

(使用鉄筋表) 日本ハイコン株式会社

[illegible]

成績書番号: T16070528

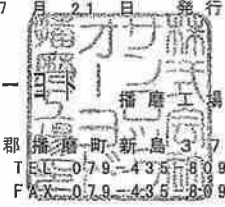
試 験 成 績 書

2016 年 07 月 21 日 発行

株式会社 サンロックオー

殿

株式会社 サンロックオー

〒 675-0155 兵庫県加古郡播磨町新島 3-7-2
TEL 079-435-8096
FAX 079-435-8097

使用線材 内容 (鋼番・化学成分)

工場長	担当者

種 類		鋼 番		化 学 成 分 (% × 1 0 0 , P , S , % × 1 0 0 0)				
				C	S i	M n	P	S
S W M - P JISG3532		6 4 2 3 6 4		4	5	22	13	7
製作番号	線 径 (mm)	束 数 (C)	質 量 (kg)	製作年月日		試験年月日		出荷年月日
21606T10063	2.90	2	1,600	2016 年 7 月 20 日		2016 年 7 月 21 日		2016 年 7 月 21 日

試験内容

試験項目	実 測 寸 法 (mm)	断 面 積	引 張 試 験				降 伏 点 (N)	0.2% 耐 力 (N / mm)	曲 げ	表 面 状 態	
			試験片号	引張荷重 (N)	引張強さ (N / mm)	伸び (%)					
許容範囲	2.84 ~ 2.96				540 ~	~	30.0 ~				
1	2.85	6.38	9	4,743	743		58.7		GOOD	GOOD	SWRM6
2	2.85	6.38	9	4,776	749		57.4		GOOD	GOOD	SWRM6
			品管者	検査課長	担 当	検 査 (試 験) 表 の 確 認					
			承			日 付 28 年 12 月 21 日					
			認			検 査 者					
						結 果 (合) 否					

日本ハイコン株式会社

日本ハイコン株式会社

この成績表は原本の写しです。

日本ハイコン株式会社 長船工場

[illegible]

檢 查 成 績 表

701-4264

岡山県瀬戸内市長船町土師2602-1

株式会社サクセスヒカリ

殿

Sheet No.

170043-4-1

出荷日

Date of Issue

2025. 3. 21

適用規格 Specification	JIS G 3532 鉄線 Low carbon steel wires
種類・記号 Type	コンクリート用鉄線 SWM-P
線径 Diameter	6.00mm
員数 Quantity	4
納入質量 Weight	4,000.00kg

株式会社ワイヤーテクノ

大阪工場・第一製造部 538-0041 大阪市鶴見区今津北3丁目3番8号
TEL 06-6961-1751 (代) FAX 06-6961-1758

Wire Techno Ltd.

3-3-8 IMAZUKITA TSURUMI-KU OSAKA 538-0041 JAPAN

日本産業規格表示認証工場

品質管理課

Manager of Quality Control.

R. Hayase

[illegible][illegible]

INSPECTION CERTIFICATE
鋼材検査証明書

GODO STEEL, LTD. OSAKA WORKS
合同製鐵株式会社大阪製造所
1-1-2, NISHIJIMA, NISHIYODOGAWA-KU, OSAKA, JAPAN
大阪市西淀川区西島1丁目1番2号

Contract No. 注文No.: 506625260S4
Order's No. 注文者照会番号:
Supplier 注文者: 合鐵産業株式会社
Commodity 品名: 異形棒鋼 (バーインコイル)
Specification 規格: JIS G 3112 SD295
Customer 需要家: (株)サクセスヒカリ長船工場/坂野興業(株)
Shipper
Destination 揚 港:
工事名称:

Ship No. 船番:

Certificate No. 証明書番号 : 1020250302087
Date 発行日 : 2025/03/21
処理コード : 0321 59902

S i z e 寸 法	Length 長 さ	Quantity 員 数	Mass 質 量 kg	Charge No. 鋼 番	Chemical Composition 化学成分 (%)													
					C X100 Max. 27	Si X100 Max. 55	Mn X100 Max. 150	P X1000 Max. 50	S X1000 Max. 50									
D6		2	2,007	922024	14	18	66	22	23									
D6		2	2,034	922025	15	18	64	23	25									
D6		5	5,070	922026	15	21	66	25	25									
D6		5	5,113	922027	14	19	66	24	22									
この成績表は原本の写しです。 株式会社サグセスヒカゲ 長船工場																		
合計		14	14,224															

S i z e 寸 法	Charge No. 鋼 番	Coil No. コイル番号	Tensile Test 引 張 試 験			Test Piece: JIS 2 JIS 2号試験片		Bend Test 曲げ試験 JIS 2号試験片	
			Y.P. 降伏点 又は0.2%耐力 N/mm2 Min. 295	T.S. 引張強さ N/mm2 440 - 600	EL. 伸び % Min. 16			曲げ性 R 1.5D Angle 180°	
D6	922024	122 123	333	510	30			GOOD	
D6	922025	044 144	317	505	31			GOOD	
D6	922026	005 009 101 102 105	319	513	32			GOOD	
D6	922027	005 006 007 008 102	321	507	31			GOOD	

品管者	検査部長	相 当
-----	------	-----

この成績表は原本の写しです。
合同製鐵株式会社サクセスヒカリ長船工場

品管者	検査課長	担 当
承認		

日本ハイコン株式会社

Head of Quality Control Dept.
品質管理室長
道下 大輔
daisuke michishita



CL18211FR115A00

鋼材検査証明書

INSPECTION CERTIFICATE

東京製鐵株式会社

TOKYO STEEL MFG. CO., LTD.

