

試験成績書

No. 25H4137

令和7年4月28日

安達鋼業株式会社御中
(株式会社アサヒメッシュ産業線分)

出荷日 令和7年4月28日

出荷質量 7,320 Kg

日本産業規格第5号試験番号100523001
大阪鋼業株式会社本社工場
東大阪南港町B番34号
TEL (072) 982-3555

規格 JIS G 3532 鉄線

種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径 2.60 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM6適合材	

試験項目 規格値 No.	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	伸び %	曲げ性	外観
1	2.58	3,899	746	55	good	good
2	2.59	3,980	756	69	good	good
3	2.59	4,070	773	56	good	good
4	2.59	3,717	706	61	good	good
5	-	-	-	-	-	-
6	-	-	-	-	-	-
7	-	-	-	-	-	-

材料の化学成分

化学成分	C	Si	Mn	P	S
24A115501	7	15	31	16	11

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

06.12.17	9203	07.02.04	9103
06.12.19	9201		9201
06.12.20	9101		9202
	9102		
06.12.23	9201		
	9101		

管理記号

042805

この原紙は、原本に相違ないことを証明
(鋼)アサヒメッシュ産業線



 JIS G 3532
TC0523001

コンクリート用鉄線
(SWM-P)

製造年月日 06年12月17日

製造番号 9203

線径 2.60 mm

正味質量 890 kg

原材料規格 SWRM6

原材料
製鋼番号 24A115501

検査済証印

 大阪鋼業株式会社
本社工場
本社 東大阪市南港町8番34号
TEL (072) 982-3555
三重工場 三重県津市美里町家所4527
TEL (059) 279-3737

試験成績書

No. 25H4138

令和7年4月28日

安達鋼業株式会社御中
(株式会社アサヒメッシュ産業様分)

出荷日 令和7年4月28日

出荷質量 6,430 Kg

日本産業規格表 JIS G 3532
大阪鋼業株式会社本社工場
東大阪市南荏町8番34号
TEL (072) 682-3555

規格 JIS G 3532 鉄線

種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径	2.90 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM6適合材		

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %	曲げ性	外観
規格値 No.	±0.06	—	540以上	30以上	—	—
1	2.88	4,292	659	64	good	good
2	2.88	4,565	701	67	good	good
3	2.88	4,654	715	58	good	good
4	2.88	4,845	744	51	good	good
5	—	—	—	—	—	—
6	—	—	—	—	—	—
7	—	—	—	—	—	—

材料の化学成分

項目 No.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
24A115502	7	14	31	11	13

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

07.02.07	9101	07.02.12	9101		
	9102	07.04.18	10102		
	9103				
	9201				
	9202				
07.02.10	9204				

管理記号

042806

この原紙は、原本に相違ないことを証明する
(株)アサヒメッシュ



	JIS G 3532 TC0523001
コンクリート用鉄線 (SWM-P)	
製造年月日	07 年 02 月 07 日
製造番号	9101
線径	2.90 mm
正味質量	800 kg
原材料規格	SWRM6
原材料 製鋼番号	24A115502
検査済証印	
 大阪鋼業株式会社 本社工場 本社 東大阪市南荏町8番34号 TEL (072) 982-3555 三重工場 三重県津市美里町家所4527 TEL (059) 279-3737	

試験成績書

No. 25H6005

令和7年6月2日

安達鋼業株式会社御中
(株式会社アサヒメッシュ産業様分)

出荷日 令和7年6月2日

出荷質量 13,690 Kg

日本産業規格表 JIS G 3532
大阪鋼業株式会社工場
東大阪市南庄町8番34号
TEL: 072-982-3555

規格 JIS G 3532 鉄線

種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径 3.20 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM6適合材	

試験項目 規格値 No.	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %	曲げ性	外観
1	3.17	5,093	646	58	good	good
2	3.19	5,690	712	49	good	good
3	3.19	5,580	699	56	good	good
4	3.19	5,778	723	46	good	good
5	3.18	5,396	680	59	good	good
6	3.18	5,464	688	67	good	good
7	3.18	5,815	733	69	good	good

材料の化学成分

%

元素No.	C	Si	Mn	P	S
24A115502	7	14	31	11	13

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

07.01.30	9203	07.03.13	9202	07.04.01	10202
07.02.14	9101		9203	07.04.02	10202
07.02.20	9102	07.03.14	9101	07.04.10	10102
	9103		9102		10103
	9201		9201		10104
07.03.13	9103	07.04.01	10201		

