

(使用鉄筋表) 日本ハイコン株式会社

[illegible]

## 檢 查 成 績 表

701-4264

岡山県瀬戸内市長船町土師2602-1

株式会社サクセスヒカリ

殿

Sheet No.

169083-6-1

出荷日

Date of Issue

2025. 1. 21

適用規格 Specification	JIS G 3532 鉄線 Low carbon steel wires
種類・記号 Type	コンクリート用鉄線 SWM-P
線径 Diameter	2.60mm
員数 Quantity	1
納入質量 Weight	956.00kg

株式会社ワイヤーテクノ

大阪工場・第一製造部 538-0041 大阪市鶴見区今津北3丁目3番8号  
TEL 06-6961-1751 (代) FAX 06-6961-1758

Wire Techno Ltd.

3-3-8 IMAZUKITA TSURUMI-KU OSA

日本産業規格表示認証工

品質管理課

Manager of Quality Control.

R. Hayase

[illegible][illegible]

[illegible]







殿

2025. 2. 21

FAX 06-6961-1758  
SAKA 538-0041 JAPAN

R. Hayase

承認	品管者	検査課長	担当
			

日本ハイコン株式会社

株式会社 ナクセスニカリ 長船工場

[illegible]

INSPECTION CERTIFICATE  
鋼材検査証明書

GODO STEEL, LTD. OSAKA WORKS  
合同製鐵株式会社大阪製造所  
1-1-2, NISHIJIMA, NISHIYODOGAWA-KU, OSAKA, JAPAN  
大阪市西淀川区西島1丁目1番2号

Contract No. 注文No.: 506624B60S4  
Order's No. 注文書番号:  
Supplier 注文者: 合鐵産業株式会社  
Commodity 品名: 異形棒鋼 (バーインコイル)  
Specification 規格: JIS G 3112 SD295  
Customer 需要家: (株)サクセスヒカリ長船工場/坂野興業(株)  
Shipper :  
Destination 揚 港:  
工事名称:

Ship No. 船番:

Certificate No. 証明書番号 : 1020250202286  
Date 発行日 : 2025/02/20  
処理コード : 0220 58729

S i z e 寸 法	Length 長 さ	Quantity 員 数	Mass 質 量 kg	Charge No. 鋼 番	Chemical Composition 化学成分(%)									
					C X100 Max. 27	Si X100 Max. 55	Mn X100 Max. 150	P X1000 Max. 50	S X1000 Max. 50					
D6		11	11,115	912066	14	19	66	22	19					
D6		3	3,023	922025	15	18	64	23	25					
合計		14	14,138											

この成績表は原本の写しです。  
株式会社サクセスヒカリ 長船工場

S i z e 寸 法	Charge No. 鋼 番	Coil No. コイル番号	Tensile Test 引張試験 Test Piece: JIS 2 JIS 2号試験片			Bend Test 曲げ試験 JIS 2号試験片	
			Y.P. 降伏点 又は0.2%耐力 N/mm2 Min. 295	T.S. 引張強さ N/mm2 440 - 600	EL. 伸び % Min. 16	曲げ性 R 1.5D Angle 180°	
D6	912066	021 022 025 027 028 031 032 038 039 041 130	347	513	33	GOOD	
D6	922025	047 146 147	317	505	31	GOOD	

品管者	検査課長	担 当
承認		

Head of Quality Control Dept.  
品質管理室長  
道下 大輔  
daisuke michishita  
CL18211FR115A00

Surveyor to

We hereby certify that the material described herein has been made in accordance with the rules of the contract.  
上記注文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。



鋼材検査証明書  
INSPECTION CERTIFICATE

東京製鐵株式会社  
TOKYO STEEL MFG. CO., LTD.



本社:〒100-0013 東京都千代田区霞が関3丁目7番1号 霞が関東急ビル (15階)  
Head Office: Kasumigaseki Tokyu Bldg. (15F), 3-7-1 Kasumigaseki, Chiyoda-ku Tokyo 100-0013 Japan

注文者 Shipper 山本鋼業株式会社  
特約店 Customer 山本鋼業株式会社  
品名 Commodity 異形棒鋼  
規格 Specification JIS G 3112 SD295  
認証番号 QA0607018

受注番号 Contract No. 6D-41724  
発行日 Date of Issue 2025. 2. 17  
送り状番号 Invoice No. D-020641  
証明書番号 Certificate No. 457330  
需要家 Customer 株式会社サクセスヒカリ  
工事名 Project Name ※※

寸法 Size	長さ Length	数量 Quantity				鋼番 Charge No.	引張試験 Tensile Test ※1				曲げ試験 Bend Test ※2	衝撃試験 ※3				厚さ方向特性 Through-thickness Characteristics				備考 Remark	
		束数 Bundles	員数 Pieces	総員数 Total Pieces	質量 Weight (kg)		AE LP					Impact Test				絞り % Reduction of Area %					
							降伏点 Yield Point or Yield Strength	引張強さ Tensile Strength	降伏比 Yield Ratio	伸び Elongation		J									
												N/mm <sup>2</sup>	(MPa)	%	%	1	2	3	Ave		1
BLUE BAR D 10	6.0M	13		7280	24461	N3-4153	336	474		32	G										
S-TOTAL		13		7280	24461																
G-TOTAL					24461																

