

(使用鉄筋表) 日本ハイコン株式会社

[illegible]

# 検査証明書

証明書番号: T24060204

2024 年 06 月 20 日 発行

株アサヒメッシュ産業 本社工場 殿

株式会社 サンロック 播磨工場

〒675-0155 兵庫県加古郡播磨町新島 37-2

日本産業規格表示認証工場

認証番号: QA0507012

規格: JIS G 3532

品質管理責任者

田村 則弘



使用線材 内容 (鋼番・化学成分)

| 使用線材 内容 (鋼番・化学成分) |           |            |           | 化学成分 (%)        |             |                 |             |                 |              |            |
|-------------------|-----------|------------|-----------|-----------------|-------------|-----------------|-------------|-----------------|--------------|------------|
| 種 類               |           | 鋼 番        |           | C<br>× 100      | Si<br>× 100 | Mn<br>× 100     | P<br>× 1000 | S<br>× 1000     | B<br>× 10000 | B/N<br>× 1 |
| SWM-P             |           | JIS G 3532 |           | 812039          | 10          | 15              | 54          | 22              | 19           |            |
| 製作番号              | 線径 ( mm ) | 束数 ( C )   | 質量 ( kg ) | 製作年月日           |             | 試験年月日           |             | 出荷年月日           |              |            |
| 22406T10011       | 4.00      | 6          | 4,200     | 2024 年 6 月 13 日 |             | 2024 年 6 月 14 日 |             | 2024 年 6 月 21 日 |              |            |

試験内容

| 試験項目                                  | 実測寸法<br>(mm)      | 断面積<br>(mm <sup>2</sup> ) | 引張試験     |             |                           |            |            | 降伏点<br>(N) | 0.2% 耐力<br>N/mm <sup>2</sup> | 曲 げ  | 表面状態 | 備 考 |
|---------------------------------------|-------------------|---------------------------|----------|-------------|---------------------------|------------|------------|------------|------------------------------|------|------|-----|
|                                       |                   |                           | 試験片<br>号 | 引張荷重<br>(N) | 引張強さ<br>N/mm <sup>2</sup> | 伸 び<br>(%) | 絞 り<br>(%) |            |                              |      |      |     |
| 許容範囲                                  | 3.92<br>~<br>4.08 |                           |          |             | 540<br>~                  | ~          | 30<br>~    |            | ~                            |      |      |     |
|                                       | 3.95              | 12.25                     | 9        | 9,089       | 742                       |            | 56         |            |                              | GOOD | GOOD |     |
|                                       | 3.94              | 12.19                     | 9        | 9,065       | 744                       |            | 60         |            |                              | GOOD | GOOD |     |
|                                       | 3.94              | 12.19                     | 9        | 9,152       | 751                       |            | 59         |            |                              | GOOD | GOOD |     |
| 管理記号<br>062107                        |                   |                           |          |             |                           |            |            |            |                              |      |      |     |
| この原紙は、原本に相違ないことを証明します<br>(株)アサヒメッシュ産業 |                   |                           |          |             |                           |            |            |            |                              |      |      |     |
|                                       |                   |                           | 品質管理     |             | 検査員                       | 担 当        |            |            |                              |      |      |     |
| 承認                                    |                   |                           | 別所       |             |                           | 太田         |            |            |                              |      |      |     |

製品試験成績表  
INSPECTION REPORT

証明書番号 2400011094  
発行年月日 2024年10月24日  
製造No. 2408045

日本産業規格認証取得事業者  
認証番号 JQ0506016  
JIS G 3532 鉄線

SWM-B SWM-F SWM-N SWM-A SWM-P SWM-C

⑤ 二葉レール株式会社

〒579-8037 東大阪市新町12番27号  
電話(072)987-2755(販売)

品質管理部 検査課



〒 669-5232 兵庫県朝来市和田山町寺内461-1

竹森鐵工(株)