管理記号

960301 この原紙は、原本に相違ないことを証明する
(鋼アサヒメッシュ)



JIS G 3532

TC0523001

コンクリート用鉄線
(SWM-P)

製造年月日 07年01月30日

製造番号 9203

線径 3.20 mm

正味質量 800 kg

原材料規格

SwRM6

原材料

製鋼番号 24A115502

検査済証印



大阪鋼業株式会社
本社工場

本社 東大阪市南庄町8番34号
TEL (072) 982-3555
三重工場 三重県津市美里町家所4527
TEL (059) 279-3737

検査証明書

2025 年 05 月 19 日発行

証明書番号: T25050137

(株)アサヒメッシュ産業 本社工場 殿

株式会社 サンロック オーヨド 播磨工場
〒675-0155 兵庫県加古郡播磨町新田 37-2
TEL 079-435-8096
FAX 079-435-8097

日本産業規格表示認証工場 品質管理責任者
認証番号: QA0507012 田村 則弘
規格: JIS G 3532



使用線材 内容 (鋼番・化学成分)

種類	鋼 番	化学成分 (%)						
		C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000	B ×10000	B/N ×1
SWM-P	JIS G 3532 942113	9	17	49	22	23		
製作番号	線径 (mm)	束数 (C)	質量 (kg)	製作年月日		試験年月日		出荷年月日
22505T10034	4.00	5	3,500	2025 年 5 月 15 日		2025 年 5 月 16 日		2025 年 5 月 20 日

試験内容

試験項目	実測寸法 (mm)	断面積 (mm ²)	引張試験				降伏点 (N)	0.2% 耐力 (N/mm ²)	曲げ	表面状態	備考
			試験片 号	引張荷重 (N)	引張強さ (N/mm ²)	伸び (%)					
許容範囲	3.92 ~ 4.08				540 ~	~					
	3.94	12.19	9	9,350	767		55		GOOD	GOOD	
	3.95	12.25	9	9,328	761		57		GOOD	GOOD	

管理記号

052005

この原紙は、原本に相違ないことを証明します。

(株)アサヒメッシュ産業



JIS QA
QA0507012

(株)アサヒメッシュ産業御中

製作番号	22505T10034
種類	コンクリート用鉄線
記号	SWM-P
鋼番	942113
線径	4.00 mm
キャリア	04
製造年月日	25 年 5 月 15 日
正味質量	700 kg
備考	


サンロック オーヨド
 播磨工場

 22505T1003404

検 査 証 明 書

2025 年 05 月 19 日発行

証明書番号: T25050140

(株)アサヒメッシュ産業 本社工場 殿

株式会社 サンロック 播磨工場
〒675-0155 兵庫県加古川市加古川 37-2
TEL 079-435-8096
FAX 079-435-8097

日本産業規格表示鋼線工線
記号番号:QA0507012
規 格:JIS G 3532

品質管理責任者
田村 則弘



使用線材 内容 (鋼番・化学成分)

使用線材 内容 (鋼番・化学成分)				化学成分 (%)								
種 類		鋼 番		C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000	B ×10000	B/N ×1		
SWM-P		JIS G 3532		922210	10	15	52	23	19			
製作番号		線径 (mm)	束数 (C)	質量 (kg)	製作年月日		試験年月日		出荷年月日			
22505T10035		5.00	1	700	2025 年 5 月 16 日		2025 年 5 月 19 日		2025 年 5 月 20 日			
試験内容												
試験項目	実測寸法 (mm)	断 面 積 (mm ²)	引張試験					降伏点 (N)	0.2% 耐力 N/mm	曲 げ	表面状態	備 考
			試験片 号	引張荷重 (N)	引張強さ N/mm	伸 び (%)	絞 り (%)					
許容範囲	4.90 ~ 5.10				540 ~	~	30 ~		~			
	4.94	19.16	9	11.754	613		66			GOOD	GOOD	

管理記号

052006

この原紙は、原本に相違ないことを証明し
(株)アサヒメッシュ産業



JISQA
QA0507012

(株)アサヒメッシュ産業御中

製作番号	22505T10035
種 類	コンクリート用鉄線
記 号	SWM-P
鋼 番	922210
線 径	5.00 mm
キャリア	07
製造年月日	25 年 5 月 16 日
正味質量	700 kg
備 考	
サンロック オーゾ 播磨工場 22505T1003507	