※1 引張試験 Tensile Test  
規格 Standard A:JIS Z 2241 B:ASTM E8/EBM C:EN10002-1 D:  
方向 Direction of Sampling E:任意方向 Longitudinal F:直角方向 Transverse W:  
位置 Location of Sampling H:1/4 I:1/6 J:  
試験片 Specimen K:平行試験片 Rectangular L:丸形試験片 Round  
試験片 Gauge Length M:200mm N:50mm P:8do Q:5.65/R:  
合格 G:Good  
180° R=1.5D

※2 曲げ試験 Bend Test  
規格 Standard A:JIS Z 2242 B:ASTM A370 C:EN10045-1 D:  
方向 Direction of Sampling E:任意方向 Longitudinal F:直角方向 Transverse W:  
位置 Location of Sampling H:1/4 I:1/6 J: 温度 Test Temperature K:0°C L:  
寸法 Dimension M:10mm N:  
試験片半径 Radius at tip of striker O:2mm P:8mm  
定格容量 Nominal energy Q:150J R:300J S: ノッチ Notch T:V U:U  
合格 G:Good

※3 衝撃試験 Impact Test  
規格 Standard A:JIS Z 2242 B:ASTM A370 C:EN10045-1 D:  
方向 Direction of Sampling E:任意方向 Longitudinal F:直角方向 Transverse W:  
位置 Location of Sampling H:1/4 I:1/6 J: 温度 Test Temperature K:0°C L:  
寸法 Dimension M:10mm N:  
試験片半径 Radius at tip of striker O:2mm P:8mm  
定格容量 Nominal energy Q:150J R:300J S: ノッチ Notch T:V U:U  
合格 G:Good

※4 外観・形状・寸法 Visual and Dimensions  
合格 G:Good

この成績表は原本の写しです。  
株式会社サクセスヒカリ 長船工場

上記注文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満たしていることを証明します。  
We hereby certify that above steels have been satisfactorily tested in accordance with the specification.

品管者 検査課長 担当  
認 所 太田  
日本ハイコン株式会社

岡山工場  
管理部長  
OKAYAMA PLANT: 4-1-1, Minamise, Kurashiki-city,  
Okayama pref. 712-8585, Japan  
X Tsuda  
Chief Inspector TSUDA KOJI  
Quality Control Sec. Okayama Plant

鋼番 Charge No.	化学成分 Chemical Composition (%)									
	C		SI	MN	P		S			
	X100				X1000			X100	X1000	X10000
	27	55	150	50	50					
N3-4153	16	11	53	27	21					



# 鋼材検査証明書

INSPECTION CERTIFICATE

東京製鐵株式會社

TOKYO STEEL MFG.CO., LTD.



注文者  
Shipper

山本鋼業株式会社

特約店  
Customer 山本鋼業株式会社

品名	異形棒鋼
Commodity	

規格  
Specification JIS G 3112 SD295

認証番号 QA0607018

Head Office : Kasumigaseki Tokyu Bldg. (15F), 3-7-1 Kasumigaseki, Chiyoda-ku Tokyo 100-0013 Japan

受注番号 Contract No. 6D-41724

送り状番号 Invoice No. D-020268

発行日 Date of Issue 2025. 2. 13

證明書番号 Certificate No. 456841

需要家  
Customer

株式会社サクセスヒカリ

工事名  
Project Name

Specification JIS G 3112 SD255

保証番号 GA0007010

寸 法 Size	長 さ Length	数 量 Quantity				鋼 番 Charge No.	引張試験 Tensile Test ※1				衝撃試験 ※3 Impact Test				厚さ方向特性 Through-thickness Characteristics 絞り % Reduction of Area %				外観・形状・寸法 U T ※4	備 考 Remark																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
		束 数 Bundles	員 数 Pieces	総 員 数 Total Pieces	質 量 Weight (kg)		降伏点 又は耐力 Yield Point or Yield Strength	引張強さ Tensile Strength	降伏比 Yield Ratio	伸び Elongation																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
											J																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
											N/mm <sup>2</sup> (MPa)	%	%	1	2	3	Ave	1			2	3	Ave																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
BLUE BAR D 13	6.0M	11		3300	19701	N3-4153	315	460		30	G																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							

検査証明書

JFE 条鋼 株式会社

証明書番号 CERTIFICATE No.: MA5205490  
受注番号 ORDER No. : 595H4Z340100  
需要家 CUSTOMER : (株) サクセスヒカリ  
工事名 PROJECT NAME : 在庫用  
注文者 SHIPPER : 富士鋼材株式会社  
規格 SPECIFICATION : JIS G 3112 SD295

