	2
納入質量 Weight	2,013.00kg

株式会社ワイヤーテクノ
大阪工場・第一製造部　538-0041 大阪市鶴見区今津北３丁目３番８号
TEL 06-6961-1751（代）　FAX 06-6961-1758
Wire Techno Ltd.
3-3-8 IMAZUKITA TSURUMI-KU OSAKA 538-0041 JAPAN
日本産業規格表示認証工場

品質管理課
Manager of Quality Control. S. Ohashi

Item / Spec. / Lot. No.	線径 Diameter mm	引張強さ Tensile Strength N/mm2	絞り Reduction of Area %			曲げ性 Twist Test	外観 Appearance		製鋼番号 Charge No.	備考 Note
Spec.	3.12 ～ 3.28	540 ～	30 ～							
10800004590-001	3.14	691	65			good	good		832262	
10800004590-002	3.14	718	64			good	good		832262	

承認	品管者	検査課長	担当
	別所		斉

この成績表は原本の写しです。
株式会社サクセスヒカリ 長船工場

製鋼所名 Mill Name	鋼種 Material	製鋼番号 Charge No.	化学成分 Chemical Compotision (%) C ×100 ～8	Si ×100 ～	Mn ×100 ～60	P ×1000 ～40	S ×1000 ～40	B ppm 0～70	B/N 0.4 ～1.8
合同製鐵株式会社 GODO STEEL, LTD.	SWRM6K	832262	5	21	53	14	9	40	0.7

INSPECTION CERTIFICATE

検　査　成　績　表

701-4264
岡山県瀬戸内市長船町土師2602-1

株式会社サクセスヒカリ　殿

Sheet No. 165631-1-1
出荷日
Date of Issue 2024.6.21

適用規格 Specification	JIS G 3532 鉄線 Low carbon steel wires
種類・記号 Type	コンクリート用鉄線 SWM-P
線径 Diameter	4.00mm
員数 Quantity	9
納入質量 Weight	9,000.00kg

株式会社ワイヤーテクノ
大阪工場・第一製造部　538-0041 大阪市鶴見区今津北３丁目３番８号
TEL 06-6961-1751（代）　FAX 06-6961-1758
Wire Techno Ltd.
3-3-8 IMAZUKITA TSURUMI-KU OSAKA 538-0041 JAPAN

日本産業規格表示認証工場

品質管理課
Manager of Quality Control. S. Ohashi

Item / Spec. / Lot. No.	線径 Diameter mm	引張強さ Tensile Strength N/mm2	絞り Reduction of Area %			曲げ性 Twist Test	外観 Appearance		製鋼番号 Charge No.	備考 Note
	3.92 ～ 4.08	540 ～	30 ～							
10600017133-001	3.94	608	68			good	good		832327	
10600017133-002	3.94	577	70			good	good		862070	
10600017133-003	3.94	597	70			good	good		862070	
10600017133-004	3.94	593	70			good	good		862071	
10600017133-005	3.94	610	70			good	good		862071	
10600017133-006	3.94	613	69			good	good		862071	
10600017133-007	3.94	590	69			good	good		862071	
10600017133-008	3.94	585	69			good	good		862070	
10600017133-009	3.94	587	69			good	good		862070	

承認	品管者	製造時長	担当
	別所		大田

日本ハイコン株式会社

この成績表は原本の写しです。
株式会社サクセスヒカリ 長船工場

製鋼所名 Mill Name	鋼種 Material	製鋼番号 Charge No.	化学成分 Chemical Compotision(%) C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000	B ppm	B/N
			～ 8	～	～ 60	～ 40	～ 40	0 ～ 70	0.4 ～ 1.8
合同製鐵株式会社 GODO STEEL, LTD.	SWRM6K	862070	5	20	54	13	8	45	0.9
	SWRM6K	832327	6	21	55	13	9	44	0.8
	SWRM6K	862071	5	20	55	12	10	45	0.8

INSPECTION CERTIFICATE

検　査　成　績　表

701-4264
岡山県瀬戸内市長船町土師2602-1

株式会社サクセスヒカリ　殿

Sheet No. 164574-2-1
出荷日
Date of Issue 2024.4.22

適用規格 Specification	JIS G 3532 鉄線 Low carbon steel wires
種類・記号 Type	コンクリート用鉄線 SWM-P
線径 Diameter	5.00mm
員数 Quantity	3
納入質量 Weight	3,000.00kg

