

MILL INSPECTION SHEET

製品試験成績証明書

日本産業規格表示認証工場 認証番号 QA0506006

発行年月日 '24年 6月 21日

株式会社 ハンナン

HANNAN CO., LTD.
OSAKA HEAD OFFICE

納入先: 有限会社 花田直線工業 殿

品 名: JIS G 3532 鉄 線

規格種類: コンクリート用 鉄 線

規格記号: SWM-F

扱 商 社: (株)メタルワン鉄鋼製品販売



〒577-0067 大阪府東大阪市高井田西4-5-7

TEL 06 (6782) 0081 ~ 4

FAX 06 (6782) 0090

試料 番号	呼称・法 規格値	線径の 許容差 mm	試験片	線 径 mm	引 張 試 験			曲げ性	外 観	納 入 数 量			備 考 (Ch-No)
					最大荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %			正 味 質 量 Kg	個 数	質 量 Kg	
						540 以上	30 以上						
1	2.60 ミリ✓	±0.06	9B	2.57✓	6,105	769	62.4✓	Good	Good✓	1,000	1	1,000	862066
1	4.00 ミリ✓	±0.08	9B	3.98✓	8,289	666	66.3✓	Good	Good✓	1,000	5	5,000	852079
5		±0.08	9B	3.99✓	8,454	676	69.0✓	Good	Good✓				852168
1	5.00 ミリ✓	±0.10	9B	5.00✓	11,603	591✓	67.1✓	Good	Good✓	1,000	1	1,000	772217
								Good	Good✓	960	1	960	

上記注文品は検査の結果、ご指定の規格または
仕様に合格していることを証明します。

材料規格 (鋼種) Specification	鋼 番 Charge No	Chemical Composition 化学成分 (%)						
		C x100	Si x100	Mn x100	P x1000	S x1000	B PPM	B/N x1
	862066	5	20	54	13	9	43	0.8
	852079	6	20	53	14	15	45	0.6
	852168	6	17	55	18	18	42	0.5
	772217	9	19	55	19	19	—	—

発行番号 :
出荷年月日 : '24年 6月 20日
製造年月日 : '24年 6月 13日
試験年月日 : '24年 6月 13日これは原本と相違ありません
有限会社 花田直線工業

〒699-0621 鳥根県出雲市斐川町富井790番地2

TEL (0853) 72-8011 FAX (0853) 72-8094

※本製品試験成績証明書について、朱印の無効は無効とします。



INSPECTION CERTIFICATE

製品試験成績証明書

日本産業規格表示認証工場 認証番号 QA0506006

発行年月日 '25 年 6 月 23 日

株式会社 **ハンナン**
HANNAN CO., LTD.
OSAKA HEAD OFFICE

納入先: 有限会社 花田直線工業 殿

品 名: JIS G 3532 鉄 線

規格種類: コンクリート用鉄線

規格記号: SWM-P

扱 商 社: ㈱メタルワン鉄鋼製品販売



〒577-0067 大阪府東大阪市高井田西4-5-7

TEL 06 (6782) 0081 ~ 4

FAX 06 (6782) 0090

試料 番号	呼称寸法 規 格 値	線径の 許容差 mm	試験片	線 径 mm	引 張 試 験			曲げ性	外 観	納 入 数 量			備 考 (Ch-No)
					最大荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %			正 味 質 量 Kg	個 数	質 量 Kg	
						540 以上	30 以上						
1	2.90 引	±0.06	9B	2.89 ✓	4,899	747 ✓	64.2 ✓	Good ✓	Good ✓	1,000	1	2,000	942165
1	3.20 引	±0.08	9B	3.18 ✓	6,262	788 ✓	62.4 ✓	Good ✓	Good ✓	1,000	1	2,000	922331
1	4.00 引	±0.08	9B	3.97 ✓	8,785	710 ✓	68.4 ✓	Good ✓	Good ✓	1,000	4	4,000	952278
1	5.00 引	±0.10	9B	4.98 ✓	13,618	699 ✓	63.2 ✓	Good ✓	Good ✓	1,000	3	3,000	952269
1	6.00 引	±0.10	9B	5.99 ✓	18,764	666 ✓	63.5 ✓	Good ✓	Good ✓	1,000	4	4,000	942149

