

試験成績書

No. 24H3037

令和6年3月12日

安達鋼業株式会社御中
(株式会社アサヒメッシュ産業様分)

6 7.月分

日本産業規格表示認証番号TC0523001

大阪鋼業株式会社本社工場

東大阪市南荘町8番34号

TEL (072) 982-3555

出荷日 令和6年3月12日

出荷質量 13,750 Kg

規格 JIS G 3532 鉄線

種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径 2.90 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM6適合材	

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %	曲げ性	外観
規格値 No.	±0.06	—	540以上	30以上		
1	2.88	5,058	777	71	good	good
2	2.89	5,006	764	54	good	good
3	2.89	4,646	709	55	good	good

材料の化学成分

%

チャージ No.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
23A115501	7	14	31	13	10

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

05.12.14	10103	06.01.05	10101	06.03.01	10202		
	10104	06.01.29	10101		10203		
05.12.19	10201		10201		10204		
05.12.26	10203		10202	06.03.04	10101		
05.12.27	10102		10203		10102		
	10201	06.03.01	10201				

管理記号

031206

この原紙は、原本に相違ないことを証明します
(株)アサヒメッシュ産業



JIS	JIS G 3532
TC0523001	
コンクリート用鉄線 (SWM-P)	
製造年月日	05年12月14日
製造番号	10103
線径	2.90 mm
正味質量	800 kg
原材料規格	SWRM6k
原材料 製鋼番号	23A115501
検査済証印	合格 滑田
大阪鋼業株式会社 本社工場 本社 東大阪市南荘町8番34号 TEL (072) 982-3555 三重工場 三重県津市美里町家所4527 TEL (059) 279-3737	

試験成績書

No. 24HB036

7月2月分

令和6年11月7日

安達鋼業株式会社御中
(株式会社アサヒメッシュ産業様分)

日本産業規格表示認証番号TC0523001
大阪鋼業株式会社本社工場
東大阪市南荘町8番34号
TEL(072) 982-3555

出荷日 令和6年11月7日
出荷質量 13,700 Kg

規格 JIS G 3532 鉄線

種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径 3.20 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM6適合格	

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %	曲げ性	外観
規格値 No.	±0.08	—	540以上	30以上		
1	3.19	4,913	615	60	good	good
2	3.19	5,256	658	67	good	good
3	3.18	5,606	706	61	good	good
4	3.18	5,596	705	53	good	good
5	3.18	5,246	661	65	good	good
6	3.18	5,111	644	74	good	good
7	3.19	4,746	594	71	good	good

材料の化学成分 %

チャージ No.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
24A035502	7	13	32	11	16

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

06.07.22	10203	06.09.30	10101	06.10.01	10103		
06.08.30	10101		10103	06.10.10	10102		
06.09.12	10201		10201		10201		
06.09.13	10201		10202		10203		
	10203	06.10.01	10101		10204		
06.09.27	10202		10102				

JIS

JIS G 3532

TC0523001

コンクリート用鉄線
(SWM-P)

製造年月日 06年 10月 10日

製造番号 10204

線径 3.20 mm

正味質量 830 kg

原材料規格 SURM6K

原材料
製鋼番号 24A035502

検査済証印

K

大阪鋼業株式会社
本社工場
本社 東大阪市南荘町8番34号
TEL(072) 982-3555
三重工場 三重県津市美里町家所4527
TEL(059) 279-3737

管理記号

110802

この原紙は、原本に相違ないことを証明します
(株)アサヒメッシュ産業

証明書番号： T24100047

㈱アサヒメッシュ工業 本社工場 殿
殿

検査証明書

2024 年 10 月 02 日 発行

株式会社 サンロックス 播磨工場
〒675-0155 兵庫県加古郡播磨町新田 37-2
TEL 079435-8096
FAX 079-435-8097
日本産業規格表示認証工場
認証番号:QA0507012
規格:JISG3532
品質管理責任者
田村 則弘

使用線材 内容 (鋼番・化学成分)

