

(使用鉄筋表) 日本ハイコン株式会社

INSPECTION CERTIFICATE

701-4264

岡山県瀬戸内市長船町土師2602-1

株式会社サクセスヒカリ

四

檢查成績表

Sheet No.

169083-6-1

出荷日

Date of Issue

2025. 1. 21

適用規格 Specification	JIS G 3532 鉄線 Low carbon steel wires
種類・記号 Type	コンクリート用鉄線 SWM-P
線径 Diameter	2.60mm
員数 Quantity	1
納入質量 Weight	956.00kg

株式会社ワイヤーテクノ

大阪工場・第一製造部 538-0041 大阪市鶴見区今津北3丁目3番8号
TEL 06-6961-1751 (代) FAX 06-6961-1750

Wire Techno Ltd.

3-3-8 1MAZUKITA TSURUMI-H

日本産業規格表示認証



品質管理課

Manager of Quality Control.

R. Hayase

INSPECTION CERTIFICATE

701-4264

岡山県瀬戸内市長船町土師2602-1

株式会社サクセスヒカリ

殿文

檢查成績表

Sheet No.

169643-4-1

出荷日

Date of Issue

2025. 2. 21

適用規格 Specification	JIS G 3532 鉄線 Low carbon steel wires
種類・記号 Type	コンクリート用鉄線 SWM-P
線径 Diameter	3.20mm
員数 Quantity	4
納入質量 Weight	4,034.00kg

株式会社ワイヤーテクノ

大阪工場・第一製造部 538-0041 大阪市鶴見区今津北3丁目3番8号
TEL 06-6961-1751(代) FAX 06-6961-1758

Wire Techno Ltd

3-3-8 MAZUKITA TSURUMI-KU OSAKA 558-0041 JAPAN

日本音韻規格表と翻訳工学

日本産業規格表示認証

品質管理課

Manager of Quality Control-

R. Hayase

INSPECTION CERTIFICATE

701-4264

岡山県瀬戸内市長船町土師2602-1

株式会社サクセスヒカリ

殿

檢查成績表

Sheet No.

169643-3-1

出荷日

Date of Issue

2025. 2. 21

適用規格 Specification	JIS G 3532 鉄線 Low carbon steel wires
種類・記号 Type	コンクリート用鉄線 SWM-P
線径 Diameter	4.00mm
員数 Quantity	5
納入質量 Weight	5,000.00kg

株式会社ワイヤーテクノ

大阪工場・第一製造部 538-0041 大阪市鶴見区今津北3丁目3番8号
TEL 06-6961-1751 (代) FAX-06-6961-1758

Wire Techno Ltd

3-3-8 MAZUKITA TSURUMI-KU OSAKA 538-0041 JAPAN

日本産業規格表示認証工場

品質管理課

品質管理師 Manager of Quality Control

R. Hayase

INSPECTION CERTIFICATE

701-4264

岡山県瀬戸内市長船町土師2602-1

株式会社サクセスヒカリ

殿

檢查成績表

Sheet No.

169643-2-1

出荷日

Date of Issue

2025. 2. 21

適用規格 Specification	JIS G 3532 鉄線 Low carbon steel wires
種類・記号 Type	コンクリート用鉄線 SWM-P
線径 Diameter	5.00mm
員数 Quantity	2
納入質量 Weight	1,994.00kg

株式会社ワイヤーテクノ

大阪工場・第一製造部 538-0041 大阪市鶴見区今津北3丁目3番8号
TEL 06-6961-1751 (代) FAX 06-6961-1758

Wire Techno Ltd

3-3-8 IMAZUKITA TSURUMI-KU OSAKA 538-0041 JAPAN

日本産業規格表示認証工場

品質管理課

Manager of Quality Control.

R. Hayase

INSPECTION CERTIFICATE

701-4264

岡山県瀬戸内市長船町土師2602-1

株式会社サクセスヒカリ

殿

檢查成績表

Sheet No.

