

アスファルト混合物報告書

令和7年2月26日

様

製造会社

所在地 鳥取市南隈835

工場名 共同アスコン

配合の設計条件				
混合物の種別	骨材の最大寸法	基準密度	混合温度	
密粒度ギャップアスコン(13) I型	13 mm	2.375 g/cm ³	168 °C	
空隙率	飽和度	安定度	フローアル	一 値
5.3 %	70.9 %	9.15 kg	34 1/100cm	
D S 値				
回/mm				

使用材料及び配合表					
使用材料名	産地名	生産会社	配合率	備考	
ストレートアスファルト					
改質アスファルトI型	ラバーフィックス	昭和瀝青工業(株)	5.6 %		
改質アスファルトII型					
石粉	岡山県真庭市宮地	中山石灰工業(株)	9.00 %		
5号碎石	岡山県美作氏巨勢	(株)北部碎石	%		
6号碎石	岡山県美作氏巨勢	(株)北部碎石	47.70 %		
7号碎石	岡山県美作氏巨勢	(株)北部碎石	%		
碎砂	岡山県美作氏巨勢	(株)北部碎石	28.30 %		
海砂	佐賀県唐津市	(株)住若	9.40 %		
再生骨材	鳥取県鳥取市南隈	共同アスコン	%		
添加剤()	山口県周南市	出光興産(株)	%		

アスファルト混合物配合設計書

混合物 : 密粒度ギャップアスコン(13)改質Ⅰ型

共同企業体 共同アスコン

室 内 配 合 試 験 目 次

1. 室内配合試験

1-1. 使用材料の産地及び納入業者	1
1-2. 使用アスファルトの性状	2
1-3. 室内配合試験結果	
1-3-1. 混合物配合率及び合成粒度	3
1-3-2. 最適アスファルト量によるマーシャル性状値	3

以下バックデータ

- 常温骨材配合率計算表
- 理論最大密度計算表
- マーシャル安定度試験成績表
- マーシャル安定度試験相關図

1. 室内配合試験

1-1. 使用材料の産地及び納入業者

材料種類	材質	産地又は品名	納入業者
5号碎石	硬質粘板岩	岡山県美作市巨勢	株北部碎石
6号碎石	硬質粘板岩	岡山県美作市巨勢	株北部碎石
7号碎石	硬質粘板岩	岡山県美作市巨勢	株北部碎石
碎砂	硬質粘板岩	岡山県美作市巨勢	株北部碎石
砂	海砂	佐賀県唐津市	株住若
石粉	石灰岩粉末	岡山県真庭市宮地	中山石灰工業(株)
再生骨材	0 ~ 13mm	鳥取県鳥取市南隈	共同アスコン
アスファルト	ポリマー改質アスファルトI型	ラバーフィックス	昭和瀝青工業(株)

材料種類	5号碎石	6号碎石	7号碎石	碎砂	砂	再生骨材	石粉
通過質量百分率 (%)	ふるい目 37.5 mm						
	31.5 mm						
	26.5 mm	100.0					
	19.0 mm	98.4	100.0				
	13.2 mm	4.7	99.2	100.0	100.0		
	9.5 mm						
	4.75 mm		0.5	98.3	99.9	99.7	
	2.36 mm			0.4	84.5	96.4	
	0.600 mm				29.2	47.8	100.0
	0.300 mm				15.1	12.2	100.0
	0.150 mm				6.8	1.1	97.2
	0.075 mm				3.0	0.3	84.2
比重 (g/cm ³)	表乾	2.680	2.686	2.667	2.656	2.594	-
	かさ	2.653	2.657	2.637	2.605	2.557	-
	見掛け	2.727	2.736	2.719	2.746	2.654	2.720
吸水率 (%)	1.01	1.09	1.14	1.97	1.42		0.13
すりへり減量 (%)	10.4	11.9	-	-	-		-
安定性 (%)		4.2	0.5	1.0	2.7		-
軟石量 (%)	-	-	-	-	-		-
細長・扁平量 (%)	-	-	-	-	-		-
単位容積質量	1.6	1.6	1.5	1.7	1.6		-
粘土塊 (%)	0.05	0.04	0.05	0.00	0.15		-
旧AS含有量							-
旧AS針入度 (1/10mm)							-
最大比重 (g/cm ³)							-
微粒分量試験 (%)							-

