

MILL INSPECTION SHEET

製品試験成績証明書

日本産業規格表示認証工場 認証番号 QA0506006

発行年月日 '24 年 6 月 21 日

株式会社 ハンナン

HANNAN CO., LTD.
OSAKA HEAD OFFICE

〒577-0067 大阪府東大阪市高井田西4-5-7

TEL 06 (6782) 0081 ~ 4

FAX 06 (6782) 0090

納入先: 有限会社 花田直線工業 殿

品 名: JIS G 3532 鉄 線

規格種類: コンクリート用 鉄 線

規格記号: SWM-P

扱 商 社: 関メタルワン鉄鋼製品販売



試料 番号	呼称寸法 規格 値	線径の 許容差 mm	試験片	線 径 mm	引 張 試 験			曲げ性	外 観	納 入 数 量			備 考 (Ch-No)
					最大荷重 N	引張強さ	絞り			正 味 質 量 Kg	個 数	質 量 Kg	
						N/mm ²	%						
1	2.60 引✓	±0.06	9B	2.57	6,105	769	62.4	Good	Good	1,000	1	1,000	862066
1	4.00 引✓	±0.08	9B	3.98	8,289	666	66.3	Good	Good	1,000	5	5,000	852079
5		±0.08	9B	3.99	8,454	676	69.0	Good	Good				852168
1	5.00 引✓	±0.10	9B	5.00	11,603	591	67.1	Good	Good	1,000	1	1,000	772217
								Good	Good	960	1	960	

上記注文品は検査の結果、ご指定の規格または
仕様に合格していることを証明します。

材料規格 (鋼種) Specification	鋼 番 Charge No	Chemical Composition 化学成分 (%)						
		C x100	Si x100	Mn x100	P x1000	S x1000	B PPM	B/N x1
	862066	5	20	54	13	9	43	0.8
	852079	6	20	53	14	15	45	0.6
	852168	6	17	55	18	18	42	0.5
	772217	9	19	55	19	19	—	—

発行番号 :
出荷年月日 : '24 年 6 月 20 日
製造年月日 : '24 年 6 月 13 日
試験年月日 : '24 年 6 月 13 日

これは原本と相違ありません

有限会社 花田直線工業

〒699-0621 島根県出雲市斐川町富村90番地2

TEL (0853) 72-8011 FAX (0853) 72-8094

※本製品試験成績証明書について、朱印の無効は無効とします。



MILL INSPECTION SHEET

製品試験成績証明書

日本産業規格表示認証工場 認証番号 QA0506006

発行年月日 '23 年 2 月 22 日

株式会社 **ハンナン**
HANNAN CO., LTD.
OSAKA HEAD OFFICE

〒577-0067 大阪府東大阪市高井田西4-5-7

TEL 06 (6782) 0081 ~ 4

FAX 06 (6782) 0090

納入先: 有限会社 花田直線工業 殿

品 名: JIS G 3532 鉄 線

規格種類: コンクリート用 鉄 線

規格記号: SWM-P

扱 商 社: ㈱メタルワン鉄鋼製品販売



抜 商 社 : 株 法 テ ー ル 工 業 有 限 公 司													
試料 番号	呼称寸法 規 格 値	線径の 許容差 mm	試験片	線 径 mm	引 張 試 験			曲げ性	外 観	納 入 数 量			備 考 (Ch-No)
					最大荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞 り %			正 味 質 量 Kg	個 数	質 量 Kg	
						540 以上	30 以上						
1	2.9 引 ✓	±0.06	9B	2.88 ✓	4,692	720 ✓	60.9 ✓	Good ✓	Good ✓	1,000	1	1,000	632360
1	3.2 引 ✓	±0.08	9B	3.18 ✓	5,973	752 ✓	61.9 ✓	Good ✓	Good ✓	1,000	1	1,000	652072
1	4.0 引 ✓	±0.08	9B	3.99 ✓	8,121	649 ✓	67.9 ✓	Good ✓	Good ✓	1,000	5	5,000	642196
3		±0.08	9B	// ✓	8,203	656 ✓	67.6 ✓	Good ✓	Good ✓				"