上記注文品は検査の結果、ご指定の規格または仕様合格していることを証明します。

材料規格 (鋼種) Specification	鋼 番 Charge No	Chemical Composition 化学成分 (%)						
		C x100	Si x100	Mn x100	P x1000	S x1000	B PPM	B/N x1
	942165	5	20	54	14	10	43	0.7
	922331	6	20	54	16	11	43	0.7
	952278	6	18	54	16	11	46	0.7
	952269	8	16	52	19	17	—	—
	942149	9	16	52	19	19	—	—

発行番号 :
出荷年月日 : '25 年 6 月 20 日
製造年月日 : '25 年 6 月 10 日
試験年月日 : '25 年 6 月 11 日
これは原本と相違ありません

有限会社 花田直線工業 係長 丸谷 寛

〒699-0621 鳥根県出雲市斐川町

TEL (0853) 72-8011 FAX (0853) 72-8090
※本製品試験成績証明書に「ハンナン」の印がないものは無効とします。

注文者店部コード
注文者照合番号 5222 -028153
注文者 NITTEBU BUSSAN
契約番号 4-210-E2-1-9-B637-01
商 品 名 BAR IN COIL
規 格 JIS G 3112 SD295 LSS
需 要 家 SAKANO KOGYO
需要家管理番号

鋼 材 検 査 証 明 書



本社：〒100-8071 東京都千代田区丸の内二丁目6番1号
北日本製鉄所釜石地区：〒026-0567 岩手県釜石市鈴子町23番15号

証明番号 2412C0112 頁 1E
発行年月日 2024 年 12 月 09 日

寸 法 MM	員 数	質 量 KG	製鋼番号	管理番号	引 張 試 験 (G. L= DX8)				BT	化 学 成 分 %									
					降伏点耐力 (N/MM2)	引張強さ (N/MM2)	伸 び %	絞 り %		C X100	Si X100	Mn X100	P X1000	S X1000					
D6	5	5066	M67072		310	502	24		GOOD	22	20	74	16	13					
	5	5036	M67073		320	510	28		GOOD	21	21	73	16	12					
TOTAL	10	10102																	

検
和光産業(株)
鳥取工場
合格

堀江

これは原本と相違ありません
有限会社 花田直線工業
〒699-0621 鳥取県出雲市斐川町高木798番地
TEL (0853) 72-8011 FAX (0853) 72-8094

原本と相違ないことを証します
東京都目黒区布ノ木坂1-2
坂野興業株式会社
TEL 03 (3718) 7311

備考： MELTED,POURED AND PROCESSED IN JAPAN

注釈：
G.L：標点距離、BT：曲げ試験、AGS：オーステナイト結晶粒度、DEC：脱炭層深さ試験、P：製品分析
NM1：清浄度

上記注文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。

北日本製鉄所 品質保証室長
平林 圭

<注意とお願い>本証明書の改変や不正使用は、固く禁じられております。本証明書の真偽についてご質問がある場合は、次の当社窓口までお問い合わせ下さい (E-mail, bar-wire-rod@jp.nipponsteel.com)。

検査証明書

JFE 条鋼 株式会社

証明書番号 CERTIFICATE No. : MA5607120

INSPECTION CERTIFICATE

JFE Bars & Shapes Corporation

受注番号 ORDER No. : 595H53390070

水島製造所

需要家 CUSTOMER : (有) 花田直線工業

倉敷市水島川崎通1丁目

工事名 PROJECT NAME : 在庫用

TEL. 086-447-4224

注文者 SHIPPER : 富士鋼材株式会社

岡山支店

特約店 DEALERSHIP:

規格 SPECIFICATION : JIS G 3112 SD295

出荷日 SHIP DATE : 2025年 6月 23日

検査番号 (溶鋼番号) LOT No. (CH No.)	製品寸法 SIZE mm	本数 QUANTITY	質量 MASS kg	引張試験 TENSILE TEST						曲げ 試験 BEND TEST 180° R=	化 学 成 分 CHEMICAL COMPOSITION %											
				降伏点 又は耐力 Y.P. or Y.S.		引張強さ T.S.	降伏比 Y.R.	伸び 伸び 試験片 E1 (%)			C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	V		Cu	Ceq
				N/mm ²				2号	MIN		×100		×1000		×100	×100	×1000	×1000		×100	×100	
				MIN	440~			MIN	MAX		MAX	MAX	MAX	MAX								
5-F0153 (5B99770)	D10 × 6000	6,000	20,160	379	530		23	1.5D	GOOD	18	✓ 13	✓ 47	✓ 46	✓ 25	21	21	67	4		22	33	
5-F0230 (5B99826)	サイズ計 D13 × 6000	1,080	20,160	361	498		24		GOOD	18	✓ 15	✓ 48	✓ 41	✓ 25	17	25	62	4		19	34	
	サイズ計 送り状計		6,448 6,448 26,608																			




これは原本と相違ありません

有限会社 花田直線工業

〒699-0621 鳥取県出雲市斐川町高村790番地2

TEL (0853) 72-8011 FAX (0853) 72-8094

上記鋼材は規定の検査を行い、これに合格したことを証明する。

We hereby certify that the material described herein has been tested and inspected with satisfactory result in accordance with the requirement of the above specification.

Ceq=C+Mn/6+Si/24+Ni/40+Cr/5+Mo/4+V/14

検査員 SURVEYOR

萩原 浩

MANAGER OF
QUALITY ASSURANCE SEC.
MIZUSHTMA WORKS

水島製造所
品質管理責任者

検査証明書

JFE 条鋼 株式会社

証明書番号 CERTIFICATE No.: SB0066720

INSPECTION CERTIFICATE

JFE Bars & Shapes Corporation

受注番号 ORDER No.:

水島製造所

需要家 CUSTOMER:

金沢市水島川崎通1丁目

工事名 PROJECT NAME:

TEL 082-447-4204

注文者 SHIPPER:

米子営業所

特約店 DEALERSHIP:

規格 SPECIFICATION:

JIS G 3112 SD295

出荷日 SHIP DATE: 2025年 6月 24日

検査番号 (添削番号) LOT No. (CI No.)	製品寸法 SIZE mm	本数 QUANTITY	重量 MASS kg	引張試験 TENSILE TEST				曲げ試験 BEND TEST 180° R=	化学成分 CHEMICAL COMPOSITION													
				引張強さ T.S.		降伏点 Y.R.	伸び E1 (%)		C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	Cu	Al				
				MIN	MAX				MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX		
5-E0054 (5B99508)	D16 × 4500 サイズ計 送り状計	200	1,404 1,404 1,404	295 361	410- 600 518		25	1.5D GOOD	MAX 27	MAX 16	MAX 53	MAX 36	MAX 31		14	16	50		2	2	25	

検

和光産業(株)

鳥取工場

合格

堀江

これは原本と相違ありません

有限会社 花田直線工業

〒699-0621 鳥取県出雲市斐川町1-9-1

TEL (0853) 72-8011 FAX (0853) 72-8094

菅原 浩

MANAGER OF

QUALITY ASSURANCE-SEC.

MIZUSHIMA WORKS

水島製造所

品質管理責任者

上記鋼材は規定の検査を行い、これに合格したことを証明する。

We hereby certify that the material described herein has been tested and inspected with satisfactory result in accordance with the requirement of the above specification.