169643-1-1

出荷目

Date of Issue

2025. 2. 21

適用規格 Specification	JIS G 3532 鉄線 Low carbon steel wires
種類・記号 Type	コンクリート用鉄線 SWM-P
線径 Diameter	6.00mm
員数 Quantity	2
納入質量 Weight	2,000.00kg

株式会社ワイヤーテクノ

大阪工場・第一製造部 538-0041 大阪市鶴見区今津北3丁目3番8号
TEL 06-6961-1751 (代) FAX 06-6961-1758

Wire Techno Ltd

3-3-8 IMAZUKITA TSUBUMI-KU OSAKA 533-0041 JAPAN

日本産業規格表示認証工場



品質管理課

Manager of Quality Control.

R. Hayase

COPY

INSPECTION CERTIFICATE
鋼材検査証明書

Contract No. 注文No.: 506624B60S4
 Order's No. 訂者番号:
 Supplier 注文者: 合鐵産業株式会社
 Commodity 品名: 異形棒鋼(バーインコイル)
 Specification 規格: JIS G 3112 SD295
 Customer 需要家: (株)サクセスヒカリ長船工場/坂野興業(株)
 Shipper :
 Destination 揚港:
 工事名称:

Ship No. 船番:

GODO STEEL, LTD. OSAKA WORKS

合同製鐵株式会社 大阪製造所

1-1-2, NISHIJIMA, NISHIYODOGAWA-KU, OSAKA, JAPAN
大阪市西淀川区西島1丁目1番2号

Certificate No. 証明書番号: 1020250202286
 Date 発行日: 2025/02/20
 处理コード: 0220 58729

Size 寸法	Length 長さ	Quantity 員数	Mass 質量 kg	Charge No. 鋼番	Chemical Composition 化学成分(%)							
					C X100 Max. 27	Si X100 Max. 55	Mn X100 Max. 150	P X1000 Max. 50	S X1000 Max. 50			
D6		11	11,115	912066	14	19	66	22	19			
D6		3	3,023	922025	15	18	64	23	25			
合計		14	14,138									
Size 寸法	Charge No. 鋼番	Coil No. コイル番号					Tensile Test 引張試験 Test Piece: JIS 2 JIS 2号試験片				Bend Test 曲げ試験 JIS 2号試験片	
							Y.P. 降伏点 又は0.2%耐力 N/mm ²	T.S. 引張強さ N/mm ²	EL. 伸び %		曲げ性 R 1.5D	
D6	912066	021 022 025 027 028 031 032 038 039 041 130					Min. 295	440 - 600	Min. 16		Angle 180°	
D6	922025	047 146 147					347	513	33		GOOD	
							317	505	31		GOOD	

	品管者	検査課長	担当
承認	万所		杏

日本製鉄

品質管理室長

道下 大輔

daisuke.michishita

Head of Quality Control Department
品質管理室長
道下 大輔
daisuke.michishita

CL18211FR115A00

Surveyor to

We hereby certify that the material described herein has been made in accordance with the rules of the contract.
上記注文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。

鋼材検査証明書

INSPECTION CERTIFICATE

東京製鐵株式会社

TOKYO STEEL MFG. CO., LTD.



注文者
Shipper 山本鋼業株式会社

特約店
Customer 山本鋼業株式会社

品名
Commodity 異形棒鋼

規格
Specification JIS G 3112 SD295

本社: 〒100-0013 東京都千代田区霞が関3丁目7番1号 霞が関東急ビル (15階)
Head Office : Kasumigaseki Tokyo Bldg. (15F), 3-7-1 Kasumigaseki, Chiyoda-ku Tokyo 100-0013 Japan

受注番号 Contract No. 6D-41724
発行日 Date of Issue 2025. 2. 17
需要家 Customer 株式会社サクセスヒカリ

