

試験成績書

No. 24H3037

令和6年3月12日

安達鋼業株式会社御中
(株式会社アサヒメッシュ産業様分)

6 7.月分

日本産業規格表示認証番号TC0523001

大阪鋼業株式会社本社工場

東大阪市南荘町8番34号

TEL (072) 982-3555

出荷日 令和6年3月12日
出荷質量 13,750 Kg

規格 JIS G 3532 鉄線

種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径 2.90 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM6適合材	

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %	曲げ性	外観
規格値 No.	±0.06	—	540以上	30以上		
1	2.88	5,058	777	71	good	good
2	2.89	5,006	764	54	good	good
3	2.89	4,646	709	55	good	good

材料の化学成分

%

チャージ No.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
23A115501	7	14	31	13	10

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

05.12.14	10103	06.01.05	10101	06.03.01	10202		
	10104	06.01.29	10101		10203		
05.12.19	10201		10201		10204		
05.12.26	10203		10202	06.03.04	10101		
05.12.27	10102		10203		10102		
	10201	06.03.01	10201				

管理記号

031206

この原紙は、原本に相違ないことを証明します
(株)アサヒメッシュ産業



JIS	JIS G 3532
TC0523001	
コンクリート用鉄線 (SWM-P)	
製造年月日	05年12月14日
製造番号	10103
線径	2.90 mm
正味質量	800 kg
原材料規格	SWRM6k
原材料製鋼番号	23A115501
検査済証印	合格 澤田
大阪鋼業株式会社 本社工場	
本社 東大阪市南荘町8番34号	
TEL (072) 982-3555	
三重工場 三重県津市美里町家所4527	
TEL (059) 279-3737	

試験成績書

No. 25H1047

安達鋼業株式会社御中
(株式会社アサヒメッシュ産業様分)

7 4.月分

令和7年1月14日

日本産業規格表示認証番号TC0523001

大阪鋼業株式会社本社工場

東大阪市南荘町8番34号

TEL (072) 982-3555

出荷日 令和7年1月14日

出荷質量 13,640 Kg

規格 JIS G 3532 鉄線

種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径 3.20 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM6適合材	

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %	曲げ性	外観
規格値 No.	±0.08	-	540以上	30以上		
1	3.19	5,511	690	58	good	good
2	3.18	5,747	724	60	good	good
3	3.16	5,320	679	54	good	good
4	3.17	5,485	695	48	good	good
5	3.17	5,371	681	63	good	good
6	3.18	5,815	733	68	good	good
7	3.18	5,491	692	57	good	good

材料の化学成分 %

チャージ No.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
24A095501	6	15	31	11	15

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

06.10.31	10203	06.12.05	9201	06.12.06	9203		
	10204		9202	07.01.10	9101		
06.11.12	10103		9203		9103		
06.11.13	10101		9204		9201		
06.12.05	9102	06.12.06	9101		9202		
	9103		9102				

JIS

JIS G 3532

TC0523001

コンクリート用鉄線
(SWM-P)

製造年月日 06 年 10 月 31 日

製造番号 10203

線径 3.20 mm

正味質量 800 kg

原材料規格
Swrm6k

原材料
製鋼番号 24A095501

検査済証印

K

大阪鋼業株式会社
本社工場
本社 東大阪市南荘町8番34号
TEL (072) 982-3555
三重工場 三重県津市美里町家所4527
TEL (059) 279-3737

管理記号

011504

この原紙は、原本に相違ないことを証明します
(株)アサヒメッシュ産業

検査証明書

証明書番号： T24120222

2024 年 12 月 17 日 発行

（株）アサヒメッシュ産業 金光工場 殿
殿

7 4.月分

株式会社 サンロツク 播磨工場
〒675-0155 兵庫県加古郡播磨町新田 37-2
日本産業規格表示認証工場
認証番号:QA0507012
規格:JIS G 3532
品質管理責任者
田村 則弘

使用線材 内容 (鋼番・化学成分)

種類	化学成分 (%)				B/N x1
	C x100	Si x100	Mn x100	P x1000	S x1000
SWM-P	9	15	51	21	22
製作番号	製作年月日				出荷年月日
22412T10031	4.00	2	1,400	2024 年 12 月 11 日	2024 年 12 月 18 日

試験内容

試験項目	実測寸法 (mm)	断面積 (mm ²)	引張試験			降伏点 (N)	0.2% 耐力 N/mm ²	曲げ	表面状態	備考
			試験片 番号	引張荷重 (N)	伸び (%)	絞り (%)				
許容範囲	3.92 ~ 4.08			540 ~	~	30 ~	~			
	3.94	12.19	9	9,599		53		GOOD	GOOD	

