

(使用鉄筋表) 日本ハイコン株式会社

[illegible]



成績書番号: T16070528

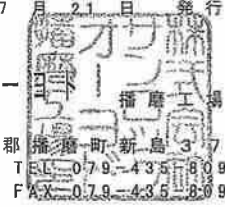
## 試 験 成 績 書

2016 年 07 月 21 日 発行

株式会社 サクセスヒカリ 長船工場

殿

株式会社 サンロックオー

〒 675-0155 兵庫県加古郡播磨町新島3-7-2  
TEL 079-435-8096  
FAX 079-435-8097

工場長

担当者



使用線材 内容 (鋼番・化学成分)

種 類		鋼 番	化 学 成 分 ( % × 1 0 0 , P , S : % × 1 0 0 0 )						
			C	Si	Mn	P	S		
S W M - P JISG3532		6 4 2 3 6 4	4	5	22	13	7		
製作番号	線 径 ( mm )	束 数 ( C )	質 量 ( kg )	製作年月日		試験年月日		出荷年月日	
21606T10063	2.90	2	1,600	2016 年 7 月 20 日		2016 年 7 月 21 日		2016 年 7 月 21 日	

## 試験内容

試験項目	実 測 寸 法 ( mm )	断 面 積	引 張 試 験				降 伏 点 ( N )	0.2% 耐 力 N / mm <sup>2</sup>	曲 げ	表 面 状 態	
			試験片号	引張荷重 ( N )	引張強さ N / mm <sup>2</sup>	伸び ( % )	絞り ( % )				
許容範囲	2.84 ~ 2.96				540 ~	~	30.0 ~				
1	2.85	6.38	9	4,743	743		58.7		GOOD	GOOD	SWRM6
2	2.85	6.38	9	4,776	749		57.4		GOOD	GOOD	SWRM6
			品管者 検査課長 担当			検査(試験)表の確認					
			承			日 付 28年12月21日					
			認			検査者					
						結 果 (合) 否					

日本ハイコン株式会社

日本ハイコン株式会社

この成績表は原本の写しです。

株式会社サクセスヒカリ 長船工場

[illegible]

製鋼所名 Mill Name	鋼種 Material	製鋼番号 Charge No.	化学成分      Chemical Compositison (%)						
			C ×100 13 ~ 18	Si ×100 ~	Mn ×100 30 ~ 60	P ×1000 ~ 40	S ×1000 ~ 40		
合同製鐵株式会社  GODO STEEL,LTD.	SWRM15K	872160	14	19	53	14	16		



[illegible]



[illegible]





INSPECTION CERTIFICATE  
鋼材検査証明書

GODO STEEL, LTD. OSAKA WORKS  
合同製鐵株式会社大阪製造所  
1-1-2, NISHIJIMA, NISHIYODOGAWA-KU, OSAKA, JAPAN  
大阪市西淀川区西島1丁目1番2号

Contract No. 注文No.: 506625260S4  
Order's No. 注文者照会番号:  
Supplier 注文者: 合鐵産業株式会社  
Commodity 品名: 異形棒鋼 (バーインコイル)  
Specification 規格: JIS G 3112 SD295  
Customer 需要家: (株)サクセスヒカリ長船工場/坂野興業(株)  
Shipper  
Destination 揚 港:  
工事名称:

Ship No. 船番:

Certificate No. 証明書番号 : 1020250302087  
Date 発行日 : 2025/03/21  
処理コード : 0321 59902

S i z e 寸 法	Length 長 さ	Quantity 員 数	Mass 質 量 kg	Charge No. 鋼 番	Chemical Composition 化学成分 (%)													
					C X100 Max. 27	Si X100 Max. 55	Mn X100 Max. 150	P X1000 Max. 50	S X1000 Max. 50									
D6		2	2,007	922024	14	18	66	22	23									
D6		2	2,034	922025	15	18	64	23	25									
D6		5	5,070	922026	15	21	66	25	25									
D6		5	5,113	922027	14	19	66	24	22									
この成績表は原本の写しです。 株式会社サクセスヒコノ長船工場																		
合計		14	14,224															

