

試験成績書

No. 25H2075

7 5.月分

令和7年2月18日

安達鋼業株式会社御中
(株式会社アサヒメッシュ産業様分)

日本産業規格表示認証番号TC0523001

大阪鋼業株式会社本社工場

東大阪市南荘町8番34号

TEL(072) 982-3555

出荷日 令和7年2月18日

出荷質量 6,450 Kg

規格 JIS G 3532 鉄線

種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径 2.90 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM6適合材	

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %	曲げ性	外観
規格値 No.	±0.06	—	540以上	30以上		
1	2.88	4,744	729	59	good	good
2	2.88	4,775	733	59	good	good
3	2.88	4,600	706	54	good	good
4	2.87	4,522	699	52	good	good
5	—	—	—	—	—	—
6	—	—	—	—	—	—
7	—	—	—	—	—	—

材料の化学成分 %

チャージ No.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
24A095501	6	15	31	11	15

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

06.11.01	10102	07.01.28	9101				
07.01.15	9103	07.02.07	9203				
	9201						
	9202						
	9203						
07.01.27	9202						

管理記号 021907

この原紙は、原本に相違ないことを証明します
(株)アサヒメッシュ産業

JIS

JIS G 3532

TC0523001

コンクリート用鉄線
(SWM-P)

製造年月日 06 年 11 月 0 / 日

製造番号 10102

線径 2.90 mm

正味質量 800 kg

原材料規格
Sukm6k

原材料
製鋼番号 24A095501

検査済証印

K

大阪鋼業株式会社
本社工場

本社 東大阪市南荘町8番34号
TEL (072) 982-3555
三重工場 三重県津市美里町家所4527
TEL (059) 279-3737

試験成績書

7 5.月分

No. 25H2076

令和7年2月18日

安達鋼業株式会社御中
(株式会社アサヒメッシュ産業様分)

日本産業規格表示認証番号TC0523001

大阪鋼業株式会社本社工場

東大阪市南荘町8番34号

TEL (072) 982-3555

出荷日 令和7年2月18日

出荷質量 7,150 Kg

規格 JIS G 3532 鉄線

種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径 3.20 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM6適合材	

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %	曲げ性	外観
規格値 No.	±0.08	—	540以上	30以上		
1	3.17	5,563	705	59	good	good
2	3.17	5,647	716	58	good	good
3	3.18	5,491	692	57	good	good
4	3.17	5,633	714	59	good	good
5	—	—	—	—	—	—
6	—	—	—	—	—	—
7	—	—	—	—	—	—

材料の化学成分 %

チヤージ No.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
24A095502	7	15	31	10	4

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

06.12.06	9104	07.01.14	9101				
	9201		9102				
07.01.09	9201	07.02.13	9203				
	9202						
07.01.10	9203						
	9204						

管理記号 021908

この原紙は、原本に相違ないことを証明します
(株)アサヒメッシュ産業

JIS	JIS G 3532
	TC0523001
コンクリート用鉄線 (SWM-P)	
製造年月日 06 年 12 月 06 日	
製造番号 9104	
線径	3.20 mm
正味質量	900 kg
原材料規格	SWRM6K
原材料 製鋼番号	24A095502
検査済証印	
大阪鋼業株式会社 本社工場 本社 東大阪市南荘町8番34号 TEL (072) 982-3555 三重工場 三重県津市美里町家所4527 TEL (059) 279-3737	

書
明
証
查
檢

証明書番号: T25040014

2025 年 04 月 02 日 発行

(株)アサヒメッシュ産業 本社工場 殿

株式会社 サンロックス 播磨工場
〒675-0155 兵庫県加古郡播磨町新所 37-2

殿

日本産業規格表示認証工場
 認証番号:QA0507012
 規格:JIS G3532

使用線材	内容	(鋼番・化学成分)
1	...	...
2	...	...
3	...	...
4	...	...
5	...	...
6	...	...
7	...	...
8	...	...
9	...	...
10	...	...
11	...	...
12	...	...
13	...	...
14	...	...
15	...	...
16	...	...
17	...	...
18	...	...
19	...	...
20	...	...
21	...	...
22	...	...
23	...	...
24	...	...
25	...	...
26	...	...
27	...	...
28	...	...
29	...	...
30	...	...
31	...	...
32	...	...
33	...	...
34	...	...
35	...	...
36	...	...
37	...	...
38	...	...
39	...	...
40	...	...
41	...	...
42	...	...
43	...	...
44	...	...
45	...	...
46	...	...
47	...	...
48	...	...
49	...	...
50	...	...
51	...	...
52	...	...
53	...	...
54	...	...
55	...	...
56	...	...
57	...	...
58	...	...
59	...	...
60	...	...
61	...	...
62	...	...
63	...	...
64	...	...
65	...	...
66	...	...
67	...	...
68	...	...
69	...	...
70	...	...
71	...	...
72	...	...
73	...	...
74	...	...
75	...	...
76	...	...
77	...	...
78	...	...
79	...	...
80	...	...
81	...	...
82	...	...
83	...	...
84	...	...
85	...	...
86	...	...
87	...	...
88	...	...
89	...	...
90	...	...
91	...	...
92	...	...
93	...	...
94	...	...
95	...	...
96	...	...
97	...	...
98	...	...
99	...	...
100	...	...

