

(使用鉄筋表) 日本ハイコン株式会社

INSPECTION CERTIFICATE

701-4264

岡山県瀬戸内市長船町土師2602-1

株式会社サクセスヒカリ

殷

檢查成績表

Sheet No.

169083-6-1

出荷目

Date of Issue

2025. 1. 21

適用規格 Specification	JIS G 3532 鉄線 Low carbon steel wires
種類・記号 Type	コンクリート用鉄線 SWM-P
線径 Diameter	2.60mm
員数 Quantity	1
納入質量 Weight	956.00kg

株式会社ワイヤーテクノ

大阪工場・第一製造部 538-0041 大阪市鶴見区今津北3丁目3番8号
TEL 06-6961-1751 (代) ~~FAX 06-6961-1750~~

Wire Techno Ltd

3-3-8 IMAZUKITA TSURUMI-KU OSAKA 538-0041 JAPAN

日本産業規格表示認証



品質管理課

Manager of Quality Control.

R. Hayase

成績書番号 : T16070528

試験成績書

2016年07月21日発行

株式会社 サンロックオー

殿

株式会社 サンロックオー



〒 675-0155 兵庫県加古郡播磨町新島37-2
TEL: 079-435-8096
FAX: 079-435-8097

工場長	担当者

使用線材 内容 (鋼番・化学成分)

種類	鋼番	化学成分 (% × 100, P, S, % × 1000)				
		C	Si	Mn	P	S
SWM-P	JISG3532	642364	4	5	22	13
製作番号	線径 (mm)	束数 (C)	質量 (kg)	製作年月日		試験年月日
21606T10063	2.90	2	1,600	2016年7月20日	2016年7月21日	2016年7月21日

試験内容

試験項目	実測寸法 (mm)	断面積	引張試験					降伏点 (N)	0.2%耐力 N/mm	曲げ	表面状態
			試験片号	引張荷重 (N)	引張強さ N/mm	伸び (%)	絞り (%)				
許容範囲	2.84 ~ 2.96				540 ~	~	30.0 ~				
1	2.85	6.38	9	4,743	743		58.7			GOOD	GOOD SWRM6
2	2.85	6.38	9	4,776	749		57.4			GOOD	GOOD SWRM6
			品管者 檢査課長 担当	承認 別用							
			検査(試験)表の確認								
			日付	28年12月21日							
			検査者								
			結果	合否							

日本ハイコン株式会社

日本ハイコン株式会社

この成績表は原本の写しです。
長船工場

INSPECTION CERTIFICATE

檢查成績表

701-4264

岡山県瀬戸内市長船町土師2602-1

株式会社サクセスヒカリ

殷

Sheet No.

169083-4-1

出荷目

Date of Issue

2025. 1. 21

適用規格 Specification	JIS G 3532 鉄線 Low carbon steel wires
種類・記号 Type	コンクリート用鉄線 SWM-P
線径 Diameter	3.20mm
員数 Quantity	4
納入質量 Weight	4,000.00kg

株式会社ワイヤーテクノ

大阪工場・第一製造部 538-0041 大阪市鶴見区今津北3丁目3番8号
TEL 06-6961-1751 (代) FAX 06-6961-1750

Wire Techno Ltd

3-3-8 IMAZUKITA TSURUMI-KU OSAKA 575-536-0041 JAPAN

日本産業規格表示認証

品質管理論

品質管理師 Manager of Quality Control

R. Hayase

INSPECTION CERTIFICATE

701-4264

岡山県瀬戸内市長船町土師2602-1

株式会社サクセスヒカリ

殿

檢查成績表

Sheet No.

169083-3-1

出荷日

Date of Issue

2025.1.21

適用規格 Specification	JIS G 3532 鉄線 Low carbon steel wires
種類・記号 Type	コンクリート用鉄線 SWM-P
線径 Diameter	4.00mm
員数 Quantity	3
納入質量 Weight	3,000.00kg

株式会社ワイヤーテクノ

大阪工場・第一製造部 538-0041 大阪市鶴見区今津北3丁目3番8号
TEL 06-6961-1751 (代) FAX 06-6961-1750

Wire Techno Ltd

日本産業規格表示認証工場

品質管理課

Manager of Quality Control

R. Hayase

INSPECTION CERTIFICATE

檢查成績表

701-4264

岡山県瀬戸内市長船町土師2602-1

株式会社サクセスヒカリ

四

Sheet No.