送り状番号 Invoice No. D-020641
証明書番号 Certificate No. 457330

認証番号 QA0607018

工事名 Project Name ※※

寸法 Size	長さ Length	数量 Quantity				鋼番 Charge No.	引張試験 Tensile Test ※1			衝撃試験 Impact Test			厚さ方向特性 Through-thickness Characteristics			備考 Remark	
		束数 Bundles		員数 Pieces			AE LP			J			絞り % Reduction of Area %				
		Yield Point 又は耐力 or Yield Strength	引張強さ Tensile Strength	降伏比 Yield Ratio	伸び Elongation		N/mm ² (MPa)	%	%	1	2	3	Ave	1	2	3	
BLUE BAR	D 10	6.0M	13		7280	24461	N3-4153	295 MIN -600	440 MIN	16							G
S-TOTAL			13		7280	24461											G
G-TOTAL						24461											

※1 引張試験 規格 Standard A:JIS Z 2241 B:ASTM EB/EBM C:EN10002-1 D:
方向 Direction of Sampling E:圧延方向 Longitudinal F:直角方向 Transverse W:
位置 Location of Sampling H:1/4 I:1/6 J:
試験片 Specimen K:平形試験片 Rectangular L:丸形試験片 Round
標点距離 Gauge Length M:200mm N:50mm P:δdo Q:5.65% S:R:

※2 曲げ試験 Bend Test 合格 G:Good 180° R=1.5D

鋼番 Charge No.	化 学 成 分 Chemical Composition (%)				
	C	Si	Mn	P	S
X100	X1000	X100	X1000	X10000	
27	55	150	50	50	
MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	
N3-4153	16	11	53	27	21

※3 衝撃試験 規格 Standard A:JIS Z 2242 B:ASTM A370 C:EN10045-1 D:
方向 Direction of Sampling E:圧延方向 Longitudinal F:直角方向 Transverse W:
位置 Location of Sampling H:1/4 I:1/6 J: 温度 Test Temperature K:0°C L:
寸法 Dimension M:10mm N:
衝撃半径 Radius at tip of striker O:2mm P:8mm
定格容量 Nominal energy 0:150J R:300J S: ノック Notch T:V U:U

※4 外観・形状・寸法 Visual and Dimensions 合格 G:Good

上記注文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足する事を表明します。
We hereby certify that above steels have been satisfactorily tested in accordance with the specification.

品管者	検査課長	担当
認 印	印	杏

日本ハイコン株式会社

岡山工場：〒712-8585 岡山県倉敷市南歛4-1-1
OKAYAMA PLANT: 4-1-1, Minamise, Kurashiki-city,
Okayama pref. 712-8585, Japan

X Tsuda
岡山工場
管理部長
Chief Inspector
TSUDA KOJI
Quality Control Sec. Okayama Plant



鋼材検査証明書

INSPECTION CERTIFICATE

東京製鐵株式会社

TOKYO STEEL MFG. CO., LTD.



注文者
Shipper 山本鋼業株式会社

特約店
Customer 山本鋼業株式会社

品名
Commodity 異形棒鋼

規格
Specification JIS G 3112 SD295

本社:〒100-0013 東京都千代田区霞が関3丁目7番1号 霞が関東急ビル(15階)
Head Office: Kasumigaseki Tokyo Bldg. (15F), 3-7-1 Kasumigaseki, Chiyoda-ku Tokyo 100-0013 Japan

受注番号 Contract No. 6D-41724
発行日 Date of Issue 2025. 2. 13
送り状番号 Invoice No. D-020268
証明書番号 Certificate No. 456841

