

試験成績書

No. 2416060

令和6年6月18日

安達鋼業株式会社御中

(株式会社アサヒメッキ鋼業株分)

日本産業規格及承認証番号TC0523001

大阪鋼業株式会社本社工場

〒大阪府南庄町8番34号

TEL (072) 982-3555

出荷日 令和6年6月18日

出荷数量 13,680 kg

規格 JIS G 3532 鉄線

種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM P)	線径	2.60 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM6適合材		

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %	曲げ性	外観
規格値 No.	±0.06	...	540以上	30以上		
1	2.58	3,933	753	55	good	good
2	2.58	4,204	805	55	good	good
3	2.59	4,184	795	58	good	good

材料の化学成分

化学成分	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
化学成分	6	16	31	15	12

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)




06.02.26	10101	06.05.10	10201	06.06.12	9201
06.02.27	10103	06.05.31	10202	06.06.12	9202
06.05.09	10104	06.05.31	9101	06.06.13	9203
06.05.09	10202	06.06.11	9102	06.06.13	9204
06.05.10	10101	06.06.11	9201	06.06.13	9101
06.05.10	10102	06.06.11	9202	06.06.13	9101

管理記号

061806 この原紙は、原本に相違ないことを証明する

大阪鋼業株式会社
アサヒメッキ



	
JIS G 3532	
TC0523001	
コンクリート用鉄線 (SWM-P)	
製造年月日	06年06月13日
製造番号	9101
線径	2.60 mm
正味質量	800 kg
原材料規格	SWR66k
原材料 製鋼番号	23A115502
検査済証印	
	
大阪鋼業株式会社 本社工場	
本社 大阪府南庄町8番34号 TEL (072) 982-3555	
三重工場 三重県津市美里町家所4527 TEL (059) 279-3737	

試験成績書

No. 2H3037

令和6年3月12日

安達鋼業株式会社御中

(株式会社アサヒメッキ産業様分)

日本産業規格表示標準番号T00523001

大阪鋼業株式会社本社工場

東大阪市南荘町8番34号

TEL (072) 982-3555

出荷日 令和6年3月12日

出荷質量 13,750 kg

規格 JIS G 3532 鉄線

種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径	2.90 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM6適合材		

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %	曲げ性	外観
規格値	±0.06	-	540以上	30以上		
1	2.88	5.058	777	7.1	good	good
2	2.89	5.006	764	5.4	good	good
3	2.89	4.646	709	5.5	good	good

材料の化学成分

元素記号	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
23A115501	7	14	31	13	10

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

製造年月日	10103	10104	10201	10203	10102	10201
05.12.14	06.01.05	06.01.29	06.03.01	06.03.04	06.03.01	06.03.01
05.12.19	10101	10201	10202	10101	10203	10204
05.12.26	10203	10203	10101	10101	10101	10101
05.12.27	10102	10102	10203	10102	10102	10102
	10201	10201	10201			



JIS G 3532

T C 0 5 2 3 0 0 1

コンクリート用鉄線 (SWM-P)

製造年月日 05年12月14日

製造番号 10103

線径 2.90 mm

正味質量 800 kg

原材料規格 SWRM6k

原材料製鋼番号 23A115501

検査済証印

大阪鋼業株式会社
本社工場

本社 東大阪市南荘町8番34号
TEL (072) 982-3555
三重工場 三重県津市美里町家所4527
TEL (059) 279-3737



管理記号 031206

この原紙は、原本に相違ないことを証明
御アサヒメッキ

試験成績書

No. 24113091

令和6年3月26日

安達鋼業株式会社御中

(株式会社アサヒメッキ産業様分)

日本産業規格表 試験番号 JCO523001

大阪鋼業株式会社 本社工場

東大阪市南住町8番34号

TEL (072) 982-3555

出荷日 令和6年3月26日

出荷質量 13,730 kg

規格 JIS G 3532 鉄線

種類記号 コンクリート用鉄線 (SWM-P)

線径 3.20 mm

使用線材 軟鋼線材 JIS G 3505 SWM6適合材

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %	曲げ性	外觀
規格値 No.	±0.08	—	540以上	30以上		
1	3.19	5,196	651	66	good	good
2	3.18	5,478	690	55	good	good
3	3.18	5,518	695	55	good	good

材料の化学成分

成分	C	Si	Mn	P	S
4+1 No.	×100	×100	×100	×1000	×1000
23A105501	7	13	30	18	16

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

06.02.13	10103	06.03.11	10103	06.03.21	9101
06.03.07	10101	06.03.19	9201		9102
	10102		9202		9103
	10105		9203		9104
06.03.08	10201		9204		9204
06.03.11	10102		9205		