種類	鋼 番	化学成分 (%)						B/N ×1
		C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000	B ×10000	
SWM-P	JIS G 3532 862410	9	15	50	21	24		
製作番号	線径 (mm)	束数 (C)	製作年月日		試験年月日		出荷年月日	
22409T10115	4.00	3	2024 年 9 月 27 日		2024 年 9 月 30 日		2024 年 10 月 3 日	

試験内容

試験項目	実測寸法 (mm)	断面積 (mm ²)	引張試験			降伏点 (N)	0.2% 耐力 N/mm ²	曲げ	表面状態	備考
			試験片 号	引張荷重 (N)	引張強さ N/mm ²					
許容範囲	3.92 ~ 4.08				540 ~	30 ~	~			
	3.95	12.25	9	8,972	732	59		GOOD	GOOD	

この原紙は、原本に相違ないことを証明します
(㈱アサヒメッシュ工業)

JIS
JISQA
QA0507012
(株) アサヒメッシュ工業御中

製作番号	22409T10115
種類	コンクリート用鉄線
記号	SWM-P
鋼番	862410
線径	4.00 mm
キヤリア	05
製造年月日	24 年 9 月 27 日
正味質量	700 kg
備考	
YD サンロックス 播磨工場 22409T1011505	

檢査証明書

證明書番号: T24120049

2024年12月04日発行

(株)アサヒメシユ産業 本社工場

駁

株式会社 サンロックス
〒675-0155 兵庫県加古郡播磨町新田37-2
播磨工場

賢

日本産業相模鉄道建設工組
TEL 079-435-8092
FAX 079-435-8097

品質管理責任者

規格: JIS G 3532



田村則弘

使用線材	内容	(鋼番・化学成分)
1	...	...
2	...	...
3	...	...
4	...	...
5	...	...
6	...	...
7	...	...
8	...	...
9	...	...
10	...	...
11	...	...
12	...	...
13	...	...
14	...	...
15	...	...
16	...	...
17	...	...
18	...	...
19	...	...
20	...	...
21	...	...
22	...	...
23	...	...
24	...	...
25	...	...
26	...	...
27	...	...
28	...	...
29	...	...
30	...	...
31	...	...
32	...	...
33	...	...
34	...	...
35	...	...
36	...	...
37	...	...
38	...	...
39	...	...
40	...	...
41	...	...
42	...	...
43	...	...
44	...	...
45	...	...
46	...	...
47	...	...
48	...	...
49	...	...
50	...	...
51	...	...
52	...	...
53	...	...
54	...	...
55	...	...
56	...	...
57	...	...
58	...	...
59	...	...
60	...	...
61	...	...
62	...	...
63	...	...
64	...	...
65	...	...
66	...	...
67	...	...
68	...	...
69	...	...
70	...	...
71	...	...
72	...	...
73	...	...
74	...	...
75	...	...
76	...	...
77	...	...
78	...	...
79	...	...
80	...	...
81	...	...
82	...	...
83	...	...
84	...	...
85	...	...
86	...	...
87	...	...
88	...	...
89	...	...
90	...	...
91	...	...
92	...	...
93	...	...
94	...	...
95	...	...
96	...	...
97	...	...
98	...	...
99	...	...
100	...	...

使用線材 内容 (鋼番・化学成分)										
種 類		鋼 番	化 学 成 分 (%)							
			C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000	B ×10000	B/N ×1	
SWM-P		JIS G 3532	813037	9	15	51	21	22		
製作番号		線径 (mm)	束数 (C)	製 作 年 月 日			試 験 年 月 日			
22411T10124		5.00	3	2024 年 12 月 2 日			2024 年 12 月 3 日			出 荷 年 月 日
				2024 年 12 月 2 日			2024 年 12 月 3 日			2024 年 12 月 5 日

試験内容

[illegible]

JICQA

QA0507012

(株)アサヒメッシュ工業御中

製作番号	22411T10124
種類	コンクリート用鉄線
記号	SWM-P
鋼番	8/3037
線径	5.00 mm
キヤリア	03
製造年月日	24年12月2日
正味質量	700 kg
備考	