使用線材 内容 (鋼番・化学成分)			化学成分 (%)						
種 類	鋼 番		C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000	B ×10000	B/N ×1
SMM-P	JIS G 3532 922212		9	17	49	22	25		
製作番号	線径 (mm)	束数 (C)	質量 (kg)		製作年月日		試験年月日		
22503T10056	4.00	8	5,600		2025 年 3 月 27 日		2025 年 3 月 28 日		2025 年 4 月 3 日

試験内容

[illegible]

(株)アサヒメッシュ産業御中
 QA0507012
 JICQA

製作番号	22503T10056
種類	コンクリート用鉄線
記号	SWM-P
鋼番	9222(2)
線径	4.00 mm
キヤリ了	03
製造年月日	25年 3月27日
正味質量	700 kg
備考	


サンロック オーヨード
 播磨工場

 22503T1005603



明倫彙編

五、

(株)アサヒメシシエ産業 本社工場 殿

戰國策卷之六
蘇秦說秦
蘇秦曰天下
有九口大國
而秦居其一
天下皆欲攻
秦秦之所與
從者皆小國
也蘇秦

干675-0155 兵庫県加古郡播磨町新田 37-2

日本産量組格表示取組下編

FAX 079-435-8097

日本庭聖相格表示致事工

認証番号:QA0507012

規格: JIS G 3532

物品價值與居住環境

田村則弘

212



使用線材	内容	番(鑑)	化学成分)
1	...	...	...
2	...	...	...
3	...	...	...
4	...	...	...
5	...	...	...
6	...	...	...
7	...	...	...
8	...	...	...
9	...	...	...
10	...	...	...
11	...	...	...
12	...	...	...
13	...	...	...
14	...	...	...
15	...	...	...
16	...	...	...
17	...	...	...
18	...	...	...
19	...	...	...
20	...	...	...
21	...	...	...
22	...	...	...
23	...	...	...
24	...	...	...
25	...	...	...
26	...	...	...
27	...	...	...
28	...	...	...
29	...	...	...
30	...	...	...
31	...	...	...
32	...	...	...
33	...	...	...
34	...	...	...
35	...	...	...
36	...	...	...
37	...	...	...
38	...	...	...
39	...	...	...
40	...	...	...
41	...	...	...
42	...	...	...
43	...	...	...
44	...	...	...
45	...	...	...
46	...	...	...
47	...	...	...
48	...	...	...
49	...	...	...
50	...	...	...
51	...	...	...
52	...	...	...
53	...	...	...
54	...	...	...
55	...	...	...
56	...	...	...
57	...	...	...
58	...	...	...
59	...	...	...
60	...	...	...
61	...	...	...
62	...	...	...
63	...	...	...
64	...	...	...
65	...	...	...
66	...	...	...
67	...	...	...
68	...	...	...
69	...	...	...
70	...	...	...
71	...	...	...
72	...	...	...
73	...	...	...
74	...	...	...
75	...	...	...
76	...	...	...
77	...	...	...
78	...	...	...
79	...	...	...
80	...	...	...
81	...	...	...
82	...	...	...
83	...	...	...
84	...	...	...
85	...	...	...
86	...	...	...
87	...	...	...
88	...	...	...
89	...	...	...
90	...	...	...
91	...	...	...
92	...	...	...
93	...	...	...
94	...	...	...
95	...	...	...
96	...	...	...
97	...	...	...
98	...	...	...
99	...	...	...
100	...	...	...

