

ベルテックス(株)大田工場
の成績表は原本の写しです

検査証明書

JFE 条鋼株式会社

JFE Bars & Shapes Corporation
水島製造所

倉敷市水島川崎通1丁目
TEL 086-447-4224

証明書番号 CERTIFICATE No.: SE0089530

受注番号 ORDER No.

需要家 CUSTOMER

工事名 PROJECT NAME

注文者 SHIPPER

規格 SPECIFICATION : JIS G 3112 SD295

広島支店

出荷日 SHIP DATE : 2025年 5月 9日

特約店 DEALERSHIP:

検査番号 (溶鋼番号)	製品寸法	本数	質量	引張試験 TENSILE TEST					化学成分 CHEMICAL COMPOSITION										%																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
				降伏点 又は耐力 Y.P. or Y.S.	引張強さ T.S.	降伏比 Y.R.	伸び		曲げ試験 BEND TEST	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	V		Ceq																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
							試験片	E1													180°																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
																						MIN	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX

SD295
D10 × 8.0m
JIS JICQA
製品記号 SD295
寸法 D10 × 8.0
本数 600
検査番号-束No 5C0207-205
溶鋼番号 5B99054
JFE 条鋼株式会社
水島製造所

SD295
D10 × 8.0m
JIS JICQA
製品記号 SD295
寸法 D10 × 8.0
本数 600
検査番号-束No 5D0197-007
溶鋼番号 5B98776
JFE 条鋼株式会社
水島製造所

上記鋼材は規定の検査を行い、これに合格したことを証明する。

We hereby certify that the material described herein has been tested and inspected with satisfactory result in accordance with the requirement of the above specification.

萩原 浩

MANAGER OF
QUALITY ASSURANCE SEC.
MIZUSHIMA WORKS

水島製造所
品質管理責任者

検査員 SURVEYOR

工場長	Q	C	M	技術係	判定
森					

検査証明書

JFE 条鋼株式会社

INSPECTION CERTIFICATE

証明書番号 CERTIFICATE No.: SE00891000 成績表は原本の写しです

需要家 CUSTOMER : 芸陽線材株式会社
工事名 PROJECT NAME : 在庫用
注文者 SHIPPER : 富士鋼材株式会社

特約店 DEALERSHIP:

規格 SPECIFICATION : JIS G 3112 SD295
出荷日 SHIP DATE : 2025年 5月 1日

検査番号 (溶鋼番号)	製品寸法	本数	質量	引張試験 TENSILE TEST						化学成分 CHEMICAL COMPOSITION										%																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
				降伏点 又は耐力 Y.P. or T.S.	引張強さ		降伏比		伸び		C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	V																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
					T.S.	N/mm ²	Y.R.	2号	試験片	E1 (%)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
LOT No. (CH No.)	SIZE mm	QUANTITY	MASS kg	MIN	295	440-600	2号	MIN	16	180° R=	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX

SD295
D13 × 8.0m

JIS G 3112
5D0173-007

JIS G 3112
5D0173-007

製品記号 D13 × 8.0
寸法 360
検査番号-束 No 5D0173-007
溶鋼番号 5B99323

JFE 条鋼株式会社
水島製造所

芸陽線材株式会社 湯来工場
〒713-0603 電話 (0829) 83-0735 番

萩原 浩

上記鋼材は規定の検査を行い、これに合格したことを証明する。

We hereby certify that the material described herein has been tested and inspected with satisfactory result in accordance with the requirement of the above specification.

MANAGER OF
QUALITY ASSURANCE SEC.
MIZUSHIMA WORKS
水島製造所
品質管理責任者

工場長	QC	CM	技術係	判定
森				

検査員 SURVEYOR

パルテックス(株)大山工場

検査証明書

JFE 条鋼株式会社

JFE Bars & Shapes Corporation
水島製造所
倉敷市水島川崎通 1 丁目
TEL 086-447-4224

INSPECTION CERTIFICATE

証明書番号 CERTIFICATE No. : SE007966 の成績表は原本の写しです
受注番号 ORDER No. :
需要家 CUSTOMER : 芸陽線材株式会社
工事名 PROJECT NAME : 在庫用
注文者 SHIPPER : 富士鋼材株式会社
規格 SPECIFICATION : JIS G 3112 SD295

特約店 DEALERSHIP:

広島支店

出荷日 SHIP DATE : 2025年 1月 6日

規格

SPECIFICATION

: JIS G 3112 SD295

検査番号
(溶鋼番号)

LOT No.
(CH No.)