上記注文品は検査の結果、ご指定の規格または
仕様に合格していることを証明します。

材料規格 (鋼種) Specification	鋼 番 Charge No	Chemical Composition 化学成分 (%)						
		C x100	Si x100	Mn x100	P x1000	S x1000	B PPM	B/N x1
	632360	5	19	55	18	12	47	0.8
	652072	5	21	52	14	11	44	0.8
	642196	6	19	53	14	18	46	0.6

発行番号 :
出荷年月日 : '23 年 2 月 20 日
製造年月日 : '23 年 2 月 13 日
試験年月日 : '23 年 2 月 14 日

※本製品試験成績証明書について、朱印の無きものは無効とします。

これは原本と相違あり
有限会社 花田直線工業
〒699-0621 島根県出雲市安来町富村790番地2
TEL (0853) 72-8011 FAX (0853) 72-8012

INSPECTI N CERTIFICATE

発行年月日 '25 年 2 月 25 日

日本産業規格表示認証工場

号 QA0506006

納入先: 有限会社 花田直線工業 殿

品 名: T I S G 3 5 3 2 鉄 線

: コンクリート用 鉄 線

: SWM-P

〒577-0067 大阪府東大阪市高井田西4-5-7

TEL 06 (6782) 0081 ~ 4

FAX 06 (6782) 0090

扱 商 社: 株 メ タ ル ワ ン 鉄 鋼 製 品 販 売

試 料 番 号	呼称寸法 規格値		片	線 径		引 張 試 験		絞 り %	曲 げ 性	外 観	納 入 数 量		備 考 (Ch-No)
											個 数	質 量 Kg	
	3.20 ㎖	±0.08	9B	3.19 ✓	5,871	735 ✓	62.2 ✓	30 以上	Good ✓	Good ✓	1,000	1,000	823235
1	4.00 ㎖	±0.08	9B	4.00 ✓	8,599	684 ✓	65.8 ✓		Good ✓	Good ✓	1,000	6,000	912103
5		±0.08	9B	〃 ✓	8,399	668 ✓	66.1 ✓		Good ✓	Good ✓			823138
1	5.00 ㎖	±0.10	9B	4.99 ✓	11,913	609 ✓	65.5 ✓		Good ✓	Good ✓	1,000	2,000	823273
1	6.00 ㎖	±0.10	9B	5.99 ✓	17,792	631 ✓	64.7 ✓		Good ✓	Good ✓	1,000	4,000	823091

上記注文品は検査の結果、ご指定の規格または
仕様に合格していることを証明します。

材料規格 鋼 番 Chemical Composition 化 学 成 分 (%)

(鋼種) ecification	Charge No	C x100	Si x100	Mn x100	P x1000	S x1000	B PPM	B/N x1
	823235	5	16	57	16	16	41	0.6
	912103	7	20	55	14	11	43	0.7
	823138	7	19	54	15	13	42	0.6
	823273	8	16	52	22	22	—	—
	823091	10	15	50	21	22	—	—

発行番号

出荷年月日 '25 年 2 月 21 日

製造年月日 '25 年 2 月 14 日

本と相 作ませ 17 日

有限会社 花田

〒699-0621 島根県出雲市斐川

TEL (0853) 72-8011 FAX (0853) 72-8091
※本製品試験成績証明書に「合格」の印がないものは無効とします。

この封面は、日本製鉄株式会社が発行するミルシート正本ではありません。電磁的記録により作成された正本を便宜上、密面化したものです。

注文者店部課コード
注文者照合番号 5222 -028153
注文者 NITTETU BUSSAN
契約番号 4-210-E2-1-4-B637-01
商品名 BAR IN COIL
規格 JIS G 3112 SD295 LSS
需要家 SAKANO KOGYO
需要家管理番号