株式会社ワイヤーテクノ
大阪工場・第一製造部　538-0041 大阪市鶴見区今津北３丁目３番８号
TEL 06-6961-1751（代）　FAX 06-6961-1758
Wire Techno Ltd.
3-3-8 IMAZUKITA TSURUMI-KU OSAKA 538-0041 JAPAN

日本産業規格表示認証工場　認証番号　QA0506005

品質管理課
Manager of Quality Control. S. Ohashi

Item / Spec. / Lot. No.	線径 Diameter mm	引張強さ Tensile Strength N/mm2	絞り Reduction of Area %			曲げ性 Twist Test	外観 Appearance		製鋼番号 Charge No.	備考 Note
	4.90 ～ 5.10	540 ～	30 ～							
10600016997-001	4.98	683	60			good	good		703123	
10600016997-002	4.98	710	60			good	good		832051	
10600016997-003	4.98	721	60			good	good		832051	

承認	品管者	検査課長	担当
	別所		

日本ハイコン株式会社

この成績表は原本の写しです。
株式会社サクセスヒカリ 長船工場

製鋼所名 Mill Name	鋼種 Material	製鋼番号 Charge No.	化学成分 Chemical Compotision(%) C ×100 13～18	Si ×100 ～	Mn ×100 30～60	P ×1000 ～40	S ×1000 ～40		
合同製鐵株式会社 GODO STEEL, LTD.	SWRM15K	703123	14	16	51	12	12		
	SWRM15K	832051	14	19	54	14	13		

INSPECTION CERTIFICATE

検　査　成　績　表

701-4264
岡山県瀬戸内市長船町土師2602-1

株式会社サクセスヒカリ　殿

Sheet No. 164574-1-1
出荷日
Date of Issue 2024.4.22

適用規格 Specification	JIS G 3532 鉄線 Low carbon steel wires
種類・記号 Type	コンクリート用鉄線 SWM-P
線径 Diameter	6.00mm
員数 Quantity	3
納入質量 Weight	3,000.00kg

株式会社ワイヤーテクノ
大阪工場・第一製造部　538-0041 大阪市鶴見区今津北３丁目３番８号
TEL 06-6961-1751（代）　FAX 06-6961-1758
Wire Techno Ltd.
3-3-8 IMAZUKITA TSURUMI-KU OSAKA 538-0041 JAPAN

日本産業規格表示認証工場　認証番号　QA0506005

品質管理課
Manager of Quality Control. Ohashi

Item / Spec. / Lot. No.	線径 Diameter mm	引張強さ Tensile Strength N/mm2	絞り Reduction of Area %			曲げ性 Twist Test	外観 Appearance		製鋼番号 Charge No.	備考 Note
Spec.	5.90 ～ 6.10	540 ～	30 ～							
10600017003-001	5.96	627	64			good	good		752069	
10600017003-002	5.96	633	64			good	good		752071	
10600017003-003	5.96	633	64			good	good		752067	

承認	品管者	検査課長	担当

日本ハイコン株式会社

この成績表は原本のコピーです。
株式会社サクセスヒカリ 長船工場

製鋼所名 Mill Name	鋼種 Material	製鋼番号 Charge No.	化学成分 Chemical Compotision(%) C ×100 13～18	Si ×100 ～	Mn ×100 30～60	P ×1000 ～40	S ×1000 ～40		
合同製鐵株式会社 GODO STEEL, LTD.	SWRM15K	752071	13	18	54	15	16		
	SWRM15K	752067	14	18	53	15	13		
	SWRM15K	752069	15	18	54	16	16		

COPY

INSPECTION CERTIFICATE
鋼材検査証明書

GODO STEEL, LTD. OSAKA WORKS
合同製鐵株式会社大阪製造所
1-1-2, NISHIJIMA, NISHIYODOGAWA-KU, OSAKA, JAPAN
大阪市西淀川区西島１丁目１番２号

Contract No. 注文No.: 50662426OS4
Order's No. 注文者照合番号:
Supplier 注文者: 合鐵産業株式会社
Commodity 品名: 異形棒鋼（バーインコイル）
Specification 規格: JIS G 3112 SD295
Customer 需要家: ㈱サクセスヒカリ長船工場／坂野興業㈱
Shipper :
Destination 揚港:
工事名称:

Ship No.船番:

