

試験成績書

No. 25H2075

7 5.月分

令和7年2月18日

安達鋼業株式会社御中
(株式会社アサヒメッシュ産業様分)

日本産業規格表示認証番号TC0523001

大阪鋼業株式会社本社工場

東大阪市南荘町8番34号

TEL(072) 982-3555

出荷日 令和7年2月18日

出荷質量 6,450 Kg

規格 JIS G 3532 鉄線

種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径 2.90 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM6適合材	

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %	曲げ性	外観
規格値 No.	±0.06	—	540以上	30以上		
1	2.88	4,744	729	59	good	good
2	2.88	4,775	733	59	good	good
3	2.88	4,600	706	54	good	good
4	2.87	4,522	699	52	good	good
5	—	—	—	—	—	—
6	—	—	—	—	—	—
7	—	—	—	—	—	—

材料の化学成分

%

チャージ No.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
24A095501	6	15	31	11	15

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

06.11.01	10102	07.01.28	9101				
07.01.15	9103	07.02.07	9203				
	9201						
	9202						
	9203						
07.01.27	9202						

管理記号 021907

この原紙は、原本に相違ないことを証明します
(株)アサヒメッシュ産業

JIS	JIS G 3532
	TC0523001
コンクリート用鉄線 (SWM-P)	
製造年月日 06 年 11 月 0 / 日	
製造番号 10102	
線径	2.90 mm
正味質量	800 kg
原材料規格 Sukm6K	
原材料 製鋼番号 24A095501	
検査済証印	
大阪鋼業株式会社 本社工場 本社 東大阪市南荘町8番34号 TEL(072) 982-3555 三重工場 三重県津市美里町家所4527 TEL(059) 279-3737	

試験成績書

7 5.月分

No. 25H2076

令和7年2月18日

安達鋼業株式会社御中
(株式会社アサヒメッシュ産業様分)

日本産業規格表示認証番号TC0523001

大阪鋼業株式会社本社工場

東大阪市南荘町8番34号

TEL (072) 982-3555

出荷日 令和7年2月18日

出荷質量 7,150 Kg

規格 JIS G 3532 鉄線

種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径 3.20 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM6適合材	

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %	曲げ性	外観
規格値 No.	±0.08	—	540以上	30以上		
1	3.17	5,563	705	59	good	good
2	3.17	5,647	716	58	good	good
3	3.18	5,491	692	57	good	good
4	3.17	5,633	714	59	good	good
5	—	—	—	—	—	—
6	—	—	—	—	—	—
7	—	—	—	—	—	—

材料の化学成分 %

チャージ No.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
24A095502	7	15	31	10	4

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

06.12.06	9104 9201	07.01.14	9101 9102				
07.01.09	9201 9202	07.02.13	9203				
07.01.10	9203 9204						

管理記号 021908

この原紙は、原本に相違ないことを証明します
(株)アサヒメッシュ産業

JIS	JIS G 3532
	TC0523001
コンクリート用鉄線 (SWM-P)	
製造年月日 06 年 12 月 06 日	
製造番号 9104	
線径 3.20 mm	
正味質量 800 kg	
原材料規格 SWRM6K	
原材料 製鋼番号 24A095502	
検査済証印	
大阪鋼業株式会社 本社工場 本社 東大阪市南荘町8番34号 TEL (072) 982-3555 三重工場 三重県津市美里町家所4527 TEL (059) 279-3737	

検査証明書

証明書番号： T25040014

2025 年 04 月 02 日 発行

株アサヒメッシュ産業 本社工場 殿
殿

7 6.月分

株式会社 サンロックス 播磨工場
〒675-0155 兵庫県加古郡播磨町新田 37-2
TEL: 079-435-8096
FAX: 079-435-8097
品質管理責任者 田村 則弘
日本産業規格表示認証工場
認証番号:QA0507012
規格:JIS G 3532

使用線材 内容 (鋼番・化学成分)

使用線材 内容 (鋼番・化学成分)									
種 類	鋼 番		化 学 成 分 (%)						
			C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000	B ×10000	B/N ×1
SWM-P	JIS G 3532 922212		9	17	49	22	25		
製作番号			製作年月日			試験年月日		出荷年月日	
22503T10056	線径 (mm)	束数 (C)	質量 (kg)		2025 年 3 月 27 日		2025 年 3 月 28 日		2025 年 4 月 3 日
	4.00	8	5,600						

