

## (使用鉄筋表) 日本ハイコン株式会社

**INSPECTION CERTIFICATE**

701-4264

岡山県瀬戸内市長船町土師2602-1

株式会社サクセスヒカリ

四

# 檢查成績表

Sheet No.

169083-6-1

出荷日

Date of Issue

2025.1.21

適用規格 Specification	JIS G 3532 鉄線 Low carbon steel wires
種類・記号 Type	コンクリート用鉄線 SWM-P
線径 Diameter	2.60mm
員数 Quantity	1
納入質量 Weight	956.00kg

株式会社ワイヤーテクノ

大阪工場・第一製造部 538-0041 大阪市鶴見区今津北3丁目3番8号  
TEL 06-6961-1751 (代) 

Wire Techno Ltd

3-3-8 IMAZUKITA TSUBUMI-KU OSAKA 558-0041 JAPAN

日本文部省圖書檢定委員會認定

## 日本産業規格表示認証

品質管理課

## 品質管理師 Manager of Quality Control

R. Hayase

成績書番号 : T16070528

## 試験成績書

2016年07月21日発行

株式会社 サンロックオー

殿

株式会社 サンロックオー



〒 675-0155 兵庫県加古郡播磨町新島37-2  
TEL: 079-435-8096  
FAX: 079-435-8097

工場長	担当者

## 使用線材 内容 (鋼番・化学成分)

種類	鋼番	化学成分 (% × 100, P, S, % × 1000)				
		C	Si	Mn	P	S
SWM-P	JISG3532	642364	4	5	22	13
製作番号	線径 (mm)	束数 (C)	質量 (kg)	製作年月日		試験年月日
21606T10063	2.90	2	1,600	2016年7月20日	2016年7月21日	2016年7月21日

## 試験内容

試験項目	実測寸法 (mm)	断面積	引張試験					降伏点 (N)	0.2%耐力 N/mm	曲げ	表面状態
			試験片号	引張荷重 (N)	引張強さ N/mm	伸び (%)	絞り (%)				
許容範囲	2.84 ~ 2.96				540 ~	~	30.0 ~				
1	2.85	6.38	9	4,743	743		58.7			GOOD	GOOD SWRM6
2	2.85	6.38	9	4,776	749		57.4			GOOD	GOOD SWRM6
			品管者 檢査課長 担当	承認 別用	検査(試験)表の確認	日付 28年12月21日	検査者	結果 合否	この成績表は原本の写しです。	長船工場	

日本ハイコン株式会社

日本ハイコン株式会社

701-4264

岡山県瀬戸内市長船町土師2602-1

株式会社サクセスヒカリ

殷

## 檢查成績表

Sheet No.

170043-1-1

出荷日

Date of Issue

2025. 3. 21

適用規格 Specification	JIS G 3532 鉄線 Low carbon steel wires
種類・記号 Type	コンクリート用鉄線 SWM-P
線径 Diameter	3.20mm
員数 Quantity	1
納入質量 Weight	1,000.00kg

株式会社ワイヤーテクノ

大阪工場・第一製造部 538-0041 大阪市鶴見区今津北3丁目3番8号  
TEL 06-6961-1751 (代) FAX 06-6961-1758

Wire Techno Ltd.

3-3-8 IMAZUKITA TSUBUMI-KU OSAKA 0538-0041 JAPAN

日本産業規格表示認証工場

品質管理課

#### **品質管理課**

R. Hayase

## INSPECTION CERTIFICATE

701-4264

岡山県瀬戸内市長船町土師2602-1

株式会社サクセスヒカリ

殷

# 檢查成績表

Sheet No.

169083-1-1

出荷日

Date of Issue

2025. 1. 21

適用規格 Specification	JIS G 3532 鉄線 Low carbon steel wires
種類・記号 Type	コンクリート用鉄線 SWM-P
線径 Diameter	6.00mm
員数 Quantity	2
納入質量 Weight	2,000.00kg

株式会社ワイヤーテクノ

大阪工場・第一製造部 538-0041 大阪市鶴見区今津北3丁目3番8号  
TEL 06-6961-1751 (代) ~~FAX 06-6961-1750~~

Wire Techno Ltd

3-3-8 IMAZUKITA TSURUMI-KU OSAKA 528-0041 JAPAN

日本産業規格表示認証工場

品質管理課

## 品質管理師 Manager of Quality Control

R. Hayase

## INSPECTION CERTIFICATE

701-4264

岡山県瀬戸内市長船町土師2602-1

株式会社サクセスヒカリ

殷

# 檢查成績表

Sheet No.