INSPECTION CERTIFICATE

JFE Bars & Shapes Corporation  
水島製造所

倉敷市水島川崎通 1 丁目  
TEL 086-447-4224

岡山支店

特約店 DEALERSHIP: 富士鋼材 (株) 岡山

出荷日 SHIP DATE : 2025年 2月 25日

検査番号 (溶鋼番号)  LOT No. (CH No.)	製 品 寸 法  SIZE mm	本 数  QUANTITY	質 量  MASS kg	引張試験 TENSILE TEST					曲げ 試験 BEND TEST  180° R= 1.5D	化 学 成 分 CHEMICAL COMPOSITION										% %	
				降伏点 又は耐力 Y.P. or Y.S.	引張強さ T. S.	降伏比 Y. R.	伸 び			C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	V		Ceq	
				N/mm2			試験 片	E1 (%)		×100			×1000		×100	×100	×1000	×1000		×100	
				MIN	440- 600		2号	MIN 16		MAX	MAX	MAX	MAX	MAX							
5-B0072 (5B98665)	D10 × 6000  サイズ計	4, 200	14, 112 14, 112	364	506		30	GOOD	14	19	68	48	29	16	14	49	2		31		
5-B0127 (5B98707)	D13 × 6000  サイズ計 送り状計	1, 800	10, 746 10, 746 24, 858	355	493		29	GOOD	15	15	50	45	29	16	22	52	2		30		

承認

品管者

検査課長

担 当

別所

木田

この成績表は原本の写しです。  
株式会社 サクセスニカソ 長船工場

品管者	検査課長	担 当
承認 		

この成績表は原本の写しです。  
株式会社サクセスヒカリ 長船工場



検査員 SURVEYOR										上記鋼材は規定の検査を行い、これに合格したことを証明する。 We hereby certify that the material described herein has been tested and inspected with satisfactory result in accordance with the requirement of the above specification.										萩原 浩 MANAGER OF QUALITY ASSURANCE-SEC. MIZUSHIMA WORKS 水島製造所 品質管理責任者	
--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	---	--	--	--	--	--	--	--	--	--	---	--

## 検査証明書

JFE 条鋼 株式会社

証明書番号 CERTIFICATE No.: MA4505880

INSPECTION CERTIFICATE

JFE Bars &amp; Shapes Corporation

水島製造所

受注番号 ORDER No.: 595H42320070

需要家 CUSTOMER: (株) サクセスヒカリ

倉敷市水島川崎通 1 丁目

TEL 086-447-4224

工事名 PROJECT NAME: 在庫用 ☆

注文者 SHIPPER: 富士鋼材株式会社

岡山支店

特約店 DEALERSHIP: 富士鋼材 (株) 岡山

規格 SPECIFICATION: JIS G 3112 SD295

出荷日 SHIP DATE: 2024年 5月 22日

検査番号 (溶鋼番号)  LOT No. (CH No.)	製品寸法  SIZE mm	本数  QUANTITY	質 量  MASS kg	引張試験 TENSILE TEST					曲げ 試験 BEND TEST  180° R=1.5D	化 学 成 分 CHEMICAL COMPOSITION %										
				降伏点 又は耐力 Y.P. or Y.S.	引張強さ T.S.	降伏比 Y.R.	伸 び			C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	V		Ceq
				N/mm2			試 験 片	E1 (%)		×100			×1000		×100	×100	×1000	×1000		×100
				MIN	440- 600		2号	MIN		MAX	MAX	MAX	MAX	MAX						
				295				16		27	55	150	50	50						
4-E0102 (5B96465)	D13 × 4500	1,800	8,064	361	494		30	GOOD	14	17	72	40	26	10	12	39	3	30		
	サイズ計		8,064																	
4-E0056 (5B96172)	D16 × 5000	200		345	495		29	GOOD	16	18	64	38	20	7	15	34	2	31		
4-E0084 (5B96172)	D16 × 5000	200		345	495		29	GOOD	16	18	64	38	20	7	15	34	2	31		
4-E0084 (5B96172)	D16 × 5500	400	3,120	345	495		29	GOOD	16	18	64	38	20	7	15	34	2	31		
4-E0056 (5B96172)	D16 × 6000	800	3,432	345	495		29	GOOD	16	18	64	38	20	7	15	34	2	31		
4-E0084 (5B96172)	D16 × 6000	200		345	495		29	GOOD	16	18	64	38	20	7	15	34	2	31		
	サイズ計		9,360																	
	送り状計		15,912																	
			23,976																	

承認

品質者

検査課長

担 当

列所

太田

日本ハルマ

株式会社サクセスロカレ 長船工場

この成績表は原本の写しです。

承認	品質者	検査課長	担当
	別所		太田

この成績表は原本の写しです。  
株式会社サクセスヒカリ 長船工場

上記鋼材は規定の検査を行い、これに合格したことを証明する。

We hereby certify that the material described herein has been tested and inspected with satisfactory result in accordance with the requirement of the above specification.

萩原 浩

MANAGER OF  
QUALITY ASSURANCE SEC.  
MIZUSHIMA WORKS水島製造所  
品質管理責任者

検査員 SURVEYOR