注文者

Shipper

山本鋼業株式会社

特約店

Customer

山本鋼業株式会社

品名

Commodity

異形棒鋼

規格

Specification

JIS G 3112 SD295

認証番号 QA0607018

受注番号 Contract No.

6D-41874

送り状番号 Invoice No.

D-022877

発行日 Date of Issue

2025. 3. 19

証明書番号 Certificate No.

463539

需要家

Customer

株式会社サクセスヒカリ

工事名

Project Name ※※

寸法 Size	長さ Length	数量 Quantity				鋼番 Charge No.	引張試験 Tensile Test ※1				衝撃試験 ※3				厚さ方向特性 Through-thickness Characteristics 絞り % Reduction of Area %				備考 Remark	
		束数 Bundles	員数 Pieces	総員数 Total Pieces	質量 Weight (kg)		AE LP				Impact Test									
							引張強さ Tensile Strength	降伏比 Yield Ratio	伸び Elongation	※2	J									
BLUE BAR D 10	6.0M	13		7280	24461	N3-4411	295 MIN	440 -600		16 MIN										
S-TOTAL		13		7280	24461															
G-TOTAL					24461															

※1 引張試験
Tensile Test
規格 Standard A: JIS Z 2241 B: ASTM E8/E8M C: EN10002-1 D:
方向 Direction of Sampling E: 圧延方向 Longitudinal F: 直角方向 Transverse W:
位置 Location of Sampling H: 1/4 I: 1/8 J:
試験片 Specimen K: 平形試験片 Rectangular L: 丸形試験片 Round
標点距離 Gauge Length M: 200mm N: 50mm P: 80mm Q: 5, 65/30 R:
合格 Good

※2 曲げ試験 Bend Test
180° R=1.5D

※3 衝撃試験
Impact Test
規格 Standard A: JIS Z 2242 B: ASTM A370 C: EN10045-1 D:
方向 Direction of Sampling E: 圧延方向 Longitudinal F: 直角方向 Transverse W:
位置 Location of Sampling H: 1/4 I: 1/8 J: 温度 Test Temperature K: 0°C L:
寸法 Dimension M: 10mm N:
衝撃刃半径 Radius at tip of striker O: 2mm P: 8mm
定格容量 Nominal energy Q: 150J R: 300J S: ノッチ Notch T: V U: U
合格 Good

※4 外観・形状・寸法 Visual and Dimensions
合格 Good

この成績表は原本の写しです。
株式会社サクセスヒカリ 長崎工場

品質管理 検査部長 担当
認 別所 太田
日本ハイコン株式会社

岡山工場
管理部長
Chief Inspector
Quality Control Sec. Okayama Plant

岡山工場 : 〒712-8585 岡山県倉敷市南畝4-1-1
OKAYAMA PLANT: 4-1-1, Minamise, Kurashiki-city,
Okayama pref. 712-8585, Japan

TSUDA KOJI

TSUDA KOJI

鋼材検査証明書

INSPECTION CERTIFICATE

東京製鐵株式会社

TOKYO STEEL MFG. CO., LTD.



注 文 者
Shipper 山本鋼業株式会社

特約店
Customer 山本鋼業株式会社

品名	異形棒鋼
Commodity	

規格
Specification JIS G 3112 SD295

認証番号 QA0607018

受注番号 Contract No. 6D-41874
発行日 Date of Issue 2025. 3. 12

送り状番号 Invoice No. D-022303
証明書番号 Certificate No. 462178

需要家
Customer

工事名
Project Name

寸 法 Size	長 さ Length	数 量 Quantity				鋼 番 Charge No.	引張試験 Tensile Test ※1				曲げ試験 ※2	衝撃試験 ※3 Impact Test				厚さ方向特性 Through-thickness Characteristics 絞り % Reduction of Area %				外観・形状・寸法 ※4	備 考 Remark				
		束数 Bundles	員数 Pieces	総員数 Total Pieces	質 量 Weight (kg)		AE LP					J													
							降伏点 又は耐力 Yield Point or Yield Strength	引張強さ Tensile Strength	降伏比 Yield Ratio	伸び Elongation															
												N/mm ²	(MPa)	%	%	1		Ave				1		Ave	
																295 MIN	440 -600		16 MIN						
BLUE BAR D 13	6.0M	13		3900	23283	N3-2696	321	454		30	G											G			
S-TOTAL		13		3900	23283																				
G-TOTAL					23283																				

