





成績書番号： T16070528

試 験 成 績 書

2016 年 07 月 21 日 発行

株式会社 サンロックオー  
 備サクセスヒカリ 長船工場 殿

株式会社 サンロックオー  
 〒 675-0155 兵庫県加古郡播磨町新島 3-7-2  
 TEL 079-435-8096  
 FAX 079-435-8097



工場長	担当者

使用線材 内容 (鋼番・化学成分)

種 類	鋼 番	化 学 成 分 ( % × 1 0 0 , P . S . % × 1 0 0 0 )					
		C	S i	M n	P	S	
SWM-P	JISG3532	642364	4	5	22	13	7
製作番号	線 径 ( mm )	束 数 ( C )	質 量 ( k g )	製作年月日	試験年月日	出荷年月日	
21606T10063	2.90	2	1,600	2016 年 7 月 20 日	2016 年 7 月 21 日	2016 年 7 月 21 日	

試験内容

試験項目	実 測 寸 法 ( mm )	断 面 積	引 張 試 験				降 伏 点 ( N )	0.2% 耐 力 N / mm	曲 げ	表 面 状 態	
			試 験 片 号	引 張 荷 重 ( N )	引 張 強 さ N / mm	伸 び ( % )					
許 容 範 圍	2.84 ~ 2.96				540 ~	~	30.0 ~				
1	2.85	6.38	9	4,743	743		58.7		GOOD	GOOD	SWRM6
2	2.85	6.38	9	4,776	749		57.4		GOOD	GOOD	SWRM6

	品管者	検査課長	担当
承			
認			

検査(試験)表の確認	日付	28年12月21日
検査者		
結果	(合) 否	

この成績表は原本の写しです。  
 日本ハイコン株式会社 長船工場

日本ハイコン株式会社

日本ハイコン株式会社







## 検査成績表

701-4264

岡山県瀬戸内市長船町土師2602-1

Sheet No.

164574-1-1

株式会社サクセスヒカリ

殿

出荷日

Date of Issue

2024. 4. 22

適用規格 Specification	JIS G 3532 鉄線 Low carbon steel wires
種類・記号 Type	コンクリート用鉄線 SWM-P
線径 Diameter	6.00mm
員数 Quantity	3
納入質量 Weight	3,000.00kg

## 株式会社ワイヤーテクノ

大阪工場・第一製造部 538-0041 大阪市鶴見区今津北3丁目3番8号

TEL 06-6961-1751 (代)

## Wire Techno Ltd.

3-3-8 IMAZUKITA TSURUMI-KU OSAKA 538-0041 JAPAN

日本産業規格表示認証工場 認証番号

QA0506005

品質管理課

Manager of Quality Control.

S. Ohashi

Item Spec.	線径 Diameter	引張強さ Tensile Strength	絞り Reduction of Area	曲げ性 Twist Test	外観 Appearance	製鋼番号 Charge No.	備考 Note						
	mm	N/mm <sup>2</sup>	%										
Lot. No.	5.90 ~ 6.10	540 ~	30 ~										
10600017003-001	5.96	627	64	good	good	752069							
10600017003-002	5.96	633	64	good	good	752071							
10600017003-003	5.96	633	64	good	good	752067							
<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td>品管者</td> <td>検査課長</td> <td>担当</td> </tr> <tr> <td>承認</td> <td></td> <td></td> </tr> </table>								品管者	検査課長	担当	承認		
品管者	検査課長	担当											
承認													
この成績表は原本の写しです。 株式会社サクセスヒカリ 長船工場													

製鋼所名 Mill Name	鋼種 Material	製鋼番号 Charge No.	化学成分 Chemical Composition (%)				
			C ×100 13~18	Si ×100 ~	Mn ×100 30~60	P ×1000 ~40	S ×1000 ~40
合同製鐵株式会社 GODO STEEL, LTD.	SWRM15K	752071	13	18	54	15	16
	SWRM15K	752067	14	18	53	15	13
	SWRM15K	752069	15	18	54	16	16





# 鋼材検査証明書

## INSPECTION CERTIFICATE

東京製鐵株式会社  
TOKYO STEEL MFG. CO., LTD.