1-2. 使用アスファルトの性状

アスファルトの種類	ポリマー改質アスファルト I 型		
アスファルトの名称	ラバーフィックス		
項目	試験値	規格	
針入度 (25°C) 1/10mm	60	40以上	
軟化点 °C	56.5	50以上	
伸度 (7°C) cm	37	30以上	
引火点 °C	356	260 以上	
薄膜加熱質量変化率 %	0.04	0.6以下	
薄膜加熱針入度残留率 %	70	65以上	
密度 (15°C) g/cm ³	1.029	1.000 以上	
タフネス (25°C) N・m	27	5以上	
テナシティ (25°C) N・m	22.4	2.5以上	
最適混合温度 °C	160～175		
最適締固温度 °C	150～160		

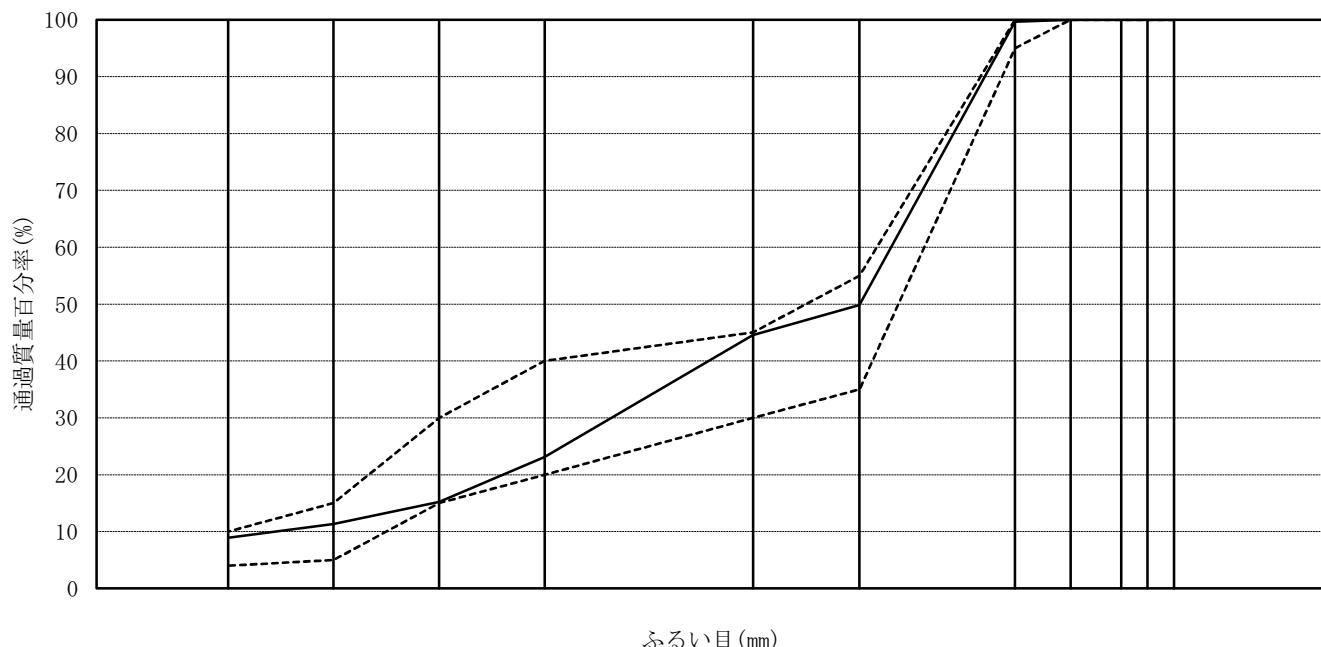
1-3. 室内配合試験結果（密粒度ギャップアスコン（13）改質I型）

1-3-1. 混合物配合率及び合成粒度

材料種類	骨材配合(%)	混合物(%)
5号碎石	0.0	
6号碎石	50.5	47.7
7号碎石		
碎砂		
砂	10.0	9.4
石粉	9.5	9.0
添加剤		
アスファルト	設計（5.6）	5.6
合計	100.0	100.0

