

(使用鉄筋表) 日本ハイコン株式会社

[illegible]

成績書番号： T16070528

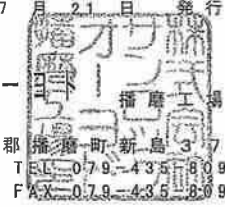
試 験 成 績 書

2016 年 07 月 21 日 発行

株式会社 サンロックオー

殿

株式会社 サンロックオー

〒 675-0155 兵庫県加古郡播磨町新島 3-7-2
TEL 079-435-8096
FAX 079-435-8097

工場長

担当者



使用線材 内容 (鋼番・化学成分)

種 類		鋼 番	化 学 成 分 (% × 1 0 0 , P , S , % × 1 0 0 0)				
			C	S i	M n	P	S
S W M - P JISG3532		6 4 2 3 6 4	4	5	22	13	7
製作番号	線 径 (mm)	束 数 (C)	質 量 (kg)	製作年月日	試験年月日	出荷年月日	
21606T10063	2.90	2	1,600	2016 年 7 月 20 日	2016 年 7 月 21 日	2016 年 7 月 21 日	

試験内容

試験項目	実 測 寸 法 (mm)	断 面 積	引 張 試 験				降 伏 点 (N)	0.2% 耐 力 N / mm ²	曲 げ	表 面 状 態	
			試 験 片 号	引 張 荷 重 (N)	引 張 強 さ N / mm ²	伸 び (%)	絞 り (%)				
許 容 範 囲	2.84 ~ 2.96				540 ~	~	30.0 ~				
1	2.85	6.38	9	4,743	743		58.7		GOOD	GOOD	SWRM6
2	2.85	6.38	9	4,776	749		57.4		GOOD	GOOD	SWRM6
			品 管 者 検 査 課 長 担 当			検 査 (試 験) 表 の 確 認					
			承 認			日 付 28 年 12 月 21 日					
						検 査 者					
						結 果 (合) 否					

日本ハイコン株式会社

日本ハイコン株式会社

この成績表は原本の写しです。

日本ハイコン株式会社 長船工場

[illegible]

殿

169083-3-1

出荷日

2025. 1. 21

適用規格 Specification	JIS G 3532 鉄線 Low carbon steel wires
種類・記号 Type	コンクリート用鉄線 SWM-P
線径 Diameter	4.00mm
員数 Quantity	3
納入質量 Weight	3,000.00kg

株式会社ワイヤーテクノ

大阪工場・第一製造部 538-0041 大阪市鶴見区今津北3丁目3番8号
TEL 06-6961-1751 (代) FAX 06-6961-1752

Wire Techno Ltd.

3-3-8 IMAZUKITA TSURUMI-KU OSA

日本産業規格表示認証工

品質管理課

Manager of Quality Control.

R. Hayase

[illegible][illegible]

[illegible]

[illegible]

INSPECTION CERTIFICATE
鋼材検査証明書

GODO STEEL, LTD. OSAKA WORKS
合同製鐵株式会社大阪製造所
1-1-2, NISHIJIMA, NISHIYODOGAWA-KU, OSAKA, JAPAN
大阪市西淀川区西島1丁目1番2号

Contract No. 注文No.: 506624B60S4
Order's No. 注文番組合番号:
Supplier 注文者: 合鐵産業株式会社
Commodity 品名: 異形棒鋼 (バーインコイル)
Specification 規格: JIS G 3112 SD295
Customer 需要家: (株)サクセスヒカリ長船工場/坂野興業(株)
Shipper
Destination 揚 港:
工事名称:

Ship No. 船番:

Certificate No. 証明書番号 : 1020250101541
Date 発行日 : 2025/01/20
処理コード : 0120 57186

S i z e 寸 法	Length 長 さ	Quantity 員 数	Mass 質 量 kg	Charge No. 鋼 番	Chemical Composition 化学成分 (%)													
					C X100 Max. 27	Si X100 Max. 55	Mn X100 Max. 150	P X1000 Max. 50	S X1000 Max. 50									
D6		2	2,043	912066	14	19	66	22	19									
D6		2	2,043	912067	15	19	67	22	22									
D6		4	4,035	912069	15	19	66	21	20									
D6		3	3,055	912070	16	20	64	21	20									
D6		3	3,053	912071	16	19	65	22	22									
合計		14	14,229															

この成績表は原本の写しです。
(株)サクセスヒカリ長船工場

S i z e 寸 法	Charge No. 鋼 番	Coil No. コイル番号	Tensile Test 引張試験			Test Piece: JIS 2 JIS 2号試験片		Bend Test 曲げ試験 JIS 2号試験片	
			Y.P. 降伏点 又は0.2%耐力 N/mm2 Min. 295	T.S. 引張強さ N/mm2 440 - 600	EL. 伸び % Min. 16			曲げ性 R 1.5D Angle 180°	
D6	912066	128 133	347	513	33			GOOD	
D6	912067	116 119	339	517	31			GOOD	
D6	912069	003 038 039 101	339	505	33			GOOD	
D6	912070	041 141 147	331	527	27			GOOD	
D6	912071	033 039 108	352	516	31			GOOD	

品管者	検査課長	担 当
承認		

日本ハイコン株式会社

Surveyor to

We hereby certify that the material described herein has been made in accordance with the rules of the contract.
上記注文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。

Head of Quality Control Department

品質管理室長

道下 大輔

daisuke michishita



C118211FR115A00

鋼材検査証明書

INSPECTION CERTIFICATE

東京製鐵株式会社

TOKYO STEEL MFG. CO., LTD.



注文者
Shipper 山本鋼業株式会社

特約店
Customer 山本鋼業株式会社

品名
Commodity 異形棒鋼

規格
Specification JIS G 3112 SD295

認証番号 QA0607018

受注番号 Contract No. 6D-41555

発行日 Date of Issue 2025. 1. 23

需要家
Customer

株式会社サクセスヒカリ

工事名 ※※

送り状番号 Invoice No. D-018923

証明書番号 Certificate No. 453096

Specification

JIS G 3112 SD25

認定番号 QA0007010

寸 法

Size

長さ

Length

数 量 Quantity

束数

員数

総員数

質 量

Bundles

Pieces

Total Pieces

Weight (kg)

鋼 番

Charge No.

引張試験 Tensile Test ※1

AE LP

降伏点又は耐力

Yield Point or Yield Strength

引張強さ

Tensile Strength

降伏比

Yield Ratio

伸び

Elongation

衝撃試験 ※3

Impact Test

厚さ方向特性

Through-thickness Characteristics

絞り %

Reduction of Area %

1

2

3

Ave

1

2

3

Ave

備考

Remark

BLUE BAR D 10

6.0M

13

7280

24461

N3-4154

328

461

28

G

G

S-TOTAL

13

7280

24461

G-TOTAL

24461

※1 引張試験

Tensile Test

規格 Standard A:JIS Z 2241 B:ASTM E8/EBM C:EN10002-1 D:
方向 Direction of Sampling E:圧延方向 Longitudinal F:直角方向 Transverse W:
位置 Location of Sampling H:1/4 I:1/6 J:
試験片 Specimen K:平形試験片 Rectangular L:丸形試験片 Round
標点距離 Gauge Length M:200mm N:50mm P:8do Q:5.65√So R:
180° R=1.5D

※2 曲げ試験

Bend Test

合格 G:Good

鋼 番

Charge No.