4-M0290
✓(5B98421)
✓4-L0471
✓(5B98242)

製品寸法

SIZE

mm

D16 × 6500
D16 × 8000
サイズ計
送り状計

本数

QUANTITY

200
200

質量

MASS

kg

2,020
2,500
4,520
4,520

引張試験

TENSILE TEST

降伏点
又は耐力
Y.P. or Y.S.
N/mm²

引張強さ
T.S.

440-
600

伸び
試験片
E1 (%)

2号

MIN
16

26
22

曲げ
試験

BEND
TEST

180°
R=

1.5D
GOOD
GOOD

化学成分

CHEMICAL COMPOSITION

C

Si

Mn

P

S

Ni

Cr

Mo

V

Ceq

%

MAX
27

MAX
55

MAX
13

MAX
46

MAX
150

MAX
36

MAX
25

MAX
50

MAX
15

MAX
16

MAX
54

MAX
3

MAX
31

MAX
32

SD295

D16 × 6.5m

JIS G 3112

4M0290-012

QA0608001

製品記号

SD295

寸法

D16 × 6.5

本数

200

検査番号-東No

4M0290-012

溶鋼番号

5B98421

JFE条鋼株式会社

水島製造所

SD295

D16 × 8.0m

JIS G 3112

4L0471-032

QA0608001

製品記号

SD295

寸法

D16 × 8.0

本数

200

検査番号-東No

4L0471-032

溶鋼番号

5B98242

JFE条鋼株式会社

水島製造所

SD295

D16 × 8.0m

JIS G 3112

4L0471-032

QA0608001

製品記号

SD295

寸法

D16 × 8.0

本数

200

検査番号-東No

4L0471-032

溶鋼番号

5B98242

JFE条鋼株式会社

水島製造所

SD295

D16 × 8.0m

JIS G 3112

4L0471-032

QA0608001

製品記号

SD295

寸法

D16 × 8.0

本数

200

検査番号-東No

4L0471-032

溶鋼番号

5B98242

JFE条鋼株式会社

水島製造所

SD295

D16 × 8.0m

JIS G 3112

4L0471-032

QA0608001

製品記号

SD295

寸法

D16 × 8.0

本数

200

検査番号-東No

4L0471-032

溶鋼番号

5B98242

JFE条鋼株式会社

水島製造所

SD295

D16 × 8.0m

JIS G 3112

4L0471-032

QA0608001

製品記号

SD295

寸法

D16 × 8.0

本数

200

検査番号-東No

4L0471-032

溶鋼番号

5B98242

JFE条鋼株式会社

水島製造所

SD295

D16 × 8.0m

JIS G 3112

4L0471-032

QA0608001

製品記号

SD295

寸法

D16 × 8.0

本数

200

検査番号-東No

4L0471-032

溶鋼番号

5B98242

JFE条鋼株式会社

水島製造所

SD295

D16 × 8.0m

JIS G 3112

4L0471-032

QA0608001

製品記号

SD295

寸法

D16 × 8.0

本数

200

検査番号-東No

4L0471-032

溶鋼番号

5B98242

JFE条鋼株式会社

水島製造所

SD295

D16 × 8.0m

JIS G 3112

4L0471-032

QA0608001

製品記号

SD295

寸法

D16 × 8.0

本数

200

検査番号-東No

4L0471-032

溶鋼番号

5B98242

JFE条鋼株式会社

水島製造所

SD295

D16 × 8.0m

JIS G 3112

4L0471-032

QA0608001

製品記号

SD295

寸法

D16 × 8.0

本数

200

検査番号-東No

4L0471-032

溶鋼番号

5B98242

JFE条鋼株式会社

水島製造所

SD295

D16 × 8.0m

JIS G 3112

4L0471-032

QA0608001

製品記号

SD295

寸法

D16 × 8.0

本数

200

検査番号-東No

4L0471-032

溶鋼番号

5B98242

JFE条鋼株式会社

水島製造所

SD295

D16 × 8.0m

JIS G 3112

4L0471-032

QA0608001

製品記号

SD295

寸法

D16 × 8.0

本数

200

検査番号-東No

4L0471-032

溶鋼番号

5B98242

JFE条鋼株式会社

水島製造所

SD295

D16 × 8.0m

JIS G 3112

4L0471-032

QA0608001

製品記号

SD295

寸法

D16 × 8.0

本数

200

検査番号-東No

4L0471-032

溶鋼番号

5B98242

JFE条鋼株式会社

水島製造所

SD295

D16 × 8.0m