Ceq=C+Mn/6+Si/24+Ni/40+Cr/5+Mo/4+V/14

検査員 SURVEYOR

検査証明書

JFE 条鋼 株式会社

証明書番号 CERTIFICATE No. : SB0043250

INSPECTION CERTIFICATE

JFE Bars & Shapes Corporation

受注番号 ORDER No. :

需要家 CUSTOMER : (有) 花田直線工業

水島製造所

工事名 PROJECT NAME : 在庫用

倉敷市水島川崎通 1 丁目

注文者 SHIPPER : 富士鋼材株式会社

米子営業所

特約店 DEALERSHIP:

規格 SPECIFICATION : JIS G 3112 SD345

出荷日 SHIP DATE : 2024年 7月 18日

検査番号 (溶鋼番号) LOT No. (CH No.)	製品寸法 SIZE mm	本数 QUANTITY	質量 MASS kg	引張試験 TENSILE TEST					曲げ 試験 BEND TEST 180° R= 2.0D	化 学 成 分 CHEMICAL COMPOSITION										%								
				降伏点 又は耐力 Y.P. or Y.S.	引張強さ T.S.	降伏比 Y.R.	伸び			C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	V	Ceq									
							試験 片	El (%)													MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX
4-F0017 (5B96647)	D19 × 5000 サイズ計 送り状計	42	470 470 470	345- 440	MIN 490	MAX 0.80	2号 18	GOOD	MAX 27	MAX 55	MAX 160	MAX 40	MAX 40						MAX 60									
				403	595	0.68	18		27	18	84	29	25	14	25	44	12	48										

検査員 SURVEYOR

和光産業(株) 鳥取工場 合格

堀江

これは原本と相違ありません
有限会社 花田直線工業
〒699-0621 鳥取県出雲市斐川町高杉90番地
TEL (0853) 72-8011 FAX (0853) 72-8094

萩原 浩
MANAGER OF
QUALITY ASSURANCE SEC.
MIZUSHIMA WORKS
水島製造所
品質管理責任者

上記鋼材は規定の検査を行い、これに合格したことを証明する。
We hereby certify that the material described herein has been tested and inspected with satisfactory result in accordance with the requirement of the above specification.

検査証明書

JFE 条鋼 株式会社

証明書番号 CERTIFICATE No. : SB0038660

INSPECTION CERTIFICATE

JFE Bars & Shapes Corporation

受注番号 ORDER No. :

水島製造所

需要家 CUSTOMER :

(有) 花田直線工業

倉敷市水島川崎通 1 丁目

工事名 PROJECT NAME :

在庫用

TEL 086-447-4224

注文者 SHIPPER :

富士鋼材株式会社

米子営業所

特約店 DEALERSHIP:

規格 SPECIFICATION :

JIS G 3112 SD345

出荷日 SHIP DATE :

2024年 5月 23日

検査番号 (溶鋼番号)	製品寸法 SIZE mm	本数 QUANTITY	質量 MASS kg	引張試験 TENSILE TEST					曲げ 試験 BEND TEST	化学成分 CHEMICAL COMPOSITION										%	
				降伏点 又は耐力 Y. P. or Y. S.	引張強さ T. S.	降伏比 Y. R.	伸び			C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	V	Ceq		
							試験片	El (%)													N/mm2
3-J0380 (5B94346)	D22×5500 サイズ計 送り状計	12	200 200 200	398	581	0.69	22	GOOD	24	25	86	32	20	10	19	30	13	44			

これは原本と相違ありません
有限会社 花田直線工業
〒699-0621 島根県出雲市斐川町富村790番地2
TEL (0853) 72-8011 FAX (0853) 72-8094

検査員 SURVEYOR

萩原 浩
MANAGER OF
QUALITY ASSURANCE SEC.
MIZUSHIMA WORKS
水島製造所
品質管理責任者

検査証明書

INSPECTION CERTIFICATE

1 / 1
JFE 条鋼 株式会社

JFE Bars & Shapes Corporation

水島製造所

倉敷市水島川崎通1丁目
TEL 086-447-4224

証明書番号 CERTIFICATE No. : S-B365-0

受注番号 ORDER No. :