ふるい目(mm)	53.0	37.5	31.5	26.5	19.0	13.2	4.75	2.36	0.600	0.300	0.150	0.075
合成粒度					100.0	99.6	49.8	44.5	23.1	15.2	11.3	8.9
中央粒度					100.0	97.5	45.0	37.5	30.0	22.5	10.0	7.0
粒度範囲(%)	-	-	-	-	100	95 ～ 100	35 ～ 55	30 ～ 45	20 ～ 40	15 ～ 30	5 ～ 15	4 ～ 10

加積粒度曲線図



1-3-2. 最適AS量におけるマーシャル性状値

項目	AS量 %	密度 g/cm ³	空隙率 %	飽和度 %	安定度 kN	フロー値 1/100cm		
試験値	5.6	2.382	5.0	72.0	9.23	34		
規格値	-	-	3~7	65~85	4.90以上	20~40		

室 内 配 合 設 計 バ ッ ク デ 一 タ

合 材 種 類 : 密粒度ギャップアスコン(13)改質 I 型

常温骨材配合率計算

工事名 :

混合物種類 : 密粒度ギャップアスコン (13) 改質I型

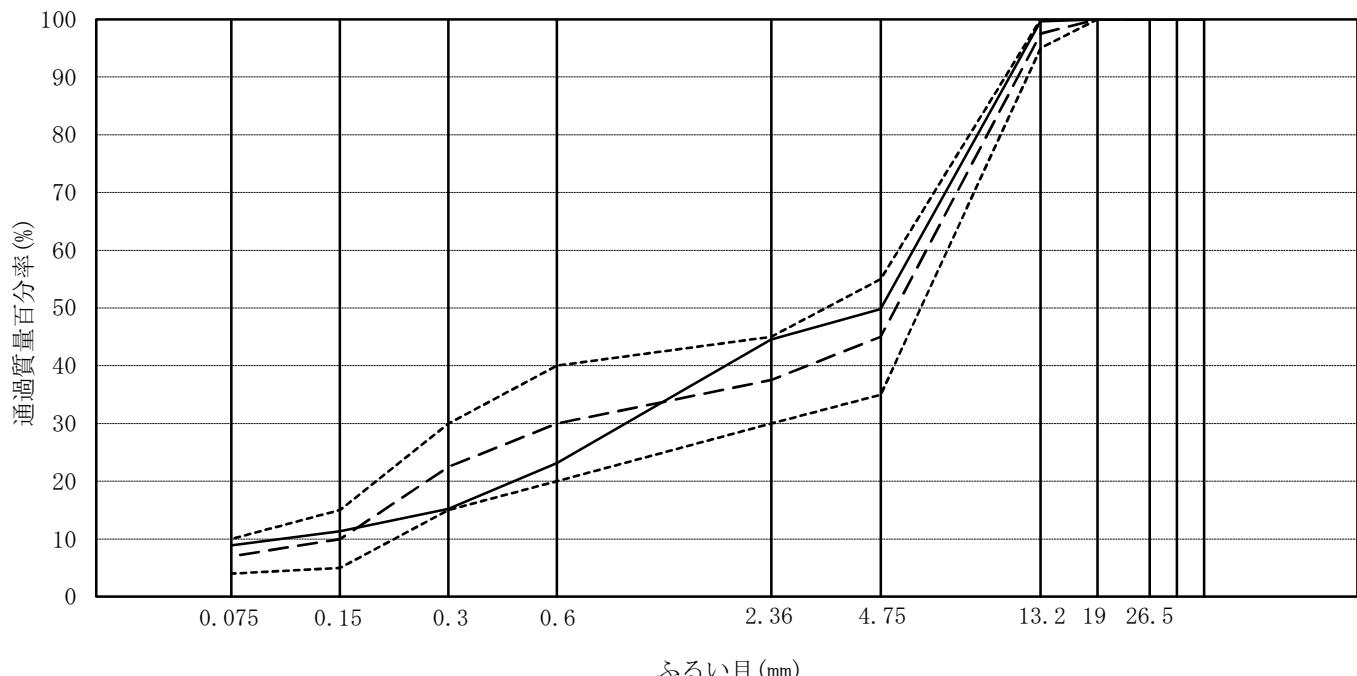
試験日 : 令和7年2月

記事 : 令和7年度 配合設計

試験者 : 繁友芳明

材料	ふるい目 37.5 mm	31.5 mm	26.5 mm	19.0 mm	13.2 mm	9.5 mm	4.75 mm	2.36 mm	600 μm	300 μm	150 μm	75 μm
通過質量百分率 (%)	① 5号碎石											
	② 6号碎石			100.0	99.2		0.5					
	③ 7号碎石											
	④ 碎砂				100.0		99.9	84.5	29.2	15.1	6.8	3.0
	⑤ 砂				100.0		99.7	96.4	47.8	12.2	1.1	0.3
	⑥ 再生骨材											
	⑦ 石粉							100.0	100.0	97.2	84.2	
配合率 B		各骨材のふるい目の大きさ別配合率 (A) × (B) / 100										
①	%											
②	50.5 %			50.5	50.1		0.3	0.0				
