

(使用鉄筋表) 日本ハイコン株式会社

[illegible]

検査証明書

証明書番号: T24060204

2024 年 06 月 20 日 発行

株アサヒメッシュ産業 本社工場 殿

株式会社 サンロック 播磨工場

〒675-0155 兵庫県加古郡播磨町新島 37-2

殿

日本産業規格表示認証工場

認証番号: QA0507012

規格: JIS G 3532

品質管理責任者

田村 則弘



使用線材 内容 (鋼番・化学成分)

使用線材 内容 (鋼番・化学成分)				化学成分 (%)						
種 類		鋼 番		C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000	B ×10000	B/N ×1
SWM-P		JIS G 3532		812039	10	15	54	22	19	
製作番号	線径 (mm)	束数 (C)	質量 (kg)	製作年月日			試験年月日		出荷年月日	
22406T10011	4.00	6	4,200	2024 年 6 月 13 日			2024 年 6 月 14 日		2024 年 6 月 21 日	

試験内容

試験項目	実測寸法 (mm)	断面積 (mm ²)	引張試験					降伏点 (N)	0.2% 耐力 N/mm ²	曲 げ	表面状態	備 考
			試験片 号	引張荷重 (N)	引張強さ N/mm ²	伸 び (%)	絞 り (%)					
許容範囲	3.92 ~ 4.08				540 ~	~	30 ~		~			
	3.95	12.25	9	9,089	742		56			GOOD	GOOD	
	3.94	12.19	9	9,065	744		60			GOOD	GOOD	
	3.94	12.19	9	9,152	751		59			GOOD	GOOD	

管理記号

062107

この原紙は、原本に相違ないことを証明します
株アサヒメッシュ産業

品管	品管	検査	検査	担当
承認	別所			太田

鋼材検査証明書

INSPECTION CERTIFICATE

〒550-0015

大阪市西区南堀江1-12-19(四ツ橋スタービル7階)

中山通商 株式会社(本社)

本社営業部

商社(SUPPLIER) 中山通商 株式会社(本社)
需要家(CUSTOMER) 株式会社アサヒメッシュ産業
発行年月日(DATE) APR 19 2024
証明書番号(CERTIFICATE No) 420-00180 頁: PAGE 1
契約番号(CONTRACT No) 253403D01 001
注文者照合番号(ORDER No)
需要家管理番号(CUSTOMER No)
特記事項(SPECIAL MENTION)

品名
(DESCRIPTION): DEFORMED BARS規格
(SPECIFICATION): JIS G 3112 SD295規格コード
(SPEC CODE): SD295

寸 法 DIMENSIONS (mm)	溶鋼番号 CHARGE No	製品番号 PLATE No & LOT No & COIL No	数量 QUAN TITY	質量 MASS kg ACTUAL	引 張 試 験 TENSILE TEST							厚さ 方向 特性 RAZ	曲げ 試験 BEND TEST 180° R = 1.50D	化 学 成 分 CHEMICAL COMPOSITION														%			
					降伏点 YP	引張 強さ TS	伸び EL	標点 距離 GL	絞り RA	降伏 比 YR				C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	Ni+C r	Cu+Ni +Cr	Mo	Nb	Ti	Al	Ceq (W)	Pcm		
					N/mm ²	%	%	%	%	%				X100	X100	X100	X1000	X1000	X100	X1000	X1000	X1000	X1000	X1000	X1000	X1000	X1000	X100	X100		
D6	4U90112		12	12368	328	476	35	4					GOOD		15	17	54	12	16												
GRAND TOTAL			12	12368																											

管理記号
D6NA0422

この原紙は、原本に相違ないことを証明します
(株)アサヒメッシュ産業

品質者
検査部長
担 当

別所
太田

日本ハイコン株式会社

承認	品質管理	検査部長	担当
別所			太田

日本ハイコン株式会社

管理記号

D6NA0422

この原紙は、原本に相違ないことを証明します
(株)アサヒメッシュ産業

Signed by:

上記の鋼材は、検査の結果、御指定の規格または仕様に合格していることを証明します。

WE HEREBY CERTIFY THAT THE STEEL DESCRIBED HEREIN HAS
BEEN SATISFACTORILY TESTED AND INSPECTED IN ACCORDANCE
WITH THE REQUIREMENTS OF THE ABOVE SPECIFICATION.

SURVEYOR TO



株式会社 中山製鋼所 船町工場
NAKAYAMA STEEL WORKS, LTD. Funamachi Works

〒551-8551 大阪市大正区船町一丁目1番66号
1-66, Funamachi 1-chome, Taisho-ku, Osaka-shi, Osaka, 551-8551, Japan

Signed by: H. Haraguchi 原口秀晃
HIDEAKI HARAGUCHI

生産技術部 品質総括室長
GROUP MANAGER OF QUALITY ADMINISTRATION SEC.
PRODUCTION & TECHNICAL CONTROL DEPT.