サンロック オーヨー
播磨工場



22411T1012403



書
明
証
查
核

證明書番号: T24120053

2024 年 12 月 04 日 発行

(株)アサヒメッシュ産業 本社工場 殿

株 式 会 社 サ ン ロ ッ ク 三 才 播 磨 工 業 有 限 公 司
〒675-0155 兵 庫 県 加 古 郡 播 磨 町 新 田 37-2

52

日本産業規格表示認証工場
 認証番号:QA0507012
 規格:JISG3532

日

品質管理責任者

規格: JIS G 3532

田村則弘

使用線材	内容	(鑄番・化学成分)
1	...	...
2	...	...
3	...	...
4	...	...
5	...	...
6	...	...
7	...	...
8	...	...
9	...	...
10	...	...
11	...	...
12	...	...
13	...	...
14	...	...
15	...	...
16	...	...
17	...	...
18	...	...
19	...	...
20	...	...
21	...	...
22	...	...
23	...	...
24	...	...
25	...	...
26	...	...
27	...	...
28	...	...
29	...	...
30	...	...
31	...	...
32	...	...
33	...	...
34	...	...
35	...	...
36	...	...
37	...	...
38	...	...
39	...	...
40	...	...
41	...	...
42	...	...
43	...	...
44	...	...
45	...	...
46	...	...
47	...	...
48	...	...
49	...	...
50	...	...
51	...	...
52	...	...
53	...	...
54	...	...
55	...	...
56	...	...
57	...	...
58	...	...
59	...	...
60	...	...
61	...	...
62	...	...
63	...	...
64	...	...
65	...	...
66	...	...
67	...	...
68	...	...
69	...	...
70	...	...
71	...	...
72	...	...
73	...	...
74	...	...
75	...	...
76	...	...
77	...	...
78	...	...
79	...	...
80	...	...
81	...	...
82	...	...
83	...	...
84	...	...
85	...	...
86	...	...
87	...	...
88	...	...
89	...	...
90	...	...
91	...	...
92	...	...
93	...	...
94	...	...
95	...	...
96	...	...
97	...	...
98	...	...
99	...	...
100	...	...

使用線材 内容 (鋼番・化學成分)									
種 類	鋼 番	化學成分 (%)							
		C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000	B ×10000	B/N ×1	
SWM-P	JIS G 3532	9	15	51	21	25			
製作番号	線径 (mm)	束数 (C)	質量 (kg)	製作年月日			試驗年月日		
2241T10125	6.00	2	1,400	2024 年 12 月 3 日	2024 年 12 月 4 日	2024 年 12 月 5 日	出荷年月日		

試驗內容

[illegible]

(株) アサヒメックス
 産業御中
 QA0507012
 J1CQA


製作番号	22411T10125
種類	コンクリート用鉄線
記号	SWM-P
鋼番	813029
線径	6.00 mm
キヤリア	04
製造年月日	24年 12月 3日
正味質量	700 kg
備考	


サンロック オーヨー
 播磨工場

 22411T1012504

鋼材檢査証明書

商社 (SUPPLIER)	中山通商 株式会社 (本社)
需要家 (CUSTOMER)	株式会社アサヒメッシュ産業
発行年月日 (DATE)	NOV . 01 . 2024
証明書番号 (CERTIFICATE No)	B02-00126
契約番号 (CONTRACT No)	頁: PAGE 1
注文者照合番号 (ORDER No)	253410D01 - 002
需要家管理番号 (CUSTOMER No):	
特記事項 (SPECIAL MENTION)	

〒550-0015
大阪市西区南堀江1-12-19(四ツ橋スタ―ビル7階)
中山通商 株式会社(本社)
本社営業部

分門




[illegible]

明します シェ産業

この原紙は、原本に相違ないことを証明します。

Signed by: 上記の鋼材は、検査の結果、御指定の規格または仕様に合格していることを証明します。

WE HEREBY CERTIFY THAT THE STEEL DESCRIBED HEREIN HAS

BEEN SATISFACTORILY TESTED AND INSPECTED IN ACCORDANCE

WITH THE REQUIREMENTS OF THE ABOVE SPECIFICATION.

