

MILL INSPECTION SHEET

製品試験成績証明書

日本産業規格表示認証工場 認証番号 QA0506006

発行年月日 '24 年 6 月 21 日

納入先: 有限会社 花田直線工業 殿

品 名: JIS G 3532 鉄 線

規格種類: コンクリート用 鉄 線

規格記号: SWM-P

扱 商 社: ㈱メタルワン鉄鋼製品販売

株式会社 ハンナン
HANNAN CO., LTD.
OSAKA HEAD OFFICE

〒577-0067 大阪府東大阪市高井田西4-5-7

TEL 06 (6782) 0081 ~ 4

FAX 06 (6782) 0090

試料 番号	呼称寸法 規格値	線径の 許容差 mm	試験片	線 径 mm	引 張 試 験			曲げ性	外 観	納 入 数 量			備 考 (Ch-No)
					最大荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %			正 味 質 量 Kg	個 数	質 量 Kg	
						540 以上	30 以上						
1	2.60 ミリ✓	±0.06	9B	2.57	6,105	769	62.4	Good	Good✓	1,000	1	1,000	862066
1	4.00 ミリ✓	±0.08	9B	3.98	8,289	666	66.3	Good	Good✓	1,000	5	5,000	852079
5		±0.08	9B	3.99	8,454	676	69.0	Good	Good✓				852168
1	5.00 ミリ✓	±0.10	9B	5.00	11,603	591	67.1	Good	Good✓	1,000	1	1,000	772217
								Good	Good✓	960	1	960	

上記注文品は検査の結果、ご指定の規格または
仕様に合格していることを証明します。

材料規格 (鋼種) Specification	鋼 番 Charge No	Chemical Composition 化学成分 (%)						
		C x100	Si x100	Mn x100	P x1000	S x1000	B PPM	B/N x1
	862066	5	20	54	13	9	43	0.8
	852079	6	20	53	14	15	45	0.6
	852168	6	17	55	18	18	42	0.5
	772217	9	19	55	19	19	—	—

発行番号 :
出荷年月日 : '24 年 6 月 20 日
製造年月日 : '24 年 6 月 13 日
試験年月日 : '24 年 6 月 13 日これは原本と相違ありません
有限会社 花田直線工業

〒699-0621 島根県出雲市斐川町宮村790番地2

TEL (0853) 72-8011 FAX (0853) 72-8094

※本製品試験成績証明書について、朱印の無効は無効とします。



MILL INSPECTION SHEET

製品試験成績証明書

日本産業規格表示認証工場 認証番号 QA0506006

発行年月日 '23 年 2 月 22 日

株式会社 **ハンナン**
HANNAN CO., LTD.
OSAKA HEAD OFFICE

〒577-0067 大阪府東大阪市高井田西4-5-7

TEL 06 (6782) 0081 ~ 4

FAX 06 (6782) 0090



納入先: 有限会社 花田直線工業 殿

品 名: JIS G 3532 鉄 線

規格種類: コンクリート用 鉄 線

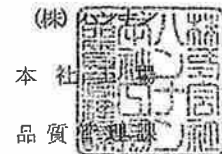
規格記号: SWM-P

扱 商 社: ㈱メタルワン鉄鋼製品販売

試料 番号	呼称寸法 規格値	線径の 許容差 mm	試験片	線 径 mm	引 張 試 験			曲げ性	外 観	納 入 数 量			備 考 (Chr-No)
					最大荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %			正 味 質 量 Kg	個 数	質 量 Kg	
						540 以上	30 以上						
1	2.9 シ ✓	±0.06	9B	2.88 ✓	4,692	720 ✓	60.9 ✓	Good ✓	Good ✓	1,000	1	1,000	632360
1	3.2 シ ✓	±0.08	9B	3.18 ✓	5,973	752 ✓	61.9 ✓	Good ✓	Good ✓	1,000	1	1,000	652072
1	4.0 シ ✓	±0.08	9B	3.99 ✓	8,121	649 ✓	67.9 ✓	Good ✓	Good ✓	1,000	5	5,000	642196
3		±0.08	9B	〃 ✓	8,203	656 ✓	67.6 ✓	Good ✓	Good ✓				〃