N3-4154

化 学 成 分

Chemical Composition

(%)

C

SI

MN

P

S

X100

X1000

X100

X1000

X10000

27

55

150

50

50

MAX

MAX

MAX

MAX

MAX

17

11

55

25

21

品管者

検査課長

担 当

承 認

別所

吉田

日本ハイコン株式会社

※3 衝撃試験

Impact Test

規格 Standard A:JIS Z 2242 B:ASTM A370 C:EN10045-1 D:
方向 Direction of Sampling E:圧延方向 Longitudinal F:直角方向 Transverse W:
位置 Location of Sampling H:1/4 I:1/6 J: 温度 Test Temperature K:0°C L:
寸法 Dimension M:10mm N:
衝撃刃半径 Radius at tip of striker O:2mm P:8mm
定格容量 Nominal energy Q:150J R:300J S: ノッチ Notch T:V U:U
合格 G:Good

※4 外観・形状・寸法

Visual and Dimensions

合格 G:Good

上記注文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。

We hereby certify that above steels have been satisfactorily tested in accordance with the specification.

岡山工場

管理部長

Chief Inspector

Quality Control Sec. Okayama Plant

岡山工場

〒712-8585岡山県倉敷市南畝4-1-1

OKAYAMA PLANT: 4-1-1, Winamise, Kurashiki-city,

Okayama pref, 712-8585, Japan

TSUDA KOJI

この成績表は原本の写しです。

岡山工場



2025-01-17 11:42:34 JST
Amano Digital Time Stamp Service

鋼材検査証明書

INSPECTION CERTIFICATE

東京製鐵株式会社

TOKYO STEEL MFG. CO., LTD.



本社: 〒100-0013 東京都千代田区霞が関3丁目7番1号 霞が関東急ビル (15階)
Head Office: Kasumigaseki Tokyū Bldg. (15F), 3-7-1 Kasumigaseki, Chiyoda-ku Tokyo 100-0013 Japan

注文者 Shipper 山本鋼業株式会社

特約店 Customer 山本鋼業株式会社

品名 Commodity 異形棒鋼

規格 Specification JIS G 3112 SD295

認証番号 QA0607018

受注番号 Contract No. 6D-41555

送り状番号 Invoice No. D-018227

発行日 Date of Issue 2025. 1. 16

証明書番号 Certificate No. 451488

需要家 Customer 株式会社サクセスヒカリ

工事名 Project Name ※※

寸 法 Size	長 さ Length	数 量 Quantity				鋼 番 Charge No.	引張試験 Tensile Test ※1				曲げ試験 ※2	衝撃試験 ※3 Impact Test				厚さ方向特性 Through-thickness Characteristics 絞り % Reduction of Area %				備 考 Remark				
		束 数 Bundles	員 数 Pieces	総員数 Total Pieces	質 量 Weight (kg)		AE LP					J												
							降伏点 又は耐力 Yield Point or Yield Strength	引張強さ Tensile Strength	降伏比 Yield Ratio	伸び Elongation														
												N/mm ²	(MPa)	%	%	1		Ave			1		Ave	
																2	3	2	3		2	3	2	3
						295 MIN	440 -600		16 MIN															
BLUE BAR D 13	6.0M	14		4200	25074	N3-2696	321	454		30	G									G				
S-TOTAL		14		4200	25074																			
G-TOTAL					25074																			

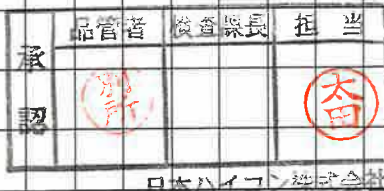
この成績表は原本の写しです。

株式会社ナグエス・コソフ 長崎工場

※1 引張試験 Tensile Test
規格 Standard A: JIS Z 2241 B: ASTM E8/E8M C: EN10002-1 D:
方向 Direction of Sampling E: 圧延方向 Longitudinal F: 直角方向 Transverse W:
位置 Location of Sampling H: 1/4 I: 1/6 J:
試験片 Specimen K: 平形試験片 Rectangular L: 丸形試験片 Round
標点距離 Gauge Length M: 200mm N: 50mm P: 8do Q: 5.65√So R:
合格 G: Good