③	%											
④	30.0 %				30.0		30.0	25.4	8.8	4.5	2.0	0.9
⑤	10.0 %				10.0		10.0	9.6	4.8	1.2	0.1	0.0
⑥	%											
⑦	9.5 %				9.5		9.5	9.5	9.5	9.5	9.2	8.0
合成粒度	100.0	100.0	100.0	100.0	99.6		49.8	44.5	23.1	15.2	11.3	8.9
中央粒度	100.0	100.0	100.0	100.0	97.5	-	45.0	37.5	30.0	22.5	10.0	7.0

加積粒度曲線図



理 論 最 大 密 度 計 算

工 事 名 :

混合物種類：密粒度ギャップアスコン（13）改質I型 試験日：令和7年2月

明芳友繁者者試驗設計配合令和7年度事記

①	②	③			④	⑤
骨材の種類	骨材配合率 (%)	密 度 (g/cm ³)			計算に用 いる比重	②/④
		表 乾	か さ	見掛け		
5号碎石	0.00					
6号碎石	50.50	2.686	2.657	2.736	2.736	18.458
7号碎石	0.00					
碎砂	30.00	2.656	2.605	2.746	2.746	10.925
砂	10.00	2.594	2.557	2.654	2.654	3.768
石 粉	9.50			2.720	2.720	3.493
Σ ②=	100.00				Σ ⑤=	36.643

⑥	⑦	⑧	⑨	⑩	⑪	理論最大密度
新A S量 (%)	新A S配合率 (%)	新A S密度 (g/cm ³)	⑦/⑧	Σ ⑤	⑨+⑩	(Σ ②+⑦)/⑪ (g/cm ³)
4.5	4.50	1.029	4.373	36.643	41.016	2.548
5.0	5.00	1.029	4.859	36.643	41.502	2.530
5.5	5.50	1.029	5.345	36.643	41.988	2.513
6.0	6.00	1.029	5.831	36.643	42.474	2.496
6.5	6.50	1.029	6.317	36.643	42.960	2.479
5.6	5.60	1.029	5.442	36.643	42.085	2.509

備 考)

マーシャル安定度試験成績表

工事件名 :