上記注文品は検査の結果、ご指定の規格または
仕様に合格していることを証明します。

材料規格 (鋼種) Specification	鋼 番 Charge No	Chemical Composition 化学成分 (%)						
		C x100	Si x100	Mn x100	P x1000	S x1000	B PPM	B/N x1
	632360	5	19	55	18	12	47	0.8
	652072	5	21	52	14	11	44	0.8
	642196	6	19	53	14	18	46	0.6

発行番号 :
出荷年月日 : '23 年 2 月 20 日
製造年月日 : '23 年 2 月 13 日
試験年月日 : '23 年 2 月 14 日

※本製品試験成績証明書について、朱印の無きものは無効とします。

これは原本と相違あり
有限会社 花田直線工業
〒699-0621 鳥取県出雲市斐川町富村790番地2
TEL (0853) 72-8011 FAX (0853) 72-8012

MILL INSPECTION SHEET

製品試験成績証明書

日本産業規格表示認証工場 認証番号 QA0506006

発行年月日 '24 年 12 月 23 日

株式会社 ハンナン
HANNAN CO., LTD.
OSAKA HEAD OFFICE

〒577-0067 大阪府東大阪市高井田西4-5-7

TEL 06 (6782) 0081 ~ 4

FAX 06 (6782) 0090



納入先: 有限会社 花田直線工業 殿

品 名: JIS G 3532 鉄 線

規格種類: コンクリート用 鉄 線

規格記号: SWM-P

扱 商 社: ㈱メタルワン鉄鋼製品販売

坂 周 社 : 鋼 ス タ ル ン 鉄 鋼 製 品 販 売													
試料 番号	呼称寸法 規格値	線径の 許容差 mm	試験片	線 径 mm	引 張 試 験			曲げ性	外 観	納 入 数 量			備 考 (Ch-No)
					最大荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %			正 味 質 量 Kg	個 数	質 量 Kg	
						540 以上	30 以上						
1	3.20 シ	±0.08	9B	3.18 /	6,036	760 /	61.6 /	Good /	Good /	1,000	1	1,000	803247
1	4.00 シ	±0.08	9B	3.98 /	8,642	695 /	65.4 /	Good /	Good /	1,000	4	4,000	803002
1	5.00 シ	±0.10	9B	4.98 /	13,591	698 /	62.5 /	Good /	Good /	1,000	1	1,000	812317
1	6.00 シ	±0.10	9B	5.98 /	15,498	552 /	65.9 /	Good /	Good /	1,000	7	7,000	813030
5		±0.10	9B	// /	15,473	551 /	66.3 /	Good /	Good /				//

上記注文品は検査の結果、ご指定の規格または
仕様に合格していることを証明します。

材料規格 (鋼種) Specification	鋼 番 Charge No	Chemical Composition 化学成分 (%)						
		C x100	Si x100	Mn x100	P x1000	S x1000	B PPM	B/N x1
	803247	5	21	53	20	16	46	0.5
	803002	6	19	54	19	19	50	0.6
	812317	10	20	55	16	15	—	—
	813030	9	15	50	23	24	—	—

発行番号 :
出荷年月日 : '24 年 12 月 20 日
製造年月日 : '24 年 12 月 12 日
試験年月日 : '24 年 12 月 12 日これは原本と相違ありません
有限会社 花田直線工業

〒699-0621 島根県出雲市斐川町南9-9-1

※本製品試験成績証明書に、次のような記載があるものは無効とします。



鋼材検査証明書



注文者店部課コード
注文者照合番号 5222 -028153
注文者 NITTETU BUSSAN
契約番号 4-210-E2-1-3-B637-01
商品名 BAR IN COIL
規格 JIS G 3112 SD295 LSS
需要家 SAKANO KOGYO
需要家管理番号

