

セメント試験成績表



2025 年 6 月 度

種 類	普通ポルトランドセメント JIS R 5210				早強ポルトランドセメント JIS R 5210				高 炉 セ メ ン ト B 種 JIS R 5211			
	J I S 規格値	試 験 成 績 平均値	標準偏差	最大値 (最小値)	J I S 規格値	試 験 成 績 平均値	標準偏差	最大値 (最小値)	J I S 規格値	試 験 成 績 平均値	標準偏差	最大値 (最小値)
品 質												
密 度 g/cm³	—	3.16	✓	—	—	3.14	—	—	—	3.04	—	—
比表面積 cm²/g	2500以上	3190	✓	73	3300以上	4540	84	—	3000以上	3780	82	—
凝 結	水 量 %	—	28.1	—	—	30.5	—	—	—	29.4	—	—
	始 発 h-min	60min以上	2-15	✓	(1-50)	1-31	—	(1-15)	60min以上	3-02	—	(2-45)
安定性	終 結 h-min	10h以下	3-17	✓	4-10	2-36	—	3-20	10h以下	4-18	—	5-25
	パット法	良	良	—	良	良	—	—	良	良	—	—
圧縮強さ	1 d	—	—	—	10.0以上	27.3	1.58	—	—	—	—	—
	3 d	12.5以上	30.9	✓	20.0以上	48.6	1.82	—	10.0以上	21.0	1.44	—
N/mm²	7 d	22.5以上	46.1	✓	32.5以上	60.7	1.92	—	17.5以上	34.0	1.71	—
	28 d	42.5以上	62.9	✓	47.5以上	68.9	1.99	—	42.5以上	62.3	1.88	—
水和熱 J/g	7 d	—	330	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	28 d	—	385	—	—	—	—	—	—	—	—	—
化学成分 %	酸化マグネシウム	5.0以下	1.25	✓	1.56	0.99	—	1.60	6.0以下	3.46	—	3.63
	三酸化硫黄	3.5以下	2.44	✓	2.68	2.96	—	3.30	4.0以下	2.19	—	2.30
	強 熱 減 量	5.0以下	2.56	✓	2.86	1.01	—	1.38	5.0以下	1.69	—	2.06
	全 アルカリ	0.75以下	0.49	✓	0.60	0.46	—	0.54	—	—	—	—
	塩化物イオン	0.035以下	0.019	✓	0.029	0.008	—	0.014	—	0.011	—	—

備 考 ○ ポルトランドセメント(全アルカリ)の最大値のうち直近6ヶ月の最大の値)

- ・普通ポルトランドセメント……………0.62%
- ・早強ポルトランドセメント……………0.55%

○ 高炉セメントB種

- ・ベースセメントの全アルカリ……………0.49%
- ・高炉スラグの分量……………40～45%

1. 試験方法は JIS R 5201、JIS R 5202、JIS R 5203、JIS R 5204 による。
2. 28d 圧縮強さおよび28d 水和熱は前月度の値を示す。