需要家
Customer 株式会社サクセスヒカリ

工事名
Project Name ※※

認証番号 QA0607018

寸法 Size	長さ Length	数量 Quantity				鋼番 Charge No.	引張試験 Tensile Test ※1			衝撃試験 Impact Test ※3				厚さ方向特性 Through-thickness Characteristics				備考 Remark		
		束数 Bundles	員数 Pieces	総員数 Total Pieces	質量 Weight (kg)		AE LP			J			絞り% Reduction of Area %							
							降伏点 又は耐力 Yield Point or Yield Strength	引張強さ Tensile Strength	降伏比 Yield Ratio	伸び Elongation	曲げ試験 Bend Test	N/mm (MPa)	%	%	1	2	3	Ave		
BLUE BAR D 13	6.0M	11		3300	19701	N3-4153	295	440		16		MIN	MIN						G	
S-TOTAL		11		3300	19701		315	460		30	G								G	
G-TOTAL					25346															

※1 引張試験 Tensile Test 規格 Standard A:JIS Z 2241 B:ASTM E8/EBM C:EN1002-1 D:
方向 Direction of Sampling E:圧延方向 Longitudinal F:直角方向 Transverse W:
位置 Location of Sampling H:1/4 I:1/6 J:
試験片 Specimen K:平形試験片 Rectangular L:丸形試験片 Round
標点距離 Gauge Length W:20mm H:50mm P:8d0 Q:5.65% R:

※2 曲げ試験 Bend Test 合格 G:Good 180° R=1.5D

鋼番 Charge No.	化 学 成 分 Chemical Composition (%)					
	C	Si	Mn	P	S	
X100	X1000		X100	X1000	X10000	
27	55	150	50	50		
MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	
N3-4153	16	11	53	27	21	

※3 衝撃試験 Impact Test 規格 Standard A:JIS Z 2242 B:ASTM A370 C:EN10045-1 D:
方向 Direction of Sampling E:圧延方向 Longitudinal F:直角方向 Transverse W:
位置 Location of Sampling H:1/4 I:1/6 J: 測定温度 Test Temperature K:0°C L:
寸法 Dimension W:10mm N:
衝撃刃半径 Radius at tip of striker 0:2mm P:3mm
定格能量 Nominal energy Q:150J R:300J S: ノッチ Notch T:V U:U

※4 外観・形状・寸法 Visual and Dimensions 合格 G:Good

上記注文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。
We hereby certify that above steels have been satisfactorily tested in accordance with the specification.

岡山工場: 〒712-8585 岡山県倉敷市南歓4-1-1
OKAYAMA PLANT: 4-1-1, Minamise, Kurashiki-city,
Okayama pref. 712-8585, Japan

X Tsuda
岡山工場
管理部長
Chief Inspector
TSUDA KOJI
Quality Control Sec. Okayama Plant



JFE 条鋼 株式会社

JFE Bars & Shapes Corporation

水島製造所

倉敷市水島川崎通1丁目

TEL 086-447-4224

特約店 DEALERSHIP: 富士鋼材(株) 岡山

証明書番号 CERTIFICATE No.: MA5205490

受注番号 ORDER No. : 595H47340100

INSPECTION CERTIFICATE

需要家 CUSTOMER : (株) サクセスヒカリ

工事名 PROJECT NAME : 在庫用

注文者 SHIPPER : 富士鋼材株式会社

岡山支店

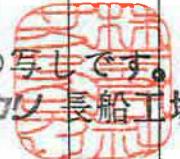
規格 SPECIFICATION : JIS G 3112 SD295

出荷日 SHIP DATE : 2025年2月25日

検査番号 (溶鋼番号)	製品寸法 SIZE mm	本数 QUANTITY	質量 MASS kg	引張試験 TENSILE TEST				曲げ 試験 BEND TEST 180° R=	化 学 成 分 CHEMICAL COMPOSITION								%	
				降伏点 又は耐力 Y.P. or Y.S.	引張強さ T.S.	降伏比 Y.R.	伸び E1 (%)		C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	V	
				N/mm ²					×100		×1000		×100	×100	×1000	×1000	×100	
				MIN	440- 295	600	2号		MAX 27	MAX 55	MAX 150	MAX 50	MAX 50					
5-B0072 (5B98665)	D10 × 6000	4,200	14,112 14,112	364	506	30	GOOD	14	19	68	48	29	16	14	49	2	31	
5-B0127 (5B98707)	サイズ計 D13 × 6000	1,800	10,746 10,746 24,858	355	493	29	GOOD	15	15	50	45	29	16	22	52	2	30	
	サイズ計 送り状計																	