検査証明書

2025 年 04 月 02 日発行

証明書番号: T25040017

(株)アサヒメッシュ産業 本社工場 殿

株式会社 サンロック 播磨工場
〒675-0155 兵庫県加古川市 37-2
TEL 079-435-8096
FAX 079-435-8097

日本産業規格表示認証工場
認証番号:QA0507012
規格:JIS G 3532

品質管理責任者
田村 則弘



使用線材 内容 (鋼番・化学成分)

種類		鋼 番		化学成分 (%)					B/N	
SWM-P		JIS G 3532 932203		C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000	B ×10000	×1
				9	17	49	23	20		
製作番号	線径 (mm)	束数 (C)	質量 (kg)	製作年月日		試験年月日		出荷年月日		
22503T10058	6.00	2	1,400	2025 年 3 月 25 日		2025 年 3 月 26 日		2025 年 4 月 3 日		

試験内容

試験項目	実測寸法 (mm)	断面積 (mm ²)	引張試験					降伏点 (N)	0.2% 耐力 N/mm ²	曲げ	表面状態	備考
			試験片 号	引張荷重 (N)	引張強さ N/mm ²	伸び (%)	絞り (%)					
許容範囲	5.90 ~ 6.10				540 ~	~	30 ~		~			
	5.94	27.70	9	16,322	589		65			GOOD	GOOD	

管理記号

040303

この原紙は、原本に相違ないことを証明
(株)アサヒメッシュ



JIS QA0507012

(株)アサヒメッシュ産業御中

製作番号	22503T10058
種類	コンクリート用鉄線
記号	SWM-P
鋼番	932203
線径	6.00 mm
キャリア	02
製造年月日	25 年 3 月 25 日
正味質量	700 kg
備考	
 サンロック オーゾ 播磨工場  22503T1005802	

鋼材検査証明書

INSPECTION CERTIFICATE

商社 (SUPPLIER) : 中山通商 株式会社
需要家 (CUSTOMER) : 株式会社アサヒメッシュ産業
発行年月日 (DATE) : APR 14 2025
証明書番号 (CERTIFICATE No) : 415-00115 頁: PAGE 1
契約番号 (CONTRACT No) : 253503D01 - 001
注文者照合番号 (ORDER No) :
需要家管理番号 (CUSTOMER No) :
特記事項 (SPECIAL MENTION) :

品名 (DESCRIPTION) : DEFORMED BARS

規格 (SPECIFICATION) : JIS G 3112 SD295

規格コード (SPEC CODE) : SD295

〒550-0015

大阪市西区南堀江1-12-19(四ツ橋スタービル7階)

中山通商 株式会社 (本社)

本社営業部

寸 法 DIMENSIONS (mm)	溶鋼番号 CHARGE No	製品番号 PLATE No & LOT No & COIL No	数量 QUAN TITY	質量 MASS kg ACTUAL	引 張 試 験 TENSILE TEST										曲げ 試験 BEND TEST 180° R = 1.50D	化 学 成 分 CHEMICAL COMPOSITION															%	
					降伏点 引張強さ 伸び 断面収縮率 降伏比 Y.P. T.S. EL. GR. RA. Y.R. RAZ											C Si Mn P S Cu Ni Cr Ni+C+Cu+Ni+Cr Mo Nb Ti Al																Ceq. (i) Pcm (W)
					N/mm2 % %											X100 X100 X100 X1000 X100 X100 X1000 X																

管理記号

D6NA0415

この原紙は、原本に相違ないことを証明する
(株)アサヒメッシュ産業

Signed by:

SURVEYOR TO

上記の鋼材は、検査の結果、御指定の規格または仕様に合格していることを証明します。

WE HEREBY CERTIFY THAT THE STEEL DESCRIBED HEREIN HAS
BEEN SATISFACTORILY TESTED AND INSPECTED IN ACCORDANCE
WITH THE REQUIREMENTS OF THE ABOVE SPECIFICATION.