試験目的 : 令和7年度 配合設計

混合物種類 : 密粒度ギャップアスコン (13) 改質I型

配合区分 : 室内配合

バインダー種類 : ポリマー改質アスファルトI型

試験日 : 令和7年2月

試験者 : 繁友芳明

骨材加熱温度 : 190 ℃
バインダー温度 : 168 ℃
突固め温度 : 155 ℃
突 固 回 数 : 50 回

バインダー密度 : (A) 1.029 g/cm³
力計の係数 : (B) 0.146 kN

試験条件	供試体番号	① アスファルト量 (%)	② 供試体平均厚 (cm)	③ 空重量 (g)	④ 水重量 (g)	⑤ 表重量 (g)	⑥ 積重量 (cm ³)	⑦ 密さ	⑧ 理論	⑨ 容積アラート率の (%)	⑩ 空隙率 (%)	⑪ 骨材間隙率 (%)	⑫ 飽和度 (%)	⑬	⑭	⑮	⑯	
														安 定 度	安 定 度	フ 口	残 留 安 定 度	
標準	4.5	4.5		1203.9	695.5	1206.5	511.0	2.356							48	7.01	30	
				1204.4	700.0	1208.2	508.2	2.370							52	7.59	32	
				1205.9	702.0	1209.7	507.7	2.375							50	7.30	30	
	平均							2.367	2.548	10.4	7.1	17.5	59.4		7.30	31		
標準	5.0	5.0		1206.9	702.6	1209.5	506.9	2.381							60	8.76	34	
				1207.3	701.8	1210.4	508.6	2.374							60	8.76	30	
				1205.2	700.0	1208.5	508.5	2.370							58	8.47	32	
	平均							2.375	2.530	11.5	6.1	17.6	65.3		8.66	32		
標準	5.5	5.5		1210.2	707.1	1213.5	506.4	2.390							65	9.49	35	
				1213.0	706.0	1215.7	509.7	2.380							62	9.05	31	
				1214.1	706.0	1216.3	510.3	2.379							60	8.76	34	
	平均							2.383	2.513	12.7	5.2	17.9	70.9		9.10	33		
標準	6.0	6.0		1215.9	709.6	1218.1	508.5	2.391							64	9.34	38	
				1218.8	709.7	1220.9	511.2	2.384							62	9.05	36	
				1218.5	710.1	1220.8	510.7	2.386							64	9.34	38	
	平均							2.387	2.496	13.9	4.4	18.3	76.0		9.24	37		
標準	6.5	6.5		1220.2	709.8	1221.4	511.6	2.385							62	9.05	41	
				1222.5	710.5	1224.2	513.7	2.380							60	8.76	40	
				1220.6	711.5	1222.2	510.7	2.390							62	9.05	44	
	平均							2.385	2.479	15.1	3.8	18.9	79.9		8.95	42		

$\textcircled{6} = \textcircled{5} - \textcircled{4}$
 $\textcircled{7} = \textcircled{3}/\textcircled{6}$
 $\textcircled{9} = \textcircled{1} \times \textcircled{7} / (\textcircled{A})$
 $\textcircled{11} = \textcircled{9} + \textcircled{10}$
 $\textcircled{12} = \textcircled{9}/\textcircled{11} \times 100$
 $\textcircled{14} = (\textcircled{B}) \times \textcircled{13}$