4/2



◎ お問い合わせその他のご連絡先

〒730-0031 広島市中区紙屋町 2-1-2 2

広島興銀ビル 8 F

UBE三菱セメント株式会社

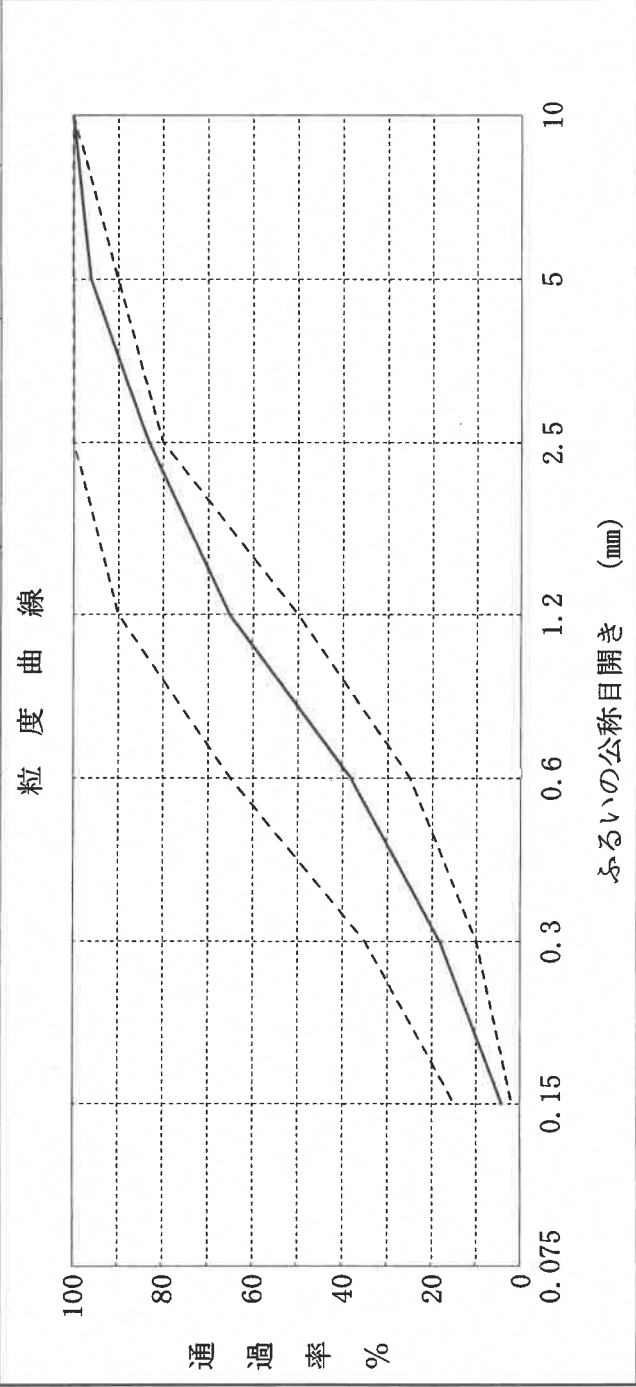
中国支店

TEL 082-247-9613

試験規格		検印欄			
JIS A 1102		骨材のふるい分け試験表			
		主 任 試験係			
					

試験月日		令和 7年 6月 3日			
試 料	産地品名	津山市加茂町知和			
	採取月日	令和 7年 6月 2日			
	採取場所	ダンプトラック上			

ふるい分け前の試料の質量				519.1 (g)		ふるい分け方法		手動		
ふるいの 公称目開き (mm)	連続する各ふるいの間にとどまる 試料の質量及び質量分率			各ふるい にとどまる試料の 質量及び質量分率		各ふるいを通過する 試料の質量分率		ふるいを連続する の間にとどまる ものの質量分率		参 考 A√d 300
	縮分①縮分		縮分②縮分	計		質量分率		質量分率		
	(g)	(g)	(g)	mr(g)	(%)	(g)	(%)	(g)	(%)	
10	0.0	0.0	0.0	0	0	0	100	0	100 - 100	---
5	19.1	0.0	19.1	4	4	19.1	96	4	100 - 90	228
2.5	65.8	0.0	65.8	13	13	84.9	83	13	100 - 80	161
1.2	91.9	0.0	91.9	18	18	176.8	65	18	90 - 50	114
0.6	70.2	74.4	144.6	27	27	321.4	38	27	65 - 25	81.1
0.3	52.3	52.6	104.9	20	20	426.3	18	20	35 - 10	57.4
0.15	36.5	33.4	69.9	14	14	496.2	4	14	15 - 2	40.6
受皿	10.2	11.0	21.2	4		517.4	100	0		
合 計			517.4	100						
粗 粒 率		2.96		規 格 値		2.90±0.15		判 定		合
連続するふるいの間にとどまるものの質量分率				規 格 値 (%)		45未満		判 定		合
ふるい分け前後の試料質量差				規 格 値 (%)		1.0未満		判 定		合



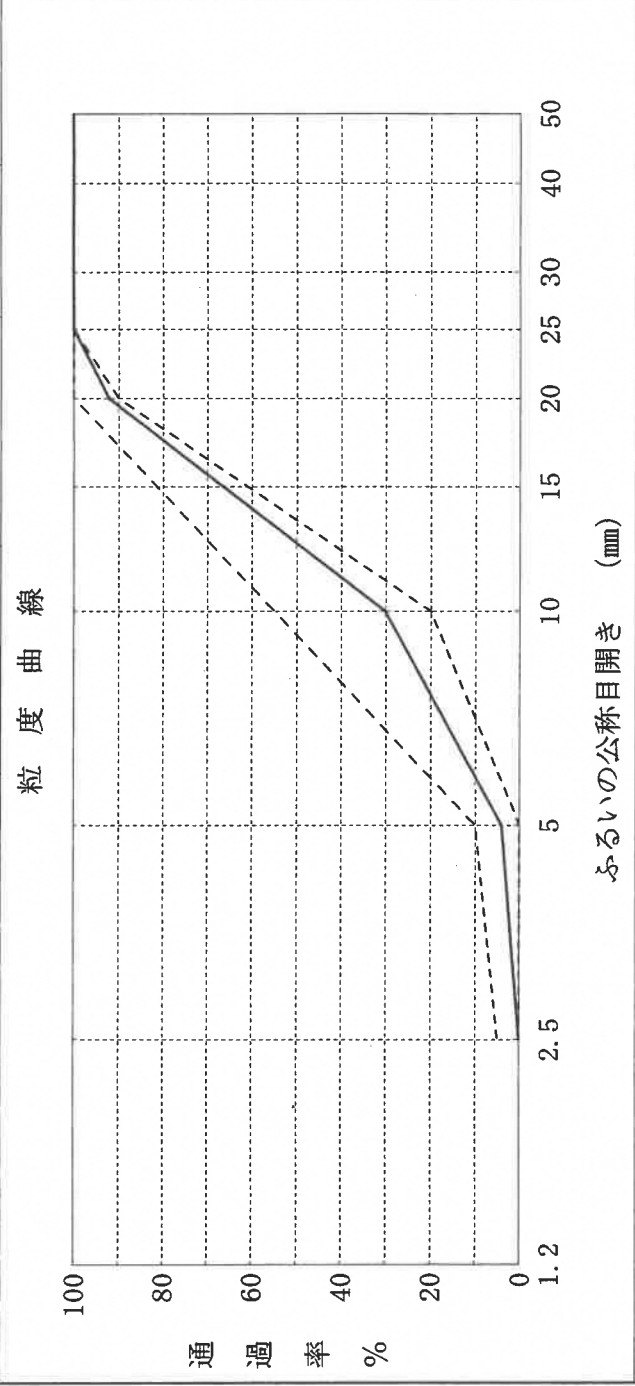
備考:

試験規格	試験月日			検印欄		
	JIS A 1102			骨材のふるい分け試験表		
				主任試験係		



試験月日		令和 7年 6月 3日	
試料	産地品名	津山市加茂町知和	
	採取月日	令和 7年 6月 2日	
	採取場所	ダンプロトラック上	

ふるい分け前の試料の質量		5021.5 (g)		ふるい分け方法		手動
連続する各ふるいの間にとどまる各ふるいにとどまる各ふるいを通過		試料の質量及び質量分率		ふるいの質量分率		
公称目開き (mm)	(g)	(%)	(g)	(%)	(%)	範囲 上限 下限 (%)
50	0.0	0	0.0	0	100	100 - 100
40	0.0	0	0.0	0	100	100 - 100
30	0.0	0	0.0	0	100	100 - 100
25	0.0	0	0.0	0	100	100 - 100
20	403.6	8	403.6	8	92	100 - 90
15						- -
10	3069.8	62	3473.4	70	30	55 - 20
5	1325.1	26	4798.5	96	4	10 - 0
2.5	220.0	4	5018.5	100	0	5 - 0
受皿	0.0	0	5018.5	100	0	
合計			5018.5	100		
粗粒率		6.74	規格値	6.85±0.20	判定	合
ふるい分け前後の試料質量差		0.1	規格値 (%)	1.0未満	判定	合



備考:



試験報告書

株式会社 ふじもと組 殿
岡山県津山市加茂町小淵29-1

試験品内容：〔 種 別 〕 JIS A 5308:2024 附属書 JA 「レディミクストコンクリート用骨材」
JIS A 5005:2020 「コンクリート用砕石及び砕砂」
粗骨材 コンクリート用砕石 2005 A (岩質：安山岩)
〔 大 き さ 〕 20～5mm
〔 採 取 日 〕 2024年11月29日
〔 産 地 〕 岡山県津山市加茂町知和
〔 採 取 場 所 〕 ストックヤード
〔 製 造 業 者 〕 (株)ふじもと組

試験項目： 1. 骨材のアルカリシリカ反応性試験 (モルタルバー法)

受領日(試料持込日)： 2024年 12月 12日

試験日： 2024年 12月 12日 ～ 2025年 6月 25日

試験結果： 次頁以降のとおり

特記事項： —

試験実施場所：一般財団法人 日本品質保証機構 関西マテリアルテクノ試験所 試験室
(注) 1. 試験品は、試験申込書により試験実施場所へ持ち込まれたものである。
2. 試験品内落等については、試験申込書提出の試験申込書に基づき記載したものである。
3. 試験結果は当該試験品に対しての結果であり、取品すべてを保証するものではありません。

試験の結果は、上記のとおりであることを報告します。

2025年 6月 26日

大阪府東大阪市水走3丁目8番19号
一般財団法人 日本品質保証機構
関西マテリアルテクノ試験所

所 長 井 上 到
技術管理者 那良 時義

この試験報告書の転載、一部分の複製をするときは、事前に当機構の承認を受けてください。
尚、報告書には改ざん防止策を施しています。

1. 骨材のアルカリシリカ反応性試験（モルタルバー法）

(1)試験方法 JIS A 1146:2022「骨材のアルカリシリカ反応性試験方法(モルタルバー法)」による。

- ・粒度調整した代表試料の粒度分布：粒度区分A
- ・温度95%以上を確保した手段：吸取紙による被覆及び容器底面の水張り

(2)使用したセメント

- ・種別：普通ポルトランドセメント
- ・販売会社名：一般社団法人 セメント協会
- ・酸化ナトリウム(Na₂O) 0.27 %
- ・酸化カリウム(K₂O) 0.38 %
- ・全アルカリ量(R₂O) 0.52 %
- ・水酸化ナトリウム水溶液を加えた後のセメントの全アルカリ量：1.2 %

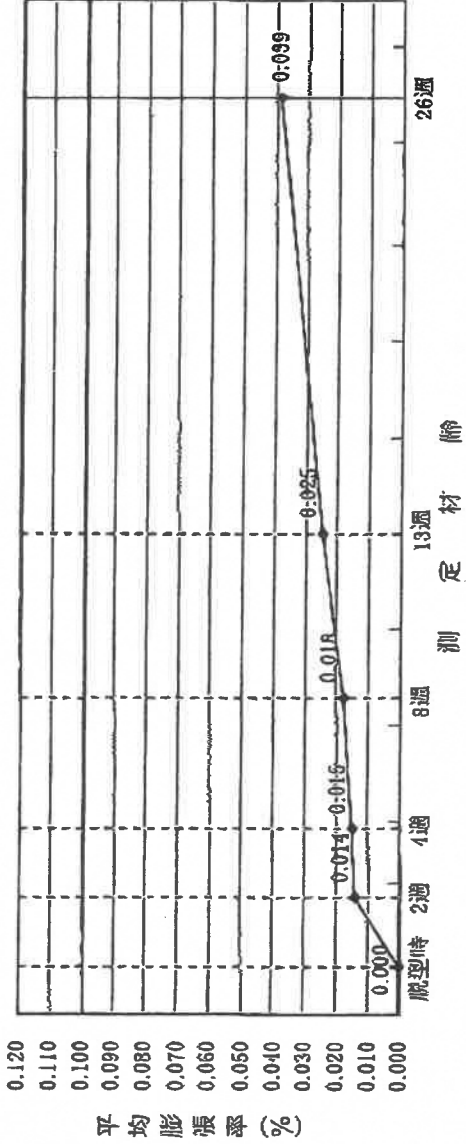
(3)判定基準 骨材のアルカリシリカ反応性の判定は、供試体3本の平均膨脹率が、測定材齢26週で0.100%未満の場合は、「無害」とし、0.100%以上の場合は「無害でない」とする。