御 中

取扱 日鉄物産ワイヤ&ウエルディング(株) 大阪  
經由

| 品名  | コンクリート用鉄線 |    |      | 数量    | 質量 | 製造日   | 2024年10月17日 |
|-----|-----------|----|------|-------|----|-------|-------------|
| サイズ | 6.00      | mm | 種類記号 | SWM-P | 12 | 6,017 | kg          |
|     |           |    |      |       |    | 試験日   | 2024年10月18日 |
|     |           |    |      |       |    | 出荷日   |             |

| 試験項目<br>規格値<br>試料No.  | 引張試験 TENSILE TEST |             |           |                                |              |             | ねじり試験    | 曲げ試験    | 外観   | 備考 |
|---|-------------------|-------------|-----------|--------------------------------|--------------|-------------|----------|---------|------|----|
|   | 実測寸法<br>mm        | 試験片寸法<br>mm | 引張荷重<br>N | 引張強さ(T.S)<br>N/mm <sup>2</sup> | 伸び(EL.)<br>% | 絞り(RA)<br>% | 捻回値<br>回 | 曲げ(B.T) |      |    |
|   | -0.10~+0.10       |             |           | 540以上                          |              | 30以上        |          |         |      |    |
| 1   | 5.98              | 200         | 18518     | 659                            | 4.4          | 60.5        |          | GOOD    | GOOD |    |
| <div>この成績表は原本と相違ない事を証明致します。<br/>兵庫県朝来市和田山町 土田285番地<br/>竹森鐵工株式会社</div> |                   |             |           |                                |              |             |          |         |      |    |
|   |                   |             |           |                                |              |             |          |         |      |    |
|   |                   |             |           |                                |              |             |          |         |      |    |
|   |                   |             |           |                                |              |             |          |         |      |    |
| 日本ハイコン株式会社  |                   |             |           |                                |              |             |          |         |      |    |

| 確 認     | 担 当 |
|---------|-----|
| 判定      | 担当  |
| 合       | 本   |
| 竹森鐵工(株) |     |

| 品管者 | 検査部長 | 担当 |
|-----|------|----|
| 承認  | 別所   | 本  |

| 使用線材内容(鋼種・鋼番・化学成分) USED RAW MATERIAL |                   |      |    |    |       |    | 化学成分 CHEMICAL COMPOSITION (%) |    |    |       |       |    |     |     |
|--------------------------------------|-------------------|------|----|----|-------|----|-------------------------------|----|----|-------|-------|----|-----|-----|
| 材料規格(鋼種)<br>SPECIFICATION            | 溶鋼番号<br>CHARGENO. | C    | Si | Mn | P     | S  | Cu                            | Ni | Cr | Ni+Cr | Mo    | Al | B   | B/N |
|                                      |                   | ×100 |    |    | ×1000 |    | ×100                          |    |    |       | ×1000 |    | PPM | ×1  |
| GCW10                                | 852287            | 10.0 | 15 | 51 | 18    | 24 |                               |    |    |       |       |    |     |     |

## 鋼材検査証明書

INSPECTION CERTIFICATE

〒550-0015

大阪市西区南堀江1-12-19(四ツ橋スタービル7階)

中山通商 株式会社(本社)

本社営業部

商社(SUPPLIER) 中山通商 株式会社(本社)  
需要家(CUSTOMER) 株式会社アサヒメッシュ産業  
発行年月日(DATE) APR 19 2024  
証明書番号(CERTIFICATE No) 420-00180 頁: PAGE 1  
契約番号(CONTRACT No) 253403D01 001  
注文者照合番号(ORDER No)  
需要家管理番号(CUSTOMER No)  
特記事項(SPECIAL MENTION)