本社 社：〒100-8071 東京都千代田区丸の内二丁目6番1号
北日本製鉄所釜石地区：〒026-8567 岩手県釜石市鈴子町23番15号

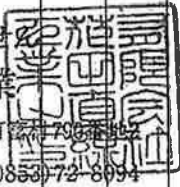
証明書番号 2405C0191
発行年月日 2024年05月25日

頁 1E

寸法 MM	員数	質量 KG	製鋼番号	管理番号	引張試験 (G. L= DX8)				BT	化学成分 %							
					降伏点耐力 (N/MM ²)	引張強さ (N/MM ²)	伸び (%)	絞り (%)		C X100	Si X100	Mn X100	P X1000	S X1000			
D6	22	22126	M67024		329	517	26		GOOD	22	21	75	18	14			
	34	34270	M67053		312	509	27		GOOD	22	20	73	14	12			
TOTAL	56	56396															



これは原本と相違ありません
有限会社 花田直線工業
〒699-0621 島根県出雲市斐川町西条796番地
TEL (0853) 72-8011 FAX (0853) 72-8094



原本と相違ないことを証します
東京都目黒区柿ノ木坂1-2-7
坂野興業株式会社
TEL 03 (3718) 7311



備考：

注釈：
G.L：標点距離、BT：曲げ試験、AGS：オーステナイト結晶粒度、DEC：脱炭層深さ試験、P：製品分析
NM1：清浄度

上記注文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。

北日本製鉄所 品質保証室長
平林 圭



<注意とお願い>本証明書の改変や不正使用は、固く禁じられております。本証明書の真偽についてご質問がある場合は、次の当社窓口までお問い合わせ下さい (E-mail, bar-wire-rod@jp.nipponsteel.com)。

検査証明書

JFE 条鋼 株式会社

証明書番号 CERTIFICATE No. : MA4Z05960

INSPECTION CERTIFICATE

JFE Bars & Shapes Corporation

受注番号 ORDER No. : 595H4X370010

水島製造所

需要家 CUSTOMER : (有) 花田直線工業

倉敷市水島川崎通1丁目

工事名 PROJECT NAME : 在庫用

TEL 086-447-4224

注文者 SHIPPER : 富士鋼材株式会社

岡山支店

特約店 DEALERSHIP:

規格 SPECIFICATION : JIS G 3112 SD295

出荷日 SHIP DATE : 2024年 12月 23日

検査番号 (溶鋼番号)	製品寸法 SIZE mm	本数 QUANTITY	質量 MASS kg	引張試験 TENSILE TEST						曲げ 試験 BEND TEST 180° R=	化 学 成 分 CHEMICAL COMPOSITION										%
				降伏点 又は耐力 Y. P. or Y. S.	引張強さ T. S.	降伏比 Y. R.	伸び		C		Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	V	Ceq		
							試験片	E1 (%)												N/mm2	
LOT No. (CH No.)				295	527		24	1.5D	MAX 27	MAX 55	MAX 150	MAX 50	MAX 50								
4-M0211 (5B98307)	D10 × 6000	1,800		338	527		24	GOOD	16	15	48	36	19	31	33	85	5		34		
4-M0212 (5B98306)	D10 × 6000	4,200	20,160	363	526		25	GOOD	17	14	47	44	20	29	26	74	3		33		
4-L0330 (5B98170)	サイズ計 D13 × 6000	1,080	20,160	373	497		27	GOOD	16	14	48	44	27	12	43	60	4		35		
	サイズ計 送り状計		6,448 6,448 26,608																		

検
和光産業(株)
島取工場
合格

堀江

これは原本と相違ありません
有限会社 花田直線工業
〒699-0621 島根県出雲市斐川町富村790番地2
TEL (0853) 72-8011 FAX (0853) 72-8094

萩原 浩
MANAGER OF
QUALITY ASSURANCE SEC
MIZUSHIMA WORKS
水島製造所
品質管理責任者

検査員 SURVEYOR

上記鋼材は規定の検査を行い、これに合格したことを証明する。
We hereby certify that the material described herein has been tested and inspected with satisfactory result in accordance with the requirement of the above specification.

