

(使用鉄筋表) 日本ハイコン株式会社

[illegible]

# 鋼材検査証明書



日本製鉄株式会社  
NIPPON STEEL CORPORATION



注文者店部課コード

注文者照合番号 5222 -028153

注文者 NITTETU BUSSAN

契約番号 4-210-E2-1-9-B636-01

商品名 BAR IN COIL

規格 JIS G 3112 SD295 LSS

需要家 SAKANO KOGYO

需要家管理番号

本

社：〒100-8071 東京都千代田区丸の内二丁目6番1号  
北日本製鉄所釜石地区：〒026-8567 岩手県釜石市鈴子町23番15号

証明書番号

2410C0291

発行年月日

2024 年 10 月 26 日

頁 1E

寸法 MM	員数	質量 KG	製鋼番号	管理番号	引張試験 (G. L = DX8 )				BT	化学成分 %									
					降伏点耐力 (N/MM <sup>2</sup> )	引張強さ (%)	伸び (%)	絞り (%)		C X100	Si X100	Mn X100	P X1000	S X1000					
D6	24	24198	M67075		321	518	26		GOOD	22	20	73	12	13					

承認

品管者

検査部長

担当

この成績表は原本と相違ない事を証明致します。

兵庫県朝来市和田山町土田285番地  
竹森鐵工株式会社

原本と相違ないことを証します

東京都目黒区柿ノ木坂1-2-7  
坂野興業株式会社  
TEL 03 (3718) 7311

竹森鐵工機

備考：

MELTED,POURED AND PROCESSED IN JAPAN

注釈：

G.L：標点距離、BT：曲げ試験、AGS：オーステナイト結晶粒度、DEC：脱炭層深さ試験、P：製品分析  
NMI：清浄度

上記注文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。

北日本製鉄所 品質保証室長  
平林 圭



<注意とお願い>本証明書の改変や不正使用は、固く禁じられております。本証明書の真偽についてご質問がある場合は、次の当社窓口までお問い合わせ下さい (E-mail, bar-wire-rod@jp.nipponsteel.com)。

## 検査証明書

JFE 条鋼 株式会社

証明書番号 CERTIFICATE No. : MC4Z02480

INSPECTION CERTIFICATE

JFE Bars &amp; Shapes Corporation

受注番号 ORDER No. : 421H4Y21M870

水島製造所

需要家 CUSTOMER : 竹森鐵工 (株)

倉敷市水島川崎通 1 丁目

工事名 PROJECT NAME : 在庫

TEL 086-447-4224

注文者 SHIPPER : 永井鋼業株式会社

特約店 DEALERSHIP:

規格 SPECIFICATION : JIS G 3112 SD295

出荷日 SHIP DATE : 2024年 12月 18日

検査番号 (溶鋼番号)	製品寸法 SIZE mm	本数 QUANTITY	質量 MASS kg	引張試験 TENSILE TEST				曲げ 試験 BEND TEST 180° R=1.5D	化 学 成 分 CHEMICAL COMPOSITION %									
				降伏点 又は耐力 Y. P. or Y. S.	引張強さ T. S.	降伏比 Y. R.	伸び 試験片 E1 (%)		C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	V	Ceq
				N/mm2					×100			×1000		×100	×100	×1000	×1000	×100
				MIN 295	440- 600		2号 MIN 16		MAX 27	MAX 55	MAX 150	MAX 50	MAX 50					
4-M0080 (5B98308)	D10 × 6000	1,200	4,032	346	522		24	GOOD	17	16	53	36	21	24	26	78	5	34
4-L0399 (5B98210)	D10 × 7000	2,400	9,408 13,440	373	505		25	GOOD	19	14	48	36	24	11	20	67	3	34
4-L0227 (5B98106)	サイズ計 D13 × 6000	360	2,149	358	523		26	GOOD	18	17	65	32	19	14	25	43	3	36
4-L0383 (5B98200)	D13 × 7000	360		350	489		27	GOOD	17	16	50	38	19	10	15	42	3	30
4-M0014 (5B98260)	D13 × 7000	720	7,517 9,666 23,106	354	484		26	GOOD	16	14	45	39	20	10	33	75	4	33
	サイズ計 送り状計																	