試験内容

試験内容

試験項目	実測寸法 (mm)	断面積 (mm ²)	引張試験			降伏点 (N)	0.2% 耐力 N / mm ²	曲 げ	表面状態	備 考
			試験片 号	引張荷重 (N)	引張強さ N / mm ²					
許容範囲	3.92 ~ 4.08				540 ~		30 ~			
	3.95	12.25	9	9,178	749		56 <	GOOD	GOOD	
	3.95	12.25	9	9,260	756		55	GOOD	GOOD	
	3.94	12.19	9	9,328	765		55	GOOD	GOOD	
						管理記号 040301				
						この原紙は、 原本に相違ないことを証明します (株)アサヒメッシュ産業				

JIS JICQA
QA0507012
(株)アサヒメッシュ産業御中

製作番号	22503T10056
種類	コンクリート用鉄線
記号	SWM-P
鋼番	Q222(2)
線径	4.00 mm
キヤリア	03
製造年月日	25 年 3 月 27 日
正味質量	700 kg
備考	
YD サンドック オーエフ 播磨工場 22503T1005603	

證明書

（株）アサヒメッキ工業 本社工場
訂明書番号： 1230Z0134

五五五

醫 生 本 業 推 進 シ ヌ 上 付 ア 概

株式会社 サンロックス
播磨工場
〒675-0155 兵庫県加古郡播磨町新田 37-2
TEL~079-435-8096
FAX 079-435-8097
品質管理責任者
田村則弘

22



田村則弘

使用線材	内容	(鋼番・化学成分)

使用線材 内容 (鋼番・化学成分)			化学成分 (%)						
種 類	鋼 番		C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000	B ×10000	B/N ×1
SWM-P	JIS G 3532	803125	10	16	51	26	21		
製作番号	線径 (mm)	束数 (C)	製作年月日			試験年月日			出荷年月日
22502T10009	5.00	3	2025 年 2 月 6 日	2025 年 2 月 7 日	2025 年 2 月 14 日				

試験内容

[illegible]

J10QA

QA0507012

(株)アサヒメシエ工業株式会社

製作番号	22502T10009
種類	コンクリート用鉄線
記号	SWM-P
鋼番	803(25
線径	5.00 mm
キヤリア	04
製造年月日	25年 2月 6日
正味質量	700 kg
備考	



サンロック オ-ヨド
播磨工場



22502T1000904



書
明
証
查
檢

證明書番号: T25040017

2025 年 04 月 02 日 発行

(株)アサヒメッシュ産業 本社工場 殿

株式会社 サンロックス 播磨工場
〒675-0155 兵庫県加古郡播磨町新田 37-2
TEL-079-4435-8096
FAX-079-435-8097

日本産業規格表示認証工場
認証番号:QA0507012
規格:JISG3532

田村則弘

使用線材	内容	(鋼番・化学成分)
1	...	...
2	...	...
3	...	...
4	...	...
5	...	...
6	...	...
7	...	...
8	...	...
9	...	...
10	...	...
11	...	...
12	...	...
13	...	...
14	...	...
15	...	...
16	...	...
17	...	...
18	...	...
19	...	...
20	...	...
21	...	...
22	...	...
23	...	...
24	...	...
25	...	...
26	...	...
27	...	...
28	...	...
29	...	...
30	...	...
31	...	...
32	...	...
33	...	...
34	...	...
35	...	...
36	...	...
37	...	...
38	...	...
39	...	...
40	...	...
41	...	...
42	...	...
43	...	...
44	...	...
45	...	...
46	...	...
47	...	...
48	...	...
49	...	...
50	...	...
51	...	...
52	...	...
53	...	...
54	...	...
55	...	...
56	...	...
57	...	...
58	...	...
59	...	...
60	...	...
61	...	...
62	...	...
63	...	...
64	...	...
65	...	...
66	...	...
67	...	...
68	...	...
69	...	...
70	...	...
71	...	...
72	...	...
73	...	...
74	...	...
75	...	...
76	...	...
77	...	...
78	...	...
79	...	...
80	...	...
81	...	...
82	...	...
83	...	...
84	...	...
85	...	...
86	...	...
87	...	...
88	...	...
89	...	...
90	...	...
91	...	...
92	...	...
93	...	...
94	...	...
95	...	...
96	...	...
97	...	...
98	...	...
99	...	...
100	...	...

