

(使用鉄筋表) 日本ハイコン株式会社

検査証明書

証明書番号 : T24060204

2024年 06月 20日 発行

(株)アサヒメッシュ産業 本社工場

四

株式会社 サンロックオーヨー 播磨工場

〒675-0155 兵庫県加古郡播磨町新庄 37-2

TEL 079-435-8096
FAX 079-435-8097

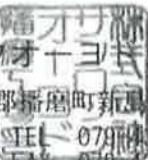
日本産業規格表示認定工場

認証番号: QA050701

規 格 : J I S G 3532

品質管理責任者

田村則弘



使用線材 内容 (鋼番・化学成分)

使用線材 内容 (鋼番・化学成分)				化学成分 (%)						
種類			鋼 番	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000	B ×10000	B/N ×1
SWM-P	JIS G 3532	812039		10	15	54	22	19		
製作番号	線径 (mm)	束数 (C)	質量 (kg)	製作年月日			試験年月日			出荷年月日
22406T10011	4.00	6	4,200	2024年 6月 13日			2024年 6月 14日			2024年 6月 21日

試験内容

試験項目	実測寸法 (mm)	断面積 (mm ²)	引張試験					降伏点 (N)	0.2% 耐力 N / mm ²	曲げ	表面状態	備考
			試験片号	引張荷重 (N)	引張強さ N / mm ²	伸び (%)	絞り (%)					
許容範囲	3.92 ~ 4.08				540 ~	~	30 ~		~			
	3.95	12.25	9	9,089	742		56			GOOD	GOOD	
	3.94	12.19	9	9,065	744		60			GOOD	GOOD	
	3.94	12.19	9	9,152	751		59			GOOD	GOOD	
						管理記号	062107			品管部	検査部	担当
										承認	別所	太田
						この原紙は、原本に相違ないことを証明します						
						(株)アサヒメッシュ産業						

鋼材檢查證明書

INSPECTION CERTIFICATE

正 550-0015

大阪市西区南堀江1-12-19(四ツ橋スタービル7階)

中山通商 株式会社(本社)

本社営業部

商 社 (SUPPLIER)	中山通商 株式会社(本社)
需要家 (CUSTOMER)	株式会社アサヒメッシュ産業
発行年月日 (DATE)	APR 19 2024
証明書番号 (CERTIFICATE No)	420-00180 貞 PAGE 1
契約番号 (CONTRACT No)	253403D01 001
註文者照合番号 (ORDER No)	
需要家管理番号 (CUSTOMER No)	
特記事項 (SPECIAL MENTION)	

Signed by:

上記の鋼材は、検査の結果、御指定の規格または仕様に合格していることを証明します。

WE HEREBY CERTIFY THAT THE STEEL DESCRIBED HEREIN HAS

BEEN SATISFACTORILY TESTED AND INSPECTED IN ACCORDANCE

WITH THE REQUIREMENTS OF THE ABOVE SPECIFICATION.

《 NOTES 》

YR: 降伏比 Yield Ratio RA: 絞り Reduction of Area

GL: 檢定距離 Gauge Length: 1=50mm, 2=200mm, 3=4D, 4=8D, 5=5.65 \sqrt{A} , 6=2⁷, 7=70mm, 8=80mm

HBW:ブリネル硬さ Brinell hardness HRB/HRC:ロックウェル硬さ Rockwell hardness CH:シャルビー衝撃試験 Charpy Impact Test

ZN.C: 亞鉛付着量 Zn Coating --- 両面二点平均付着量, (±) = 一点最小付着量 CB: 曲げ剥離 Coating Bend Test

ZnCoating: 鋅酸鋅鍍層
RA(2): 厚さ方向特性 Specification for through thickness characteristics
UT: 超音波探傷試験 Ultrasonic Test

Ceq(W):炭素当量(%) =C+Mn/6+Si/24+Ni/40+Cr/5+Mo/4+V/14 Ceq2:炭素当量(%) =C

PGM:直接制备感受性組成(%)=C/Si/30+Mn/20+Cu/20+Ni/60+Cr/20+Mo/15+V/10+5B



株式会社 中山製鋼所 船町工場
NAKAYAMA STEEL WORKS, LTD. Funamachi Works

〒551-8551 大阪市大正区船町一丁目1番66号
1-66, Funamachi 1-chome,Taisho-ku,Osaka-shi,Osaka,551-8551,Japan

Signed by:  原口秀晃
HIDEAKI HARAGUCHI

生 產 技 術 部 品 質 總 括 室 長
GROUP MANAGER OF QUALITY ADMINISTRATION SEC
PRODUCTION & TECHNICAL CONTROL DEPT.