管理記号

41218

この原紙は、原本と相違ないことを証明します
(株)アサヒメッシュ産業



(株) アサヒメッシュ産業御中

製作番号	22412T10031
種類	コンクリート用鉄線
記号	SWM-P
鋼番	813037
線径	4.00 mm
キヤリア	02
製造年月日	24 年 12 月 11 日
正味質量	700 kg
備考	
YD サンロツク オーク 播磨工場 22412T1003102	

検査証明書

証明書番号： T25010137

(株)アサヒメッシュ産業 金光工場 殿

7 4.月分

2025 年 01 月 16 日 発行

(株)アサヒメッシュ産業 金光工場 殿

株式会社 サンロックス 播磨工場
〒675-0155 兵庫県加古郡播磨町新田 37-2
日本産業規格表示認証工場
認証番号:QA0507012
規格:JISG3532
品質管理責任者
田村 則弘

使用線材 内容 (鋼番・化学成分)

種類	化学成分 (%)					
	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000	B/N ×1
SWM-P	10	17	54	23	26	
製作番号	JIS G 3532		813193	試験年月日		
	線径 (mm)	束数 (C)	質量 (kg)	出荷年月日		
22501T10011	5.00	5	3.500	2025 年 1 月 10 日	2025 年 1 月 14 日	2025 年 1 月 17 日

試験内容

試験項目	実測寸法 (mm)	断面積 (mm ²)	引張試験			降伏点 (N)	0.2% 耐力 N/mm	曲げ	表面状態	備考
			試験片 号	引張荷重 (N)	引張強さ N/mm ²					
許容範囲	4.90 ~ 5.10				540 ~		30 ~			
	4.96	19.31	9	10,839	561		68	GOOD	GOOD	
	4.96	19.31	9	11,015	570		65	GOOD	GOOD	
						管理記号 50117				
						この原紙は、原本に相違ないことを証明します (株)アサヒメッシュ産業				

JIS
JISQA
QA0507012
(株)アサヒメッシュ産業御中

製作番号	22501T10011
種類	コンクリート用鉄線
記号	SWM-P
鋼番	813193
線径	5.00 mm
キャリア	01
製造年月日	25年 1月10日
正味質量	700 kg
備考	
YD サンロックス オーヨー 播磨工場 22501T1001101	

検査証明書

証明書番号： T25010145

2025 年 01 月 16 日 発行

(株)アサヒメッシュ産業 金光工場 殿

7 4.月分

株式会社 サンロックス株式会社 播磨工場
〒675-0155 兵庫県加古郡播磨町新田 37-2
TEL: 079-435-8096
FAX: 079-435-8097
品質管理責任者 田村 則弘

殿

使用線材 内容 (鋼番・化学成分)

使用線材			鋼番・化学成分			化学成分 (%)						
種 類	鋼 番		化学成分 (%)									
	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000	B ×10000	B/N ×1					
SWM-P	9	16	51	23	19							
製作番号	線径 (mm)	束数 (C)	質量 (kg)	製作年月日		試験年月日		出荷年月日				
22501T10012	6.00	6	4,200	2025 年	1 月 14 日	2025 年	1 月 15 日	2025 年	1 月 17 日			

試験内容

試験項目	実測寸法 (mm)	断面積 (mm ²)	引張試験			降伏点 (N)	0.2% 耐力 N/mm ²	曲げ	表面状態	備考
			試験片 号	引張荷重 (N)	伸び (%)	絞り (%)				
許容範囲	5.90 ~ 6.10			540 ~	~	30 ~	~			
	5.95	27.79	9	16,839	606	65		GOOD	GOOD	
	5.94	27.70	9	16,540	597	65		GOOD	GOOD	
	5.95	27.79	9	16,831	606	66		GOOD	GOOD	

管理記号

60117

この原紙は、原本と相違ないことを証明します
(株)アサヒメッシュ産業



JISQA
QA0507012

(株)アサヒメッシュ産業御中

製作番号	22501T10012
種類	コンクリート用鉄線
記号	SWM-P
鋼番	823276
線径	6.00 mm
キヤリア	05
製造年月日	25年 1月14日
正味質量	700 kg
備考	
YD サンドバックオーヨー 播磨工場 22501T1001205	