[備考]

なお、測定材齢13週で0.050%以上の膨脹を示した場合は、その時点で、「無害でない」としてもよい。測定材齢13週で0.050%未満のものは、その時点で、「無害」と判定してはならず、測定材齢26週まで試験を続けた後に判定しなければならぬ。

(4)試験結果

測定材齢		脱型時	2週	4週	8週	13週	26週	無害	判定
試験No.									
1		—	0.015	0.015	0.018	0.025	0.040		
2		—	0.014	0.016	0.019	0.026	0.039		
3		—	0.013	0.014	0.017	0.023	0.038		
平均		0.000	0.014	0.015	0.018	0.025	0.039		
膨張率(%)		異常なし		異常なし		異常なし			
外観観察		異常なし		異常なし		異常なし			



以上



試験番号	VE-24-0292追2
受付日	2024年 8月22日
報告日	2025年 4月 2日

骨材のアルカリシリカ反応性試験（モルタルバー法）報告書

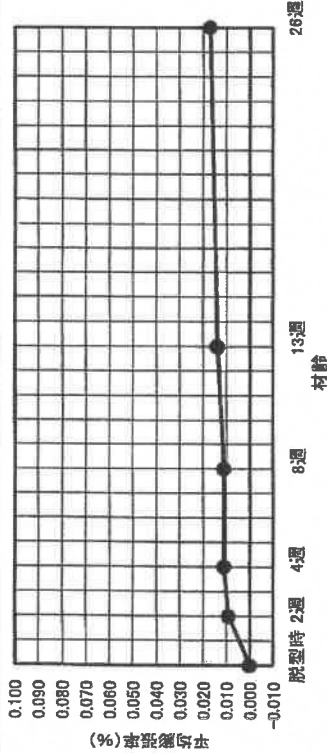
大阪府吹田市鶴見区古市1丁目8番1号
一般財団法人日本建築総合試験所
試験研究センター
センター長
報告書発行責任者
材料試験室長



依頼者	会社名	日本冶金工業株式会社 大江山製造所
	所在地	京都府宮津市字須津413
試験実施期間		2024年9月25日 ～ 2025年3月26日
試験材料	種類*	フェロニッケルスラグ FNS1.2(ナスサンド)
	産地*	京都府宮津市字須津413
	採取場所*	日本冶金工業株式会社 大江山製造所
	採取日*	2024年8月20日
	採取者*	宮津海陸運輸株式会社 坂根 隼
	工事名*	—
	備考	2024年8月22日に当センターへ搬入された。

セメントの全アルカリ 酸化カリウム(K_2O): 0.38%、酸化ナトリウム(Na_2O): 0.27%、全アルカリ(Na_2Oeq): 0.52%
試験方法 JIS A 1146:2022 骨材のアルカリシリカ反応性試験方法（モルタルバー法）とし、相対湿度 95%以上を確保した方法は、吸取紙による被覆とした。モルタルの配合は「JIS A 5011-2:2016 コンクリート用スラグ骨材-第2部:フェロニッケルスラグ骨材 6.4 アルカリシリカ反応性試験」によった。なお、試験は当センター 本部 コンクリート実験室にて行なった。

試験結果	供試体番号	膨張率 (%)					判定	
		2週	4週	8週	13週	26週		
	1	0.009	0.011	0.012	0.015	0.018		無害
	2	0.010	0.011	0.011	0.013	0.016		
	3	0.009	0.011	0.011	0.014	0.016		
平均膨張率	0.009	0.011	0.011	0.014	0.017			



担当	材料部	材料試験室	試験責任者	澁井 雄斗	試験担当者	大本 裕樹
写真-1 供試体の状況(試験終了時)						



*:試験依頼者の情報による。

以上



シーカ・ジャパン株式会社

(株)きたむら

御中

2025年01月度～2025年06月度

コンクリート用化学混和剤(JIS A 6204)試験結果報告書

品名 シーカ ビスコクリート ACE 390 (100%) (旧)スターゲレニウム ACE 390 (100%)
種類 高性能減水剤 (1種)