品名  
(DESCRIPTION): DEFORMED BARS規格  
(SPECIFICATION): JIS G 3112 SD295規格コード  
(SPEC CODE): SD295

| 寸 法<br><br>DIMENSIONS<br>( mm ) | 溶鋼番号<br><br>CHARGE<br>No | 製品番号<br><br>PLATE No<br>&<br>LOT No<br>&<br>COIL No | 数量<br><br>QUAN<br>TITY | 質量<br><br>MASS<br>kg<br><br>ACTUAL | 引 張 試 験<br>TENSILE TEST |                |          |                |          |               |  | 厚さ<br>方向<br>特性<br>RAZ | 曲げ<br>試験<br>BEND<br>TEST<br>180°<br><br>R =<br>1.50D | 化 学 成 分<br>CHEMICAL COMPOSITION |      |      |       |       |      |       |       |           |              |       |       |       |       |        | %    |  |
|---------------------------------|--------------------------|---|------------------------|------------------------------------|-------------------------|----------------|----------|----------------|----------|---------------|--|-----------------------|--|---------------------------------|------|------|-------|-------|------|-------|-------|-----------|--------------|-------|-------|-------|-------|--------|------|--|
|                                 |                          |   |                        |                                    | 降伏点<br>YP               | 引張<br>強さ<br>TS | 伸び<br>EL | 標点<br>距離<br>GL | 絞り<br>RA | 降伏<br>比<br>YR |  |                       |  | C                               | Si   | Mn   | P     | S     | Cu   | Ni    | Cr    | Ni+C<br>r | Cu+Ni<br>+Cr | Mo    | Nb    | Ti    | Al    | Ceq(W) | Pcm  |  |
|                                 |                          |   |                        |                                    | N/mm <sup>2</sup>       |                | %        |                | %        |               |  |                       |  | X100                            | X100 | X100 | X1000 | X1000 | X100 | X1000 | X1000 | X1000     | X1000        | X1000 | X1000 | X1000 | X1000 | X100   | X100 |  |
|                                 |                          |   |                        |                                    |                         |                |          |                |          |               |  |                       |  |                                 |      |      |       |       |      |       |       |           |              |       |       |       |       |        |      |  |
| D6                              | 4U90112                  |   | 12                     | 12368                              | 328                     | 476            | 35       | 4              |          |               |  |                       | GOOD   |                                 | 15   | 17   | 54    | 12    | 16   |       |       |           |              |       |       |       |       |        |      |  |
| GRAND TOTAL                     |                          |   | 12                     | 12368                              |                         |                |          |                |          |               |  |                       |  |                                 |      |      |       |       |      |       |       |           |              |       |       |       |       |        |      |  |

管理記号  
D6NA0422

この原紙は、原本に相違ないことを証明します  
(株)アサヒメッシュ産業

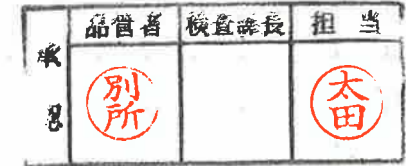
品質者  
検査部長  
担 当

承認  
別所  
太田

日本ハイコン株式会社

管理記号

D6NA0422

この原紙は、原本に相違ないことを証明します  
(株)アサヒメッシュ産業

日本ハイコン株式会社



Signed by:

上記の鋼材は、検査の結果、御指定の規格または仕様に合格していることを証明します。

WE HEREBY CERTIFY THAT THE STEEL DESCRIBED HEREIN HAS

BEEN SATISFACTORILY TESTED AND INSPECTED IN ACCORDANCE

WITH THE REQUIREMENTS OF THE ABOVE SPECIFICATION.

《 NOTES 》

YR:降伏比 Yield Ratio RA:絞り Reduction of Area  
GL: 標点距離 Gauge Length...1=50mm, 2=200mm, 3=4D, 4=8D, 5=5.65√A, 6=2", 7=70mm, 8=80mm  
HBW:ブリネル硬さ Brinell hardness HRB/HRC:ロックウェル硬さ Rockwell hardness CH:シャルピー衝撃試験 Charpy Impact Test  
Zn,C:亜鉛付着量 Zn Coating...両面三点平均付着量, (a) 一点最小付着量 CB:曲げ剥離 Coating Bend Test  
RA(Z):厚さ方向特性 Specification for through thickness characteristics UT:超音波探傷試験 Ultrasonic Test  
Ceq(W):炭素当量(%)=C+Mn/6+Si/24+Ni/40+Cr/5+Mo/4+V/14 Ceq2:炭素当量(%)=C+Mn/6 Ceq1:炭素当量(%)=C+Si/24+Mn/6  
PCM:溶接割れ感受性組成(%)=C+Si/30+Mn/20+Cu/20+Ni/60+Cr/20+Mo/15+V/10+5B

株式会社 中山製鋼所 船町工場  
NAKAYAMA STEEL WORKS, LTD. Funamachi Works〒551-8551 大阪市大正区船町一丁目1番66号  
1-66, Funamachi 1-chome, Taisho-ku, Osaka-shi, Osaka, 551-8551, JapanSigned by: H. Haraguchi 原口秀晃  
HIDEAKI HARAGUCHI生産技術部 品質総括室長  
GROUP MANAGER OF QUALITY ADMINISTRATION SEC.  
PRODUCTION & TECHNICAL CONTROL DEPT.