JIS G 3112

4L0471-032

QA0608001

製品記号

SD295

寸法

D16 × 8.0

本数

200

検査番号-東No

4L0471-032

溶鋼番号

5B98242

JFE条鋼株式会社

水島製造所

SD295

D16 × 8.0m

JIS G 3112

4L0471-032

QA0608001

製品記号

SD295

寸法

D16 × 8.0

本数

200

検査番号-東No

4L0471-032

溶鋼番号

5B98242

JFE条鋼株式会社

水島製造所

SD295

D16 × 8.0m

JIS G 3112

4L0471-032

QA0608001

製品記号

SD295

寸法

D16 × 8.0

本数

200

検査番号-東No

4L0471-032

溶鋼番号

5B98242

JFE条鋼株式会社

水島製造所

SD295

D16 × 8.0m

JIS G 3112

4L0471-032

QA0608001

製品記号

SD295

寸法

D16 × 8.0

本数

200

検査番号-東No

4L0471-032

溶鋼番号

5B98242

JFE条鋼株式会社

水島製造所

SD295

D16 × 8.0m

JIS G 3112

4L0471-032

QA0608001

製品記号

SD295

寸法

D16 × 8.0

本数

200

検査番号-東No

4L0471-032

溶鋼番号

5B98242

JFE条鋼株式会社

水島製造所

SD295

D16 × 8.0m

JIS G 3112

4L0471-032

QA0608001

製品記号

SD295

寸法

D16 × 8.0

本数

200

検査番号-東No

4L0471-032

溶鋼番号

5B98242

JFE条鋼株式会社

水島製造所

SD295

D16 × 8.0m

JIS G 3112

4L0471-032

QA0608001

製品記号

SD295

寸法

D16 × 8.0

本数

200

検査番号-東No

4L0471-032

溶鋼番号

5B98242

JFE条鋼株式会社

水島製造所

SD295

D16 × 8.0m

JIS G 3112

4L0471-032

QA0608001

製品記号

SD295

寸法

D16 × 8.0

本数

200

検査番号-東No

4L0471-032

溶鋼番号

5B98242

JFE条鋼株式会社

水島製造所

SD295

D16 × 8.0m

JIS G 3112

4L0471-032

QA0608001

製品記号

SD295

寸法

D16 × 8.0

本数

200

検査番号-東No

4L0471-032

溶鋼番号

5B98242

JFE条鋼株式会社

水島製造所

SD295

D16 × 8.0m

JIS G 3112

4L0471-032

QA0608001

製品記号

SD295

寸法

D16 × 8.0

本数

200

検査番号-東No

4L0471-032

溶鋼番号

5B98242

JFE条鋼株式会社

水島製造所

SD295

D16 × 8.0m

JIS G 3112

4L0471-032

QA0608001

製品記号

SD295

寸法

D16 × 8.0

本数

200

検査番号-東No

4L0471-032

溶鋼番号

5B98242

JFE条鋼株式会社

水島製造所

SD295

D16 × 8.0m

JIS G 3112

4L0471-032

QA0608001

製品記号

SD295

寸法

D16 × 8.0

本数

200

検査番号-東No

4L0471-032

溶鋼番号

5B98242

JFE条鋼株式会社

水島製造所

SD295

D16 × 8.0m

JIS G 3112

4L0471-032

QA0608001

製品記号

SD295

寸法

D16 × 8.0

本数

200

検査番号-東No

4L0471-032

溶鋼番号

5B98242

JFE条鋼株式会社

水島製造所

SD295

D16 × 8.0m

JIS G 3112

4L0471-032

QA0608001

製品記号

SD295

寸法

D16 × 8.0

本数

200

検査番号-東No

4L0471-032

溶鋼番号

5B98242

JFE条鋼株式会社

水島製造所

SD295

D16 × 8.0m

JIS G 3112

4L0471-032

QA0608001

製品記号

SD295

寸法

D16 × 8.0

本数

200

検査番号-東No

4L0471-032

溶鋼番号

5B98242

JFE条鋼株式会社

水島製造所

SD295

D16 × 8.0m

JIS G 3112

4L0471-032

QA0608001

製品記号

SD295

寸法

D16 × 8.0

本数

200

検査番号-東No

4L0471-032

溶鋼番号

5B98242

JFE条鋼株式会社

水島製造所

SD295

D16 × 8.0m

JIS G 3112

4L0471-032

QA0608001

製品記号

SD295

寸法

D16 × 8.0

本数

200