1. コンクリートの試験結果

項	項目	JIS A 6204による規定値	形式評価試験値	性能確認試験値
フレッシュコンクリート	減水率 %	12 以上	15 ✓	15
	ブリーディング量の比 %	— 以下	—	—
	ブリーディング量の差 cm^3/cm^3	— 以下	—	—
	凝結時間の差分	始発	—	—
		終結	-30 ✓	-35
経時変化量	スランプ cm	+90 以下	-35 ✓	-55
		— 以下	—	—
	空気量 %	— 以内	—	—
硬化コンクリート	材齢1日	— 以上	—	—
	材齢2日 (5°C)	— 以上	—	—
	材齢7日	115 以上	133 ✓	122
	材齢28日	110 以上	119 ✓	119
凍結融解に対する抵抗性 (相対動弾性係数 %)	長さ変化比 %	110 以下	94 ✓	—
	凍結融解に対する抵抗性 (相対動弾性係数 %)	— 以上	—	—

注記 1. 1 m^3 当たりの化学混和剤の使用量 形式評価試験 7.00 kg/m^3 性能確認試験 7.00 kg/m^3
注記 2. 性能確認試験は6か月ごとに1回実施し、この表に表示している試験値は、2024年11月の試験結果である。ただし圧縮強度の性能確認試験は1年に1回実施し、この表に表示している試験値は、

2024年05月の試験結果である。

注記 3. この表に表示している形式評価試験は、2024年09月にボザリスソリューションズ(株)技術開発センターで実施した試験結果である。

2. 塩化物イオン(Cl-)量及び全アルカリ量

項目	JIS A 6204による規定値	形式評価試験値	性能確認試験	
			化学混和剤中の含有量	1 m^3 当たりの化学混和剤の使用量
塩化物イオン(Cl-)量	0.02 kg/m^3 以下	0.00 kg/m^3	0.01 %	7.00 kg/m^3
全アルカリ量	0.30 kg/m^3 以下	✓0.03 kg/m^3	0.4 %	7.00 kg/m^3

注記 1. 性能確認試験は6か月ごとに1回実施し、この表に表示している試験値は、2024年11月の試験結果である。

注記 2. この表に表示している形式評価試験は、2024年09月にボザリスソリューションズ(株)技術開発センターで実施した試験結果である。

3. その他の項目

項目	規格値	試験値
密度 (g/cm^3 , 20°C)	1.01 ~ 1.07	1.03 ✓

注記. この表に表示している試験値は、2024年11月の試験結果である。

注)セメント質量に対する化学混和剤使用量 0x2.0%

試験成績書

No. 25H4137

令和7年4月28日

安達鋼業株式会社御中
(株式会社アサヒメッキ産業様分)

出荷日 令和7年4月28日

出荷質量 7,320 Kg

日本産業規格表示図記番号 100123001
大阪鋼業株式会社 本社工場
東大阪市南港町8番34号
TEL (072) 982-3555

規格 JIS G 3532 鉄線

種類記号	コネクリート用鉄線 (SWM-P)
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM6適合材

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	伸び率 %	外観	No. 規格値					
						1	2	3	4	5	6
	±0.06	—	540以上	30以上	—	2.58	2.59	2.59	2.59	—	—
						3.899	3.980	4.070	3.717	—	—
						7.46	7.56	7.73	7.06	—	—
						5.5	6.9	5.6	6.1	—	—
						good	good	good	good	—	—
						good	good	good	good	—	—
						—	—	—	—	—	—
						—	—	—	—	—	—
						—	—	—	—	—	—
						—	—	—	—	—	—

材料の化学成分

成分No.	C	Si	Mn	P	S
24A115501	7	15	31	16	11

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

06.12.17	9203	07.02.04	9103	9201	9101
06.12.19	9201				
06.12.20	9101				
06.12.23	9102				
9101	9201				

管理記号

042805

この原紙は、原本に相違ないことを証明
(株式会社アサヒメッキ)



JIS G 3532		TC0523001	
コネクリート用鉄線 (SWM-P)		製造年月日 06年12月17日	
製造番号 9203		線径 mm 2.60	
正味質量 kg 890		原材料規格 SWRM6	
原材料 製鋼番号 24A115501		検査済証印	
大阪鋼業株式会社 本社工場 本社 東大阪市南港町8番34号 TEL (072) 982-3555 三重工場 三重県津市美里町家所4527 TEL (059) 279-3737			

試験成績書

No. 25H2075

令和7年2月18日

安達鋼業株式会社 御中
(株式会社アサヒメッキ産業様分)

出荷日 令和7年2月18日

出荷質量 6,450 Kg

規格 JIS G 3532 鉄線

種類記号	コソクリート用鉄線 (SWM-P)	線径	2.90 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM6適合材		

日本産業規格表示認証番号 T00523001
大阪鋼業株式会社 本社工場
東大阪市南住町8番34号
TEL (072) 982-3555

試験項目	実測寸法	引張荷重	引張強さ	絞り	曲げ性	外觀
規格値	mm	N	N/mm ²	%	30以上	540以上
N.0.	±0.06	—	—	—	—	—
1	2.88	4,744	729	5.9	Good	Good
2	2.88	4,775	733	5.9	Good	Good
3	2.88	4,600	706	5.4	Good	Good
4	2.87	4,522	699	5.2	Good	Good
5	—	—	—	—	—	—
6	—	—	—	—	—	—
7	—	—	—	—	—	—

材料の化学成分						%
φ ^{1/2} N.0.	C	Si	Mn	P	S	×
24A095501	×	×	×	×	×	1000
24A095501	6	15	31	11	15	