## 検査証明書

JFE 条鋼 株式会社

JFE Bars & Shapes Corporation  
水島製造所倉敷市水島川崎通1丁目  
TEL 086-447-4224

特約店 DEALERSHIP:

## INSPECTION CERTIFICATE

証明書番号 CERTIFICATE No.: MC5105690

受注番号 ORDER No.: 421H4Y21P110

需要家 CUSTOMER: 竹森鐵工(株)

工事名 PROJECT NAME: 在庫

注文者 SHIPPER: 永井鋼業株式会社

規格 SPECIFICATION: JIS G 3112 SD295

出荷日 SHIP DATE: 2025年 1月 31日

| 検査番号<br>(溶鋼番号)<br><br>LOT No.<br>(CH No.)               | 製品寸法<br><br>SIZE<br>mm | 本数<br><br>QUANTITY | 質量<br><br>MASS<br>kg     | 引張試験 TENSILE TEST           |              |             |       |      |                   | 曲げ<br>試験<br>BEND<br>TEST<br><br>180°<br>R=<br>1.5D | 化 学 成 分<br>CHEMICAL COMPOSITION |             |           |           |            |           |           |      |      |       | % |       |      |
|---|------------------------|--------------------|--------------------------|-----------------------------|--------------|-------------|-------|------|-------------------|--|---------------------------------|-------------|-----------|-----------|------------|-----------|-----------|------|------|-------|---|-------|------|
|   |                        |                    |                          | 降伏点<br>又は耐力<br>Y.P. or Y.S. | 引張強さ<br>T.S. | 降伏比<br>Y.R. | 伸び    |      | 試験<br>片<br><br>2号 |  | E1<br>(%)<br><br>MIN<br>16      | C           | Si        | Mn        | P          | S         | Ni        | Cr   | Mo   | V     |   | Ceq   |      |
|   |                        |                    |                          |                             |              |             | N/mm2 | MIN  |                   |  |                                 | 440-<br>600 | ×100      |           |            | ×1000     |           | ×100 | ×100 | ×1000 |   | ×1000 | ×100 |
|   |                        |                    |                          |                             |              |             |       |      |                   |  |                                 |             | MAX<br>27 | MAX<br>55 | MAX<br>150 | MAX<br>50 | MAX<br>50 |      |      |       |   |       |      |
| 5-A0274<br>(5B98550)                                    | D10 × 6000             | 1,200              | 4,032                    | 381                         | 531          |             | 25    | GOOD | 20                | 14   | 56                              | 39          | 26        | 16        | 9          | 63        | 2         | 34   |      |       |   |       |      |
| 5-A0272<br>(5B98547)                                    | D10 × 7000             | 2,400              | 9,408<br>13,440          | 390                         | 526          |             | 23    | GOOD | 17                | 15   | 50                              | 38          | 22        | 12        | 32         | 46        | 4         | 34   |      |       |   |       |      |
| 4-J0326<br>(5B96190)                                    | D13 × 6000             | 360                | 2,149                    | 376                         | 541          |             | 26    | GOOD | 20                | 14   | 49                              | 38          | 25        | 10        | 19         | 53        | 2         | 34   |      |       |   |       |      |
| 4-K0152<br>(5B97777)                                    | D13 × 7000             | 360                |                          | 356                         | 492          |             | 27    | GOOD | 18                | 15   | 50                              | 43          | 27        | 17        | 33         | 64        | 6         | 36   |      |       |   |       |      |
| 4-K0153<br>(5B97778)                                    | D13 × 7000             | 360                |                          | 356                         | 493          |             | 25    | GOOD | 18                | 15   | 49                              | 42          | 24        | 15        | 26         | 60        | 5         | 34   |      |       |   |       |      |
| 4-L0102<br>(5B98047)                                    | D13 × 7000             | 360                | 7,518<br>9,667<br>23,107 | 356                         | 495          |             | 28    | GOOD | 16                | 15   | 49                              | 34          | 24        | 16        | 24         | 67        | 3         | 32   |      |       |   |       |      |
| この成績表は原本と相違ない事を証明致します。<br>兵庫県朝来市和田山町土田285番地<br>竹森鐵工株式会社 |                        |                    |                          |                             |              |             |       |      |                   |  |                                 |             |           |           |            |           |           |      |      |       |   |       |      |
| 日本ハイコン株式会社  |                        |                    |                          |                             |              |             |       |      |                   |  |                                 |             |           |           |            |           |           |      |      |       |   |       |      |