検査証明書

JFE 条鋼株式会社

証明書番号 CERTIFICATE No. : SB0056270

INSPECTION CERTIFICATE

JFE Bars & Shapes Corporation

受注番号 ORDER No. :

需要家 CUSTOMER : (有) 花田直線工業

水島製造所

工事名 PROJECT NAME : 在庫用

倉敷市水島川崎通1丁目

注文者 SHIPPER : 富士鋼材株式会社

米子営業所

特約店 DEALERSHIP:

規格 SPECIFICATION : JIS G 3112 SD295

出荷日 SHIP DATE : 2024年 12月 23日

検査番号 (溶鋼番号)	製品寸法 SIZE mm	本数 QUANTITY	質量 MASS kg	引張試験 TENSILE TEST					曲げ 試験 BEND TEST 180° R=1.5D	化学成分 CHEMICAL COMPOSITION										%							
				降伏点 又は耐力 Y.P. or Y.S.	引張強さ T.S.	降伏比 Y.R.	伸び			C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	V	Ceq								
							試験片	E1 (%)													×100	×1000	×100	×100	×1000	×1000	×100
4-L0039 (5B98001)	D16 × 5500 サイズ計 送り状計	200	1,716 1,716 1,716	MIN 295	440- 600		2号 MIN 16	180° R=1.5D	MAX 27	MAX 55	MAX 150	MAX 50	MAX 50							33							
				364	503		25	GOOD	16	16	58	44	26	14	25	50	2										

検査
和光産業(株)
鳥取工場
合格

堀江

これは原本と相違ありません
有限会社 花田直線工業
〒699-0621 鳥取県出雲市斐川町富士290番地3
TEL (0853) 72-8011 FAX (0853) 72-8094

萩原 浩
MANAGER OF
QUALITY ASSURANCE SEC.
MIZUSHIMA WORKS
水島製造所
品質管理責任者

検査員 SURVEYOR

上記鋼材は規定の検査を行い、これに合格したことを証明する。
We hereby certify that the material described herein has been tested and inspected with satisfactory result in accordance with the requirement of the above specification.

検査証明書

JFE 条鋼 株式会社

証明書番号 CERTIFICATE No. : SB0043250

INSPECTION CERTIFICATE

JFE Bars & Shapes Corporation

受注番号 ORDER No. :

水島製造所

需要家 CUSTOMER :

(有) 花田直線工業

倉敷市水島川崎通 1 丁目

工事名 PROJECT NAME :

在庫用

TEL 086-447-4224

注文者 SHIPPER :

富士鋼材株式会社

米子営業所

特約店 DEALERSHIP:

規格 SPECIFICATION :

JIS G 3112 SD345

出荷日 SHIP DATE : 2024年 7月 18日

検査番号 (溶鋼番号) LOT No. (CH No.)	製品寸法 SIZE mm	本数 QUANTITY	質量 MASS kg	引張試験 TENSILE TEST					曲げ 試験 BEND TEST 180° R=	化 学 成 分 CHEMICAL COMPOSITION										%	
				降伏点 又は耐力 Y. P. or Y. S.	引張強さ T. S.	降伏比 Y. R.	伸び			C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	V	Ceq		
							試験 片	El (%)													N/mm2
4-F0017 (5B96647)	D19 × 5000 サイズ計 送り状計	42	470 470 470	403	595	0.68	18	GOOD	27	18	84	29	25	14	25	44	12	48			

検査員 SURVEYOR

和光産業(株) 島取工場 合格

堀江

これは原本と相違ありません
有限会社 花田直線工業
〒699-0621 島根県出雲市斐川町宮科290番地2
TEL (0853) 72-8011 FAX (0853) 72-8094

萩原 浩
MANAGER OF
QUALITY ASSURANCE SEC.
MIZUSHIMA WORKS
水島製造所
品質管理責任者

上記鋼材は規定の検査を行い、これに合格したことを証明する。
We hereby certify that the material described herein has been tested and inspected with satisfactory result in accordance with the requirement of the above specification.