需要家 CUSTOMER :

(有) 花田直線工業

工事名 PROJECT NAME :

在庫用

注文者 SHIPPER :

富士鋼材株式会社

米子営業所

特約店 DEALERSHIP:

規格 SPECIFICATION : JIS G 3112 SD345

出荷日 SHIP DATE : 2022年 9月 13日

検査番号 LOT No.	製品寸法 SIZE mm	本数 QUANTITY	質量 MASS kg	引張試験 TENSILE TEST						曲げ 試験 BEND TEST 180° R= 2.0D	化 学 成 分 CHEMICAL COMPOSITION										%						
				降伏点 又は耐力 Y.P. or Y.S.	引張強さ T.S.	降伏比 Y.R.	伸び		C		Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	V	Ceq								
							試験 片	El (%)												×100		×1000	×100	×100	×1000	×1000	×100
N/mm2		14A号		MAX	MIN	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX											
				345- 440	MIN 490	MAX 0.80	14A号	MIN 19		MAX 27	MAX 55	MAX 160	MAX 40	MAX 40						MAX 60							
2-C0192	D32 × 6000 サイズ計 送り状計	1	37 37 37	417	582	0.72	19		GOOD	24	19	94	26	24	16	16	41	19		45							
これは原本と相違あり 株式会社 花田直線工業 〒699-0621 島根県出雲市斐川町富村744番地 TEL(0853)72-8011 FAX(0853)72-8010 検 和光産業株式会社 鳥取工場 合格 堀江																											



これは原本と相違あり
株式会社 花田直線工業
〒699-0621 鳥取県出雲市斐川町富村7-1
TEL (0853) 72-8011 FAX (0853) 72-8010

上記鋼材は規定の検査を行い、これに合格したことを証明する。

We hereby certify that the material described herein has been tested and inspected with satisfactory result in accordance with the requirement of the above specification.

検査員 SURVEYOR

山田 直人

MANAGER OF
QUALITY ASSURANCE SEC.
MIZUSHIMA WORKS

水島製造所
品質管理責任者

オーダー番号

出荷年月日

23080172-001

2023/8/31

鋼材検査証明書

証明書番号

00142737

発行年月日

2023/8/31

契約先：伊藤忠丸紅住商テクノスチール株式会社 九州

株式会社ヤマックス

サクセス 8月 D38

(株) サクセスヒカリ 長船工場

規格

JIS G3112

品名

異形棒鋼

種類の記号

SD345

認証番号

QA0607020

共英製鋼株式会社

山口事業所 品質管理課

品質管理責任者 氏名 瀬戸口

〒756-0817 山口県山陽小野田市大字小野田6289番18

TEL 0836-83-5485

FAX 0836-83-5486



呼び名・ 径	長さ (m)	鋼番	員数 (本)	質量 (kg)	引 張 試 験					曲げ試験	衝撃試験	化 学 成 分 (%)												
					降伏点 又は耐力	引張強さ	降伏比	降伏棚の ひずみ度	伸び	曲げ角度 内側半径		C	Si	Mn	P	S		Ni	Cr	V	Mo			Ceq
					N/mm ²	N/mm ²	%	%	%		J	X100	X100	X100	X1000	X1000		X100	X100	X1000	X1000			X100
					345 ~440	MIN. 490	MAX. 80	-	MIN. 15	180 2D	-	MAX. 27	MAX. 55	MAX. 160	MAX. 40	MAX. 40		-	-	-	-			MAX. 60
D38	9.000	LD4624 小計 中計	150 150 150	12.090 12.090	376	559	67		25	GOOD		23	39	99	26	32		10	17	10	10			45
合 計					150	12.090	炭素当量 Ceq = C+Mn/6+Si/24+Ni/40+Cr/5+Mo/4+V/14																	

ト鋼材は指定の試験を行い、これに合格したものを証明致します。