鋼材検査証明書



日本製鉄株式会社
NIPPON STEEL CORPORATION



SteelInc
NEW STEEL AGE

本社：〒100-8071 東京都千代田区丸の内二丁目6番1号
北日本製鉄所笠石地区：〒026-8567 岩手県笠石市鈴子町23番15号

証明番号 2405C0192 頁 1E
発行年月日 2024 年 05 月 25 日

寸法 mm	員数	質量 kg	製鋼番号	管理番号	引張試験 (G. L=DX8)				BT	化学成分 %									
					降伏点耐力 (N/mm ²)	引張強さ (N/mm ²)	伸び (%)	絞り (%)		C X100	Si X100	Mn X100	P X1000	S X1000					
D6	24	24180	M67070		328	510	25		GOOD		20	21	72	16	12				
検 和光産業株式会社 鳥取工場 合格					これは原本と相違ありません 有限会社 花田直線工業 〒699-0031 鳥取県出雲市栗川町1-1-1 TEL (0853) 72-3011 FAX (0853) 72-3094					原本と相違ないことを証します 東京都目黒区柿ノ木坂1-23-7 坂野興業株式会社 TEL 03 (3718) 7311									
備考：					注釈： G.L：標点距離、BT：曲げ試験、AGS：オーステナイト結晶粒度、DEC：脱炭層深さ試験、P：製品分析 NMI：清浄度														
上記注文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。																			
＜注意とお願い＞本証明書の改変や不正使用は、固く禁じられております。本証明書の真偽についてご質問がある場合は、次の当社窓口までお問い合わせ下さい (E-mail, bar-wire-rod@jp.nipponsteel.com)。															北日本製鉄所 品質保証室長 平林 圭				



J 金 株 社

証明書番号 CERTIFICATE No MA5205350
受注番号 ORDER No. 595H4X370070
需 要 家 CUSTOMER (有) 花田直線工業
工 事 名 PROJECT NAME : 在庫用
注 文 者 SHIPPER 富 社
規 格 SPECIFICATION JIS G 3112 SD295

INSPECTION CERTIFICATE

JFE Bars & Shapes Corporation

水島製造所

倉敷市水島川崎通1丁目

TEL 086-447-4224

岡山支

特約店 DEALERSHIP

出荷日 SHIP DATE

2025年 2月 21日

検査番号 (溶鋼番号)	製品寸法 SIZE mm	本 数 QUANTITY	質 量 MASS	降伏点 又は耐力 Y.P. or Y.S N/mm2	引張強さ T. S. N/mm2	I L E Y. R.	伸び		曲げ 試験 BEND 180° R=	化 学 分 CHEMICAL COMPOSITION									
							試験片	E1		C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	V	
							2号	MIN 16		MAX 27	MAX ×100	MAX 150	MAX 50	MAX 50	× 00	×100	×	×1000	×100
LOT No. (CH No.)				MIN	440-														
5-B0085 (5B98675)	D10 × 6000	5,400		295	508		29		GOOD	1	1	4			15	23	49	3	32
5-B0086 (5B98676)	D10 × 6000	600	20,160				28		GOOD	19	17	64	34	29	12	18	46	3	35
	サイズ計		20,160																
5-B0131 (5B98711)	D13 × 6000	720		37	507		28			19	14	48	34	19	13	24	55	3	34
5-B0144 (5B98724)	D13 × 6000	360			509		25				14		45		15	28	71	2	37
	サイズ計		6,447																
	送り状計		6,447																
			26,607																

和 産 工

これ 相 り

〒
TEL 0853)

FAX

萩原 浩

上記鋼材は規定の検査を行い、これに合格したことを証明する。

We hereby certify that the material described herein has been tested and inspected with satisfactory result in accordance with the requirement of the above specification.