マーシャル安定度試験相關図

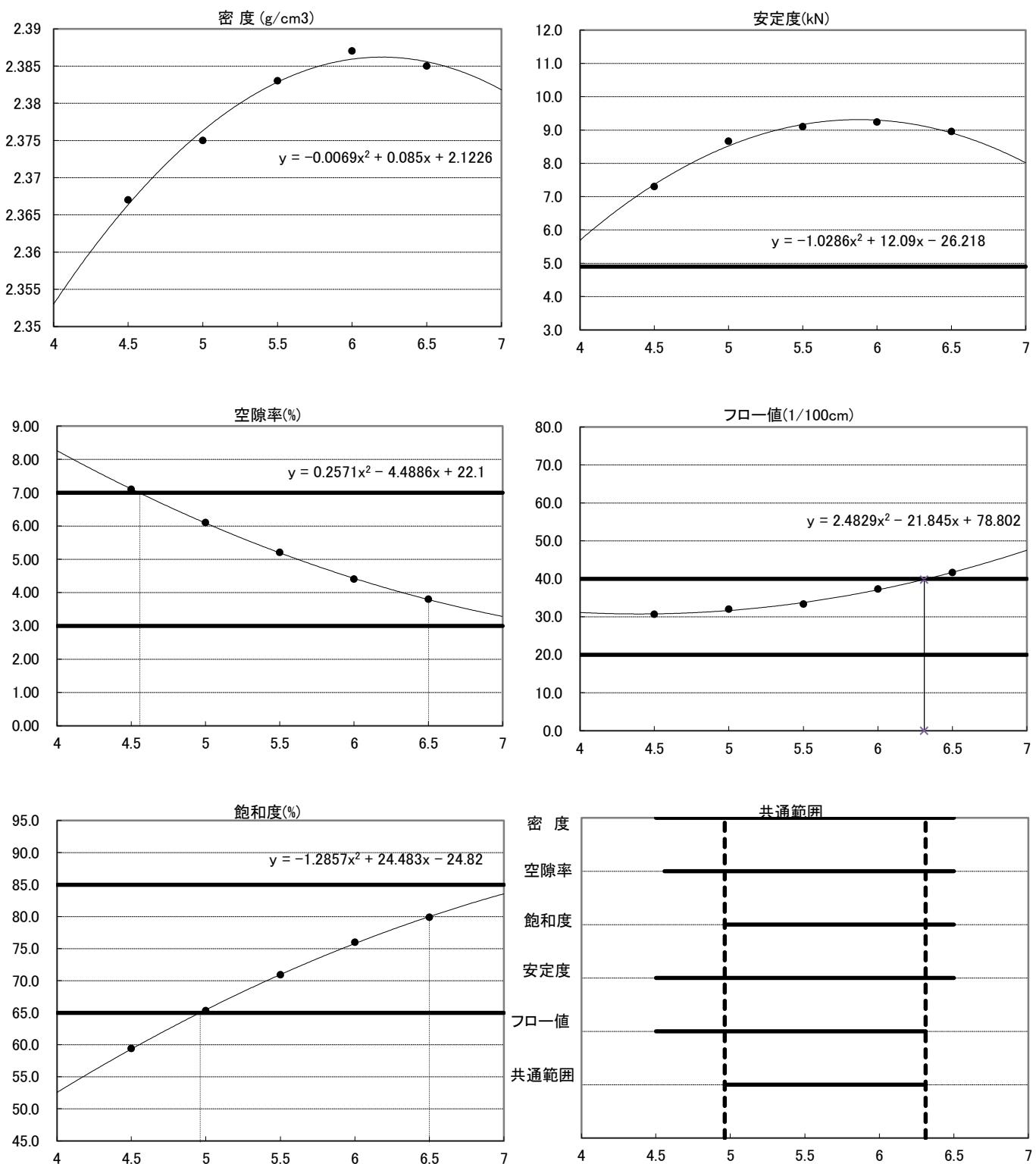
工事名 :