《NOTES》

YR: 降伏比 Yield Ratio RA: 較り Reduction of Area
 GR: 標定距離 Gauge Length... 1=50mm, 2=200mm, 3=ID, 4=8D, 5=5.65 $\sqrt{A}$, 6=2", 7=70mm, 8=80mm
 HBW: ブリネル硬さ Brinell hardness 15HRB, 100HRC, ロックウェル硬さ Rockwell hardness CH: シヤルビー一筋素試験 Charpy Impact Test
 BL: 標定方向性 Zn Coating... 両面 三点平均付着量, (*) 一点最小付着量 UT: 超音波探傷試験 Ultrasonic Test
 RA(2): 厚さ付着率 2% Coating... 両面 三点平均付着量, (*) 一点最小付着量 CB: 越谷技研株式会社 Coating Bend Test
 Spec: 仕方特性 Specification for through thickness characteristics
 C(2): 炭素含量 2% C-Mn/60+Cr/5+Mo/4+Ni/14 Co(2): 炭素当量 2% C-Mn/60+Cr/5+Mo/4+Ni/14
 C(4): 炭素含量 4% C-Mn/60+Cr/5+Mo/4+Ni/14 Co(4): 炭素当量 4% C-Mn/60+Cr/5+Mo/4+Ni/14
 C(8): 炭素含量 8% C-Mn/60+Cr/5+Mo/4+Ni/14 Co(8): 炭素当量 8% C-Mn/60+Cr/5+Mo/4+Ni/14
 C(16): 炭素含量 16% C-Mn/60+Cr/5+Mo/4+Ni/14 Co(16): 炭素当量 16% C-Mn/60+Cr/5+Mo/4+Ni/14
 C(32): 炭素含量 32% C-Mn/60+Cr/5+Mo/4+Ni/14 Co(32): 炭素当量 32% C-Mn/60+Cr/5+Mo/4+Ni/14
 C(64): 炭素含量 64% C-Mn/60+Cr/5+Mo/4+Ni/14 Co(64): 炭素当量 64% C-Mn/60+Cr/5+Mo/4+Ni/14
 C(128): 炭素含量 128% C-Mn/60+Cr/5+Mo/4+Ni/14 Co(128): 炭素当量 128% C-Mn/60+Cr/5+Mo/4+Ni/14
 C(256): 炭素含量 256% C-Mn/60+Cr/5+Mo/4+Ni/14 Co(256): 炭素当量 256% C-Mn/60+Cr/5+Mo/4+Ni/14
 C(512): 炭素含量 512% C-Mn/60+Cr/5+Mo/4+Ni/14 Co(512): 炭素当量 512% C-Mn/60+Cr/5+Mo/4+Ni/14
 C(1024): 炭素含量 1024% C-Mn/60+Cr/5+Mo/4+Ni/14 Co(1024): 炭素当量 1024% C-Mn/60+Cr/5+Mo/4+Ni/14
 C(2048): 炭素含量 2048% C-Mn/60+Cr/5+Mo/4+Ni/14 Co(2048): 炭素当量 2048% C-Mn/60+Cr/5+Mo/4+Ni/14
 C(4096): 炭素含量 4096% C-Mn/60+Cr/5+Mo/4+Ni/14 Co(4096): 炭素当量 4096% C-Mn/60+Cr/5+Mo/4+Ni/14
 C(8192): 炭素含量 8192% C-Mn/60+Cr/5+Mo/4+Ni/14 Co(8192): 炭素当量 8192% C-Mn/60+Cr/5+Mo/4+Ni/14
 C(16384): 炭素含量 16384% C-Mn/60+Cr/5+Mo/4+Ni/14 Co(16384): 炭素当量 16384% C-Mn/60+Cr/5+Mo/4+Ni/14
 C(32768): 炭素含量 32768% C-Mn/60+Cr/5+Mo/4+Ni/14 Co(32768): 炭素当量 32768% C-Mn/60+Cr/5+Mo/4+Ni/14
 C(65536): 炭素含量 65536% C-Mn/60+Cr/5+Mo/4+Ni/14 Co(65536): 炭素当量 65536% C-Mn/60+Cr/5+Mo/4+Ni/14
 C(131072): 炭素含量 131072% C-Mn/60+Cr/5+Mo/4+Ni/14 Co(131072): 炭素当量 131072% C-Mn/60+Cr/5+Mo/4+Ni/14
 C(262144): 炭素含量 262144% C-Mn/60+Cr/5+Mo/4+Ni/14 Co(262144): 炭素当量 262144% C-Mn/60+Cr/5+Mo/4+Ni/14
 C(524288): 炭素含量 524288% C-Mn/60+Cr/5+Mo/4+Ni/14 Co(524288): 炭素当量 524288% C-Mn/60+Cr/5+Mo/4+Ni/14
 C(1048576): 炭素含量 1048576% C-Mn/60+Cr/5+Mo/4+Ni/14 Co(1048576): 炭素当量 1048576% C-Mn/60+Cr/5+Mo/4+Ni/14
 C(2097152): 炭素含量 2097152% C-Mn/60+Cr/5+Mo/4+Ni/14 Co(2097152): 炭素当量 2097152% C-Mn/60+Cr/5+Mo/4+Ni/14
 C(4194304): 炭素含量 4194304% C-Mn/60+Cr/5+Mo/4+Ni/14 Co(4194304): 炭素当量 4194304% C-Mn/60+Cr/5+Mo/4+Ni/14