検査番号-東No

4L0471-032

溶鋼番号

5B98242

JFE条鋼株式会社

水島製造所

SD295

D16 × 8.0m

JIS G 3112

4L0471-032

QA0608001

製品記号

SD295

寸法

D16 × 8.0

本数

200

検査番号-東No

4L0471-032

溶鋼番号

5B98242

JFE条鋼株式会社

水島製造所

SD295

D16 × 8.0m

JIS G 3112

4L0471-032

QA0608001

製品記号

SD295

寸法

D16 × 8.0

本数

200

検査番号-東No

4L0471-032

溶鋼番号

5B98242

JFE条鋼株式会社

水島製造所

SD295

D16 × 8.0m

JIS G 3112

4L0471-032

QA0608001

製品記号

SD295

寸法

D16 × 8.0

本数

200

検査番号-東No

4L0471-032

溶鋼番号

5B98242

JFE条鋼株式会社

水島製造所

SD295

D16 × 8.0m

JIS G 3112

4L0471-032

QA0608001

製品記号

SD295

寸法

D16 × 8.0

本数

200

検査番号-東No

4L0471-032

溶鋼番号

5B98242

JFE条鋼株式会社

水島製造所

SD295

D16 × 8.0m

JIS G 3112

4L0471-032

QA0608001

製品記号

SD295

寸法

D16 × 8.0

本数

200

検査番号-東No

4L0471-032

溶鋼番号

5B98242

JFE条鋼株式会社

水島製造所

SD295

D16 × 8.0m

JIS G 3112

4L0471-032

QA0608001

製品記号

SD295

寸法

D16 × 8.0

本数

200

検査番号-東No

4L0471-032

溶鋼番号

5B98242

JFE条鋼株式会社

水島製造所

SD295

D16 × 8.0m

JIS G 3112

4L0471-032

QA0608001

製品記号

SD295

寸法

D16 × 8.0

本数

200

検査番号-東No

4L0471-032

溶鋼番号

5B98242

JFE条鋼株式会社

水島製造所

SD295

D16 × 8.0m

JIS G 3112

4L0471-032

QA0608001

製品記号

SD295

寸法

D16 × 8.0

本数

200

検査番号-東No

4L0471-032

溶鋼番号

5B98242

JFE条鋼株式会社

水島製造所

SD295

D16 × 8.0m

JIS G 3112

4L0471-032

QA0608001

製品記号

SD295

寸法

D16 × 8.0

本数

200

検査番号-東No

4L0471-032

溶鋼番号

5B98242

JFE条鋼株式会社

水島製造所

SD295

D16 × 8.0m

JIS G 3112

4L0471-032

QA0608001

製品記号

SD295

寸法

D16 × 8.0

本数

200

検査番号-東No

4L0471-032

溶鋼番号

5B98242

JFE条鋼株式会社

水島製造所

SD295

D16 × 8.0m

JIS G 3112

4L0471-032

QA0608001

製品記号

SD295

寸法

D16 × 8.0

本数

200

検査番号-東No

4L0471-032

溶鋼番号

5B98242

JFE条鋼株式会社

水島製造所

SD295

D16 × 8.0m

JIS G 3112

4L0471-032

QA0608001

製品記号

SD295

寸法

D16 × 8.0

本数

200

検査番号-東No

4L0471-032

溶鋼番号

5B98242

JFE条鋼株式会社

水島製造所

SD295

D16 × 8.0m

JIS G 3112

4L0471-032

QA0608001

製品記号

SD295

寸法

D16 × 8.0

本数

200

検査番号-東No

4L0471-032

溶鋼番号

5B98242

JFE条鋼株式会社

水島製造所

SD295

D16 × 8.0m

JIS G 3112

4L0471-032

QA0608001

製品記号

SD295

寸法

D16 × 8.0

本数

200

検査番号-東No

4L0471-032

溶鋼番号

5B98242

JFE条鋼株式会社

水島製造所

SD295

D16 × 8.0m

JIS G 3112

4L0471-032

QA0608001

製品記号

SD295

寸法

D16 × 8.0

本数

200

検査番号-東No

4L0471-032

溶鋼番号

5B98242

JFE条鋼株式会社

水島製造所

SD295

D16 × 8.0m

JIS G 3112

4L0471-032

QA0608001

製品記号

SD295

寸法

D16 × 8.0

本数

200

検査番号-東No

4L0471-032

溶鋼番号

5B98242

JFE条鋼株式会社

水島製造所

SD295