混合物種類 : 密粒度ギャップアスコン (13) 改質I型

試験日 : 令和7年2月

記事 : 令和7年度 配合設計

試験者 : 繁友芳明



規格を全て満足する範囲 : 4.96 % ~ 6.31 %
 規格を全て満足する範囲の中央値 : 5.6 %

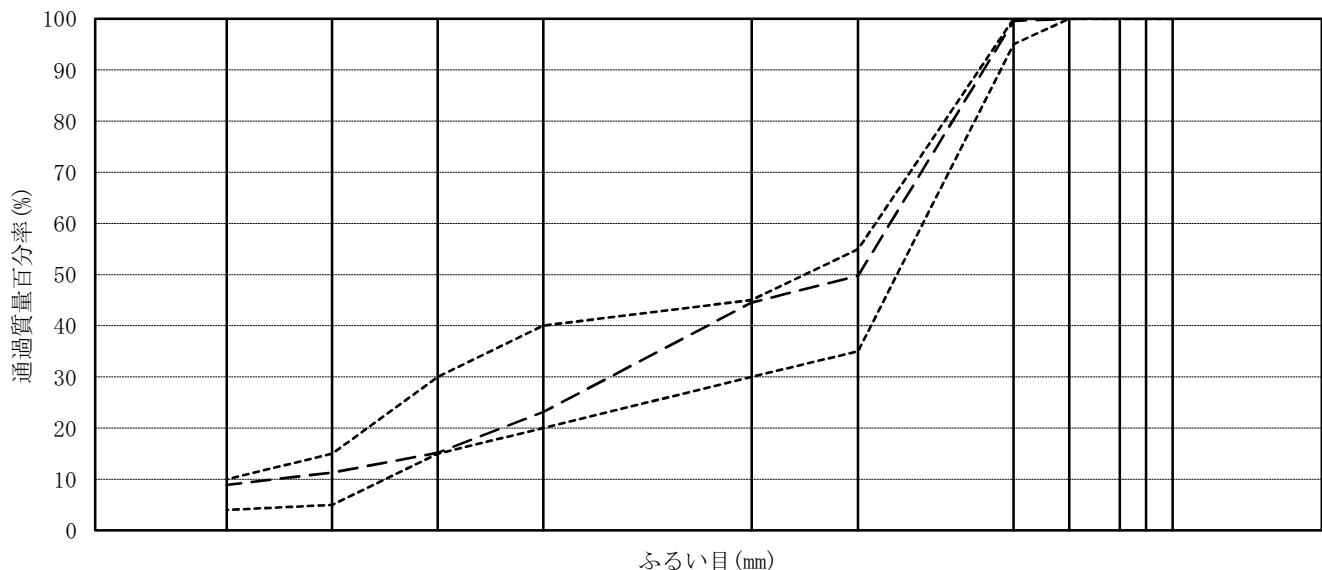
現場配合試験結果

混合物現場配合率及び合成粒度

材料種類		骨材配合(%)	A S 混合物配合(%)	計量値(kg)
IV	ビン	0.0	0.0	0
III	ビン	53.0	50.0	500
II	ビン	5.0	4.7	47
I	ビン	34.0	32.1	321
石	粉	8.0	7.6	76
アスファルト		設計(5.6)	5.6	56
合計		100.0	100.0	1000

ふるい目(mm)	53.0	37.5	31.5	26.5	19.0	13.2	4.75	2.36	0.600	0.300	0.150	0.075
合成粒度					100.0	97.9	46.4	41.1	21.6	15.9	10.9	7.2
粒度範囲	-	-	-	-	100	95 ~ 100	35 ~ 55	30 ~ 45	20 ~ 40	15 ~ 30	5 ~ 15	4 ~ 10

加積粒度曲線図



試験練りにおける混合物性状及び混合条件

試験項目	基準値	規格及び目標値	項目	条件
突固め回数 回	50	50	混合能力 (t/H)	60
A S 量 %	5.6	-	混合能力 (kg)	1,000
密度 g/cm ³	2.375	-	混合時間 ドライ (S)	8
理論密度 g/cm ³	2.509	-	ウエット	35
空隙率 %	5.3	3~7	温度 骨材加熱 (°C)	190 ± 20
飽和度 %	70.9	65~85	アスファルト	168 ± 10
安定度 kN	9.15	4.90以上	混合物	168 ± 10
フローアーチ 1/100cm	34	20~40		

現 場 配 合 設 計 バ ッ ク デ 一 タ

合 材 種 類 : 密粒度ギャップアスコン(13)改質 I 型

加熱骨材配合率計算

工事名 :