 C(8388608): 炭素含量 8388608% C-Mn/60+Cr/5+Mo/4+Ni/14 Co(8388608): 炭素当量 8388608% C-Mn/60+Cr/5+Mo/4+Ni/14
 C(16777216): 炭素含量 16777216% C-Mn/60+Cr/5+Mo/4+Ni/14 Co(16777216): 炭素当量 16777216% C-Mn/60+Cr/5+Mo/4+Ni/14
 C(33554432): 炭素含量 33554432% C-Mn/60+Cr/5+Mo/4+Ni/14 Co(33554432): 炭素当量 33554432% C-Mn/60+Cr/5+Mo/4+Ni/14
 C(67108864): 炭素含量 67108864% C-Mn/60+Cr/5+Mo/4+Ni/14 Co(67108864): 炭素当量 67108864% C-Mn/60+Cr/5+Mo/4+Ni/14
 C(134217728): 炭素含量 134217728% C-Mn/60+Cr/5+Mo/4+Ni/14 Co(134217728): 炭素当量 134217728% C-Mn/60+Cr/5+Mo/4+Ni/14
 C(268435456): 炭素含量 268435456% C-Mn/60+Cr/5+Mo/4+Ni/14 Co(268435456): 炭素当量 268435456% C-Mn/60+Cr/5+Mo/4+Ni/14
 C(536870912): 炭素含量 536870912% C-Mn/60+Cr/5+Mo/4+Ni/14 Co(536870912): 炭素当量 536870912% C-Mn/60+Cr/5+Mo/4+Ni/14
 C(1073741824): 炭素含量 1073741824% C-Mn/60+Cr/5+Mo/4+Ni/14 Co(1073741824): 炭素当量 1073741824% C-Mn/60+Cr/5+Mo/4+Ni/14
 C(2147483648): 炭素含量 2147483648% C-Mn/60+Cr/5+Mo/4+Ni/14 Co(2147483648): 炭素当量 2147483648% C-Mn/60+Cr/5+Mo/4+Ni/14
 C(4294967296): 炭素含量 4294967296% C-Mn/60+Cr/5+Mo/4+Ni/14 Co(4294967296): 炭素当量 4294967296% C-Mn/60+Cr/5+Mo/4+Ni/14
 C(8589934592): 炭素含量 8589934592% C-Mn/60+Cr/5+Mo/4+Ni/14 Co(8589934592): 炭素当量 8589934592% C-Mn/60+Cr/5+Mo/4+Ni/14
 C(17179869184): 炭素含量 17179869184% C-Mn/60+Cr/5+Mo/4+Ni/14 Co(17179869184): 炭素当量 17179869184% C-Mn/60+Cr/5+Mo/4+Ni/14
 C(34359738368): 炭素含量 34359738368% C-Mn/60+Cr/5+Mo/4+Ni/14 Co(34359738368): 炭素当量 34359738368% C-Mn/60+Cr/5+Mo/4+Ni/14
 C(68719476736): 炭素含量 68719476736% C-Mn/60+Cr/5+Mo/4+Ni/14 Co(68719476736): 炭素当量 68719476736% C-Mn/60+Cr/5+Mo/4+Ni/14
 C(137438953472): 炭素含量 137438953472% C-Mn/60+Cr/5+Mo/4+Ni/14 Co(137438953472): 炭素当量 137438953472% C-Mn/60+Cr/5+Mo/4+Ni/14
 C(274877906944): 炭素含量 274877906944% C-Mn/60+Cr/5+Mo/4+Ni/14 Co(274877906944): 炭素当量 274877906944% C-Mn/60+Cr/5+Mo/4+Ni/14
 C(549755813888): 炭素含量 549755813888% C-Mn/60+Cr/5+Mo/4+Ni/14 Co(549755813888): 炭素当量 549755813888% C-Mn/60+Cr/5+Mo/4+Ni/14
 C(1099511627776): 炭素含量 1099511627776% C-Mn/60+Cr/5+Mo/4+Ni/14 Co(1099511627776): 炭素当量 1099511627776% C-Mn/60+Cr/5+Mo/4+Ni/14
 C(2199023255552): 炭素含量 2199023255552% C-Mn/60+Cr/5+Mo/4+Ni/14 Co(2199023255552): 炭素当量 2199023255552% C-Mn/60+Cr/5+Mo/4+Ni/14
 C(4398046511104): 炭素含量 4398046511104% C-Mn/60+Cr/5+Mo/4+Ni/14 Co(4398046511104): 炭素当量 4398046511104% C-Mn/60+Cr/5+Mo/4+Ni/14
 C(8796093022208): 炭素含量 8796093022208% C-Mn/60+Cr/5+Mo/4+Ni/14 Co(8796093022208): 炭素当量 8796093022208% C-Mn/60+Cr/5+