使用線材 内容 (鋼番・化学成分)		化学成分 (%)						
種類	鋼番	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000	B ×10000	B/N ×1
SWM-P	JIS G 3532	9	17	49	23	20		
製作番号	線径 (mm)	束数 (C)		質量 (kg)		試験年月日		
22503T10058	6.00	2	1,400	2025 年 3 月 25 日		2025 年 3 月 26 日		
				製作年月日		出荷年月日		
				2025 年 3 月 25 日		2025 年 4 月 3 日		

俗内鉄詰

[illegible]


 JISQA
 QA0507012
 (株)アサヒメッシュ産業御中

製作番号	22503T10058
種類	コンクリート用鉄線
記号	SWM-P
鋼番	932203
線径	6.00 mm
キヤリア	02
製造年月日	25年 3月25日
正味質量	700 kg
備考	



サンロック オーゾ
播磨工場



22503T1005802

鋼材検査証明書

商社 (SUPPLIER) : 中山通商 株式会社 (本社)
需要家 (CUSTOMER) : 株式会社アサヒメッシーユ産業
発行年月日 (DATE) : MAR. 19. 2025
証明書番号 (CERTIFICATE No.) : 320-00100 頁: PAGE 1
契約番号 (CONTRACT No.) : 253502D01-001
注文者照合番号 (ORDER No.) :
需要家管理番号 (CUSTOMER No.) :
特記事項 (SPECIAL MENTION):

品名 (DESCRIPTION) : DEFORMED BARS
規格 (SPECIFICATION) : JIS G 3112 SD295
規格コード (SPEC CODE) : SD295

〒550-0015
大阪市西区南堀江1-12-19 (四ツ橋スタービル7階)
中山通商 株式会社 (本社)
本社営業部

7 6.月分

QMR

合

寸 法	溶鋼番号 CHARGE No	製品番号 PLATE No & LOT & COIL No	数量 QUAN TITY	質量 MASS kg	引 張 試 験										曲げ 試験 BEND TEST 180° R = 1.50D	化 学 成 分														%																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
					TENSILE TEST											厚さ 方向 特性 RAZ	CHEMICAL COMPOSITION																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
					降伏点 YP	引張強さ TS	伸び EL	断面収縮率 RA	断面収縮率 GL	断面収縮率 YR	断面収縮率 比	降伏比	Ni+Cr +Cu+Ni +Cr																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
D6	4U91815		6	6170	334	490	32	4																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								</

D6NA032/
この原紙は、原本に相違ないことを証明します
(株)アサヒメッシーユ産業

Signed by:

SURVEYOR TO

上記の鋼材は、検査の結果、御指定の規格または仕様に合格していることを証明します。

WE HEREBY CERTIFY THAT THE STEEL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN SATISFACTORILY TESTED AND INSPECTED IN ACCORDANCE WITH THE REQUIREMENTS OF THE ABOVE SPECIFICATION.

《 NOTES 》

YR:降伏比 Yield Ratio RA:絞り Reduction of Area
GL:標点距離 Gauge Length...1=50mm, 2=200mm, 3=4D, 4=8D, 5=5.65√A, 6=2", 7=70mm, 8=80mm
HBW:ブリネル硬度 Brinell hardness HRB/HRC:ロックウェル硬度 CH:シャルピー衝撃試験 Charpy Impact Test
ZN,C:亜鉛付着量 Zn Coating...両面三点平均付着量 (※)一点最小付着量 CB:曲げ剥離 Coating Bend Test
RA(Z):厚さ方向特性 Specification for through thickness characteristics UT:超音波探傷試験 Ultrasonic Test
Ceq(W):炭素当量(%)=C+Mn/6+Si/24+Ni/40+Cr/5+Mo/4+V/14 Ceq2:炭素当量(%)=C+Mn/6 CeqH:炭素当量(%)=C+Si/24+Mn/6
PCM:溶接割れ感受性組成(%)=C+Si/30+Mn/20+Cu/20+Ni/60+Cr/20+Mo/15+V/10+5B

株式会社
中山製鋼所

船町工場
NAKAYAMA STEEL WORKS, LTD. Funamachi Works

〒551-8551 大阪市大正区船町一丁目1番66号
1-66, Funamachi 1-chome, Taisho-ku, Osaka-shi, Osaka.551-8551, Japan

Signed by: *N. Haraguchi* 原口秀晃
生産技術部 品質総括室長
GROUP MANAGER OF QUALITY ADMINISTRATION SEC.
PRODUCTION & TECHNICAL CONTROL DEPT.

SD295

4U91815

30

5201772

5201772

SD295

D6	4U91815	5201772	1046KG
		25/02	
		30	

JIS

JIS G3112

QA0506019

(株)中山製鋼所

検査証明書

JFE 条鋼 株式会社

INSPECTION CERTIFICATE

JFE Bars & Shapes Corporation
水島製造所
倉敷市水島川崎通 1 丁目
TEL 086-447-4224

証明書番号 CERTIFICATE No.: MA5501110
受注番号 ORDER No. : 421H521AD380
需要家 CUSTOMER : (株) アサヒメッシュ産業
工事名 PROJECT NAME : 在庫
注文者 SHIPPER : 永井鋼業株式会社
規格 SPECIFICATION : JIS G 3112 SD295

出荷日 SHIP DATE : 2025年 5月 8日

特約店 DEALERSHIP:

検査番号 (溶鋼番号)	製品寸法 SIZE mm	本数 QUANTITY	質量 MASS kg	引張試験 TENSILE TEST			曲げ試験 BEND TEST		化学成分 CHEMICAL COMPOSITION										%
				降伏点 又は耐力 Y.P. or Y.S.	引張強さ T.S.	降伏比 Y. R.	伸び 伸び 試験片 E1	180° R=	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	V	Ceq	
				N/mm ²	N/mm ²		(%)	1.5D	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	×100	×100	×100	×1000	×100	
5-D0311 (5B99402)	D10 × 6000	1,200	352	MIN 295 MAX 600	527		29	GOOD	MAX 27 MIN 16	MAX 55 MIN 17	MAX 150 MIN 58	MAX 50 MIN 34	MAX 50 MIN 20			55	3		35
5-D0318 (5B99405)	D10 × 6000	6,000	379	526			28	GOOD				42	19	13	16	64	3		35
サイズ計 送り状計																			

上記鋼材は規定の検査を行い、これに合格したことを証明する。

We hereby certify that the material described herein has been tested and inspected with satisfactory result in accordance with the requirement of the above specification.

管理記号

D10J0509

萩原 浩

MANAGER OF
QUALITY ASSURANCE SEC.
MIZUSHIMA WORKS
水島製造所
品質管理責任者

検査員 SURVEYOR



JISCQA



JIS G 3112
認証番号
QA0608001

製品記号

SD295

寸法

D10 × 6.0

本数

600

検査番号-束No 5D0318-050

溶鋼番号 5B99405

JFE 条鋼 株式会社

水島製造所



鋼材檢査證明書

豊光工業 産業用システム (株) 家庭用

庫名在

記号 SD295

規格番号 JISG3112

発行N。 333142

2025 年 04 月 23 日

納入先様 (株)アサヒメッシュ産業 金光工場

扱い、店様 株式会社寺部商店

契約N。 53307-11

美山口銅業林北谷村

岐阜市本荘仲ノ町5丁目8番地
TEL(058)271-0111(代)

[illegible]

機械的性質は、試験片の種類に依る。

毎度ご使用いただき有難うございます。上記の鋼材は検査の結果外形・材質共にJIS規格に適合していることを証明します。

D13Y0423

検査証明書

JFE 条鋼株式会社

INSPECTION CERTIFICATE

JFE Bars & Shapes Corporation
水島製造所

倉敷市水島川崎通 1 丁目
TEL 086-447-4224

証明書番号 CERTIFICATE No.: MA5103880

受注番号 ORDER No. : 421H4V1AP040

需要家 CUSTOMER : (株) アサヒメッシュ産業

工事名 PROJECT NAME : 在庫

注文者 SHIPPER : 永井鋼業株式会社

規格 SPECIFICATION : JIS G 3112 SD295

出荷日 SHIP DATE : 2025年 1月 17日

特約店 DEALERSHIP:

検査番号 (溶鋼番号)	製品寸法 SIZE mm	本数 QUANTITY	質量 MASS kg	引張試験 TENSILE TEST				曲げ試験 BEND TEST	CHEMICAL COMPOSITION											%									
				降伏力 又は耐力 Y.P. or T.S.	引張強さ T. S.	伸び 試験片 2号	伸び E1 (%)		C	Si		Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	V											
										N/mm2	Y. R.								×100		×100	×100	×100	×1000	MAX	MAX			
																			MIN								MAX	MAX	MAX
5-A0063 (5B98471)	D10 × 6000	2,400	362 502	26	GOOD	18	14	46	35	13	9	29	36	3	33														
5-A0064 (5B98472)	D10 × 6000	2,400	359 496	26	GOOD	16	16	48	34	15	12	27	42	3	31														
5-A0113 (5B98501)	サイズ計 D16 × 4000	400	362 506	21	GOOD	18	13	47	42	24	14	30	54	3	34														
	サイズ計																												

7

4.月分

QMR

合

合

この原紙は、原本に相違ないことを証明します
(株)アサヒメッキ産業

この原紙は、原本に相違ないことを証明します
(株)アサヒメッシュ産業

上記鋼材は規定の検査を行い、これに合格したことを証明する。

We hereby certify that the material described herein has been tested and inspected with satisfactory result in accordance with the requirement of the above specification.

管理記号

D10J0120

萩原 浩

MANAGER OF
QUALITY ASSURANCE SEC.
MIZUSHIMA WORKS

水島製造所
品質管理責任者

検査員 SURVEYOR



JIS G 3112



認証番号
QA0608001

製品記号
SD295

寸法
D10 × 6.0

本数
600

検査番号-東No
5A0063-006

溶鋼番号
5B98471

JFE 条鋼株式会社
水島製造所