使用線材 内容 (鋼番・化学成分)									
種 類	鋼 番	化学成分 (%)							
		C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000	B ×10000	B/N ×1	
SWM-P	JIS G 3532	803125	10	16	51	26	21		
製作番号	線径 (mm)	束数 (C)	製作年月日		試験年月日		出荷年月日		
22502T10009	5.00	3	2025 年 2 月 6 日	2025 年 2 月 7 日	2025 年 2 月 14 日				

洛陽鐵器

[illegible]

⊗



JICGA

GA0507012

(株)アサヒメシ工業御中

製作番号	22502T10009
種類	コンクリート用鉄線
記号	SWM-P
鋼番	803(25
線径	5.00 mm
キヤリ	04
製造年月日	25年 2月 6日
正味質量	700 kg
備考	



サンロック オーヨー
播磨工場



22502T1000904



書 明 証 查 検

証明書番号: T25010147

2025年 01月 16日 発行

株アサヒメツシユ産業 金光工場 股

五十四

（整）アサヒメシツ工業光學

株式会社 サンロックス 播磨工場
〒675-0155 兵庫県加古郡播磨町新田 37-2

騷

250



田村貞弘

[illegible]

化学成分 (%)

種 類	鋼 番	C ×100	S _i ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000	B ×10000	B/N ×1	
SMM-P	JIS G 3532	823277	9	16	50	21	22		
製作番号	線径(mm)	束数(C)	製作年月日			試験年月日			出荷年月日
22501T10012	6.00	3	2,100	2025 年 1 月 14 日	2025 年 1 月 15 日	2025 年 1 月 17 日			

客内験試

[illegible]

JIS
J10QA
QA0507012

(株)アサヒメッシュ産業御中

製作番号	22501T10012		
種類	コンクリート用鉄線		
記号	SWM-P		
鋼番	823277		
線径	6.00 mm		
キヤリア	09		
製造年月日	25年 1月 14日		
正味質量	700 kg		
備考			


サンロック オーヨド
 播磨工場

 22501T1001209

鋼材検査証明書

INSPECTION CERTIFICATE

商社 (SUPPLIER) : 中山通商 株式会社 (本社)
需要家 (CUSTOMER) : 株式会社アサヒメッシュ産業
発行年月日 (DATE) : MAR . 19 . 2025
証明書番号 (CERTIFICATE No.) : 320-00100 頁: PAGE 1
契約番号 (CONTRACT No.) : 253502D01 - 001
注文者照合番号 (ORDER No.) :
需要家管理番号 (CUSTOMER No.):
特記事項 (SPECIAL MENTION):

〒550-0015
大阪市西区南堀江1-12-19 (四ツ橋スタービル7階)
中山通商 株式会社 (本社)
本社営業部

7 6.月分

QR
合

品名 (DESCRIPTION) : DEFORMED BARS
規格 (SPECIFICATION) : JIS G 3112 SD295
規格コード (SPEC CODE) : SD295

寸 法 DIMENSIONS (mm)	溶鋼番号 CHARGE No	製品番号 PLATE No & LOT & COIL No	数量 QUAN TITY	質量 MASS kg	引 張 試 験					曲げ 試験 BEND TEST 180° R = 1.50D	化 学 成 分 CHEMICAL COMPOSITION													%					
					TENSILE TEST						厚さ 方向 特性 RAZ	C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	Ni+Cr -C	Mo	Nb	Ti		Al	Ceq (W)			
					降伏点 YP	引張 強さ TS	伸び EL	断面 縮り RA	断面 縮り 比 YR																				
																											N/mm2	%	%
D6	4U91815		6	6170	334	490	32	4						15	19	54	20	19											
D6	4U92449		2	2060	338	485	30	4						16	18	55	13	18											
D6	4U92451		3	3006	358	512	30	4						16	18	57	19	19											
D6	4U92597		1	1042	353	506	34	4						16	19	55	13	21											
GRAND TOTAL			12	12278																									
										管理記号																			
										D6NA0321																			
										この原紙は、原本に相違ないことを証明します																			
										（株）アサヒメッキ工業																			

D6NA032/
この原紙は、原本に相違ないことを証明します。
(鋼)アサヒメッシュ産業

Signed by:	上記の鋼材は、検査の結果、御指定の規格または仕様に合格していることを証明します。 WE HEREBY CERTIFY THAT THE STEEL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN SATISFACTORILY TESTED AND INSPECTED IN ACCORDANCE WITH THE REQUIREMENTS OF THE ABOVE SPECIFICATION.	株式会社 中山製鋼所 船町工場 NAKAYAMA STEEL WORKS, LTD. Funamachi Works 〒551-8551 大阪市大正区船町一丁目1番66号 1-66, Funamachi 1-chome, Taisho-ku, Osaka-shi, Osaka, 551-8551, Japan Signed by: <i>N. Haraguchi</i> 原口秀晃 生産技術部 品質総括室長 GROUP MANAGER OF QUALITY ADMINISTRATION SEC. PRODUCTION & TECHNICAL CONTROL DEPT.
	SURVEYOR TO	