検査証明書

JFE 条鋼 株式会社

証明書番号 CERTIFICATE No. : SB0038660

INSPECTION CERTIFICATE

JFE Bars & Shapes Corporation

受注番号 ORDER No. :

水島製造所

需要家 CUSTOMER : (有) 花田直線工業

倉敷市水島川崎通 1 丁目

工事名 PROJECT NAME : 在庫用

TEL 086-447-4224

注文者 SHIPPER : 富士鋼材株式会社

米子営業所

特約店 DEALERSHIP:

規格 SPECIFICATION : JIS G 3112 SD345

出荷日 SHIP DATE : 2024年 5月 23日

検査番号 (溶鋼番号)	製品寸法 SIZE mm	本数 QUANTITY	質量 MASS kg	引張試験 TENSILE TEST					曲げ 試験 BEND TEST 180° R= 2.0D	化学成分 CHEMICAL COMPOSITION										%									
				降伏点 又は耐力 Y. P. or Y. S.	引張強さ T. S.	降伏比 Y. R.	伸び			C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	V	Ceq										
							試験 片	El (%)													MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX
3-J0380 (5B94346)	D22×5500 サイズ計 送り状計	12	200 200 200	398	581	0.69	22	GOOD	24	25	86	32	20	10	19	30	13	44											

これは原本と相違ありません
有限会社 花田直線工業
〒699-0621 島根県出雲市斐川町富村790番地2
TEL (0853) 72-8011 FAX (0853) 72-8094

検
和光産業(株)
島取工場
合格

堀江

上記鋼材は規定の検査を行い、これに合格したことを証明する。
We hereby certify that the material described herein has been tested and inspected with satisfactory result in accordance with the requirement of the above specification.

検査員 SURVEYOR

萩原 浩
MANAGER OF
QUALITY ASSURANCE SEC.
MIZUSHIMA WORKS
水島製造所
品質管理責任者

検査証明書

JFE 条鋼 株式会社

証明書番号 CERTIFICATE No. : SB0011130

INSPECTION CERTIFICATE

JFE Bars & Shapes Corporation

受注番号 ORDER No. :

水島製造所

需要家 CUSTOMER :

(有) 花田直線工業

倉敷市水島川崎通 1 丁目

工事名 PROJECT NAME : 在庫用

TEL 086-447-4224

主文者 SHIPPER :

富士鋼材株式会社

米子営業所

特約店 DEALERSHIP:

規格 SPECIFICATION : JIS G 3112 SD345

出荷日 SHIP DATE : 2023年 6月 1日

規格 SPECIFICATION : JIS G 3112 SD345				山崎鋼管 SHIMIZU STEEL				2025年9月11日																			
検査番号 (溶鋼番号) LOT No. (CH No.)	製品寸法 SIZE mm	本数 QUANTITY	質量 MASS kg	引張試験 TENSILE TEST						曲げ 試験 BEND TEST 180° R= 2.0D	化 学 成 分 CHEMICAL COMPOSITION										%						
				降伏点 又は耐力 Y.P. or Y.S.	引張強さ T. S.	降伏比 Y. R.	伸 び		C		Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	V	Ceq								
							試験片	E1 (%)												×100		×1000	×100	×100	×1000	×1000	MAX
345- 440	MIN 490	MAX 0.80	14A号	MIN 19	MAX 27	MAX 55	MAX 160	MAX 40	MAX 40							MAX 60											
2-K0497 (5B91067)	D25 × 5000 サイズ計 送り状計	4	80 80 80	372	556	0.67	23	GOOD	24	18	84	30	18	10	30	39	10		46								

検
和光産業(株)
鳥取工場
合格

堀江

これは原本と相違あり
株式会社 花田直線
〒699-0621 鳥取県出雲市斐川町富村790番地2
TEL(0853)72-8011 FAX(0853)72-8096



これは原本と相違あり
株式会社 花田直線工業
〒699-0621 島根県出雲市斐川町富村790番地2
TEL(0853)72-8011 FAX(0853)72-8096

上記鋼材は規定の検査を行い、これに合格したことを証明する。

We hereby certify that the material described herein has been tested and inspected with satisfactory result in accordance with the requirement of the above specification.