MANAGER OF
QUALITY ASSURANCE SEC.
MIZUSHIMA WORKS
水島製造所
品質管理責任者

検査員 SURVEYOR

J 鋼 木

証明書番号 CERTIFICATE No SB0059900
受注番号 ORDER No.
需 要 家 CUSTOMER (有) 花田直線工業
工 事 名 PROJECT NAME 在庫用
注 文 者 SHIPPER 富士鋼材株式会社
規 格 SPECIFICATION JIS G 3112 SD295

INSPECTION CERTIFICATE

JFE Bars & Shapes Corporation
水島製造所
倉敷市水島川崎通1丁目
TEL 086-447-4224

米子営業所 特約店 DEALERSHIP
出荷日 SHIP DATE 2025年 2月 28日

検査番号 (溶鋼番号)	製 品 寸 法	本 数	質 量	引張試験 TENSILE TEST					曲げ試験		化 学 成 分								%	
				降伏点 又は耐力 Y.P. or Y.S.	引張強さ T.S.	降伏比 Y.R.	伸 び		BEND TEST	C	Si	Mn	CHEMICAL COMPOSITION							
							試験片	E1 (%)					P	S	Ni	Cr	Mo	V		Ceq
LOT No. (CH No.)	SIZE mm	QUANTITY	MASS kg	N/mm2 MIN	440- 295	600	2号	MIN	180° R=	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	
4-L0324 (5B98165)	D16 × 5000	200		343 _✓	46		23 _✓		GOOD _✓	13 _✓	14 _✓	52 _✓	3	18 _✓	14	27	58	4	29	
	サイズ計		1,560																	
	送り状計		1,560																	

取工



これは原本と相違り
有限会社 花田直線工業
〒699-0621 倉敷市根拠出
TEL (0853) 72-801

萩原 浩

MANAGER OF
QUALITY ASSURANCE SEC.
MIZUSHIMA WORKS
水島製造所
品質管理責任者

上記鋼材は規定の検査を行い、これに合格したことを証明する。

We hereby certify that the material described herein has been tested and inspected with satisfactory result in accordance with the requirement of the above specification.

検査員 SURVEYOR

検査証明書

JFE 条鋼 株式会社

証明書番号 CERTIFICATE No. : SB0043250

INSPECTION CERTIFICATE

JFE Bars & Shapes Corporation

受注番号 ORDER No. :

水島製造所

需要家 CUSTOMER :

(有) 花田直線工業

倉敷市水島川崎通 1 丁目

工事名 PROJECT NAME :

在庫用

TEL 086-447-4224

注文者 SHIPPER :

富士鋼材株式会社

米子営業所

特約店 DEALERSHIP:

規格 SPECIFICATION : JIS G 3112 SD345

出荷日 SHIP DATE : 2024年 7月 18日

検査番号 (溶鋼番号) LOT No. (CH No.)	製品寸法 SIZE mm	本数 QUANTITY	質量 MASS kg	引張試験 TENSILE TEST						曲げ 試験 BEND TEST 180° R= 2.0D	化 学 成 分 CHEMICAL COMPOSITION										%								
				降伏点 又は耐力 Y.P. or Y.S.	引張強さ T.S.	降伏比 Y.R.	伸び		C		Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	V	Ceq										
							試験 片	El (%)												MAX		MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX
4-F0017 (5B96647)	D19 × 5000 サイズ計 送り状計	42	470 470 470	345- 440	MIN 490	MAX 595	0.80	2号 18	GOOD	MAX 27	MAX 55	MAX 160	MAX 40	MAX 40	14	25	44	12	MAX 60	48									

検査
和光産業(株)
鳥取工場
合格

堀江

これは原本と相違ありません
有限会社 花田直線工業
〒699-0621 鳥取県出雲市斐川町宮田90番地2
TEL(0853) 72-8011 FAX(0853) 72-8094

萩原 浩
MANAGER OF
QUALITY ASSURANCE SEC.
MIZUSHIMA WORKS
水島製造所
品質管理責任者

検査員 SURVEYOR

上記鋼材は規定の検査を行い、これに合格したことを証明する。
We hereby certify that the material described herein has been tested and inspected with satisfactory result in accordance with the requirement of the above specification.