《 NOTES 》

YR:降伏比 Yield Ratio RA:絞り Reduction of Area
GL: 標点距離 Gauge Length...1=50mm, 2=200mm, 3=4D, 4=8D, 5=5.65√A, 6=2", 7=70mm, 8=80mm
HBW:ブリネル硬さ Brinell hardness HRB/HRC:ロックウェル硬さ Rockwell hardness CH:シャルピー衝撃試験 Charpy Impact Test
Zn,C:亜鉛付着量 Zn Coating...両面三点平均付着量, (a) 一点最小付着量 CB:曲げ剥離 Coating Bend Test
RA(Z):厚さ方向特性 Specification for through thickness characteristics UT:超音波探傷試験 Ultrasonic Test
Ceq(W):炭素当量(%)=C+Mn/6+Si/24+Ni/40+Cr/5+Mo/4+V/14 Ceq2:炭素当量(%)=C+Mn/6 Ceq1:炭素当量(%)=C+Si/24+Mn/6
PCM:溶接割れ感受性組成(%)=C+Si/30+Mn/20+Cu/20+Ni/60+Cr/20+Mo/15+V/10+5B

検査証明書

JFE 条鋼 株式会社

JFE Bars & Shapes Corporation

水島製造所

倉敷市水島川崎通1丁目

TEL 086-447-4224

特約店 DEALERSHIP:

INSPECTION CERTIFICATE

證明書番号 CERTIFICATE No.: MC5105690

受注番号 ORDER No. : 421H4Y21P110

需要家 CUSTOMER : 竹森鐵工 (株)

工 事 名 PROJECT NAME : 在庫

注 文 者 SHIPPER : 永井鋼業株式会社

規格 SPECIFICATION : IIS G 3112 SD295

出荷日 SHIP DATE : 2025年 1月 31日

検査番号 (溶鋼番号) LOT No. (CH No.)	製品寸法 SIZE mm	本数 QUANTITY	質量 MASS kg	引張試験 TENSILE TEST					曲げ 試験 BEND TEST 180° R= 1.5D	化 学 成 分 CHEMICAL COMPOSITION										%
				降伏点 又は耐力 Y. P. or Y. S.	引張強さ T. S.	降伏比 Y. R.	伸び			C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	V	Ceq	
							試験 片	E1 (%)												
MIN 295	440~ 600		2号	MIN 16	MAX 27	MAX 55	MAX 150	MAX 50	MAX 50											
5-A0274 (5B98550)	D10 × 6000	1,200	4,032	381	531		25	GOOD	20	14	56	39	26	16	9	63	2	34		
5-A0272 (5B98547)	D10 × 7000	2,400	9,408 13,440	390	526		23	GOOD	17	15	50	38	22	12	32	46	4	34		
4-J0326 (5B96190)	サイズ計 D13 × 6000	360	2,149	376	541		26	GOOD	20	14	49	38	25	10	19	53	2	34		
4-K0152 (5B97777)	D13 × 7000	360		356	492		27	GOOD	18	15	50	43	27	17	33	64	6	36		
4-K0153 (5B97778)	D13 × 7000	360		356	493		25	GOOD	18	15	49	42	24	15	26	60	5	34		
4-L0102 (5B98047)	D13 × 7000	360	7,518 9,667 23,107	356	495		28	GOOD	16	15	49	34	24	16	24	67	3	32		
										この成績表は原本と相違ない事を証明致します。 兵庫県朝来市和田山町土田285番地 竹森鐵工株式会社										
										萩原 浩 MANAGER OF QUALITY ASSURANCE SEC. MIZUSHIMA WORKS 水島製造所 品質管理責任者										

確 認

判 定 担 当

合

山本

竹森鐵工(株)

検査員 SURVEYOR

品管者 検査課長 担 当

承認

別所

太田

日本ハイコン株式会社

上記鋼材は規定の検査を行い、これに合格したことを証明する。
We hereby certify that the material described herein has been tested and inspected with satisfactory result in accordance with the requirement of the above specification.

検査証明書

JFE 条鋼 株式会社

証明書番号 CERTIFICATE No. : MC5105500

INSPECTION CERTIFICATE

JFE Bars & Shapes Corporation

受注番号 ORDER No. : 421H4Y21P090

水島製造所

需要家 CUSTOMER : 竹森鐵工 (株)

倉敷市水島川崎通 1 丁目

工事名 PROJECT NAME : 在庫

TEL 086-447-4224

注文者 SHIPPER : 永井鋼業株式会社

特約店 DEALERSHIP:

規格 SPECIFICATION : JIS G 3112 SD295

出荷日 SHIP DATE : 2025年 1月 30日

検査番号 (溶鋼番号) LOT No. (CH No.)	製品寸法 SIZE mm	本数 QUANTITY	質量 MASS kg	引張試験 TENSILE TEST					曲げ 試験 BEND TEST 180° R= 1.5D	化 学 成 分 CHEMICAL COMPOSITION %										
				降伏点 又は耐力 Y. P. or Y. S.	引張強さ T. S.	降伏比 Y. R.	伸び 試験片 E1			C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	V	Ceq	
				N/mm2			2号	MIN 16		×100			×1000		×100	×100	×1000	×1000	×100	
				MIN 295	440- 600					MAX	MAX	MAX	MAX	MAX						
5-A0033 (5B98461)	D16 × 7000	400	4,360	348	479		23		GOOD	16	13	47	38	22	14	32	41	3	32	
5-A0252 (5B98533)	D16 × 8000 サイズ計 送り状計	200	2,500 6,860 6,860	361	524		21		GOOD	19	14	64	39	26	8	6	44	3	33	

承認

品管者

検査課長

担当

日本ハイコン株式会社

この成績表は原本と相違ない事を証明致します。

兵庫県朝来市和田山町土田285番地
竹森鐵工株式会社

確	認
判定	担当
合	山本
竹森鐵工 鋼	
検査員 SURVEYOR	

上記鋼材は規定の検査を行い、これに合格したことを証明する。

We hereby certify that the material described herein has been tested and inspected with satisfactory result in accordance with the requirement of the above specification.

萩原 浩

MANAGER OF
QUALITY ASSURANCE SEC.
MIZUSHIMA WORKS
水島製造所
品質管理責任者