S i z e 寸 法	Charge No. 鋼 番	Coil No. コイル番号	Tensile Test 引 張 試 験			Test Piece: JIS 2 JIS 2号試験片		Bend Test 曲げ試験 JIS 2号試験片	
			Y.P. 降伏点 又は0.2%耐力 N/mm2 Min. 295	T.S. 引張強さ N/mm2 440 - 600	EL. 伸び % Min. 16			曲げ性 R 1.5D Angle 180°	
D6	922024	122 123	333	510	30			GOOD	
D6	922025	044 144	317	505	31			GOOD	
D6	922026	005 009 101 102 105	319	513	32			GOOD	
D6	922027	005 006 007 008 102	321	507	31			GOOD	

品管者	検査部長	相 当
-----	------	-----

この成績表は原本の写しです。  
合同製鐵株式会社サクセスヒカリ長船工場

品管者	検査課長	担 当
承認		

日本ハイコン株式会社

Head of Quality Control Dept.  
品質管理室長  
道下 大輔  
daisuke michishita



CL18211FR115A00



# 鋼材検査証明書

INSPECTION CERTIFICATE

東京製鐵株式會社

TOKYO STEEL MFG. CO., LTD.



注文者

Shipper

山本鋼業株式会社

特約店

Customer

山本鋼業株式会社

品 名

Commodity

### 異形棒鋼

### 規格

## Specification

JIS G 3112 SD295

認証番号 QA0607018

受注番号 Contract No.

6D-41874

送り状番号 Invoice No.

D-022877

発行日 Date of Issue

2025. 3. 19

証明書番号 Certificate No.

463539

## 需要家

Customer

株式会社サクセスヒカリ

工事名

Project Name 

Specification

JIS G 3112 SD295

認証番号 QA0607018

Project Name

岡山工場

寸 法 Size	長 さ Length	数 量 Quantity				鋼 番 Charge No.	引張試験 Tensile Test ※1				曲げ試験 ※2	衝撃試験 ※3 Impact Test				厚さ方向特性 Through-thickness Characteristics 絞り % Reduction of Area %				外観・形状・寸法 U.T. ※4	備 考 Remark	
		束数 Bundles	員数 Pieces	総員数 Total Pieces	質 量 Weight (kg)		引張強さ Tensile Strength	降伏比 Yield Ratio	伸び Elongation	J												
										N/mm <sup>2</sup> (MPa)		%	%	1	2	3	Ave	1	2			3
							295 MIN	440 -600		16 MIN												
BLUE BAR D 10	6.0M	13		7280	24461	N3-4411	317	453		28	G											
S-TOTAL		13		7280	24461																	
G-TOTAL					24461																	

※1 引張試験  
Tensile Test

規格 Standard A:JIS Z 2241 B:ASTM E8/E8M C:EN10002-1 D:  
方向 Direction of Sampling E:圧延方向 Longitudinal F:直角方向 Transverse W:  
位置 Location of Sampling H:1/4 I:1/8 J:  
試験片 Specimen K:平形試験片 Rectangular L:丸形試験片 Round  
標点距離 Gauge Length M:200mm N:50mm P:8do Q:5,65/So R:  
合格 G:Good

180° R=1.5D

※2 曲げ試験 Bend Test

合格 G:Good

化学成分 Chemical Composition (%)

鋼 番 Charge No.	C	SI	MN	P	S																	
	X100		X1000				X100				X1000		X10000									
	27 55	150 50	50																			
	MAXMAX	MAXMAX	MAX																			
N3-4411	15 10	51 26	24																			