169083-3-1

出荷日

Date of Issue

2025.1.21

適用規格 Specification	JIS G 3532 鉄線 Low carbon steel wires
種類・記号 Type	コンクリート用鉄線 SWM-P
線径 Diameter	4.00mm
員数 Quantity	3
納入質量 Weight	3,000.00kg

株式会社ワイヤーテクノ

大阪工場・第一製造部 538-0041 大阪市鶴見区今津北3丁目3番8号  
TEL 06-6961-1751 (代) FAX 06-6961-1752

Wire Techno Ltd

日本産業規格表示認証工場

品質管理課

## 品質管理師

R. Hayase

## INSPECTION CERTIFICATE

701-4264

岡山県瀬戸内市長船町土師2602-1

株式会社サクセスヒカリ

殿

## 檢查成績表

Sheet No.

170043-2-1

出荷日

Date of Issue

適用規格 Specification	JIS G 3532 鉄線 Low carbon steel wires
種類・記号 Type	コンクリート用鉄線 SWM-P
線径 Diameter	4.00mm
員数 Quantity	10
納入質量 Weight	10,050.00kg

## 株式会社ワイヤーテクノ

大阪工場・第一製造部 538-0041 大阪市鶴見区今津北3丁目3番8号  
TEL 06-6961-1751 (代) FAX: 06-6961-1758

Wire Techno Ltd

3-3-8 IMAZUKITA TSURUMI-KU OSAKA 538-0041 JAPAN

日本産業規格表示認証工場

品質管理課

## 品質管理師 Manager of Quality Control

R. Hayase

## INSPECTION CERTIFICATE

701-4264

岡山県瀬戸内市長船町土師2602-1

株式会社サクセスヒカリ

殿

# 檢查成績表

Sheet No.

170043-3-1

出荷目

Date of Issue

2025. 3. 21

適用規格 Specification	JIS G 3532 鉄線 Low carbon steel wires
種類・記号 Type	コンクリート用鉄線 SWM-P
線径 Diameter	5.00mm
員数 Quantity	6
納入質量 Weight	5,965.00kg

株式会社ワイヤーテクノ

大阪工場・第一製造部 538-0041 大阪市鶴見区今津北3丁目3番8号  
TEL 06-6961-1751(代) FAX 06-6961-1758

Wire Techno Ltd

3-3-8 IMAZUKITA TSURUMI-KU OSAKA 538-0041 JAPAN

日本産業規格表示認証工

品質管理課

### 品質管理師 Manager of Quality Control.

R. Hayase

## INSPECTION CERTIFICATE

701-4264

岡山県瀬戸内市長船町土師2602-1

株式会社サクセスヒカリ

八

## 檢查成績表

Sheet No.

170043-4-1

出荷目

Date of Issue

2025. 3. 21

適用規格 Specification	JIS G 3532 鉄線 Low carbon steel wires
種類・記号 Type	コンクリート用鉄線 SWM-P
線径 Diameter	6.00mm
員数 Quantity	4
納入質量 Weight	4,000.00kg

株式会社ワイヤーテクノ

大阪工場・第一製造部 538-0041 大阪市鶴見区今津北3丁目3番8号  
TEL 06-6961-1751 (代) FAX 06-6961-1756

Wire Techno Ltd.