本社: 〒100-0013 東京都千代田区霞が関3丁目7番1号 霞が関東急ビル (15階)  
Head Office: Kasumigaseki Tokyu Bldg. (15F), 3-7-1 Kasumigaseki, Chiyoda-ku Tokyo 100-0013 Japan

注文者 Shipper 山本鋼業株式会社

特約店 Customer 山本鋼業株式会社

品名 Commodity 異形棒鋼

規格 Specification JIS G 3112 SD295

認証番号 QA0607018

受注番号 Contract No. 6D-40319 送り状番号 Invoice No. D-005428  
発行日 Date of Issue 2024. 6. 18 証明書番号 Certificate No. 415348

需要家 Customer 株式会社サクセスヒカリ

工事名 Project Name ※※

寸法 Size	長さ Length	数量 Quantity				鋼番 Charge No.	引張試験 Tensile Test ※1				曲げ試験 Bend Test ※2	衝撃試験 ※3				厚さ方向特性 Through-thickness Characteristics				備考 Remark
		束数 Bundles	員数 Pieces	総員数 Total Pieces	質量 Weight (kg)		AE LP					Impact Test				絞り % Reduction of Area %				
							引張強さ Tensile Strength	降伏比 Yield Ratio	伸び Elongation	Yield Point or Yield Strength		1	2	3	Ave	1	2	3	Ave	
BLUE BAR D 10	6.0M	13		7280	24461	N3-1255	332	474	27	G										
S-TOTAL		13		7280	24461															
G-TOTAL					24461															

品質検査 検査隊長 担当  
承認  
日本ハイコン株式会社

この成績表は原本の写しです。  
株式会社サクセスヒカリ 長船工場

※1 引張試験 Tensile Test  
規格 Standard A: JIS Z 2241 B: ASTM E8/E8M C: EN10002-1 D:  
方向 Direction of Sampling E: 圧延方向 Longitudinal F: 直角方向 Transverse H:  
位置 Location of Sampling H: 1/4 I: 1/8 J:  
試験片 Specimen K: 平行試験片 Rectangular L: 丸形試験片 Round  
標点距離 Gauge Length M: 200mm N: 50mm P: 8du Q: 5.65√So R:  
合格 G: Good

180° R=1.5D

鋼番 Charge No.	化学成分 Chemical Composition (%)									
	C		SI		Mn		P		S	
	X100	X1000	X100	X1000	X100	X1000	X10000	X10000	X10000	
N3-1255	27	55	150	50	50					
	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX					
	17	11	51	26	18					

※3 衝撃試験 Impact Test  
規格 Standard A: JIS Z 2242 B: ASTM A370 C: EN10045-1 D:  
方向 Direction of Sampling E: 圧延方向 Longitudinal F: 直角方向 Transverse H:  
位置 Location of Sampling H: 1/4 I: 1/8 J: 温度 Test Temperature K: 0°C L:  
寸法 Dimension M: 10mm N:  
衝撃刃半径 Radius at tip of striker O: 2mm P: 8mm  
定格容量 Nominal energy Q: 150J R: 300J S: ノッチ Notch T: V U: U

※4 外観・形状・寸法 Visual and Dimensions 合格 G: Good

上記注文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。  
We hereby certify that above steels have been satisfactorily tested in accordance with the specification.