検査証明書

JFE 条鋼 株式会社

証明書番号 CERTIFICATE No. : SB0038660

INSPECTION CERTIFICATE

JFE Bars & Shapes Corporation

受注番号 ORDER No. :

需要家 CUSTOMER : (有) 花田直線工業

水島製造所

工事名 PROJECT NAME : 在庫用

倉敷市水島川崎通 1 丁目

注文者 SHIPPER : 富士鋼材株式会社

米子営業所

特約店 DEALERSHIP:

規格 SPECIFICATION : JIS G 3112 SD345

出荷日 SHIP DATE : 2024年 5月 23日

検査番号 (溶鋼番号)	製品寸法	本数	質 量	引張試験 TENSILE TEST						曲げ 試験 BEND TEST	化 学 成 分										%
				降伏点 又は耐力 Y. P. or Y. S.	引張強さ T. S.	降伏比 Y. R.	伸 び		C		Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	V	Ceq		
							試験片	E1 (%)												N/mm2	
LOT No. (CH No.)	SIZE mm	QUANTITY	MASS kg						180° R= 2.0D												
3-J0380 (5B94346)	D22 √ × 5500 サイズ計 送り状計	12	200 200 200	398√	581√	0.69	22√		GOOD	24√	25√	86√	32√	20√	10	19	30	13		44	
これは原本と相違ありません 有限会社 花田直線工業 〒699-0621 鳥根県出雲市斐川町富村790番地2 TEL (0853) 72-8011 FAX (0853) 72-8094																					



これは原本と相違ありません

有限会社 花田直線工業

〒699-0621 鳥取県出雲市柴川町富村790番地2

TEL (0853) 72-8011 FAX (0853) 72-8094

萩原 浩

上記鋼材は規定の検査を行い、これに合格したことを証明する。

We hereby certify that the material described herein has been tested and inspected with satisfactory result in accordance with the requirement of the above specification.

MANAGER OF
QUALITY ASSURANCE SEC.
MIZUSHIMA WORKS水島製造所
品質管理責任者

検査員 SURVEYOR

検査証明書

JFE 条鋼 株式会社

証明書番号 CERTIFICATE No. : SB0011130

INSPECTION CERTIFICATE

JFE Bars & Shapes Corporation

受注番号 ORDER No. :

水島製造所

需要家 CUSTOMER : (有) 花田直線工業

倉敷市水島川崎通1丁目

工事名 PROJECT NAME : 在庫用

TEL 086-447-4224

主文者 SHIPPER : 富士鋼材株式会社

米子営業所

特約店 DEALERSHIP:

規格 SPECIFICATION : JIS G 3112 SD345

出荷日 SHIP DATE : 2023年 6月 1日

検査番号 (溶鋼番号)	製品寸法 SIZE mm	本数 QUANTITY	質量 MASS kg	引張試験 TENSILE TEST				曲げ 試験 BEND TEST	化 学 成 分 CHEMICAL COMPOSITION										%
				降伏点 又は耐力 Y.P. or Y.S.	引張強さ T.S.	降伏比 Y.R.	伸び 試験片 E1		C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	V	Ceq	
				N/mm ²					×100			×1000		×100	×100	×1000	×1000		
				345- 440	MIN 490	MAX 0.80	14A号 MIN 19		MAX 27	MAX 55	MAX 160	MAX 40	MAX 40						MAX 60
2-K0497 (5B91067)	D25 × 5000 サイズ計 送り状計	4	80 80 80	372	556	0.67	23	GOOD	24	18	84	30	18	10	30	39	10		46



これは原本と相違ありません
株式会社 花田直線工業
〒699-0621 鳥取県出雲市斐川町富村790番地2
TEL(0853)72-8011 FAX(0853)72-8094

上記鋼材は規定の検査を行い、これに合格したことを証明する。

We hereby certify that the material described herein has been tested and inspected with satisfactory result in accordance with the requirement of the above specification.

