

## (使用鉄筋表) 日本ハイコン株式会社

## 檢查證明書

証明書番号 : T24060204

2024年 06月 20日 発行

(株)アサヒメッシュ産業 本社工場

四

株式会社 サンロックオーヨ 播磨工場

〒675-0155 兵庫県加古郡播磨町新風 37-2

TEL 079-435-8096  
FAX 079-435-8097

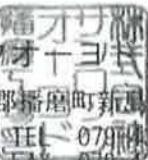
日本産業規格表示認証工場

認証番号: QA0507012

規 格 : J I S G 3532

品質管理責任者

田村則弘



### 使用線材 内容 (鋼番・化学成分)

使用線材 内容 (鋼番・化学成分)		化学成分(%)							
種類		鋼番	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000	B ×10000	B/N ×1
SWM-P	JIS G 3532	812039	10	15	54	22	19		
製作番号	線径( mm )	束数( C )	質量( kg )	製作年月日		試験年月日		出荷年月日	
22406T10011	4.00	6	4,200	2024年 6月 13日		2024年 6月 14日		2024年 6月 21日	

試験内容

試験項目	実測寸法 (mm)	断面積 (mm <sup>2</sup> )	引張試験					降伏点 (N)	0.2% 耐力 N/mm <sup>2</sup>	曲げ	表面状態	備考
			試験片号	引張荷重 (N)	引張強さ N/mm <sup>2</sup>	伸び (%)	絞り (%)					
許容範囲	3.92 ~ 4.08				540 ~	~	30 ~		~			
	3.95	12.25	9	9,089	742		56			GOOD	GOOD	
	3.94	12.19	9	9,065	744		60			GOOD	GOOD	
	3.94	12.19	9	9,152	751		59			GOOD	GOOD	
					管理記号 062107					品管部 承認 課	検査部 担当 科 所	
					この原紙は、原本に相違ないことを証明します (株)アサヒメッシュ産業							大田

製品試験成績表  
INSPECTION REPORT

証明書番号

2400011094

発行年月日

2024年10月24日

製造No.

2408045

〒 669-5232 兵庫県朝来市和田山町寺内461-1

竹森鐵工(株)

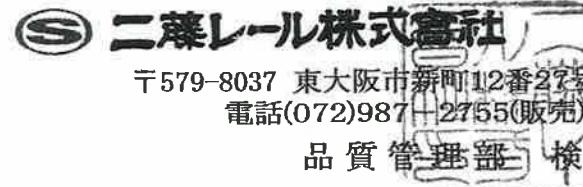
御 中

取扱 日鉄物産ワイヤ&ウェルディング(株) 大阪  
経由

日本産業規格認証取得事業者  
認証番号 JQ0506016

JIS G 3532 鐵線

SWM-B SWM-F SWM-N SWM-A SWM-P SWM-C



〒579-8037 東大阪市新町12番27号  
電話(072)987-2755(販売)

品質管理部 檢查課

品名	コンクリート用鉄線				数量	質量	製造日	2024年10月17日
	試験日	2024年10月18日						
サイズ	6.00	mm	種類記号	SWM-P	12	6,017 kg	出荷日	

この成績表は原本と相違ない事を証明致します。

兵庫県朝来市和田山町土田285番地  
竹森鐵工株式会社

品名	規格	検査結果	提出書類
承認	別所	否	

日本ハイコン株式会社

## 鋼材檢查證明書

**INSPECTION CERTIFICATE**

正 550-0015

大阪市西区南堀江1-12-19(四ツ橋スタービル7階)

中山通商 株式会社(本社)

本社営業部

商社 (SUPPLIER)	中山通商 株式会社(本社)
需要家 (CUSTOMER)	株式会社アサヒメッシュ産業
発行年月日 (DATE)	APR 19 2024
証明書番号 (CERTIFICATE No)	420-00180 貞 PAGE 1
契約番号 (CONTRACT No)	253403D01 001
註文者照合番号 (ORDER No)	
需要家管理番号 (CUSTOMER No)	
特記事項 (SPECIAL MENTION)	

Signed by:

上記の鋼材は、検査の結果、御指定の規格または仕様に合格していることを証明します。

WE HEREBY CERTIFY THAT THE STEEL DESCRIBED HEREIN HAS

BEEN SATISFACTORILY TESTED AND INSPECTED IN ACCORDANCE

WITH THE REQUIREMENTS OF THE ABOVE SPECIFICATION.