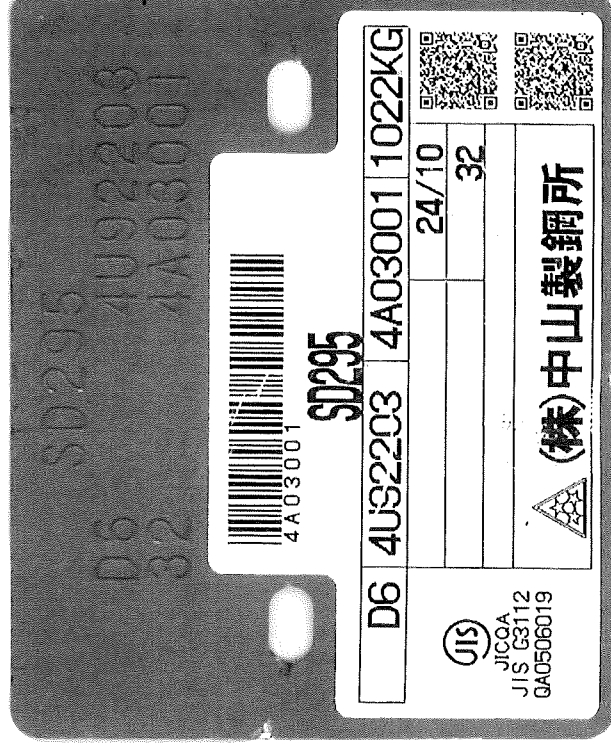
株式会社 中山製鋼所
船町工場
NAKAYAMA STEEL WORKS, LTD.
Funamachi Works

〒551-8551 大阪市大正区船町一丁目1番66号
1-66, Funamachi 1-chome, Taisho-ku, Osaka, 551-8551, Japan

Signed by: *H. Haraguchi* 原口秀晃
HIDEAKI HARAGUCHI

HIDEAKI HARAGUCHI

生産技術部 品質 総括室 長
GROUP MANAGER OF QUALITY ADMINISTRATION SEC.
PRODUCTION & TECHNICAL CONTROL DEPT.