株式会社 中山製鋼所 船町工場
HAKAYAMA STEEL WORKS, LTD. Funamachi Works

〒551-8551 大阪市大正区船町一丁目1番66号
1-66, Funamachi 1-chome, Taisho-ku, Osaka-shi, Osaka, 551-8551, Japan

《 NOTES 》

YR:降伏比 Yield Ratio RA:絞り Reduction of Area
GL:標点距離 Gauge Length...1=50mm, 2=200mm, 3=4D, 4=8D, 5=5.65√A, 6=2", 7=70mm, 8=80mm
HBW:ブリネル硬さ Brinell hardness HRB/HRC:ロックウェル硬さ Rockwell hardness CH:シャルピー衝撃試験 Charpy Impact Test
ZN,C:亜鉛付着量 Zn Coating...両面三点平均付着量, (*)一点最小付着量 CB:曲げ剥離 Coating Bend Test
RA(2):厚さ方向特性 Specification for through thickness characteristics UT:超音波探傷試験 Ultrasonic Test
Ceq(W):炭素当量(%) =C+Mn/6+Si/24+Ni/40+Cr/5+Mo/4+V/14 Ceq2:炭素当量(%) =C+Mn/6 CeqH:炭素当量(%) =C+Si/24+Mn/6
PCM:溶接割れ感受性組成(%) =C+Si/30+Mn/20+Cu/20+Ni/60+Cr/20+Mo/15+V/10+5B

Signed by: H. Haraguchi 原口 秀晃
HIDEAKI HARAGUCHI
生産技術部 品質総括室長
GROUP MANAGER OF QUALITY ADMINISTRATION SEC.
PRODUCTION & TECHNICAL CONTROL DEPT.



検査証明書

JFE 条鋼 株式会社

証明書番号 CERTIFICATE No. : MA5501110

INSPECTION CERTIFICATE

JFE Bars & Shapes Corporation

受注番号 ORDER No. : 421H521AD380

水島製造所

需要家 CUSTOMER : (株) アサヒメッシュ産業

倉敷市水島川崎通1丁目

工事名 PROJECT NAME : 在庫

TEL 086-447-4224

注文者 SHIPPER : 永井鋼業株式会社

特約店 DEALERSHIP:

規格 SPECIFICATION : JIS G 3112 SD295

出荷日 SHIP DATE : 2025年 5月 8日

検査番号 (溶鋼番号)	製品寸法 SIZE mm	本数 QUANTITY	質量 MASS kg	引張試験 TENSILE TEST					曲げ 試験 BEND TEST	化学成分 CHEMICAL COMPOSITION										%
				降伏点 又は耐力 Y.P. or Y.S.	引張強さ T.S.	降伏比 Y. R.	伸び 試験片 E1	180° R=		C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	V	Ceq	
				N/mm2						×100			×1000		×100	×100	×1000	×1000		
				MIN	440~ 600		2号	MIN 16		MAX 27	MAX 55	MAX 150	MAX 50	MAX 50						×100
5-D0311 (5B99402)	D10 × 6000	1,200		352	527		29	GOOD	18	17	58	34	20	14	22	55	3		35	
5-D0318 (5B99405)	D10 × 6000 サイズ計 送り状計	6,000	24,192 24,192 24,192	379	526		28	GOOD	20	16	55	42	19	13	16	64	3		35	

この原紙は、原本に相違ないことを証明する。
株アサヒメッシュ産業

上記鋼材は規定の検査を行い、これに合格したことを証明する。

We hereby certify that the material described herein has been tested and inspected with satisfactory result in accordance with the requirement of the above specification.

管理記号

D10J0509

萩原 浩

MANAGER OF
QUALITY ASSURANCE SEC.
MIZUSHIMA WORKS水島製造所
品質管理責任者

検査員 SURVEYOR

JIS G 3112
認証番号
QA0608001製品記号 SD295
寸法 D10 × 6.0
本数 600
検査番号-束No 5D0318-050
溶鋼番号 5B99405JFE 条鋼 株式会社
水島製造所

2025 年 04 月 23 日

工事名在庫

記 号 SD295

規格番号 JISG3112

納入先様 (株)アサヒメッシュ産業 金光工場

扱い店様 株式会社寺部商店

契約N. 53307-11

山口鋼業株式会社
品質管理責任者
宮田 英樹
岐阜市本荘仲ノ町5丁目8番地
TEL(058)271-0111(代)

[illegible]

この原紙は、原本に相違ないことを証明
(株)アサヒメツシ

管理記号

D13Y0423

機械的性質引張試験片の種類は2号試験片に属する。

毎度ご使用いただき有難うございます。上記の鋼材は検査の結果外形・材質共にJIS規格に適合していることを証明します。