Certificate No. 証明書番号 : 1020240602605
Date 発行日 : 2024/06/21
処理コード : 0621 68217

Size 寸法	Length 長さ	Quantity 員数	Mass 質量 kg	Charge No. 鋼番	Chemical Composition 化学成分(%) C X100 Max. 27	Si X100 Max. 55	Mn X100 Max. 150	P X1000 Max. 50	S X1000 Max. 50
D6		14	14,259	862023	16	19	65	23	24
合計		14	14,259						

Size 寸法	Charge No. 鋼番	Tensile Test 引張試験 Test Piece:JIS 2 JIS 2号試験片 Y.P.降伏点又は0.2%耐力 N/mm2 Min. 295	T.S.引張強さ N/mm2 440 - 600	EL.伸び % Min. 16			Bend Test 曲げ試験 JIS 2号試験片 曲げ性 R 1.5D Angle 180°
D6	862023	378	536	30			GOOD

承認	品管者	検査課長	担当
	別所		太田

日本ハイコン株式会社

この成績表は原本の写しです。
㈱サクセスヒカリ 長船工場

Head of Quality Control Department
品質管理室長
道下 大輔
daisuke michishita

Surveyor to

We hereby certify that the material described herein has been made in accordance with the rules of the contract.
上記注文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。

C117211FR114A00

e-timing 2024-06-19 09:49:39 JST
Amano Digital Time Stamp Service

鋼材検査証明書
INSPECTION CERTIFICATE

東京製鐵株式会社
TOKYO STEEL MFG. CO., LTD.
本社:〒100-0013 東京都千代田区霞が関3丁目7番1号 霞が関東急ビル (15階)
Head Office : Kasumigaseki Tokyu Bldg. (15F), 3-7-1 Kasumigaseki, Chiyoda-ku Tokyo 100-0013 Japan

EcoVision2050

注文者 Shipper: 山本鋼業株式会社
特約店 Customer: 山本鋼業株式会社
品名 Commodity: 異形棒鋼
規格 Specification: JIS G 3112 SD295　　認証番号 QA0607018

受注番号 Contract No.: 6D-40319　　送り状番号 Invoice No.: D-005428
発行日 Date of Issue: 2024. 6. 18　　証明書番号 Certificate No.: 415348
需要家 Customer: 株式会社サクセスヒカリ
工事名 Project Name: ※※

寸法 Size	長さ Length	束数 Bundles	員数 Pieces	総員数 Total Pieces	質量 Weight (kg)	鋼番 Charge No.	引張試験 Tensile Test ※1 降伏点又は耐力 Yield Point or Yield Strength N/mm² (MPa)	引張強さ Tensile Strength N/mm² (MPa)	降伏比 Yield Ratio %	伸び Elongation %	曲げ試験 ※2	衝撃試験 ※3 Impact Test J 1	2	3	Ave	厚さ方向特性 Through-thickness Characteristics 絞り % Reduction of Area 1	2	3	Ave	超音波UT	外観・形状・寸法 ※4	備考 Remark
							AE LP															
							295 MIN	440 -600		16 MIN												
BLUE BAR D 10	6.0M	13		7280	24461	N3-1255	332	474		27	G										G	
S-TOTAL		13		7280	24461																	
G-TOTAL					24461																	

承認	品管者	検査課長	担当
	加藤		斉

日本ハイコン株式会社

この成績表は原本の写しです。
株式会社サクセスヒカリ 長船工場

※1 引張試験 Tensile Test
規格 Standard A:JIS Z 2241 B:ASTM E8/E8M C:EN10002-1 D:
方向 Direction of Sampling E:圧延方向 Longitudinal F:直角方向 Transverse W:
位置 Location of Sampling H:1/4 I:1/6 J:
試験片 Specimen K:平形試験片 Rectangular L:丸形試験片 Round
標点距離 Gauge Length M:200mm N:50mm P:8do Q:5.65√So R:

※2 曲げ試験 Bend Test　合格 G:Good　180° R=1.5D

※3 衝撃試験 Impact Test
規格 Standard A:JIS Z 2242 B:ASTM A370 C:EN10045-1 D:
方向 Direction of Sampling E:圧延方向 Longitudinal F:直角方向 Transverse W:
位置 Location of Sampling H:1/4 I:1/6 J: 温度 Test Temperature K:0℃ L:
寸法 Dimension M:10mm N:
衝撃刃半径 Radius at tip of striker O:2mm P:8mm
定格容量 Nominal energy Q:150J R:300J S: ノッチ Notch T:V U:U

※4 外観・形状・寸法 Visual and Dimensions　合格 G:Good

化学成分 Chemical Composition (%)

鋼番 Charge No.	C	SI	MN	P	S
	X100		X1000		X100 X1000 X10000
	27 MAX	55 MAX	150 MAX	50 MAX	50 MAX
N3-1255	17	11	51	26	18

上記注文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。
We hereby certify that above steels have been satisfactorily tested in accordance with the specification.