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

06.11.01	10102	9103	9201	9202	9203	9202	9203	9202	9203
07.01.15	10102	9103	9201	9202	9203	9202	9203	9202	9203
07.01.27	9202	9203	9202	9203	9202	9203	9202	9203	9202

管理記号 021907
この原紙は、原本と相違ないことを証明する
(株)アサヒメッキ



JIS G 3532	TC0523001	コソクリート用鉄線 (SWM-P)	製造年月日 06年11月01日	製造番号 10102	線径 mm 2.90	正味質量 kg 800	原材料規格 Submk	原材料 製鋼番号 24A095501	検査済証印
大阪鋼業株式会社 本社工場 本社 東大阪市南住町8番34号 TEL (072) 982-3555 三重工場 三重県津市美里町家所4527 TEL (059) 279-3737									

試験成績書

No. 25H3069

令和7年3月18日

安達鋼業株式会社 御中
(株式会社アサヒメッキ産業様分)

出荷日 令和7年3月18日
出荷質量 13,670 Kg

規格 JIS G 3532 鉄線

種類記号	コネクリート用鉄線 (SWM-P)
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM6適合材

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %	規格値	No.						
						1	2	3	4	5	6	7
外観	曲げ性	30以上	540以上	59	Good	3.17	3.17	3.17	3.17	3.17	3.18	3.19
						5,563	5,411	5,689	4,992	5,390	5,201	5,690
						Good	Good	Good	Good	Good	Good	Good
						61	686	721	633	52	79	49
						Good	Good	Good	Good	Good	Good	Good
						5.563	5.411	5.689	4.992	5.390	5.201	5.690
						705	686	721	633	52	79	49

化学成分		材料の化学成分		%	
Fe-Ni-N.O.		C	Si	Mn	P
×100		×100	×100	×100	×1000
S		S		S	
×1000		×1000		×1000	

06.12.06	9103	07.01.06	9102	07.01.10	9102	07.01.14	9103	07.01.30	9104	07.02.13	9202	07.03.13	9102	9103

検査証明書

証明書番号: T25040014

2025 年 04 月 02 日 発行

株アサヒメッシュ産業 本社工場 殿
株アサヒメッシュ産業 本社工場 殿

株式会社 サンロックス 播磨工場
〒675-0155 兵庫県加古川市岡本 37-2
TEL: 0794-55-8096
FAX: 0794-55-8097

日本産業規格表示認証工程
認証番号: QA0507012
規格: JIS G 3532

品質管理責任者
田村 則弘

使用線材 内容 (鋼番・化学成分)

種類	鋼 番	化学成分 (%)					
		C ×100	Si ×100	Mn ×100	S ×1000	B ×10000	B/N ×1
SWM-P	JIS G 3532	9	17	49	22	25	
製作番号	線径 (mm)	束数 (C)	製作年月日		試験年月日		出荷年月日
			2025 年 3 月 27 日	2025 年 3 月 28 日	2025 年 4 月 3 日		
22503T10056	4.00	8	5,600				

試験内容

試験項目	実測寸法 (mm)	断面積 (mm ²)	試験片 番号	引張荷重 (N)	引張試験			降伏点 (N)	0.2% 耐力 N/mm ²	曲 げ	表面状態	備 考
					引張強さ N/mm ²	伸び (%)	絞り (%)					
許容範囲	3.92 ~ 4.08				540 ~	~	30 ~		~			
	3.95	12.25	9	9,178	749		56			GOOD	GOOD	
	3.95	12.25	9	9,260	756		55			GOOD	GOOD	
	3.94	12.19	9	9,328	765		55			GOOD	GOOD	
							管理記号 040301					
							この原紙は、原本に相違ないことを証明する。 (株)アサヒメッシュ産業					



JIS QA

QA0507012

(株)アサヒメッシュ産業御中

製作番号	22503T10056
種 類	コンクリート用鉄線
記 号	SWM-P
鋼 番	Q22212
線 径	4.00 mm
キヤリア	03
製造年月日	25 年 3 月 27 日
正味質量	700 kg
備 考	
 サンロックスオーヨ 播磨工場  22503T1005603	

検査証明書

証明書番号： T25040016

㈱アサヒメッシュ産業 本社工場 殷
殷

2025 年 04 月 02 日 発行

株式会社 サンロックス 播磨工場
〒675-0155 兵庫県加古郡桑名町37-2
078-85-8096
078-85-8097

日本産業規格表示認証工場
認証番号:QA0507012
規格:JISG3532
品質管理責任者
田村 則弘



使用線材 内容 (鋼番・化学成分)

種類	鋼 番	化学成分 (%)					
		C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000	B ×10000
SWM-P	922306	10	16	47	18	27	B/N ×1
製作番号	22503T10057	JIS G 3532		束数 (C)		質量 (kg)	
22503T10057	5.00	5	3,500	製作年月日		試験年月日	
22503T10057		5.00	5	3,500	2025 年 3 月 25 日	2025 年 3 月 26 日	2025 年 4 月 3 日