※2 曲げ試験 Bend Test 180° R=1.5D

鋼番 Charge No.	化学成分 Chemical Composition (%)									
	C	SI	MN	P	S					
	X100	X1000		X100	X1000	X10000				
	27 55 MAXMAX	150 MAXMAXMAX	50 50							
N3-2696	16 9	49 26 22								



※3 衝撃試験 Impact Test
規格 Standard A: JIS Z 2242 B: ASTM A370 C: EN10045-1 D:
方向 Direction of Sampling E: 圧延方向 Longitudinal F: 直角方向 Transverse W:
位置 Location of Sampling H: 1/4 I: 1/6 J: 温度 Test Temperature K: 0°C L:
寸法 Dimension M: 10mm N:
衝撃刃半径 Radius at tip of striker O: 2mm P: 8mm
定格容量 Nominal energy Q: 150J R: 300J S: ノッチ Notch T: V U: V
※4 外観・形状・寸法 Visual and Dimensions 合格 G: Good

上記注文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。
We hereby certify that above steels have been satisfactorily tested in accordance with the specification.

岡山工場: 〒712-8585 岡山県倉敷市南畝4-1-1
OKAYAMA PLANT: 4-1-1, Minamise, Kurashiki-city,
Okayama pref. 712-8585, Japan

岡山工場 管理部長 菅野 隆夫
Chief Inspector TSUDA KOJI
Quality Control Sec. Okayama Plant



検査証明書

JFE 条鋼 株式会社

JFE Bars & Shapes Corporation

水島製造所

倉敷市水島川崎通1丁目

TEL 086-447-4224

INSPECTION CERTIFICATE

証明書番号 CERTIFICATE No. : A-4886-0

受注番号 ORDER No. : 595H09320500

需要家 CUSTOMER : (株) サクセスヒカリ

工事名 PROJECT NAME : 在庫用

注文者 SHIPPER : 富士鋼材株式会社

規格 SPECIFICATION : JIS G 3112 SD295

岡山支店

特約店 DEALERSHIP: 富士鋼材 (株) 岡山

出荷日 SHIP DATE : 2020年 12月 24日

検査番号 LOT No.	製品寸法 SIZE mm	本数 QUANTITY	質 量 MASS kg	引張試験 TENSILE TEST					曲げ 試験 BEND TEST 180° R= 1.5D	化 学 成 分 CHEMICAL COMPOSITION										%			
				降伏点 又は耐力 Y. P. or Y. S.	引張強さ T. S.	降伏比 Y. R.	伸び			C	Si	Mn	P	S						Ceq	旧 Ceq		
							試験 片	El (%)														×100	×1000
MIN	440- 600		2号	MIN 16	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX														
295	600				27	55	150	50	50														
0-M0437	D16 × 5500	1,200	10,296	364	497		24	GOOD	19	14	49	29	27										
0-M0437	D16 × 6000	600	5,616	364	497		24	GOOD	19	14	49	29	27										
0-M0437	D16 × 7000	600	6,540	364	497		24	GOOD	19	14	49	29	27										
	サイズ計 送り状計		22,452																				
			22,452																				

承認	品管者	検査課長	担 当
	別所		太田

検査(試験)表の確認			
日 付	3 年	1 月	30 日
検査者		太田	
結 果		合・否	
日本ハイコン株式会社			

この成績表は原本の写しです。
株式会社 グブセスロカリ 長船工場

承認	品管者	検査課長	担当
	別所		吉田

日本ハイコン株式会社

検査(試験)表の確認			
日付	3年	1月	30日
検査者			
結果	合	否	
日本ハイコン株式会社			

この成績表は原本の写しです。
株式会社サクセスヒカリ 長船工場

上記鋼材は規定の検査を行い、これに合格したことを証明する。

We hereby certify that the material described herein has been tested and inspected with satisfactory result in accordance with the requirement of the above specification.

山田 直人

MANAGER OF
QUALITY ASSURANCE SEC.
MIZUSHIMA WORKS水島製造所
品質管理責任者

検査員 SURVEYOR