3-3-8 IMAZUKITA TSURUMI-KU OSAKA 538-0041 JAPAN

## 日本産業規格表示認証

品質管理課

### **Manager of Quality Control.**

R. Hayase

COPY

INSPECTION CERTIFICATE  
鋼材検査証明書

Contract No. 注文 No.: 506625260S4  
 Order's No. 訂單番号:  
 Supplier 注文者: 合鐵産業株式会社  
 Commodity 品名: 異形棒鋼(バーインコイル)  
 Specification 規格: JIS G 3112 SD295  
 Customer 需要家: 株式会社サクセスヒカリ長船工場/坂野興業株  
 Shipper :  
 Destination 揚港:  
 工事名称:

Ship No. 船番:

GODO STEEL, LTD. OSAKA WORKS

合同製鐵株式会社 大阪製造所  
 1-1-2, NISHIJIMA, NISHIYODOGAWA-KU, OSAKA, JAPAN

大阪市西淀川区西島1丁目1番2号

Certificate No. 証明書番号: 1020250302087  
 Date 発行日: 2025/03/21  
 处理コード: 0321 59902

Size 寸法	Length 長さ	Quantity 員数	Mass 質量 kg	Charge No. 鋼番	Chemical Composition 化学成分(%)							
					C X100 Max. 27	Si X100 Max. 55	Mn X100 Max. 150	P X1000 Max. 50	S X1000 Max. 50			
D6		2	2,007	922024	14	18	66	22	23			
D6		2	2,034	922025	15	18	64	23	25			
D6		5	5,070	922026	15	21	66	25	25			
D6		5	5,113	922027	14	19	66	24	22			
合計		14	14,224									
Size 寸法	Charge No. 鋼番	Coil No. コイル番号					Tensile Test 引張試験 Test Piece: JIS 2 JIS 2号試験片			Bend Test 曲げ試験 JIS 2号試験片		
							Y.P. 降伏点 又は0.2%耐力 N/mm <sup>2</sup> Min.	T.S. 引張強さ N/mm <sup>2</sup> 440 - 600	EL. 伸び % 16			曲げ性 R 1.5D Angle 180°
D6	922024	122 123					333	510	30			GOOD
D6	922025	044 144					317	505	31			GOOD
D6	922026	005 009 101 102 105					319	513	32			GOOD
D6	922027	005 006 007 008 102					321	507	31			GOOD

品管者	検査課長	担当
承認		

日本ハイコン株式会社

Head of Quality Control Dept.

品質管理室長

道下 大輔

daisuke.michishita



Surveyor to

We hereby certify that the material described herein has been made in accordance with the rules of the contract.  
上記注文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。

CL18211FR115A00

# 鋼材検査証明書 INSPECTION CERTIFICATE

東京製鐵株式会社

TOKYO STEEL MFG. CO., LTD.



注文者  
Shipper 山本鋼業株式会社  
特約店  
Customer 山本鋼業株式会社  
品名  
Commodity 異形棒鋼  
規格  
Specification JIS G 3112 SD295

本社: 〒100-0013 東京都千代田区霞が関3丁目7番1号 霞が関東急ビル(15階)  
Head Office: Kasumigaseki Tokyu Bldg. (15F), 3-7-1 Kasumigaseki, Chiyoda-ku Tokyo 100-0013 Japan  
受注番号 Contract No. 6D-41874 送り状番号 Invoice No. D-022877  
発行日 Date of Issue 2025. 3. 19 証明書番号 Certificate No. 463539

需要家  
Customer 株式会社サクセスヒカリ  
工事名  
Project Name ※※

寸法 Size	長さ Length	数量 Quantity				鋼番 Charge No.	引張試験 Tensile Test ※1				衝撃試験 Impact Test				外観・音波寸法 U・寸法 ※4	備考 Remark			
		束数 Bundles	員数 Pieces	総員数 Total Pieces	質量 Weight (kg)		AE		LP		試験 J		試験 Ave						
							降伏点 又は耐力 Yield Point or Yield Strength	引張強さ Tensile Strength	降伏比 Yield Ratio	伸び Elongation	※2	1	2	3	Ave				
							N/mm <sup>2</sup> (MPa)	%	%										
BLUE BAR	D 10	6.0M	13	7280	24461	N3-4411	295 MIN	440 -600		16 MIN							G		
S-TOTAL			13		7280	24461													
G-TOTAL						24461													

※1 引張試験  
Tensile Test  
規格 Standard A: JIS Z 2241 B: ASTM E8/E8M C: EN1002-1 D:  
方向 Direction of Sampling E: 経延方向 Longitudinal F: 直角方向 Transverse W:  
位置 Location of Sampling H: 1/4 I: 1/6 J:

試験片 Specimen K: 平形試験片 Rectangular L: 丸形試験片 Round  
標点距離 Gauge Length W: 200mm N: 50mm P: 8mm Q: 5.65% So R:

180° R=1.5D

※2 曲げ試験 Bend Test 合格 G: Good

※3 衝撃試験  
Impact Test  
規格 Standard A: JIS Z 2242 B: ASTM A370 C: EN10045-1 D:  
方向 Direction of Sampling E: 経延方向 Longitudinal F: 直角方向 Transverse W:  
位置 Location of Sampling H: 1/4 I: 1/6 J: 温度 Test Temperature K: 0°C L:  
寸法 Dimension M: 10mm N:  
衝撃刃半径 Radius at tip of striker O: 2mm P: 2mm  
定格エネルギー Nominal energy Q: 150J R: 300J S: ノッチ Notch T: V U: U

※4 外観・形状・寸法 Visual and Dimensions 合格 G: Good

上記注文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満たすことを確認する。

We hereby certify that above steels have been satisfactorily tested in accordance with the specification.

品管部	検査課	担当
○	○	○
○	○	○

日本ハイコン株式会社

岡山工場: 〒712-8585 岡山県倉敷市南畠4-1-1  
OKAYAMA PLANT: 4-1-1, Minamise, Kurashiki-city,  
Okayama pref. 712-8585, Japan

岡山工場  
管理部長  
Chief Inspector  
Quality Control Sec. TSUDA KOJI  
Okayama Plant



## 鋼材検査証明書

## INSPECTION CERTIFICATE

東京製鐵株式会社

TOKYO STEEL MFG. CO., LTD.

EcoVision2050  
CONTINUOUS UP CYCLING

注文者  
Shipper 山本鋼業株式会社

特約店  
Customer 山本鋼業株式会社

品名  
Commodity 異形棒鋼

規格  
Specification JIS G 3112 SD295

認証番号 QA0607018

本社: 〒100-0013 東京都千代田区霞が関3丁目7番1号 霞が関東急ビル (15階)  
Head Office: Kasumigaseki Tokyu Bldg. (15F), 3-7-1 Kasumigaseki, Chiyoda-ku Tokyo 100-0013 Japan

受注番号 Contract No. 6D-41874

送り状番号 Invoice No. D-022303

発行日 Date of Issue 2025. 3. 12

証明書番号 Certificate No. 462178

需要家  
Customer 株式会社サクセスヒカリ

工事名  
Project Name ※※

寸法 Size	長さ Length	数量 Quantity				鋼番 Charge No.	引張試験 Tensile Test ※1			衝撃試験 ※3			厚さ方向特性 Through-thickness Characteristics				備考 Remark	
		束数 Bundles	員数 Pieces	総員数 Total Pieces	質量 Weight (kg)		AE LP			Impact Test			較り % Reduction of Area %					
							降伏点 又は耐力 or Yield Strength	引張強さ Tensile Strength	降伏比 Yield Ratio	伸び Elongation	曲げ試験 Bend Test	J	2	1	2	3	Ave	
							N/mm <sup>2</sup> (MPa)	%	%	曲げ試験 Bend Test	J	2	1	2	3	Ave		
BLUE BAR	D 13	6.0M	13	3900	23283	N3-2696	295 MIN	440 -600	16 MIN	曲げ試験 Bend Test	J	2	1	2	3	Ave	G	
S-TOTAL			13	3900	23283													
G-TOTAL					23283													

※1 引張試験  
Tensile Test 規格 Standard A:JIS Z 2241 B:ASTM EB/EW C:EN10002-1 D:  
方向 Direction of Sampling E:圧延方向 Longitudinal F:直角方向 Transverse W:  
位置 Location of Sampling H:1/4 I:1/6 J:  
試験片 Specimen K:平形試験片 Rectangular L:丸形試験片 Round  
標点距離 Gauge Length M:200mm N:50mm P:8do Q:5.65% R:

※2 曲げ試験 Bend Test 合格 G:Good 180° R=1.5D

鋼番 Charge No.	化学成分 Chemical Composition (%)					
	C	Si	Mn	P	S	
X100	X1000		X100	X1000	X10000	
27	55	150	50	50		
MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	
N3-2696	16	9	49	26	22	