検査証明書

JFE 条鋼 株式会社

INSPECTION CERTIFICATE

JFE Bars & Shapes Corporation

水島製造所

倉敷市水島川崎通1丁目
TEL 086-447-4224

証明書番号 CERTIFICATE No.: MA5103880

受注番号 ORDER No. : 421H4V1AP040

需要家 CUSTOMER : (株) アサヒメッシュ産業

工事名 PROJECT NAME : 在庫

注文者 SHIPPER : 永井鋼業株式会社

規格 SPECIFICATION : JIS G 3112 SD295

出荷日 SHIP DATE : 2025年1月17日

特約店 DEALERSHIP:

検査番号 (溶鋼番号)	製品寸法 SIZE mm	本数 QUANTITY	質量 MASS kg	引張試験 TENSILE TEST				曲げ試験 BEND TEST 180° R=	化学成分 CHEMICAL COMPOSITION										%		
				降伏点 又は耐力 Y.P. or L.S. N/mm2	引張強さ T. S. N/mm2	降伏比 V. R.	伸び		C	Si ×100	Mn MAX	P ×1000	S MAX	Ni ×100	Cr ×100	Mo ×1000	V ×1000				
							試験片 2号											E1 (%)			
																				MIN	MAX
5-A0063 (5B98471)	D10 × 6000	2,400	362	295	502		26	GOOD	18	14	46	35	13	9	29	36	3	33			
5-A0064 (5B98472)	D10 × 6000	2,400	359		496		26	GOOD	16	16	48	34	15	12	27	42	3	31			
5-A0113 (5B98501)	サイズ計 D16 × 4000	400	362		506		21	GOOD	18	13	47	42	24	14	30	54	3	34			
	サイズ計		2,496																		
			2,496																		

7

4.月分

QMR

谷

合

この原紙は、原本に相違ないことを証明します
(株)アサヒメッキ産業

この原紙は、原本に相違ないことを証明します
(株)アサヒメッシュ産業

7 4.月分
QMR 合

上記鋼材は規定の検査を行い、これに合格したことを証明する。

We hereby certify that the material described herein has been tested and inspected with satisfactory result in accordance with the requirement of the above specification.

管理記号

D10J0120

萩原 浩

MANAGER OF
QUALITY ASSURANCE SEC.
MIZUSHIMA WORKS

水島製造所
品質管理責任者

検査員 SURVEYOR



JIS G 3112



認定番号
QA0608001

製品記号

SD295

寸法

D10 × 6.0

本数

600

検査番号-束No

5A0063-006

溶鋼番号

5B98471

JFE 条鋼 株式会社

水島製造所



検査証明書

JFE 条鋼 株式会社

証明書番号 CERTIFICATE No.: MA5103680
受注番号 ORDER No. : 421H4Y1AP050
需要家 CUSTOMER : (株) アサヒメッシュ産業
工事名 PROJECT NAME : 在庫
注文者 SHIPPER : 永井鋼業株式会社
規格 SPECIFICATION : JIS G 3112 SD295

INSPECTION CERTIFICATE

JFE Bars & Shapes Corporation
水島製造所
倉敷市水島川崎通 1 丁目
TEL 086-447-4224

特約店 DEALERSHIP:

出荷日 SHIP DATE : 2025年 1月 16日

検査番号 (溶鋼番号) LOT No. (CH No.) 4-M0307 (5B98434)	製品寸法 SIZE mm D13 × 6000 サイズ計 送り状計	本数 QUANTITY 3,960	質量 MASS kg 23,641 23,641 23,641	引張試験 TENSILE TEST			曲げ 試験 BEND TEST 180° R= 1.5D GOOD	化学成分 CHEMICAL COMPOSITION							%					
				降伏点 又は耐力 Y.P. or Y.S.	引張強さ T. S.	降伏比 Y. R.		伸び		C	Si	Mn	P	S		Ni	Cr	Mo	V	Ceq
								試験 片	E1 (%)											
MIN 295	440- 600			MAX 27	MAX 55	MAX 150	MAX 50	MAX 100	MAX 100	MAX 100	MAX 1000	MAX 1000	MAX 1000	MAX 100						

この原紙は、原本に相違ないことを証明します
(株)アサヒメッシュ産業

7 4.月分

QMR

合

上記鋼材は規定の検査を行い、これに合格したことを証明する。																裁原 浩
We hereby certify that the material described herein has been tested and inspected with satisfactory result in accordance with the requirement of the above specification.																MANAGER OF QUALITY ASSURANCE SEC. MIZUSHIMA WORKS 水島製造所 品質管理責任者
管理記号 D13J0117																
検査員 SURVEYOR																



製品記号 SD295
寸法 D13 × 6.0
本数 360
検査番号-束No 4M0307-021
溶鋼番号 5B98434

JFE 条鋼 株式会社
水島製造所