承認

品管者 検査課長 担当

別所

太田

日本ハイコン株式会社

この成績表は原本と相違ない事を証明致します。

兵庫県朝来市和田山町土田285番地  
竹森鐵工株式会社

確	認
判定	担当
合	本
竹森鐵工 (株)	
検査員 SURVEYOR	

上記鋼材は規定の検査を行い、これに合格したことを証明する。

We hereby certify that the material described herein has been tested and inspected with satisfactory result in accordance with the requirement of the above specification.

萩原 浩

MANAGER OF  
QUALITY ASSURANCE SEC.  
MIZUSHIMA WORKS

水島製造所  
品質管理責任者

## 検査証明書

JFE 条鋼 株式会社

証明書番号 CERTIFICATE No. : MC4Z03190

INSPECTION CERTIFICATE

JFE Bars &amp; Shapes Corporation

受注番号 ORDER No. : 421H4Y21M880

水島製造所

需要家 CUSTOMER : 竹森鐵工 (株)

倉敷市水島川崎通 1 丁目

工事名 PROJECT NAME : 在庫

TEL 086-447-4224

注文者 SHIPPER : 永井鋼業株式会社

特約店 DEALERSHIP:

規格 SPECIFICATION : JIS G 3112 SD295

出荷日 SHIP DATE : 2024年 12月 23日

検査番号 (溶鋼番号)  LOT No. (CH No.)	製品寸法  SIZE mm	本数  QUANTITY	質量  MASS kg	引張試験 TENSILE TEST				曲げ 試験 BEND TEST  180° R= 1.5D	化 学 成 分 CHEMICAL COMPOSITION %										
				降伏点 又は耐力 Y. P. or Y. S.	引張強さ T. S.	降伏比 Y. R.	伸び		C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	V	Ceq	
							試験 片												El (%)
				MIN	440~														
				295	600														
4-M0032 (5B97690)	D16 × 7000	400	4,360	350	498		27	GOOD	14	17	65	35	17	14	22	49	3		32
4-L0472 (5B98243)	D16 × 8000	200	2,500	346	493		24	GOOD	19	14	49	21	22	11	18	42	4		33
	サイズ計 送り状計		6,860																
			6,860																

承認

品管者

検査課長

担当

日本ハイコン株式会社

この成績表は原本と相違ない事を証明致します。

兵庫県朝来市和田山町土田285番地  
竹森鐵工株式会社

確	認
判定	担当
竹森鐵工 (株)	

検査員 SURVEYOR

上記鋼材は規定の検査を行い、これに合格したことを証明する。

We hereby certify that the material described herein has been tested and inspected with satisfactory result in accordance with the requirement of the above specification.

萩原 浩

MANAGER OF  
QUALITY ASSURANCE SEC.  
MIZUSHIMA WORKS

水島製造所  
品質管理責任者

# 検査証明書

証明書番号: T24120222

2024 年 12 月 17 日 発行

(株)アサヒメッシュ産業 金光工場 殿

株式会社 サンロック 播磨工場

〒675-0155 兵庫県加古郡播磨町新田 37-2

日本産業規格表示認証工場

認証番号: QA0507012

規格: JIS G 3532

品質管理責任者

田村 則弘



使用線材 内容 (鋼番・化学成分)

種 類		鋼 番		化学成分 (%)							
				C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000	B ×10000	B/N ×1	
SWM-P		JIS G 3532	813037	9	15	51	21	22			
製作番号	線径 (mm)	束数 (C)	質量 (kg)	製作年月日		試験年月日		出荷年月日			
22412T10031	4.00	2	1,400	2024 年 12 月 11 日		2024 年 12 月 12 日		2024 年 12 月 18 日			