※3 衝撃試験  
Impact Test

規格 Standard A:JIS Z 2242 B:ASTM A370 C:EN10045-1 D:  
方向 Direction of Sampling E:圧延方向 Longitudinal F:直角方向 Transverse W:  
位置 Location of Sampling H:1/4 I:1/8 J: 温度 Test Temperature K:0°C L:  
寸法 Dimension M:10mm N:  
衝撃刃半径 Radius at tip of striker O:2mm P:8mm  
定格容量 Nominal energy Q:150J R:300J S: ノッチ Notch T:V U:U  
合格 G:Good

※4 外観・形状・寸法 Visual and Dimensions 合格 G:Good

上記注文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足するものと見做す。

We hereby certify that above steels have been satisfactorily tested in accordance with the specification.

品質管理 検査部長 担当

認

別所

太田

日本ハイコン株式会社

岡山工場

管理部長

Chief Inspector

Quality Control Sec. Okayama Plant

岡山工場

〒712-8585岡山県倉敷市南畝4-1-1

OKAYAMA PLANT: 4-1-1, Minamise, Kurashiki-city,

Okayama pref. 712-8585, Japan

TSUDA KOJI

TSUDA KOJI

# 鋼材検査証明書

## INSPECTION CERTIFICATE

東京製鐵株式会社

TOKYO STEEL MFG. CO., LTD.



注 文 者  
Shipper 山本鋼業株式会社

特約店  
Customer 山本鋼業株式会社

品名	異形棒鋼
Commodity	

規格  
Specification JIS G 3112 SD295

認定番号 QA0607018

受注番号 Contract No. 6D-41874  
発行日 Date of Issue 2025. 3. 12

送り状番号 Invoice No. D-022303  
証明書番号 Certificate No. 462178

需要家  
Customer

工事名  
Project Name

寸 法 Size		長 さ Length	数 量 Quantity				鋼 番 Charge No.	引張試験 Tensile Test ※1				曲げ試験 ※2	衝撃試験 ※3 Impact Test				厚さ方向特性 Through-thickness Characteristics 絞り % Reduction of Area %				外観・形状・寸法 備考 Remark	
			束数 Bundles	員数 Pieces	総員数 Total Pieces	質 量 Weight (kg)		AE LP					J	1	2	3	Ave	1	2	3		Ave
								降伏点 Yield Point or Yield Strength	引張強さ Tensile Strength	降伏比 Yield Ratio	伸び Elongation											
N/mm <sup>2</sup>	(MPa)	%	%																			
295 MIN	440 -600		16 MIN																			
BLUE BAR D 13	6.0M	13		3900	23283	N3-2696	321	454		30	G									G		
S-TOTAL		13		3900	23283																	
G-TOTAL					23283																	

この成績表は原本の写しです。

長船市場

※ 1 引張試験	規格 Standard A: JIS Z 2241 B: ASTM E8/E8M C: EN10002-1 D: 方向 Direction of Sampling E: 圧延方向 Longitudinal F: 直角方向 Transverse W: 位置 Location of Sampling H: 1/4 I: 1/8 J: 試験片 Specimen K: 平形試験片 Rectangular L: 丸形試験片 Round 試験片径, Core Size, Length M: 200mm N: 50mm P: 8da 0.5 6J 50 R:
Tensile Test	

※ 2 曲げ試験 Bend Test 合格 G: Good 180° R=1.5D

※ 3 衝撃試験 規格 Standard : JIS Z 2242 : E:ASTM A370 C:EN10045-1 :  
 方向 Direction of Sampling E:圧入方向 Longitudinal F:径方向 Transverse W:  
 位置 Location of Sampling R:1/4 L:1/8 L: 温度 Test Temperature K:0°C L:  
 寸法 Dimension R:10mm N:  
 衝撃刃半径 Radius at tip of striker 0.2mm P:8mm  
 規定容量 Nominal energy Q:150J R:300J S: ノッチ Test Notch V U U  
 ※ 4 外観・形状・寸法 Visual and Dimensions 合格 Good

※ 4 外觀・形狀・寸法 Visual and Dimensions 合格 6: Good

上記注文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明する。  
We hereby certify that above steels have been satisfactorily tested in accordance with the specification.