混合物種類 : 密粒度ギャップアスコン (13) 改質I型

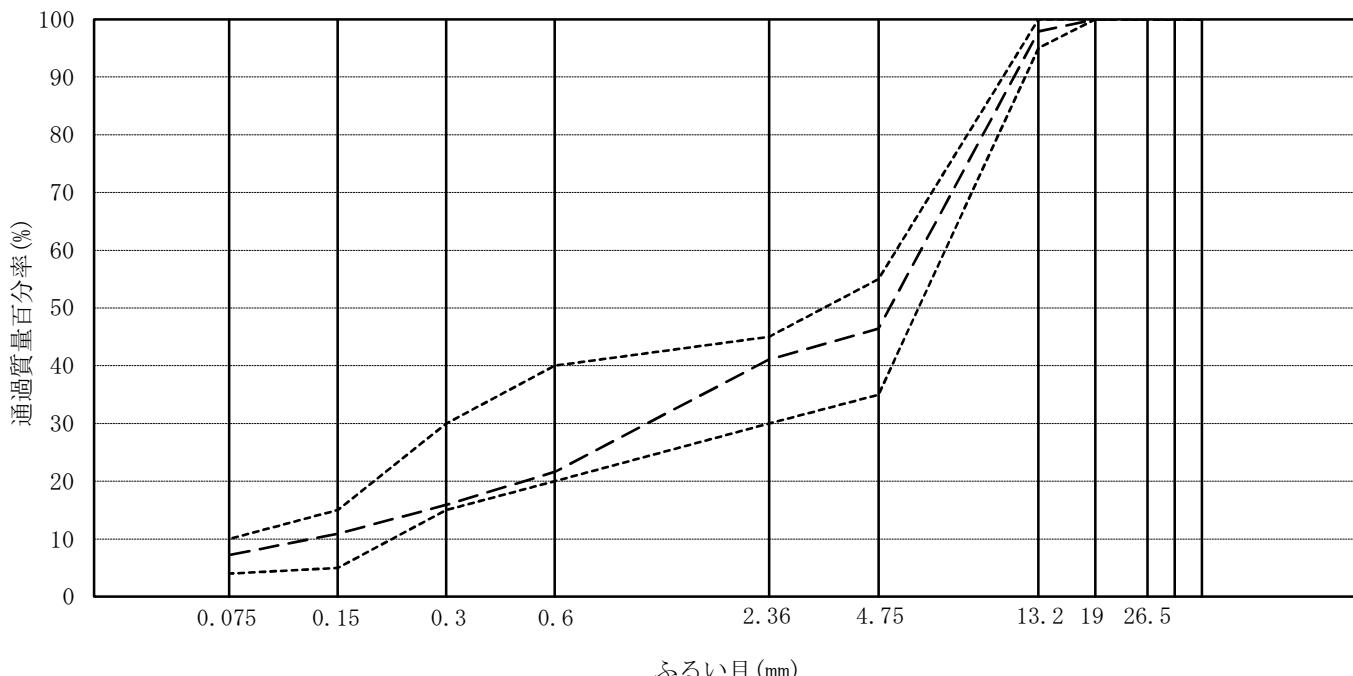
試験日 : 令和7年2月

記事 : 令和7年度 配合設計

試験者 : 繁友芳明

材料	ふるい目 mm	37.5 mm	31.5 mm	26.5 mm	19.0 mm	13.2 mm	9.5 mm	4.75 mm	2.36 mm	600 μm	300 μm	150 μm	75 μm
通過質量百分率 (%)	① IV ビン												
	② III ビン				100.0	96.0		1.2					
	③ II ビン					100.0		75.5	2.5				
	④ I ビン							100.0	97.2	40.0	20.6	7.5	1.5
	⑤												
	⑥ 再生骨材												
	⑦ 石粉									100.0	100.0	97.2	84.2
配合率 B		各骨材のふるい目の大きさ別配合率 (A) × (B) / 100											
①	%												
②	53.0 %				53.0	50.9		0.6					
③	5.0 %					5.0		3.8	0.1	0.0			
④	34.0 %							34.0	33.0	13.6	7.9	3.1	0.5
⑤	%												
⑥	%					0.0		0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0
⑦	8.0 %							8.0	8.0	8.0	8.0	7.8	6.7
合成粒度				100.0	97.9		46.4	41.1	21.6	15.9	10.9	7.2	
基準粒度				100.0	99.6	-	49.8	44.5	23.1	15.2	11.3	8.9	

加積粒度曲線図



マーシャル安定度試験成績表

工 事 件 名 :

試験目的：令和7年度 配合設計

混合物種類：密粒度ギャップアスコン（13）改質I型

配 合 区 分 : 現場配合

配管方式：現場配管
バインダー種類：ポリマー改質アスファルトJ型

試験日：令和7年2月

試驗者：繁友芳明

骨材加熱温度 : 190 ℃
 バインダー温度 : 168 ℃
 突固め温度 : 155 ℃
 突 固 回 数 : 50 回

バインダー密度 : (A) 1.029 g/cm³
力計の係数 : (B) 0.146 kN

$$\textcircled{6} = \textcircled{5} - \textcircled{4}$$

$$\textcircled{7} = \textcircled{3}/\textcircled{6}$$

$$\textcircled{9} = \textcircled{1} \times \textcircled{7} / (\text{A})$$

$$\textcircled{11} = \textcircled{9} + \textcircled{10}$$

$$\textcircled{12} = \textcircled{9} / \textcircled{11}$$

$$\textcircled{14} = (\text{B}) \times \textcircled{13}$$

• (D) ✓