試験内容

試験項目	実測寸法 (mm)	断 面 積 (mm <sup>2</sup> )	引張試験				降伏点 (N)	0.2% 耐力 N/mm <sup>2</sup>	曲 げ	表面状態	備 考
			試験片 号	引張荷重 (N)	引張強さ N/mm <sup>2</sup>	伸 び (%)					
許容範囲	3.92 ~ 4.08				540 ~	~		~			
	3.94	12.19	9	9,599	787		53		GOOD	GOOD	

管理記号  
41218

この原紙は、原本と相違ないことを証明します  
(株)アサヒメッシュ産業

承認	品管者	検査課長	担 当
	別所		太田

株式会社 アサヒメッシュ産業

# 検査証明書

証明書番号： T25010137

2025 年 01 月 16 日 発行

(株)アサヒメッシュ産業 金光工場 殿

株式会社 サンロック 播磨工場

〒675-0155 兵庫県加古郡播磨町新島 37-2

日本産業規格表示認証工場

認証番号: QA0507012

規格: JIS G 3532

品質管理責任者

田村 則弘



使用線材 内容 (鋼番・化学成分)

使用線材 内容				鋼番・化学成分		化学成分 (%)				
種 類		鋼 番		C × 100	Si × 100	Mn × 100	P × 1000	S × 1000	B × 10000	B/N × 1
SWM-P		JIS G 3532		813193	10	17	54	23	26	
製作番号	線径 ( mm )	束数 ( C )	質量 ( kg )	製作年月日			試験年月日		出荷年月日	
22501T10011	5.00	5	3,500	2025 年 1 月 10 日			2025 年 1 月 14 日		2025 年 1 月 17 日	

試験内容

試験項目	実測寸法 (mm)	断 面 積 (mm <sup>2</sup> )	引張試験					降伏点 (N)	0.2% 耐力 N/mm <sup>2</sup>	曲 げ	表面状態	備 考
			試験片 号	引張荷重 (N)	引張強さ N/mm <sup>2</sup>	伸 び (%)	絞 り (%)					
許容範囲	4.90 ~ 5.10				540 ~	~	30 ~		~			
	4.96	19.31	9	10,839	561		68			GOOD	GOOD	
	4.96	19.31	9	11,015	570		65			GOOD	GOOD	

管理記号  
50117

この原紙は、原本に相違ないことを証明します  
(株)アサヒメッシュ産業



承認	品管者	検査課長	担 当
	別所		太田

日本・イオン株式会社

# 検査証明書

証明書番号: T25010145

2025 年 01 月 16 日 発行

(株)アサヒメッシュ産業 金光工場 殿

株式会社 サンロック 播磨工場

〒675-0155 兵庫県加古郡播磨町新町 37-2

殿

日本産業規格表示認証工場

認証番号: QA0507012

規格: JIS G 3532

品質管理責任者

田村 則弘



使用線材 内容 (鋼番・化学成分)

種 類		鋼 番	化学成分 (%)					
			C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000	B ×10000
SWM-P		JIS G 3532	823276	9	16	51	23	19
製作番号	線径 (mm)	束数 (C)	質量 (kg)	製作年月日		試験年月日		出荷年月日
22501T10012	6.00	6	4,200	2025 年 1 月 14 日		2025 年 1 月 15 日		2025 年 1 月 17 日

試験内容

試験項目	実測寸法 (mm)	断 面 積 (mm <sup>2</sup> )	引張試験					降伏点 (N)	0.2% 耐力 N/mm <sup>2</sup>	曲 げ	表面状態	備 考
			試験片 号	引張荷重 (N)	引張強さ N/mm <sup>2</sup>	伸 び (%)	絞 り (%)					
許容範囲	5.90 ~ 6.10				540 ~	~	30 ~		~			
	5.95	27.79	9	16,839	606		65			GOOD	GOOD	
	5.94	27.70	9	16,540	597		65			GOOD	GOOD	
	5.95	27.79	9	16,831	606		66			GOOD	GOOD	
管理記号 60117												
この原紙は、原本に相違ないことを証明します (株)アサヒメッシュ産業												

品管者	検査課長	担 当
承認	別所	太田