冊四

金工場
業産ユシメサア(基)
築家殿

発行N. 327165

工專名在庫

記号 SD295

SD295

2024年11月29日

3月4日

場金光産業株式會社 納入先様

air

扱い店様
株式会社寺部商店

契約No. 53083-09


 山口鐵業株式会社
 品質管理責任者
 宮田 英樹
 岐阜市本莊仲ノ町5丁目8番地
 TEL(058)271-0111(代)

[illegible]

機械的性質引張試験片の種類は2号試験片に属する。上記の鋼材は毎度づつ使用したいだきだす。上記の鋼材は

毎度ご使用いただき有難うございます。上記の鋼材は検査の結果外形・材質共にJIS規格に適合していることを証明します。

呻吟語

D10Y1129



JIS G 3112
認証番号
JQ0406025

JGA **SD295**

銅 番	3259
呼び名・長さ	D10 × 6.0 m
本 数	600 本
製造年月	2024 年 11 月



山口鋼業株式会社

検査証明書

JFE 条鋼 株式会社

INSPECTION CERTIFICATE

JFE Bars & Shapes Corporation
水島製造所倉敷市水島川崎通 1 丁目
TEL 086-447-4224

証明書番号 CERTIFICATE No.: MA4Y07340

受注番号 ORDER No.: 421H481AL770

需要家 CUSTOMER : (株) アサヒメッシュ産業

工事名 PROJECT NAME : 在庫

注文者 SHIPPER : 永井鋼業株式会社

規格 SPECIFICATION : JIS G 3112 SD295

特約店 DEALERSHIP:

出荷日 SHIP DATE : 2024年 11月 28日

検査番号 (溶鋼番号) LOT No. (CH No.)	製品寸法 SIZE mm	本数 QUANTITY	質量 MASS kg	引張試験 TENSILE TEST			曲げ試験 BEND TEST 180° R= 1.5D	化学成分 CHEMICAL COMPOSITION							%				
				降伏点 Y.P. or L.S.	引張強さ T.S.	降伏比 Y.R.		伸び E1		C	Si	Mn	P	S		Ni	Cr	Mo	V
								試験片 2号	(%) MIN										
4-L0203 (5B97876)	D13 × 6000	1,800	377	509	28	16	GOOD	17	13	46	37	25	19	23	54	3	32		
4-L0387 (5B98204)	D13 × 6000	360	373	503	24	16	GOOD	17	15	52	34	18	18	34	60	4	35		
4-L0390 (5B98196)	D13 × 6000	1,440	371	503	25	16	GOOD	17	15	51	41	24	12	26	47	3	33		
4-L0391 (5B98114)	D13 × 6000	360	349	493	26	16	GOOD	16	14	49	41	11	14	26	53	3	32		
サイズ計 送り状計																			
この原紙は、原本に相違ないことを証明します (例) アサヒメッシュ産業																			
検査員 SURVEYOR				上記鋼材は規定の検査を行い、これに合格したことを証明する。 We hereby certify that the material described herein has been tested and inspected with satisfactory result in accordance with the requirement of the above specification.														萩原 浩 MANAGER OF QUALITY ASSURANCE SEC. MIZUSHIMA WORKS 水島製造所 品質管理責任者	



JICQA

JIS G 3112
認証番号
QA0608001製品記号
寸法SD295
D13 × 6.0

本数

360

検査番号-束No

4L0203-005

溶鋼番号

5B97876

JFE 条鋼 株式会社

水島製造所