D16 × 8.0m

JIS G 3112

4L0471-032

QA0608001

製品記号

SD295

寸法

D16 × 8.0

本数

200

検査番号-東No

4L0471-032

溶鋼番号

5B98242

JFE条鋼株式会社

水島製造所

SD295

D16 × 8.0m

JIS G 3112

4L0471-032

QA0608001

製品記号

SD295

寸法

D16 × 8.0

本数

200

検査番号-東No

4L0471-032

溶鋼番号

5B98242

JFE条鋼株式会社

水島製造所

SD295

D16 × 8.0m

JIS G 3112

4L0471-032

QA0608001

製品記号

SD295

寸法

D16 × 8.0

本数

200

検査番号-東No

4L0471-032

溶鋼番号

5B98242

JFE条鋼株式会社

水島製造所

SD295

D16 × 8.0m

JIS G 3112

4L0471-032

QA0608001

製品記号

SD295

寸法

D16 × 8.0

本数

200

検査番号-東No

4L0471-032

溶鋼番号

5B98242

JFE条鋼株式会社

水島製造所

SD295

D16 × 8.0m

JIS G 3112

4L0471-032

QA0608001

製品記号

SD295

寸法

D16 × 8.0

本数

200

検査番号-東No

4L0471-032

溶鋼番号

5B98242

JFE条鋼株式会社

水島製造所

SD295

D16 × 8.0m

JIS G 3112

4L0471-032

QA0608001

製品記号

SD295

寸法

D16 × 8.0

本数

200

検査番号-東No

4L0471-032

溶鋼番号

5B98242

JFE条鋼株式会社

水島製造所

SD295

D16 × 8.0m

JIS G 3112

4L0471-032

QA0608001

製品記号

SD295

寸法

D16 × 8.0

本数

200

検査番号-東No

4L0471-032

溶鋼番号

5B98242

JFE条鋼株式会社

水島製造所

SD295

D16 × 8.0m

JIS G 3112

4L0471-032

QA0608001

製品記号

SD295

寸法

D16 × 8.0

本数

200

検査番号-東No

4L0471-032

溶鋼番号

5B98242

JFE条鋼株式会社

水島製造所

SD295

D16 × 8.0m

JIS G 3112

4L0471-032

QA0608001

製品記号

SD295

寸法

D16 × 8.0

本数

200

検査番号-東No

4L0471-032

溶鋼番号

5B98242

JFE条鋼株式会社

水島製造所

SD295

D16 × 8.0m

JIS G 3112

4L0471-032

QA0608001

製品記号

SD295

寸法

D16 × 8.0

本数

200

検査番号-東No

4L0471-032

溶鋼番号

5B98242

JFE条鋼株式会社

水島製造所

SD295

D16 × 8.0m

JIS G 3112

4L0471-032

QA0608001

製品記号

SD295

寸法

D16 × 8.0

本数

200

検査番号-東No

4L0471-032

溶鋼番号

5B98242

JFE条鋼株式会社

水島製造所

SD295

D16 × 8.0m

JIS G 3112

4L0471-032

QA0608001

製品記号

SD295

寸法

D16 × 8.0

本数

200

検査番号-東No

4L0471-032

溶鋼番号

5B98242

JFE条鋼株式会社

水島製造所

SD295

D16 × 8.0m

JIS G 3112

4L0471-032

QA0608001

製品記号

SD295

寸法

D16 × 8.0

本数

200

検査番号-東No

4L0471-032

溶鋼番号

5B98242

JFE条鋼株式会社

水島製造所

SD295

D16 × 8.0m

JIS G 3112

4L0471-032

QA0608001

製品記号

SD295

寸法

D16 × 8.0

本数

200

検査番号-東No

4L0471-032

溶鋼番号

5B98242

JFE条鋼株式会社

水島製造所

SD295

D16 × 8.0m

JIS G 3112

4L0471-032

QA0608001

製品記号

SD295

寸法

D16 × 8.0

本数

200

検査番号-東No

4L0471-032

溶鋼番号

5B98242

JFE条鋼株式会社

水島製造所

SD295

D16 × 8.0m

JIS G 3112

4L0471-032

QA0608001

製品記号

SD295

寸法

D16 × 8.0

本数

200

検査番号-東No

4L0471

SD295
D16 × 6.5m
JIS JICQA
製品記号 SD295
寸法 D16 × 6.5
本数 200
検査番号 東No 4M0290-012
溶鋼番号 5B98421
JFE 条鋼株式会社
水島製造所