この成績表は原本の写しです。

長船工場

※ 1 引張試験 規格 Standard A:JIS T 2241 B:ASTM E8/E8M C:EN10002-1 D:
Tensile Test 方向 Direction of Sampling E:圧延方向 Longitudinal F:直交方向 Transverse W:
位置 Location of Sampling H:1/4 I:1/6 J:
試験片 Specimen K:平形試験片 Rectangular L:丸形試験片 Round
長さ両端 Gauge Length M:200mm N:50mm P:8do Q:5.65√So R:

※ 2 曲げ試験 Bend Test 合格 G: Good 180° R=1.5D

	化学成分 Chemical Composition (%)
C	0.08~0.12
Mn	0.35~0.65
P	≤0.035
S	≤0.035
Si	0.17~0.37
N	≤0.012
As	≤0.010
Fe	余量

[illegible]

※ 3 衝撃試験 Impact Test	規格 Standard J:JIS Z 2242 B:ASTM A370 C:EN10045-1 D: 方向 Direction of Sampling E:圧入方向 Longitudinal F:湾曲方向 Transverse W: 位置 Location of Sampling H:1/4 I:1/8 J: 温度 Test Temperature K:0°C L: 寸法 Dimension M:10mm N: 衝撃刃半径 Radius at tip of striker O:2mm P:8mm 定容質量 Nominal energy Q:150J R:300J S: ノッチ Notch T:V U:U
※ 4 外観・形状・寸法 Impact Test	Visual and Dimensions 合格 Good

上記注文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを保証する。

We hereby certify that above steels have been satisfactorily tested in accordance with the specification.

代表取締役 佐藤 隆夫



日本ハイコン株式会社

岡山工場：〒712-8585岡山県倉敷市南畝4-1-1
OKAYAMA PLANT: 4-1-1, Minamise, Kurashiki-city,
Okayama pref. 712-8585, Japan

岡山工場
管理部長
Chief Inspector
Quality Control Sec. Okayama Plant

K Tsuda
TSUDA KOJI



検査証明書

JFE 条鋼 株式会社

証明書番号 CERTIFICATE No.: MA4505880

INSPECTION CERTIFICATE

JFE Bars & Shapes Corporation

水島製造所

受注番号 ORDER No.: 595H42320070

需要家 CUSTOMER: (株) サクセスヒカリ

倉敷市水島川崎通 1 丁目

TEL 086-447-4224

工事名 PROJECT NAME: 在庫用 ☆

注文者 SHIPPER: 富士鋼材株式会社

岡山支店

特約店 DEALERSHIP: 富士鋼材 (株) 岡山

規格 SPECIFICATION: JIS G 3112 SD295

出荷日 SHIP DATE: 2024年 5月 22日

検査番号 (溶鋼番号) LOT No. (CH No.)	製品寸法 SIZE mm	本数 QUANTITY	質 量 MASS kg	引張試験 TENSILE TEST					曲げ 試験 BEND TEST 180° R=1.5D	化 学 成 分 CHEMICAL COMPOSITION %										
				降伏点 又は耐力 Y.P. or Y.S.	引張強さ T.S.	降伏比 Y.R.	伸 び			C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	V		Ceq
				N/mm2			試 験 片	E1 (%)		×100			×1000		×100	×100	×1000	×1000		×100
				MIN 295	440- 600		2号	MIN 16		MAX 27	MAX 55	MAX 150	MAX 50	MAX 50						
4-E0102 (5B96465)	D13 × 4500 サイズ計	1,800	8,064 8,064	361	494		30	GOOD	14	17	72	40	26	10	12	39	3	30		
4-E0056 (5B96172)	D16 × 5000	200		345	495		29	GOOD	16	18	64	38	20	7	15	34	2	31		
4-E0084 (5B96172)	D16 × 5000	200		345	495		29	GOOD	16	18	64	38	20	7	15	34	2	31		
4-E0084 (5B96172)	D16 × 5500	400	3,120	345	495		29	GOOD	16	18	64	38	20	7	15	34	2	31		
4-E0056 (5B96172)	D16 × 6000	800	3,432	345	495		29	GOOD	16	18	64	38	20	7	15	34	2	31		
4-E0084 (5B96172)	D16 × 6000 サイズ計 送り状計	200	9,360 15,912 23,976	345	495		29	GOOD	16	18	64	38	20	7	15	34	2	31		

承認

品質者

検査課長

担 当

列所

太田

日本ハルマ

社

この成績表は原本の写しです。

株式会社サクセスロカレ

長船工場

承認	品質者	検査課長	担当
	別所		太田

この成績表は原本の写しです。
株式会社サクセスヒカリ 長船工場

萩原 浩

上記鋼材は規定の検査を行い、これに合格したことを証明する。

We hereby certify that the material described herein has been tested and inspected with satisfactory result in accordance with the requirement of the above specification.

MANAGER OF
QUALITY ASSURANCE SEC.
MIZUSHIMA WORKS

水島製造所

品質管理責任者

検査員 SURVEYOR