試験内容

試験項目	実測寸法 (mm)	断面積 (mm ²)	試験片 番号	引張荷重 (N)	引張試験			降伏点 (N)	0.2% 耐力 N/mm ²	曲げ	表面状態	備考
					引張強さ N/mm ²	伸び (%)	絞り (%)					
許容範囲	4.90 ~ 5.10				540 ~	~	30 ~		~			
	4.96	19.31	9	11,455	593		66			GOOD	GOOD	
	4.96	19.31	9	11,509	596		67			GOOD	GOOD	

この原紙は、原本に相違ないことを証明する。
(鋼アサヒメッシュ)

管理記号
040302



JIS
QA0507012
(株) アサヒメッシュ産業御中

製作番号	22503T10057
種類	コンクリート用鉄線
記号	SWM-P
鋼番	922306
線径	5.00 mm
キヤリア	05
製造年月日	25 年 3 月 25 日
正味質量	700 kg
備考	
YD サンロックス オーヨー 播磨工場 22503T1005705	

檢 査 証 明 書

(株)アサヒメッシュ産業 金光工場

股

・株式会社 サンロックス 兵庫県加古郡西宮市 5-8096
〒675-0155 兵庫県加古郡西宮市 5-8097
TEL 079-8096 5-8096
FAX 079-8097 5-8097

醫

日本産業規格表示標記工場
認証番号:QA0507012
規格:JISG3532

品質管理責任者
田村則弘

使用線材	内容	(鋼番・化学成分)
1	...	...
2	...	...
3	...	...
4	...	...
5	...	...
6	...	...
7	...	...
8	...	...
9	...	...
10	...	...
11	...	...
12	...	...
13	...	...
14	...	...
15	...	...
16	...	...
17	...	...
18	...	...
19	...	...
20	...	...
21	...	...
22	...	...
23	...	...
24	...	...
25	...	...
26	...	...
27	...	...
28	...	...
29	...	...
30	...	...
31	...	...
32	...	...
33	...	...
34	...	...
35	...	...
36	...	...
37	...	...
38	...	...
39	...	...
40	...	...
41	...	...
42	...	...
43	...	...
44	...	...
45	...	...
46	...	...
47	...	...
48	...	...
49	...	...
50	...	...
51	...	...
52	...	...
53	...	...
54	...	...
55	...	...
56	...	...
57	...	...
58	...	...
59	...	...
60	...	...
61	...	...
62	...	...
63	...	...
64	...	...
65	...	...
66	...	...
67	...	...
68	...	...
69	...	...
70	...	...
71	...	...
72	...	...
73	...	...
74	...	...
75	...	...
76	...	...
77	...	...
78	...	...
79	...	...
80	...	...
81	...	...
82	...	...
83	...	...
84	...	...
85	...	...
86	...	...
87	...	...
88	...	...
89	...	...
90	...	...
91	...	...
92	...	...
93	...	...
94	...	...
95	...	...
96	...	...
97	...	...
98	...	...
99	...	...
100	...	...

使用線材 内容（鋼番・化学成分）												
種 類	鋼 番	化 学 成 分（％）						出 荷 年 月 日				
		C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000	B ×10000		B/N ×1			
SWM-P	JIS G 3532	9	17	52	24	23						
製作番号		線径（mm）		束数（C）		質量（kg）		試験年月日				
2250IT100I2	6.00	2	1,400	2025 年	1 月	14 日	2025 年	1 月	15 日	2025 年	1 月	17 日
試験内容												
試験項目	実測寸法 （mm）	断 面 積 （mm ² ）	試験片 号	引張試験			降伏点 （N）	0.2％耐力 N／mm ²	曲 げ	表面状態	備 考	
				引張荷重 （N）	伸 び （％）	絞 り （％）						
許容範囲	5.90 ～ 6.10			540 ～	～	30 ～		～				
	5.94	27.70	9	17,007	614	64			GOOD	GOOD		
管理記号 60117												
この原紙は、原本に相違ないことを証明する（例）アサヒメックス												



1100A

GA0507012

(株) アサヒメシエン工業株式会社

製作番号	22501T10012
種類	コンクリート用鉄線
記号	SWM-P
鋼番	823280
線径	6.00 mm
キヤリア	08
製造年月日	25年 1月 14日
正味質量	700 kg
備考	


ガンロックオーヨ
 橋磨工場



22501T1001208

⑤

〒550-0015
大阪府西區南堀江1-12-19(四ツ橋スタービル7階)
中山通商 株式会社(本社)
本社営業部

SD295

SD295


株式 中山製鋼所
 会社
NAKAYAMA STEEL WORKS, LTD.
 船 町 工 場
 Funanachi Works
 〒551-8551 大阪市大正区船町一丁目1番6-6号
 1-561 Funanachi 1-chome, Taisho-Ku, Osaka. 551-8551.