SD295
D16 × 8.0m
JIS JICQA
製品記号 SD295
寸法 D16 × 8.0
本数 200
検査番号 東No 4L0471-032
溶鋼番号 5B98242
JFE 条鋼株式会社
水島製造所

広島市佐伯区湯来町下井手ヶ原2069-1
芸陽線材株式会社湯来工場
〒738-0603 電話 (0829) 83-0735 番

上記鋼材は規定の検査を行い、これに合格したことを証明する。

We hereby certify that the material described herein has been tested and inspected with satisfactory result in accordance with the requirement of the above specification.

萩原 浩

MANAGER OF
QUALITY ASSURANCE SEC.
MIZUSHIMA WORKS
水島製造所
品質管理責任者

検査員 SURVEYOR

工場長	Q	C	M	技術係	判定
森				原	原

ベルデクス(株)大山工場 殿
この成績表は原本の写しです

検査成績表
(TEST.CERTIFICATE)

SANYO KOGYO CO.,LTD
山陽鋼業株式会社
〒738-0006
広島県廿日市市大東3番10号

芸陽線材株式会社 殿

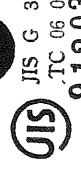
品名 (Commodity)	製品寸法 (Size) [mm]	素材メーカー (Material Maker)	コイル数 (Coils)	質量 (Mass) [kg]	品質保証課
JIS G 3532 SWM-P	2.60	合同製鐵株	2	1215	原 鋼

化学成分(Cheical Analysis)

鋼番 (Heat No.)	C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	Mo	B	AI
912037	5	5	34	14	28						
規格 (Spec.)	~8	~8	~60	~40	~40						

機械的特性(Mechanical Properties)

鋼番・コイルNO	規格	実測寸法[mm] (Measurement)	引張強さ[N/mm ²] (T.S.)	伸び[%] (E.L.)	絞り[%] (R.A.)	製造日	曲げ	質量[kg] (Mass)
912037	A239	+0.06 ~ -0.06	540~		30以上			
912037	D170	2.59	774		46	R7.3.14	良	615
		2.58	784		51	R7.3.24	良	600



JIS G 3532
TC 06 08 093
912037

品名 コンクリート用鉄線
記号 SWM-P
寸法 2.6
質量 600

COIL No. D170
製造年月 25.3.34

検査印

物理的特性(Physical Properties)

項目	外観 (Appearance)	脱炭 (Decarburization)	組織 (Micro Structure)	マクロ (Macro)	結晶粒度
規格 (Spec.)	良				

工場長	QCM	技術係	判定
森	原	原	合

広島市佐伯区湯来町下井手分原2069-1
芸陽線材株式会社湯来工場
〒738-0603 電話(0829)83-0735番

仕様	鉄線	前純	判定	合格
	○			

(TEST.CERTIFICATE)

SANYO KOGYO CO., LTD.
山陽鋼業株式会社
〒738-0006
広島県廿日市市大東3番10号
TEL0829-32-5555

R7.5.14

雲陽線材株式會社

この成績表は原本の写しです

品名 (Commodity)	製品寸法 (Size) [mm]	素材メーカー (Material Maker)	コイル数 (Coils)	質量 (Mass) [kg]	品質保証課
JIS G 3532 SWM-P ✓	2.90 ✓	合同製鐵(株) ✓	3	1800	原 丹

化学成分(Chemical Analysis)

鋼番 (Heat No.)	C % × 100	Si % × 100	Mn % × 100	P % × 1000	S % × 1000	Cu % × 100	Ni % × 100	Cr % × 100	Mo % × 100	B % × 10000	Al % × 1000
922047	5 ✓	4 ✓	34 ✓	17 ✓	20 ✓						
規格 (Spec.)	~8	~8	~60	~40	~40						

機械的特性(Mechanical Properties)

[illegible]

物理的特性(Physical Properties)

項目	外觀 (Appearance)	脱炭 (Decarburization)	組織 (Micro Structure)	マクロ (Macro)	結晶粒度
規格 (Spec.)					
	良				

仕 様	鉄線	前純	判 定	格 合
	○			

R7.5.2

SANYO KOGYO CO., LTD.