岡山工場：〒712-8585岡山県倉敷市南畝4-1-1
OKAYAMA PLANT: 4-1-1, Minamise, Kurashiki-city, Okayama pref. 712-8585, Japan

岡山工場 管理部長 Chief Inspector K. Tsuda TSUDA KOJI
Quality Control Sec. Okayama Plant

規格番号

JIS G 3112

NoAS0241-1

契約先 阪和興業㈱ 大阪本社

特約店 阪和興業㈱大阪本社

需要家 株式会社サクセスヒカリ

工事名 在庫用

鋼材検査証明書

大谷製鉄株式会社

富山県射水市奈呉の江8番地の4
電話 0766-84-6151(代表)

2024年 6月 26日

JIS 品質責任者

品名	Deformed Bar	規格	SD295	出荷日	2024 年 6月 27日

寸法 径又は呼び名	寸法 長さ m	本数 P	質量 kg	溶鋼番号	引張試験(2号試験片) 降伏点又は耐力 N/mm²	引張強さ N/mm²	降伏比 %	伸び %	曲げ試験 角度 180° 内側半径 1.5D	化学成分 % C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000	Ni ×1000	Cr ×100	Mo ×1000	V ×1000	炭素当量 ×100	Nb ×1000
					≧295	440～600	—	≧16		≦27	≦55	≦150	≦50	≦50	—	—	—	—	—	—
D13	6.0	3360	20059	3067	381	511	75	25	600D	17	15	67	23	26	123	45	37	6	39	—
		D13 小計	20059																	

承認	品質者	検査係長	担当
	別所		大谷

日本ハイコン株式会社

この成績表は原本の写しです。

株式会社サクセスヒカリ 長船工場

炭素当量(Ceq) = C + Mn/6 + Si/24 + Ni/40 + Cr/5 + Mo/4 + V/14
Nbは添加合金元素のため、添加していない場合は「−」と表示しています。

検査証明書

INSPECTION CERTIFICATE

JFE条鋼株式会社
JFE Bars & Shapes Corporation
水島製造所
倉敷市水島川崎通1丁目
TEL 086-447-4224

証明書番号 CERTIFICATE No. : A-4886-0
受注番号 ORDER No. : 595H09320500
需要家 CUSTOMER : (株) サクセスヒカリ
工事名 PROJECT NAME : 在庫用
注文者 SHIPPER : 富士鋼材株式会社 岡山支店
特約店 DEALERSHIP: 富士鋼材 (株) 岡山
規格 SPECIFICATION : JIS G 3112 SD295
出荷日 SHIP DATE : 2020年 12月 24日

検査番号 LOT No.	製品寸法 SIZE mm	本数 QUANTITY	質量 MASS kg	引張試験 TENSILE TEST 降伏点又は耐力 Y.P. or Y.S. N/mm2	引張強さ T.S. N/mm2	降伏比 Y.R.	伸び 試験片	伸び El (%)	曲げ試験 BEND TEST 180° R=1.5D	化学成分 CHEMICAL COMPOSITION % C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000						Ceq ×100	旧 Ceq ×100
				MIN 295	440-600		2号	MIN 16		MAX 27	MAX 55	MAX 150	MAX 50	MAX 50							
0-M0437	D16 × 5500	1,200	10,296	364	497		24		GOOD	19	14	49	29	27							
0-M0437	D16 × 6000	600	5,616	364	497		24		GOOD	19	14	49	29	27							
0-M0437	D16 × 7000	600	6,540	364	497		24		GOOD	19	14	49	29	27							
	サイズ計		22,452																		
	送り状計		22,452																		

承認	品管者	検査課長	担当
	別所		太田

日本ハイコン株式会社

検査(試験)表の確認	
日付	3年1月30日
検査者	太田
結果	合・否
日本ハイコン株式会社	

この成績表は原本の写しです。
株式会社サクセスヒカリ 長船工場

上記鋼材は規定の検査を行い、これに合格したことを証明する。

We hereby certify that the material described herein has been tested and inspected with satisfactory result in accordance with the requirement of the above specification.

検査員 SURVEYOR

山田 直人
MANAGER OF QUALITY ASSURANCE SEC. MIZUSHIMA WORKS
水島製造所
品質管理責任者