《 NOTES 》

YR:降伏比 Yield Ratio RA:絞り Reduction of Area

GL: 橫向距離 Gauge Length: 1=50mm, 2=200mm, 3=4D, 4=8D, 5=5.65 $\sqrt{A}$ , 6=2", 7=70mm, 8=80mm

HBW:ブリネル硬さ Brinell hardness HRB/HRC:ロックウェル硬さ Rockwell hardness CI:シャルビー衝撃試験 Charpy Impact Test

ZN.C: 亞鉛付着量 Zn Coating --- 両面二点平均付着量, (±) 一点最小付着量 CB: 曲げ試験 Coating Bend Test

RA(Z):厚さ方向特性 Specification for through thickness characteristics UT:超音波探傷試験 Ultrasonic Test

Ceq(W):炭素当量(%) =C+Mn/6+Si/24+Ni/40+Cr/5+Mo/4+V/14 Ceq2:炭素当量(%) =C+

PCM:溶接割れ感受性組成(%)=C+Si/30+Mn/20+Cu/20+Ni/60+Cr/20+Mo/15+V/10+Nb/10



株式会社 中山製鋼所 船町工場  
NAKAYAMA STEEL WORKS, LTD. Funamachi Works

〒551-8551 大阪市大正区船町一丁目1番66号  
1-66, Funamachi 1-chome, Taisho-ku, Osaka-shi, Osaka, 551-8551, Japan

Signed by: H. Haraguchi 原口秀晃 HIDEAKI HARAGUCHI

生產技術部 品質總括室長  
GROUP MANAGER OF QUALITY ADMINISTRATION SEC  
PRODUCTION & TECHNICAL CONTROL DEPT.

## 検査証明書

証明書番号 CERTIFICATE No.: MC4X03570  
 受注番号 ORDER No.: 421H421AJ310  
 需要家 CUSTOMER : 竹森鐵工(株)  
 工事名 PROJECT NAME : 在庫  
 注文者 SHIPPER : 永井鋼業株式会社  
 規格 SPECIFICATION : JIS G 3112 SD295

## INSPECTION CERTIFICATE

JFE 条鋼 株式会社

JFE Bars & Shapes Corporation  
 水島製造所  
 倉敷市水島川崎通1丁目  
 TEL 086-447-4224

特約店 DEALERSHIP:

出荷日 SHIP DATE : 2024年 10月 25日

検査番号 (溶鋼番号)	製品寸法 SIZE mm	本数 QUANTITY	質量 MASS kg	引張試験 TENSILE TEST				曲げ 試験 BEND TEST 180° R=1.5D	化成分 CHEMICAL COMPOSITION									%		
				降伏点 又は耐力 Y.P. or Y.S.	引張強さ T.S.	降伏比 Y.R.	伸び E1 (%)		C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	V	Ceq		
				N/mm <sup>2</sup>					×100		×1000		×100		×1000		×1000			
				MIN 295	440- 600		2号 MIN 16		MAX 27	MAX 55	MAX 150	MAX 50	MAX 50					×		
4-K0173 (5B97800)	D10 × 6000	600	336	527		22	GOOD	18	16	50	47	18	32	37	75	6		37		
4-K0175 (5B97802)	D10 × 6000	600	352	510		22	GOOD	18	15	49	42	14	20	30	64	3		35		
4-K0173 (5B97800)	D10 × 7000	1,800	336	527		22	GOOD	18	16	50	47	18	32	37	75	6		37		
4-K0174 (5B97801)	D10 × 7000	600	343	512		22	GOOD	17	16	50	46	14	28	34	70	6		35		
4-K0254 (5B97854)	サイズ計 D13 × 6000	360	343 13,440	512		22	GOOD	17	16	50	46	14	28	34	70	6		35		
4-K0162 (5B97787)	D13 × 7000	1,080	372 2,149 7,517 9,666 23,106	515		26	GOOD	19	13	46	34	24	19	32	64	5		36		
	サイズ計 送り状計					27	GOOD	17	14	48	45	14	19	24	64	4		32		
								承認	品管者	検査課長	担当									
									別所			益								
												日本ハイコン株式会社								

## 検査証明書

JFE 条鋼 株式会社

JFE Bars & Shapes Corporation

水島製造所

倉敷市水島川崎通1丁目

TEL. 086-447-422

特約店 DEALERSHIP

出荷日 SHIP DATE : 2024年 6月 27日

検査番号 (溶銅番号) LOT No. (CH No.)	製品寸法 SIZE mm	本数 QUANTITY	質量 MASS kg	引張試験 TENSILE TEST				曲げ 試験 BEND TEST	化 学 成 分 CHEMICAL COMPOSITION									%	
				降伏点 又は耐力 Y. P. or Y. S.	引張強さ T. S.	降伏比 Y. R.	伸び E1 (%)		C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	V	Ceq	
				N/mm <sup>2</sup>					180° R=1.5D		×100		×1000		×100	×100	×1000	×	
				MIN 295	440- 600		2号		MAX 27	MAX 55	MAX 150	MAX 50	MAX 50					×	
4-E0176 (5B96506)	D16 × 7000	400	4,360	357	498		22	GOOD	20	14	50	35	21	9	21	48	4	35	
4-F0037 (5B96626)	D16 × 8000	200	2,500 6,860 6,860	366	500		23	GOOD	20	14	52	43	20	10	36	41	6	38	
サイズ計 送り状計																			