山陽鋼業株式会社

T 738-0006

広島県廿日市大東3番10号

TEL0829-32-5555

雲陽線材株式會社

品名

製品寸法
(Size) [mm]

素材メーカー
(Material Maker)

コイル数
(Coils)

(Mass)

品質保証課

Column)

size/line

合 同 製 鐵 株 式 有 限 公 司 (Material)

5.5

4

2000
(Mass)

化学成分(Chemical Analysis)

鋼番 (Heat No.)	C % × 100	Si % × 100	Mn % × 100	P % × 1000	S % × 1000	Cu % × 100	Ni % × 100	Cr % × 100	Mo % × 100	B % × 10000	Al % × 1000
932083	6 ✓	26 ✓	50 ✓	16 ✓	15 ✓						
922153	5	21	56	16	10						
規格 (Spec.)	4~15	~35	~60	~40	~40						

機械的特性(Mechanical Properties)

規格		実測寸法[mm] (Measurement)	引張強さ[N/mm ²] (T.S.)	伸び[%] (E.L.)	絞り[%] (R.A.)	製造日	曲げ	質量[kg] (Mass)
鋼番・コイルNO		+0.08 ~ -0.08	540~		30以上			
✓ 932083	A321	3.18 ✓	731 ✓		60 ✓	R7.4.23 ✓	良 ✓	500 ✓
932083	A322	3.18	710		64	R7.4.23	良	500
922153	D407	3.19	718		61	R7.4.30	良	500
922153	D408	3.19	723		61	R7.4.30	良	500
 JIS G 3532 TC 06 08 093 932083 品名 コイル用鉄線 記号 SWM-P 寸法 3.2 質量 5.10 COIL No. 4321 製造年月 25.4.23 検査印 (円)								
広島市佐伯区湯来町下井手ヶ原2069-1 芸陽線材株式会社 湯来工場 〒738-0603 電話 (0829) 833-0735 糸								

物理的特性(Physical Properties)

項目	外觀 (Appearance)	脱炭 (Decarburization)	組織 (Micro Structure)	マクロ (Macro)	結晶粒度
規格 (Spec.)					
	良				

仕様

鉄線

紀前

定價

合格

検査成績表
(TEST.CERTIFICATE)

ベルテックス(株)大山西工場
の成績表は原本の写しです

芸陽線材株式会社 殿

SANYO KOGYO CO.,LTD
山陽鋼業株式会社
〒738-0006
広島県廿日市市大東3番10号
TEL0829-32-5555

R7.5.2

品名 (Commodity)	製品寸法 (Size) [mm]	素材メーカー (Material Maker)	コイル数 (Coils)	質量 (Mass) [kg]	品質保証課
JIS G 3532 SWM-P	4.00	合同製鐵株	6	2933	原 丹

化学成分 (Chemical Analysis)

鋼番 (Heat No.)	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cu %	Ni %	Cr %	Mo %	B %	Al %
932252	5	19	52	17	7						
規格 (Spec.)	4~15	~35	~60	~40	~40						

機械的特性 (Mechanical Properties)

鋼番・コイルNO	規格	実測寸法 [mm] (Measurement)		引張強さ [N/mm ²] (T.S.)	伸び [%] (E.L.)	絞り [%] (R.A.)	製造日	曲げ	質量 [kg] (Mass)
		+0.08	-0.08						
932252	F092	3.95	3.95	715		60	R7.4.18	良	500
932252	F093	3.95	3.95	718		60	R7.4.18	良	500
932252	F094	3.95	3.95	710		63	R7.4.18	良	500
932252	F095	3.95	3.95	717		60	R7.4.18	良	500
932252	F096	3.95	3.95	722		60	R7.4.18	良	500
932252	F097	3.95	3.95	712		63	R7.4.18	良	433

JIS JTCOM
JIS G 3532
TC 06 08 093
932252
品名 コイル用線材
記号 SWM-P
寸法 4.00
質量 500
COIL No. F092
製造年月日 25.4.18
検査印 丹

広島市佐伯区湯来町下井手ヶ原2069-1
芸陽線材株式会社湯来工場
〒738-0603 電話 (0829) 83-0735 番

物理的特性 (Physical Properties)

項目	外観 (Appearance)	脱炭 (Decarburization)	組織 (Micro Structure)	マクロ (Macro)	結晶粒度
規格 (Spec.)	良				