169083-2-1

出荷日

Date of Issue

2025. 1. 21

適用規格 Specification	JIS G 3532 鉄線 Low carbon steel wires
種類・記号 Type	コンクリート用鉄線 SWM-P
線径 Diameter	5.00mm
員数 Quantity	2
納入質量 Weight	2,000.00kg

株式会社ワイヤーテクノ

大阪工場・第一製造部 538-0041 大阪市鶴見区今津北3丁目3番8号
TEL 06-6961-1751 (代) FAX 06-6961-1750

Wire Techno Ltd.

日本産業規格表示認証工場

品質管理課

Manager of Quality Control.

R. Hayase

INSPECTION CERTIFICATE

701-4264

岡山県瀬戸内市長船町土師2602-1

株式会社サクセスヒカリ

殷

檢查成績表

Sheet No.

169083-1-1

出荷日

Date of Issue

2025. 1. 21

適用規格 Specification	JIS G 3532 鉄線 Low carbon steel wires
種類・記号 Type	コンクリート用鉄線 SWM-P
線径 Diameter	6.00mm
員数 Quantity	2
納入質量 Weight	2,000.00kg

株式会社ワイヤーテクノ

大阪工場・第一製造部 538-0041 大阪市鶴見区今津北3丁目3番8号
TEL 06-6961-1751 (代) ~~TEL 06-6961-1750~~

Wire Techno | tdi

3-3-8 IMAZUKITA TSURUMI-KU OSAKA 533-0041 JAPAN

日本産業規格表示認証工場

品質管理課

品質管理師 Manager of Quality Control

R. Hayase

COPY

INSPECTION CERTIFICATE
鋼材検査証明書

Contract No. 注文No.: 506624B60S4
 Order's No. 製作者番号:
 Supplier 注文者: 合鐵産業株式会社
 Commodity 品名: 異形棒鋼 (バーインコイル)
 Specification 規格: JIS G 3112 SD295
 Customer 需要家: 株式会社サクセスヒカリ長船工場/坂野興業株
 Shipper :
 Destination 揚港:
 工事名称:

GODO STEEL, LTD. OSAKA WORKS
 合同製鐵株式会社 大阪製造所
 1-1-2, NISHIJIMA, NISHIYODOGAWA-KU, OSAKA, JAPAN
 大阪市西淀川区西島1丁目1番2号

Certificate No. 証明書番号: 1020250101541
 Date 発行日: 2025/01/20
 处理コード: 0120 57186

Ship No. 船番:

Size 寸法	Length 長さ	Quantity 員数	Mass 質量 kg	Charge No. 鋼番	Chemical Composition						化学成分(%)																																							
					C X100 Max. 27	Si X100 Max. 55	Mn X100 Max. 150	P X1000 Max. 50	S X1000 Max. 50																																									
D6		2	2,043	912066	14	19	66	22	19																																									
D6		2	2,043	912067	15	19	67	22	22																																									
D6		4	4,035	912069	15	19	66	21	20																																									
D6		3	3,055	912070	16	20	64	21	20																																									
D6		3	3,053	912071	16	19	65	22	22																																									
合計		14	14,229																																															
Size 寸法	Charge No. 鋼番	Coil No. コイル番号						Tensile Test 引張試験		Test Piece: JIS 2 JIS 2号試験片				Bend Test 曲げ試験 JIS 2号試験片																																				
								Y.P. 降伏点 又は0.2%耐力 N/mm ²	T.S. 引張強さ N/mm ²	EL. 伸び %	Min.	16		曲げ性 R 1.5D	Angle 180°																																			
D6	912066	128 133						347	513	33					GOOD																																			
D6	912067	116 119						339	517	31					GOOD																																			
D6	912069	003 038 039 101						339	505	33					GOOD																																			
D6	912070	041 141 147						331	527	27					GOOD																																			
D6	912071	033 039 108						352	516	31					GOOD																																			
<table border="1" style="width: 100%; text-align: center;"> <tr> <td>承</td> <td>品管者</td> <td>検査課長</td> <td>担当</td> <td colspan="13"></td> </tr> <tr> <td>認</td> <td>別所</td> <td></td> <td>杏</td> <td colspan="13"></td> </tr> </table>																	承	品管者	検査課長	担当														認	別所		杏													
承	品管者	検査課長	担当																																															
認	別所		杏																																															