鋼 番 Charge No.	化 学 成 分 Chemical Composition						(%)
	C	SI	MN	P	S		
	X100	X1000	X100	X1000	X10000		
N3-2696	27	55	150	50	50		
	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX		
	16	9	49	26	22		

岡山工場：〒712-8585岡山県倉敷市南畝4-1-1  
OKAYAMA PLANT: 4-1-1, Minamise, Kurashiki-city,  
Okayama pref. 712-8585, Japan

岡山工場  
管理部長  
Chief Inspector  
Quality Control Sec. Okayama Plant



日本ハイコン株式会社



## 検査証明書

JFE 条鋼 株式会社

証明書番号 CERTIFICATE No.: MA4505880

INSPECTION CERTIFICATE

JFE Bars &amp; Shapes Corporation

水島製造所

受注番号 ORDER No.: 595H42320070

需要家 CUSTOMER: (株) サクセスヒカリ

倉敷市水島川崎通 1 丁目

TEL 086-447-4224

工事名 PROJECT NAME: 在庫用 ☆

注文者 SHIPPER: 富士鋼材株式会社

岡山支店

特約店 DEALERSHIP: 富士鋼材 (株) 岡山

規格 SPECIFICATION: JIS G 3112 SD295

出荷日 SHIP DATE: 2024年 5月 22日

検査番号 (溶鋼番号)  LOT No. (CH No.)	製品寸法  SIZE  mm	本数  QUANTITY	質 量  MASS  kg	引張試験 TENSILE TEST					曲げ 試験 BEND TEST  180° R= 1.5D	化 学 成 分 CHEMICAL COMPOSITION %									
				降伏点 又は耐力 Y.P. or Y.S.	引張強さ T.S.	降伏比 Y.R.	伸 び			C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	V	Ceq
							試験 片	E1 (%)											
				N/mm2						×100		×1000		×100	×100	×1000	×1000	×100	
				MIN	440- 600		2号	MIN			MAX	MAX	MAX	MAX	MAX				
295				16		27	55	150	50	50									
4-E0102 (5B96465)	D13 × 4500  サイズ計	1,800	8,064 8,064	361	494		30	GOOD	14	17	72	40	26	10	12	39	3	30	
4-E0056 (5B96172)	D16 × 5000	200		345	495		29	GOOD	16	18	64	38	20	7	15	34	2	31	
4-E0084 (5B96172)	D16 × 5000	200		345	495		29	GOOD	16	18	64	38	20	7	15	34	2	31	
4-E0084 (5B96172)	D16 × 5500	400	3,120	345	495		29	GOOD	16	18	64	38	20	7	15	34	2	31	
4-E0056 (5B96172)	D16 × 6000	800	3,432	345	495		29	GOOD	16	18	64	38	20	7	15	34	2	31	
4-E0084 (5B96172)	D16 × 6000  サイズ計 送り状計	200	9,360 15,912 23,976	345	495		29	GOOD	16	18	64	38	20	7	15	34	2	31	

承認

品管者

検査課長

担 当

列所

太田

日本ハルマ

社

この成績表は原本の写しです。

株式会社サクセスロカレ

長船工場

承認	品質者	検査課長	担当
	別所		太田

この成績表は原本の写しです。  
株式会社サクセスヒカリ 長船工場

上記鋼材は規定の検査を行い、これに合格したことを証明する。

We hereby certify that the material described herein has been tested and inspected with satisfactory result in accordance with the requirement of the above specification.

萩原 浩

MANAGER OF  
QUALITY ASSURANCE SEC.  
MIZUSHIMA WORKS水島製造所  
品質管理責任者

検査員 SURVEYOR