仕様	鉄線	前純	判定	合格
			○	

ベルテクス(株)大山工場
この成績表は原本の写しです

検査成績表
(TEST.CERTIFICATE)

SANYO KOGYO CO.,LTD.
山陽鋼業株式会社
〒738-0006
広島県廿日市市大東3番10号
TEL0829-32-5555

芸陽線材株式会社 殿

品名 (Commodity)		製品寸法 (Size) [mm]	素材メーカー (Material Maker)	コイル数 (Coils)	質量 (Mass) [kg]	品質保証課
JIS G 3532 SWM-P		5.00	合同製鐵株	3	2981	原 丹

化学成分(Cheical Analysis)

鋼番 (Heat No.)	C % x 100	Si % x 100	Mn % x 100	P % x 1000	S % x 1000	Cu % x 100	Ni % x 100	Cr % x 100	Mo % x 100	B % x 10000	Al % x 1000
922355	11	17	52	27	17						
922300	11	17	55	23	21						
規格 (Spec.)	8~13	~30	30~60	~40	~40						

機械的特性(Mechanical Properties)

鋼番・コイルNO	規格	実測寸法[mm] (Measurement)		引張強さ[N/mm] (T.S.)	伸び[%] (E.L.)	絞り[%] (R.A.)	製造日	曲げ	質量[kg] (Mass)
		+0.10	~-0.10						
922355	E048	4.99		648		64	R7.4.21	良	973
922300	E069	4.98		680		64	R7.5.1	良	1000
922300	E070	4.98		669		66	R7.5.1	良	1008

JIS 922300 JTCOM
JIS G 3532
TC 06 08 093
品名 全線用鉄線
記号 SWM-P
寸法 5.00
質量 1000
COIL No. E069
製月 5月
製日 5日
検査印 丹

広島市佐伯区湯来町下井手ヶ原2066-1
芸陽線材株式会社湯来工場
〒738-0603 電話(0829)83-0735番

工場長	QC	CM	技術係	判定
本				

物理的特性(Physical Properties)

項目	外観 (Appearance)	脱炭 (Decarburization)	組織 (Micro Structure)	マクロ (Macro)	結晶粒度
規格 (Spec.)	良				

仕様	鉄線	前純		判定	合格
			○		

ベルテクス(株)大山工場
この成績表は原本の写しです

検査成績表
(TEST.CERTIFICATE)

SANYO KOGYO CO.,LTD.
山陽鋼業株式会社
〒738-0006
広島県廿日市市大東3番10号
TEL0829-32-5555

芸陽線材株式会社 殿

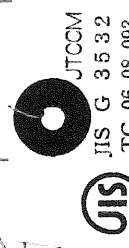
品名 (Commodity)		製品寸法 (Size) [mm]	素材メーカー (Material Maker)	コイル数 (Coils)	質量 (Mass) [kg]	品質保証課
JIS G 3532 SWM-P		6.00	合同製鐵株	7	4049	原 丹

化学成分(Cheical Analysis)

鋼番 (Heat No.)	C % × 100	Si % × 100	Mn % × 100	P % × 1000	S % × 1000	Cu % × 100	Ni % × 100	Cr % × 100	Mo % × 100	B % × 10000	Al % × 1000
932204	9	18	49	21	21						
規格 (Spec.)	8~13	~30	30~60	~40	~40						

機械的特性(Mechanical Properties)

鋼番・コイルNo	規格	実測寸法[mm] (Measurement)	引張強さ[N/mm ²] (T.S.)	伸び[%] (E.L.)	絞り[%] (R.A.)	製造日	曲げ	質量[kg] (Mass)
		+0.10 ~ -0.10	540~		30以上			
V932204	L109	5.95	657		65	R7.4.23	良	1010
932204	L110	5.95	660		65	R7.4.23	良	1024
932204	L111	5.95	649		67	R7.5.2	良	1002
932204	L112	5.95	657		65	R7.5.2	良	1013



品名 コンクリート用鉄線
記号 SWM-P
寸法 3.0
質量 1010
COIL No L109
製造 25.4.13
検査印 (丹)



広島市佐伯区湯来町下井手ヶ原2069-1
芸陽線材株式会社湯来工場
〒738-0603 電話 (0829) 83-0735 番

物理的特性(Physical Properties)

項目	外観 (Appearance)	脱炭 (Decarburization)	組織 (Micro Structure)	マクロ (Macro)	結晶粒度
規格 (Spec.)	良				

仕様		鉄線	前純	判定	合格
		○			