日本ハイコン株式会社

Surveyor to

We hereby certify that the material described herein has been made in accordance with the rules of the contract.
 上記注文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。

Head of Quality Control Department
品質管理室長

道下 大輔

daisuke michishita

C118211FR115A00

鋼材檢查証明書

INSPECTION CERTIFICATE

東京製鐵株式会社

TOKYO STEEL MFG. CO., LTD.



本社：〒100-0013 東京都千代田区霞が関3丁目7番1号 霞が関東急ビル（15階）
Head Office : Kasumigaseki Tokyu Bldg. (15F), 3-7-1 Kasumigaseki, Chiyoda-ku Tokyo 100-0013 Japan

注文者
Shipper 山本鋼業株式会社

特約店
Customer 山本鋼業株式会社

品名
Commodity 異形棒鋼

規格
Specification JIS G 3112 SD295 認証番号 QAO

受注番号 Contract No. 6D-41555 送り状番号 Invoice No. D-018923
発行日 Date of Issue 2025. 1. 23 証明書番号 Certificate No. 453096

需要家 Customer 株式会社サクセスヒカリ

工事名 Project Name ×××

※ 1 引張試験 規格 Standard A:JIS Z 2241 B:ASTM E8/EMC C:EN10002-1 D:
 方向 Direction of Sampling E:延方向 Longitudinal F:直角方向 Transverse
 位置 Location of Sampling H:1/4 I:1/6 J:
 試験片 Specimen K:平形試験片 Rectangular L:丸形試験片 Round
 長さ Length M:200mm N:50mm O:20mm P:20mm Q:5.6mm R:
 程度 Grade S:100% T:95% U:90% V:85% W:80%

※ 2 曲げ試験 Bend Test 合格 G:Good

※ 3 衝撃試験 Impact Test	規格 Standard A:JIS Z 2242 B:ASTM A370 C:EN10041-1:D: Direction of Sampling E:正面方向 F:直角方向 Transverse F: 1:温度 Test Temperature K:0°C L: 1:位置 Location of Sampling H:1/4 I:1/2 J: 温度 Test Temperature K:0°C L: 1:寸法 Dimension M:10mm N:
※ 4 外観・形状・寸法 Visual and Dimensions	規格 Standard A:JIS Z 2242 B:ASTM A370 C:EN10041-1:D: Direction of Sampling E:正面方向 F:直角方向 Transverse F: 1:温度 Test Temperature K:0°C L: 1:位置 Location of Sampling H:1/4 I:1/2 J: 温度 Test Temperature K:0°C L: 1:寸法 Dimension M:10mm N:

上記注文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。
We hereby certify that above steels have been satisfactorily tested in accordance with the specification.

鋼材檢查證明書

INSPECTION CERTIFICATE

東京製鐵株式会社

TOKYO STEEL MFG. CO., LTD.