萩原 浩

MANAGER OF
QUALITY ASSURANCE SEC.
MIZUSHIMA WORKS水島製造所
品質管理責任者

検査員 SURVEYOR

検査証明書

INSPECTION CERTIFICATE

1 / 1

JFE 条鋼 株式会社

JFE Bars & Shapes Corporation

水島製造所

倉敷市水島川崎通1丁目

TEL 086-447-4224

証明書番号 CERTIFICATE No. : S-B365-0

受注番号 ORDER No. :

需要家 CUSTOMER : (有) 花田直線工業

工事名 PROJECT NAME : 在庫用

注文者 SHIPPER : 富士鋼材株式会社

米子営業所

特約店 DEALERSHIP:

規格 SPECIFICATION : JIS G 3112 SD345

出荷日 SHIP DATE : 2022年 9月 13日

検査番号 LOT No.	製品寸法 SIZE mm	本数 QUANTITY	質量 MASS kg	引張試験 TENSILE TEST					曲げ試験 BEND TEST 180° R= 2.0D	化 学 成 分 CHEMICAL COMPOSITION										%
				降伏点 又は耐力 Y.P. or Y.S.	引張強さ T.S.	降伏比 Y.R.	伸び			C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	V	Ce _q	
							試験片	El (%)												
345-440	MIN 490	MAX 0.80	14A号	MIN 19	MAX 27	MAX 55	MAX 160	MAX 40	MAX 40						MAX 60					
2-C0192	D32 × 6000 サイズ計 送り状計	1	37 37 37	417	582	0.72	19	GOOD	24	19	94	26	24	16	16	41	19	45		

検

和光産業(株)

鳥取工場

合格

堀江

これは原本と相違あり

有限会社 花田直線工業

〒699-0621 鳥取県出雲市斐川町富村740番地2号

TEL(0853)72-8011 FAX(0853)72-8010

花田直線工業

有限会社



これは原本と相違あり
有限会社 花田直線工業
〒699-0621 鳥取県出雲市斐川町富村741番地
TEL(0853)72-8011 FAX(0853)72-8010



上記鋼材は規定の検査を行い、これに合格したことを証明する。

We hereby certify that the material described herein has been tested and inspected with satisfactory result in accordance with the requirement of the above specification.

検査員 SURVEYOR

山田 直人

MANAGER OF
QUALITY ASSURANCE SEC.
MIZUSHIMA WORKS

水島製造所
品質管理責任者

オーダー番号 出荷年月日
23080172-001 2023/8/31

鋼材検査証明書

証明書番号 発行年月日
00142737 2023/8/31

契約先：伊藤忠丸紅住商テクノスチール株式会社 九州

規格
JIS G3112

認証番号
QA0607020

※共英製鋼株式会社

山口事業所 品質管理課

品質管理責任者 氏名 瀬戸口



株式会社ヤマックス

サクセス 8月 D38

〒756-0817 山口県山陽小野田市大字小野田6289番18

TEL 0836-83-5485

FAX 0836-83-5486

(株) サクセスヒカリ 長船工場

品名
異形棒鋼

種類の記号
SD345

TOUGH-CON (タフコン)

呼び名・ 径	長さ (m)	鋼番	員数 (本)	質量 (kg)	引張試験					曲げ試験	衝撃試験	化 学 成 分 (%)												
					降伏点 又は耐力 N/mm ²	引張強さ N/mm ²	降伏比 %	降伏棚の ひずみ度 %	伸び %	曲げ角度 内側半径		C	Si	Mn	P	S		Ni	Cr	V	Mo			Ceq
					345 ~440	MIN. 490	MAX. 80	-	MIN. 15	180 2D	-	MAX. 27	MAX. 55	MAX. 160	MAX. 40	MAX. 40		-	-	-	-			MAX. 60
					376	559	67		25	GOOD		23	39	99	26	32		10	17	10	10			45
D38	9.000	LD4624 小計 中計	150 150 150	12.090 12.090																				
合 計			150	12.090	炭素当量 Ceq = C+Mn/6+Si/24+Ni/40+Cr/5+Mo/4+V/14																			

ト鋼材は指定の試験を行い、これに合格したものを証明致します。