《 NOTES 》

YR:降伏比 Yield Ratio RA:絞り Reduction of Area
GL:標点距離 Gauge Length.....1=50mm, 2=200mm, 3=4D, 4=8D, 5=5.65√A, 6=2", 7=70mm, 8=80mm
HBW:ブリネル硬度 Brinell hardness HRB/HRC:ロックウェル硬度 Rockwell hardness CH:シャルピー衝撃試験 Charpy Impact Test
ZN:C:亜鉛付着量 Zn Coating.....両面三点平均付着量, (*)一点最小付着量 CB:曲げ剥離試験 Coating Bend Test
RA(Z):厚さ方向特性 Specification for through thickness characteristics UT:超音波探傷試験 Ultrasonic Test
Ceq(W):炭素当量(%) =C+Mn/6+Si/24+Ni/40+Cr/5+Mo/4+V/14 Ceq2:炭素当量(%) =C+Mn/6 CeqH:炭素当量(%) =C+Si/24+Mn/6
PCM:溶接割れ感受性組成(%)=C+Si/30+Mn/20+Cu/20+Ni/60+Cr/20+Mo/15+V/10+5B



鋼材檢査證明書

豐光金山 兼産コシメサア(兼) 養家要書

鹽在冬季

品名	型号	SD295
----	----	-------

規格番号 JISG3112

隨行N。 329566

2025 年 01 月 31 日

五五五

鑒工光金 兼造ロシメ山サア(表) 藤先入納

最、店、様

契約No. 53159-09



岐阜市本荘仲ノ町5丁目8番地
TEL(058)271-0111(代)

[illegible]

機械的性質引張試験片の種類は2号試験片に属する。上記の鋼材は毎度づつ使用いたゞき有難うございます。

僅償使用したいだけです。上記の鋼材は検査の結果外形・材質共にJIS規格に適合していることを証明します。



JIS G 3112 鋼 証 牌
JQ0406025

JGA SD295

鋼 番	9650
呼び名・長さ	D10 × 6.0 m
本 数	600 本
製造年月	2025 年 01 月



山口鋼業株式会社

検査証明書

JFE 条鋼 株式会社

証明書番号 CERTIFICATE No.: MA5103680
受注番号 ORDER No. : 421H4Y1AP050
需要家 CUSTOMER : (株) アサヒメッシュ産業
工事名 PROJECT NAME : 在庫
注文者 SHIPPER : 永井鋼業株式会社
規格 SPECIFICATION : JIS G 3112 SD295

JFE Bars & Shapes Corporation
水島製造所
倉敷市水島川崎通 1 丁目
TEL 086-447-4224

特約店 DEALERSHIP:

出荷日 SHIP DATE : 2025年 1月 16日

検査番号 (溶鋼番号) LOT No. (CH No.)	製品寸法 SIZE mm	本数 QUANTITY	質量 MASS kg	引張試験 TENSILE TEST			曲げ試験 BEND TEST	化学成分 CHEMICAL COMPOSITION													
				断面積 又は断力 Y.F. or F.S.	引張強さ T. S.	降伏比 Y. R.		伸び		C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	V	% Ceq		
								試験片	E1 (%)											MAX	MAX
				MIN	2号	MIN		MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX
4-M0307 (5B98434)	D13 × 6000 サイズ計 送り状計	3,960	23,641 23,641 23,641	MIN 295 MAX 600	2号 25	MIN 16 MAX 50	180° R= 1.5D GOOD	MAX 27 MIN 18	MAX 55 MIN 14	MAX 150 MIN 54	MAX 42 MIN 20	MAX 50 MIN 24	MAX 1000 MIN 100	MAX 1000 MIN 100	MAX 1000 MIN 1000	MAX 1000 MIN 1000	MAX 100 MIN 34				
				7 4.月分			QMR			この原紙は、原本に相違ないことを証明します (株)アサヒメッシュ産業									裁原 浩		
				上記鋼材は規定の検査を行い、これに合格したことを証明する。 We hereby certify that the material described herein has been tested and inspected with satisfactory result in accordance with the requirement of the above specification.														MANAGER OF QUALITY ASSURANCE SEC. MIZUSHIMA WORKS 水島製造所 品質管理責任者			
検査員 SURVEYOR				管理記号 D13J0117																	



製品記号 SD295
寸法 D13 × 6.0
本数 360
検査番号-束No 4M0307-021
溶鋼番号 5B98434

JFE 条鋼 株式会社
水島製造所