注文者
Shipper 山本鋼業株式会社

特約店
Customer 山本鋼業株式会社

品名
Commodity 異形棒鋼

規格
Specification JIS G 3112 SD295 認証番号 QAC

受注番号 Contract No. 6D-41555 送り状番号 Invoice No. D-01822 /
発行日 Date of Issue 2025. 1. 16 証明書番号 Certificate No. 451488

靈要家
卷之三十一

工事名 Project Name

● 1 引張試験 Tensile Test 規格 Standard A:JIS Z 2241 B:ASTM E8/E8M C:EN1002-1 D:
 方向 Direction of Sampling E:圧延方向 Longitudinal F:直角方向 Transverse
 位置 Location of Sampling H:1/4 I:1/6 J:
 試験片 Specimen K:平形試験片 Rectangular L:九形試験片 Round
 條距 Gauge Length M:200mm N:50mm P:Bdo Q:5.65% So R:

※2 曲げ試験 Bend Test 合格 G:Good

180° R=1.5D

※2 曲げ試験 Bend Test

※ 3 衝撃試験	規格 Standard A:JIS Z 2242 B:ASTM A370 C:EN1045-1 D: 方向 Direction of Sampling E:圧縮方向 Longitudinal F:直角方向 Transverse W: 位置 Location of Sampling H:1/4 I:1/2 J: 鋼種 Test Temperature K:0°C L: 寸法 Dimension M:10mm N:
※ 4 形状・寸法	規格 Standard O:JIS G 3000 S:ノゾム Notch T:V U:U 定格容量 Nominal energy Q:150J R:300J S:ノゾム Notch T:V U:U 寸法 Dimension V:Material and Dimensions W:各部 G:Good

上記注文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。
We hereby certify that above steels have been satisfactorily tested in accordance with the specification.

鋼番 Charge No.	化 学 成 分 Chemical Composition (%)				
	C	Si	Mn	P	S
	X100	X1000		X100	X1000
	27	55	150	50	50
	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX
N3-2696	16	9	49	26	22

岡山工場：〒712-8585岡山県倉敷市南歓4-1-1
OKAYAMA PLANT: 4-1-1, Minamise, Kurashiki-city
Okayama pref 712-8585 Japan

岡山工場
管理部長
Chief Inspector
Quality Control Sec. Okayama Plant

X Tsuda
TSUDA KOJI



JFE 条鋼 株式会社

JFE Bars & Shapes Corporation

水島製造所

倉敷市水島川崎通1丁目

TEL 086-447-4224

特約店 DEALERSHIP: 富士鋼材(株) 岡山

証明書番号 CERTIFICATE No.: A-4886-0

受注番号 ORDER No.: 595H09320500

INSPECTION CERTIFICATE

需要家 CUSTOMER: (株) サクセスヒカリ

工事名 PROJECT NAME: 在庫用

注文者 SHIPPER: 富士鋼材株式会社

岡山支店

規格 SPECIFICATION: JIS G 3112 SD295

出荷日 SHIP DATE: 2020年 12月 24日

検査番号 LOT No.	製品寸法 SIZE mm	本数 QUANTITY	質量 MASS kg	引張試験 TENSILE TEST			曲げ試験 BEND TEST	化成成分 CHEMICAL COMPOSITION								% Ceq 旧 Ceq			
				降伏点 又は耐力 Y.P. or Y.S.	引張強さ T.S.	降伏比 Y.R.		伸び E1 (%)		×100				×1000				×100	×100
				N/mm ²				MIN 295	440- 600	2号	MIN 16	R= 1.5D	MAX 27	MAX 55	MAX 150	MAX 50	MAX 50		
0-M0437	D16 × 5500	1,200	10,296	364	497		GOOD	19	14	49	29	27	/						
0-M0437	D16 × 6000	600	5,616	364	497		GOOD	19	14	49	29	27	/						
0-M0437	D16 × 7000	600	6,540	364	497		GOOD	19	14	49	29	27	/						
サイズ計 送り状計				22,452	22,452														

承認	品管者	検査課長	担当
	別所		齊

日本ハイコン株式会社

検査(試験)表の確認		
日付	3年1月30日	
検査者	齊	
結果	合	否
日本ハイコン株式会社		

この成績表は原本の写しです。
日本ハイコン株式会社 長船工場

山田 直人

MANAGER OF
QUALITY ASSURANCE SEC.
MIZUSHIMA WORKS
水島製造所
品質管理責任者

検査員 SURVEYOR

上記鋼材は規定の検査を行い、これに合格したことを証明する。

We hereby certify that the material described herein has been tested and inspected with satisfactory result in accordance with the requirement of the above specification.