承認	品管者	検査課長	担当
列所			太田

この成績表は原本の写しです。
株式会社サクセスヒカリ 長船工場



検査員 SURVEYOR

上記鋼材は規定の検査を行い、これに合格したことを証明する。

We hereby certify that the material described herein has been tested and inspected with satisfactory result in accordance with the requirement of the above specification.

萩原 浩

MANAGER OF
QUALITY ASSURANCE-SEC.
MIZUSHIMA WORKS
水島製造所
品質管理責任者



検査証明書

JFE 条鋼 株式会社

証明書番号 CERTIFICATE No.: MA4505880
 受注番号 ORDER No. : 595H42320070
 需要家 CUSTOMER : (株) サクセスヒカリ
 工事名 PROJECT NAME : 在庫用 ☆
 注文者 SHIPPER : 富士鋼材株式会社
 規格 SPECIFICATION : JIS G 3112 SD295

INSPECTION CERTIFICATE

JFE Bars & Shapes Corporation
 水島製造所
 倉敷市水島川崎通1丁目
 TEL 086-447-4224

岡山支店 特約店 DEALERSHIP: 富士鋼材(株) 岡山

出荷日 SHIP DATE : 2024年5月22日

検査番号 (溶鋼番号)	製品寸法 SIZE mm	本数 QUANTITY	質量 MASS kg	引張試験 TENSILE TEST			曲げ 試験 BEND TEST	化 学 成 分 CHEMICAL COMPOSITION								%		
				降伏点 又は耐力 Y.P. or Y.S.	引張強さ T.S.	降伏比 Y.R.		伸び E1 (%)	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	V	
				N/mm ²				180° R=1.5D		×100		×1000		×100	×100	×1000	×100	
LOT No. (CH No.)	SIZE mm	QUANTITY	MASS kg	MIN 295	440- 600	MIN 16	2号	R=1.5D	MAX 27	MAX 55	MAX 150	MAX 50	MAX 50					%
4-E0102 (5B96465)	D13 × 4500	1,800	8,064	361	494	30	GOOD	14	17	72	40	26	10	12	39	3	30	
	サイズ計		8,064															
4-E0056 (5B96172)	D16 × 5000	200	3,120	345	495	29	GOOD	16	18	64	38	20	7	15	34	2	31	
4-E0084 (5B96172)	D16 × 5000	200	3,432	345	495	29	GOOD	16	18	64	38	20	7	15	34	2	31	
4-E0084 (5B96172)	D16 × 5500	400	3,432	345	495	29	GOOD	16	18	64	38	20	7	15	34	2	31	
4-E0056 (5B96172)	D16 × 6000	800	9,360	345	495	29	GOOD	16	18	64	38	20	7	15	34	2	31	
4-E0084 (5B96172)	D16 × 6000	200	15,912	345	495	29	GOOD	16	18	64	38	20	7	15	34	2	31	
	サイズ計		23,976															
	送り状計																	

承認	品質者	検査課長	担当
	別所		太田
	日本	ヨコハマ	社

この成績表は原本の写しです。
株式会社サクセスヒカリ 長船工場



萩原 浩

MANAGER OF
QUALITY ASSURANCE SEC.
MIZUSHIMA WORKS
水島製造所
品質管理責任者

検査員 SURVEYOR

上記鋼材は規定の検査を行い、これに合格したことを証明する。

We hereby certify that the material described herein has been tested and inspected with satisfactory result in accordance with the requirement of the above specification.