岡山工場 管理部長 菅野 隆夫  
OKAYAMA PLANT: 4-1-1, Minamise, Kurashiki-city, Okayama pref. 712-8585, Japan  
Chief Inspector TSUDA KOJI  
Quality Control Sec. Okayama Plant

規格番号

JIS G 3 1 1 2

# 鋼材検査証明書

## 大谷製鉄株式会社

2024年 6月 28日

JIS 品



NoAS0241-1

契約先 阪和興業㈱ 大阪本社

特約店 阪和興業㈱大阪本社

需要家 株式会社サクセスヒカリ

工事名 在庫用

富山県射水市奈呉の江8番地の4  
電話 0766-84-6151(代表)

品名	Deformed Bar	規格	SD295	出荷日	2024年 6月 27日
----	--------------	----	-------	-----	--------------

寸法		本数	質量 kg	溶鋼 番号	引張試験 ( 2 号試験片)				曲げ試験 角度 180° 内側半径 1.5D	化 学 成 分 %											
					降伏点 又は耐力 N/mm <sup>2</sup>	引張強さ N/mm <sup>2</sup>	降伏比 %	伸び %		C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000	Ni ×1000	Cr ×100	Mo ×1000	V ×1000	炭素当量 ×100	Nb ×1000	
径又は 呼び名	長さ m	P			≧235	440 ~600	—	≧16		≦27	≦55	≦160	≦50	≦50	—	—	—	—	—	—	—
D13	6.0	3360	20059	3067	381	511	75	25	GOOD	17	15	67	20	20	123	45	37	6	39	—	—
		D13 小計	20059																		

承 認	品質管理	検査部長	担当

日本ハイコン株式会社

この成績表は原本の写しです。

株式会社サクセスヒカリ 長船工場

炭素当量 (Ceq) = C + Mn/6 + Si/24 + Ni/40 + Cr/5 + Mo/4 + V/14  
Nbは添加合金元素のため、添加していない場合は「-」と表示しています。

# 検査証明書

## JFE 条鋼 株式会社

INSPECTION CERTIFICATE

JFE Bars & Shapes Corporation  
水島製造所

倉敷市水島川崎通1丁目  
TEL 086-447-4224

証明書番号 CERTIFICATE No. : A-4886-0  
受注番号 ORDER No. : 595H09320500  
需要家 CUSTOMER : (株) サクセスヒカリ  
工事名 PROJECT NAME : 在庫用  
注文者 SHIPPER : 富士鋼材株式会社  
規格 SPECIFICATION : JIS G 3112 SD295

岡山支店

特約店 DEALERSHIP: 富士鋼材 (株) 岡山

出荷日 SHIP DATE : 2020年 12月 24日

検査番号 LOT No.	製品寸法 SIZE mm	本数 QUANTITY	質量 MASS kg	引張試験 TENSILE TEST				曲げ 試験 BEND TEST 180° R= 1.5D	化 学 成 分 CHEMICAL COMPOSITION						%					
				降伏点 又は耐力 Y.P. or Y.S.	引張強さ T. S.	降伏比 Y. R.	伸び		C	Si	Mn	P	S	Ceq	旧 Ceq					
							試験片 2号									E1 (%)	×100		×1000	
																	MIN	MAX	MAX	MAX
0-M0437	D16 × 5500	1,200	10,296	364	497		24	GOOD	19	14	49	29	27							
0-M0437	D16 × 6000	600	5,616	364	497		24	GOOD	19	14	49	29	27							
0-M0437	D16 × 7000	600	6,540	364	497		24	GOOD	19	14	49	29	27							
	サイズ計 送り状計		22,452 22,452																	

承認	品管者	検査課長	担当
	(別所)		(吉田)

日本ハイコン株式会社

検査(試験)表の確認	
日付	3年11月30日
検査者	(吉田)
結果	合・否
日本ハイコン株式会社	

この成績表は原本の写しです。  
株式会社サクセスヒカリ 長船工場

上記鋼材は規定の検査を行い、これに合格したことを証明する。

We hereby certify that the material described herein has been tested and inspected with satisfactory result in accordance with the requirement of the above specification.

山田 直人

MANAGER OF  
QUALITY ASSURANCE SEC.  
MIZUSHIMA WORKS

水島製造所  
品質管理責任者

検査員 SURVEYOR