萩原 浩

MANAGER OF
QUALITY ASSURANCE SEC.
MIZUSHIMA WORKS水島製造所
品質管理責任者

検査員 SURVEYOR

検査証明書

1 / 1
JFE 条鋼 株式会社

証明書番号 CERTIFICATE No. : S-B365-0

INSPECTION CERTIFICATE

JFE Bars & Shapes Corporation

水島製造所

倉敷市水島川崎通1丁目

TEL 086-447-4224

受注番号 ORDER No. :

需要家 CUSTOMER :

(有) 花田直線工業

工事名 PROJECT NAME :

在庫用

注文者 SHIPPER :

富士鋼材株式会社

米子営業所

特約店 DEALERSHIP:

規格

SPECIFICATION : JIS G 3112 SD345

出荷日 SHIP DATE :

2022年 9月 13日

検査番号 LOT No.	製品寸法 SIZE mm	本数 QUANTITY	質量 MASS kg	引張試験 TENSILE TEST						曲げ 試験 BEND TEST 180° R= 2.0D GOOD	化 学 成 分 CHEMICAL COMPOSITION										%
				降伏点 又は耐力 Y.P. or Y.S.	引張強さ T. S.	降伏比 Y. R.	伸び		C		Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	V	Ceq		
							試験片	El (%)													
																				N/mm2	
345- 440	MIN 490	MAX 0.80	14A号	MIN 19	MAX 27	MAX 55	MAX 160	MAX 40	MAX 40							MAX 60					
2-C0192	D32 × 6000 サイズ計 送り状計	1	37 37 37	417	582	0.72	19			24	19	94	26	24	16	16	41	19		45	

検

和光産業(株)

鳥取工場

合格

堀江

これは原本と相違あり

株式会社 花田直線工業

〒699-0621 鳥取県出雲市斐川町富村7-10

TEL(0853)72-8011 FAX(0853)72-8010

花田直線工業

鳥取県出雲市斐川町富村7-10



これは原本と相違あり
株式会社 花田直線工業
〒699-0621 鳥取県出雲市斐川町富村740番地
TEL(0853)72-8011 FAX(0853)72-8012



上記鋼材は規定の検査を行い、これに合格したことを証明する。

We hereby certify that the material described herein has been tested and inspected with satisfactory result in accordance with the requirement of the above specification.

山田 直人

MANAGER OF
QUALITY ASSURANCE SEC.
MIZUSHIMA WORKS水島製造所
品質管理責任者

検査員 SURVEYOR

オーダー番号 出荷年月日
23080172-001 2023/8/31
契約先：伊藤忠丸紅住商テクノスチール株式会社 九州
株式会社ヤマックス
サクセス 8月 D38
(株) サクセスセカリ 長船工場

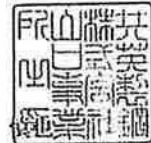
鋼材検査証明書

証明書番号 発行年月日
00142737 2023/8/31

規格 JIS G3112 認証番号 QA0607020
品名 異形棒鋼
種類の記号 SD345 TOUGH-CON (タフコン)

共英製鋼株式会社

山口事業所 品質管理課
品質管理責任者 氏名 瀬戸口



〒756-0817 山口県山陽小野田市大字小野田6289番18
TEL 0836-83-5485
FAX 0836-83-5486

呼び名 ・ 径	長さ (m)	鋼番	員数 (本)	質量 (kg)	引 張 試 験					曲げ試験	衝撃試験	化 学 成 分 (%)												
					降伏点 又は耐力	引張強さ	降伏比	降伏棚の ひずみ度	伸び	曲げ角度 内側半径		C	Si	Mn	P	S		Ni	Cr	V	Mo			Ceq
					N/mm ²	N/mm ²	%	%	%		J	X100	X100	X100	X1000	X1000		X100	X100	X1000	X1000			X100
					345 ~440	MIN. 490	MAX. 80	-	MIN. 15	180 2D	-	MAX. 27	MAX. 55	MAX. 160	MAX. 40	MAX. 40		-	-	-	-			MAX. 60
D38	9.000	ID4624 小計 中計	150 150 150	12.090 12.090	376	559	67		25	GOOD		23	39	99	26	32		10	17	10	10			45
合 計			150	12.090	炭素当量 Ceq = C+Mn/6+Si/24+Ni/40+Cr/5+Mo/4+W/14																			

上記鋼材は指定の試験を行い、これに合格したことを証明致します。