承  
認

品管者  
検査課長  
担 当

確  
認

判 定 担 当

合

本

竹森鐵工(株)

検査員 SURVEYOR

萩原 浩  
MANAGER OF  
QUALITY ASSURANCE SEC.  
MIZUSHIMA WORKS  
水島製造所  
品質管理責任者

上記鋼材は規定の検査を行い、これに合格したことを証明する。  
We hereby certify that the material described herein has been tested and inspected with satisfactory result in accordance with the requirement of the above specification.



## 検査証明書

JFE 条鋼 株式会社

証明書番号 CERTIFICATE No. : MC5105500

INSPECTION CERTIFICATE

JFE Bars &amp; Shapes Corporation

受注番号 ORDER No. : 421H4Y21P090

水島製造所

需要家 CUSTOMER : 竹森鐵工 (株)

倉敷市水島川崎通 1 丁目

工事名 PROJECT NAME : 在庫

TEL 086-447-4224

注文者 SHIPPER : 永井鋼業株式会社

特約店 DEALERSHIP:

規格 SPECIFICATION : JIS G 3112 SD295

出荷日 SHIP DATE : 2025年 1月 30日

| 検査番号<br>(溶鋼番号)       | 製品寸法<br>SIZE<br>mm         | 本数<br>QUANTITY | 質量<br>MASS<br>kg        | 引張試験 TENSILE TEST             |                        |              |     |        |      | 曲げ<br>試験<br>BEND<br>TEST<br>180°<br>R=1.5D | 化学成分<br>CHEMICAL COMPOSITION<br>% |    |    |    |    |    |    |   |     |     |
|----------------------|----------------------------|----------------|-------------------------|-------------------------------|------------------------|--------------|-----|--------|------|--|-----------------------------------|----|----|----|----|----|----|---|-----|-----|
|                      |                            |                |                         | 降伏点<br>又は耐力<br>Y. P. or Y. S. | 引張強さ<br>T. S.<br>N/mm2 | 降伏比<br>Y. R. | 伸び  |        | C    |  | Si                                | Mn | P  | S  | Ni | Cr | Mo | V | Ceq |     |
|                      |                            |                |                         |                               |                        |              | 試験片 | El (%) |      |  |                                   |    |    |    |    |    |    |   |     |     |
|                      |                            |                |                         |                               |                        |              |     |        |      |  |                                   |    |    |    |    |    |    |   |     | MIN |
| 5-A0033<br>(5B98461) | D16 × 7000                 | 400            | 4,360                   | 348                           | 479                    |              | 23  |        | GOOD | 16   | 13                                | 47 | 38 | 22 | 14 | 32 | 41 | 3 | 32  |     |
| 5-A0252<br>(5B98533) | D16 × 8000<br>サイズ計<br>送り状計 | 200            | 2,500<br>6,860<br>6,860 | 361                           | 524                    |              | 21  |        | GOOD | 19   | 14                                | 64 | 39 | 26 | 8  | 6  | 44 | 3 | 33  |     |

承認

品管者

検査課長

担当

日本ハイコン株式会社

この成績表は原本と相違ない事を証明致します。

兵庫県朝来市和田山町土田285番地  
竹森鐵工株式会社

確認

判定

担当

竹森鐵工 鋼

検査員 SURVEYOR

上記鋼材は規定の検査を行い、これに合格したことを証明する。

We hereby certify that the material described herein has been tested and inspected with satisfactory result in accordance with the requirement of the above specification.

萩原 浩  
MANAGER OF  
QUALITY ASSURANCE SEC.  
MIZUSHIMA WORKS  
水島製造所  
品質管理責任者