JFE 条鋼 株式会社

JFE Bars & Shapes Corporation

水島製造所

倉敷市水島川崎通1丁目

TEL 086-447-4224

検査証明書

INSPECTION CERTIFICATE

証明書番号 CERTIFICATE No. : MC5105690

受注番号 ORDER No. : 421H4Y21P110

需要家 CUSTOMER : 竹森鐵工(株)

工事名 PROJECT NAME : 在庫

注文者 SHIPPER : 永井鋼業株式会社

規格 SPECIFICATION : JIS G 3112 SD295

特約店 DEALERSHIP:

出荷日 SHIP DATE : 2025年 1月 31日

検査番号 (溶鋼番号) LOT No. (CH No.)	製品寸法 SIZE mm	本数 QUANTITY	質量 MASS kg	引張試験 TENSILE TEST			曲げ 試験 BEND TEST 180° R= 1.5D	化 学 成 分 CHEMICAL COMPOSITION									%				
				降伏点 又は耐力 Y.P. or Y.S.	引張強さ T.S.	降伏比 Y.R.		伸び E1 (%)		C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	V			
				N/mm ²				MIN	440-	MIN	2号	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX			
				295	600	16		R=	1.5D	27	MAX	55	MAX	150	MAX	50	MAX	50	×100		
5-A0274 (5B98550)	D10 × 6000	1,200	4,032	381	531	25	GOOD	20	14	56	39	26	16	9	63	2		34			
5-A0272 (5B98547)	D10 × 7000	2,400	9,408	390	526	23	GOOD	17	15	50	38	22	12	32	46	4		34			
4-J0326 (5B96190)	サイズ計 D13 × 6000	360	13,440	376	541	26	GOOD	20	14	49	38	25	10	19	53	2		34			
4-K0152 (5B97777)	D13 × 7000	360	2,149	356	492	27	GOOD	18	15	50	43	27	17	33	64	6		36			
4-K0153 (5B97778)	D13 × 7000	360	356	493	25	GOOD	18	15	49	42	24	15	26	60	5			34			
4-L0102 (5B98047)	D13 × 7000 サイズ計 送り状計	360	7,518 9,667 23,107	356	495	28	GOOD	16	15	49	34	24	16	24	67	3		32			
							承認		品管者	検査課長	担当	この成績表は原本と相違ない事を証明致します。									
							日本ハイコン株式会社		この成績表は原本と相違ない事を証明致します。						兵庫県朝来市和田山町土田285番地 竹森鐵工株式会社						
							上記鋼材は規定の検査を行い、これに合格したことと証明する。		We hereby certify that the material described herein has been tested and inspected with satisfactory result in accordance with the requirement of the above specification.						萩原 浩 MANAGER OF QUALITY ASSURANCE SEC. MIZUSHIMA WORKS 水島製造所 品質管理責任者						
							検査員 SURVEYOR														

検査証明書

証明書番号 CERTIFICATE No. : MC5105500
 受注番号 ORDER No. : 421H4Y21P090
 需要家 CUSTOMER : 竹森鐵工(株)
 工事名 PROJECT NAME : 在庫
 注文者 SHIPPER : 永井鋼業株式会社
 規格 SPECIFICATION : JIS G 3112 SD295

INSPECTION CERTIFICATE

JFE 条鋼 株式会社

JFE Bars & Shapes Corporation
 水島製造所
 倉敷市水島川崎通1丁目
 TEL 086-447-4224

特約店 DEALERSHIP:

出荷日 SHIP DATE : 2025年1月30日

検査番号 (溶鋼番号)	製品寸法 SIZE mm	本数 QUANTITY	質量 MASS kg	引張試験 TENSILE TEST				曲げ 試験 BEND TEST 180° R=1.5D	化 学 成 分 CHEMICAL COMPOSITION								%	
				降伏点 又は耐力 Y.P. or Y.S.	引張強さ T.S.	降伏比 Y.R.	伸び E1 (%)		C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	V	
				N/mm ²					×100		×1000		×100	×1000	×1000	×1000	×100	
				MIN 295	440~ 600		2号		MIN 16	MAX 27	MAX 55	MAX 150	MAX 50	MAX 50				
5-A0033 (5B98461)	D16 × 7000	400	4,360	348	479		23	GOOD	16	13	47	38	22	14	32	41	3	32
5-A0252 (5B98533)	D16 × 8000	200	2,500 6,860 6,860	361	524		21	GOOD	19	14	64	39	26	8	6	44	3	33
	サイズ計 送り状計																	

承認	品管者	検査課長	担当
	別所		太田

日本ハイコン株式会社

この成績表は原本と相違ない事を証明致します。

兵庫県朝来市和田山町土田285番地
 竹森鐵工株式会社

確認	
判定	担当
(合)	日本
竹森鐵工	

検査員 SURVEYOR

上記鋼材は規定の検査を行い、これに合格したことを証明する。

We hereby certify that the material described herein has been tested and inspected with satisfactory result in accordance with the requirement of the above specification.

萩原 浩
 MANAGER OF
 QUALITY ASSURANCE SEC.
 MIZUSHIMA WORKS
 水島製造所
 品質管理責任者