需要家様 (株) アサヒメッシュ産業 金光工場

工事名在庫

鋼材檢査証明書

記号 SD295

規格番号

納入先様 (株) アサヒメシユ産業 金光工場

扱い、店様 株式会社寺部商店

発行No 331681

2025 年 03 月 18 日

9

331681

2025 年 03 月 18 日



契約No. 53261-10

[illegible]

機械的性質引張試験片の種類は2号試験片に属する。

車馬費

D10Y0318

JIS G 3112
認証番号
JQ0406025

JGA SD295

3938

外径・内径	φ10 × φ60 mm
-------	--------------

本数	600	本
----	-----	---

2025 年 03 月



山口鋼業株式会社

コンクリート中の塩素イオン含有量測定データ
(道路用)

株式会社 き た む ら

7年 6月度

製品名:

測定器具: ソルメイト100

月 日	No.	コンクリート中の塩素イオン含有量 (kg/m ³)	平均値 (kg/m ³)	規定値 (kg/m ³)	合否判定		
6/2	1	0.020	0.022	0.3以下	合		
	2	0.026					
	3	0.020					
6/9	1	0.024	0.024	〃	合		
	2	0.024					
	3	0.024					
6/16	1	0.024	0.021	〃	合		
	2	0.020					
	3	0.020					
6/23	1	0.026	0.024	〃	合		
	2	0.026					
	3	0.020					
	1			.			
	2						
	3						
備 考	測定器具は (財) 国土開発技術研究センター評価品						

コンクリート中の塩素イオン含有量測定データ
(積みブロック)

株式会社 き た む ら

7年 6月度

製品名:

測定器具: ソルメイト100

					
月 日	No.	コンクリート中の塩素 イオン含有量 (kg/m ³)	平均値 (kg/m ³)	規定値 (kg/m ³)	合 否 判 定
6/2	1	0.028	0.024	0.3以下	
	2	0.020			
	3	0.024			
6/9	1	0.020	0.023	"	
	2	0.024			
	3	0.024			
6/16	1	0.020	0.023	"	
	2	0.028			
	3	0.020			
6/23	1	0.020	0.020	"	
	2	0.020			
	3	0.020			
	1				
	2				
	3				
備 考	測定器具は (財) 国土開発技術研究センター評価品				

アルカリ総量計算

令和7年6月度

(道路用) 株式会社きたむら 鳥取県鳥取市国府町岡益64-4番地

配合

単位量(kg/m3)			
水	セメント	砕石	砕砂
175	357	1084	843
			5.360

ポルトランドセメント全アルカリ6ヶ月間の最大値 0.62 %

骨材中のNaClの量 0.0 %

混和剤中の全アルカリ量 0.4 %

コンクリート中のセメントに含まれる全アルカリ量(kg/m³) : R c	Rc=	2.213
Rc= (単位セメント量kg/m³) × (セメント中の全アルカリ量Na₂Oeq : %/100)		
コンクリート中の混和剤に含まれる全アルカリ量(kg/m³) : R a	Ra=	0.000
Ra= (単位混和材量kg/m³) × (混和剤中の全アルカリ量 : %/100)		
コンクリート中の骨材に含まれる全アルカリ量(kg/m³) : R s	Rs=	0.000
Rs= (単位骨材量kg/m³) × 0.53 × (骨材中のNaClの量 : %/100)		
コンクリート中の混和剤に含まれる全アルカリ量(kg/m³) : R m	Rm=	0.021
Rm= (単位混和剤量kg/m³) × (混和剤中の全アルカリ量 : %/100)		
流動化剤を添加する場合は、コンクリート中の流動化剤に含まれる全アルカリ量(kg/m3) : R p	Rp=	0.000
Rp= (単位流動化剤量kg/m³) × (流動化剤中の全アルカリ量 : %/100)		
コンクリート中のアルカリ総量(kg/m³) : R t		
R t = R c + R a + R s + R m + R p	Rt=	2.23

コンクリート中のアルカリ総量を規制する抑制対策 3.0kg/m³以下

2.23 Kg/m³ < 3.0Kg/m³ 判定 適

以上

アルカリ総量計算

令和7年6月度

株式会社きたむら
鳥取県鳥取市国府町岡益64-4番地

(積みブロック)

配合

単位量(kg/m3)			
水	セメント	砕石	砕砂
175	324	1081	876
			4.86

ポルトランドセメント全アルカリ6ヶ月間の最大値 0.62 %

骨材中のNaClの量 0.0 %

混和剤中の全アルカリ量 0.4 %

コンクリート中のセメントに含まれる全アルカリ量(kg/m ³): R _c R _c = (単位セメント量kg/m ³) × (セメント中の全アルカリ量Na ₂ O _{eq} : %/100)	R _c =	2.009
コンクリート中の混和剤に含まれる全アルカリ量(kg/m ³): R _a R _a = (単位混和剤量kg/m ³) × (混和剤中の全アルカリ量: %/100)	R _a =	0.000
コンクリート中の骨材に含まれる全アルカリ量(kg/m ³): R _s R _s = (単位骨材量kg/m ³) × 0.53 × (骨材中のNaClの量: %/100)	R _s =	0.000
コンクリート中の混和剤に含まれる全アルカリ量(kg/m ³): R _m R _m = (単位混和剤量kg/m ³) × (混和剤中の全アルカリ量: %/100)	R _m =	0.019
流動化剤を添加する場合は、コンクリート中の流動化剤に含まれる全アルカリ量(kg/m ³): R _p R _p = (単位流動化剤量kg/m ³) × (流動化剤中の全アルカリ量: %/100)	R _p =	0.000
コンクリート中のアルカリ総量(kg/m ³): R _t R _t =R _c +R _a +R _s +R _m +R _p	R _t =	2.03

コンクリート中のアルカリ総量を規制する抑制対策 3.0kg/m³以下

2.03 Kg/m³ < 3.0Kg/m³ 判定 適

以上