※3 衝撃試験  
Impact Test 規格 Standard A:JIS Z 2242 B:ASTM A370 C:EN10045-1 D:  
方向 Direction of Sampling E:圧延方向 Longitudinal F:直角方向 Transverse W:  
位置 Location of Sampling H:1/4 I:1/6 J: 温度 Test Temperature K:0°C L:  
寸法 Dimension M:10mm N:  
衝撃刃半径 Radius at tip of striker O:2mm P:8mm  
定格容量 Nominal energy Q:150J R:300J S: ノック Notch T:Y U:U  
※4 外観・形状・寸法 Visual and Dimensions 合格 G:Good

上記注文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足してい  
る旨當審由該会課長 担当

品質担当 部	会課長 印	担当 印
-----------	----------	---------

日本ハイコン株式会社

岡山工場 : 〒712-8585 岡山県倉敷市南歛4-1-1  
OKAYAMA PLANT: 4-1-1, Minamise, Kurashiki-city,  
Okayama pref. 712-8585, Japan

岡山工場  
管理部長  
Chief Inspector  
Quality Control Sec. Okayama Plant  
X Tsuda  
TSUDA KOJI



## 検査証明書

JFE 条鋼 株式会社

証明書番号 CERTIFICATE No.: MA4505880  
 受注番号 ORDER No. : 595H42320070  
 需要家 CUSTOMER : (株) サクセスヒカリ  
 工事名 PROJECT NAME : 在庫用 ☆  
 注文者 SHIPPER : 富士鋼材株式会社  
 規格 SPECIFICATION : JIS G 3112 SD295

## INSPECTION CERTIFICATE

JFE Bars & Shapes Corporation  
 水島製造所  
 倉敷市水島川崎通1丁目  
 TEL 086-447-4224

岡山支店 特約店 DEALERSHIP: 富士鋼材(株) 岡山

出荷日 SHIP DATE : 2024年5月22日

検査番号 (溶鋼番号)	製品寸法 SIZE mm	本数 QUANTITY	質量 MASS kg	引張試験 TENSILE TEST				曲げ 試験 BEND TEST	化 学 成 分 CHEMICAL COMPOSITION									%	
				降伏点 又は耐力 Y.P. or Y.S.	引張強さ T.S.	降伏比 Y.R.	伸び E1 (%)		C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	V	Ceq	
				N/mm <sup>2</sup>					180° R=1.5D			×100		×1000		×100	×100	×1000	
				MIN	440- 295	600	2号		MAX 27	MAX 55	MAX 150	MAX 50	MAX 50					×100	
4-E0102 (5B96465)	D13 × 4500	1,800	8,064	361	494		30	GOOD	14	17	72	40	26	10	12	39	3	30	
	サイズ計		8,064																
4-E0056 (5B96172)	D16 × 5000	200	345	495		29		GOOD	16	18	64	38	20	7	15	34	2	31	
4-E0084 (5B96172)	D16 × 5000	200	3,120	345	495	29		GOOD	16	18	64	38	20	7	15	34	2	31	
4-E0084 (5B96172)	D16 × 5500	400	3,432	345	495	29		GOOD	16	18	64	38	20	7	15	34	2	31	
4-E0056 (5B96172)	D16 × 6000	800	345	495		29		GOOD	16	18	64	38	20	7	15	34	2	31	
4-E0084 (5B96172)	D16 × 6000	200	9,360	345	495	29		GOOD	16	18	64	38	20	7	15	34	2	31	
	サイズ計		15,912																
	送り状計		23,976																

品管者	検査課長	担当
承認	別所	太田
日本	ヨコハマ	日本

この成績表は原本の写しです。  
株式会社サクセスヒカリ 長船工場



検査員 SURVEYOR
--------------

上記鋼材は規定の検査を行い、これに合格したことを証明する。

We hereby certify that the material described herein has been tested and inspected with satisfactory result in accordance with the requirement of the above specification.

萩原 浩  
 MANAGER OF  
 QUALITY ASSURANCE SEC.  
 MIZUSHIMA WORKS  
 水島製造所  
 品質管理責任者