

アスファルト混合物報告書

年 月 日

様

製造会社

所在地 鳥取県鳥取市千代水4-77

工場名 大成ロテック(株)鳥取合材工場

配合の設計条件				
混合物の種別	骨材の最大寸法	基準密度	混合温度	
再生密粒度ギャップ アスコン改質I型	13 mm	2.354 g/cm ³	175±25℃ 上限は185℃とする	
空隙率	飽和度	安定度	フロー値	
4.2 %	74.5 %	11.10 kg	29 1/100cm	
D S 値				
3,710 回/mm				
使用材料及び配合表				
使用材料名	産地名	生産者名	配合率	備考
ポリマー改質As I型	岡山県玉野市	日進化成(株)	5.40	
石粉	岡山県新見市足立	足立石灰工業(株)	1.00	
砕石 6号	岡山県美作市巨勢	(株)北部砕石	31.50	
スクリーニングス	岡山県美作市巨勢	(株)北部砕石	17.50	
再生骨材13-0mm	鳥取市千代水	大成ロテック(株)鳥取合材工場	50.00	