JIS G 3532

JCO523001

コンクリート用鉄線
(SWM-P)

製造年月日 06年02月13日

製造番号 10103

線径 3.20 mm

正味質量 800 kg

原材料規格

SWRM6k

原材料製造番号

23A105501

検査済証印



大阪鋼業株式会社
本社工場

本社 東大阪市南住町8番34号
TEL (072) 982-3555
三重工場 三重県津市美里町家所4527
TEL (059) 279-3737

管理記号

032612

この原紙は、原本に相違ないことを証明する為、
（株）アサヒメッキ 謹製



検査証明書

⑨

証明書番号: T24060087

2024年 06月 10日 発行

(株)アサヒメッシュ産業 本社工場 殿

株式会社 サンロック 播磨工場

〒675-0155 兵庫県加古郡播磨町新井 37-2

日本産業規格表示認証工場
認証番号:QA0507012
規格:JISG 3532

品質管理責任者

田村 則弘



使用線材 内容 (鋼番・化学成分)

種類	鋼番	化学成分 (%)						
		C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000	B ×10000	B/N ×1
SWM-P	JIS G 3532 812039	10	15	54	22	19		
製作番号	線径 (mm)	束数 (C)	質量 (kg)	製作年月日		試験年月日		出荷年月日
22406T10008	4.00	3	2.100	2024年 6月 4日		2024年 6月 5日		2024年 6月 11日

試験内容

試験項目	実測寸法 (mm)	断面積 (mm ²)	引張試験					降伏点 (N)	0.2% 耐力 N/mm ²	曲げ	表面状態	備考
			試験片 号	引張荷重 (N)	引張強さ N/mm ²	伸び (%)	絞り (%)					
許容範囲	3.92 ~ 4.08				540 ~	~	30 ~		~			
	3.95	12.25	9	9.014	736		59			GOOD	GOOD	



JISQA
QA0507012

(株)アサヒメッシュ産業御中

製作番号	22406T10008
種類	コンクリート用鉄線
記号	SWM-P
鋼番	812039
線径	4.00 mm
キャリア	05
製造年月日	24年 6月 4日
正味質量	700 kg
備考	
サンロック オーゾド 播磨工場 22406T1000805	

検査証明書

⑨

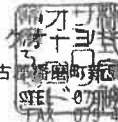
証明書番号: T24060206

2024年 06月 20日 発行

(株)アサヒメッシュ産業 本社工場 殿

株式会社 サンロックオーゾフ 播磨工場

〒675-0155 兵庫県加古川市播磨町新田 37-2



TEL: 079-435-8096

FAX: 079-435-8097

日本産業規格表示認定工場

認定番号: QA0507012

規格: JIS G 3532

品質管理責任者

田村 則弘



使用線材 内容 (鋼番・化学成分)

種類	鋼番	化学成分 (%)										
		C ×100	S ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000	B ×10000	B/N ×1				
SWM-P	JIS G 3532 832032	9	13	54	21	22						
製作番号	線径 (mm)	束数 (C)	質量 (kg)	製作年月日		試験年月日		出荷年月日				
22406T10012	5.00	3	2.100	2024年 6月 14日		2024年 6月 17日		2024年 6月 21日				
試験内容												
試験項目	実測寸法 (mm)	断面積 (mm ²)	試験片 号	引張試験				降伏点 (N)	0.2% 耐力 N/mm ²	曲げ	表面状態	備考
				引張荷重 (N)	引張強さ N/mm ²	伸び (%)	絞り (%)					
許容範囲	4.90 ~ 5.10				540 ~	~	30 ~	~				
	4.95	19.23	9	11,365	591		68		GOOD	GOOD		

管理記号

062108

この原紙は、原本と相違ないことを証明します。

(株)アサヒメッシュ産業

JIS
JIS G 3532
QA0507012

(株)アサヒメッシュ産業御中

製作番号	22406T10012
種類	コンクリート用鉄線
記号	SWM-P
鋼番	832032
線径	5.00 mm
キャリア	04
製造年月日	24年 6月 14日
正味質量	700 kg
備考	
サンロック オーゾフ 播磨工場 22406T1001204	

検査証明書

証明書番号: T24060093

2024年 06月 10日 発行

(株)アサヒメッシュ産業 本社工場 殿

株式会社 サンロック 播磨工場
〒675-0155 兵庫県加古川市 37-2日本産業規格表示認証工場
認証番号:QA0507012
規格:JISG 3532品質管理責任者
田村 則弘

使用線材 内容 (鋼番・化学成分)

種類	鋼番	化学成分 (%)						
		C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000	B ×10000	B/N ×1
SWM-P	JIS G 3532 832035	9	15	52	23	26		
製作番号	線径 (mm)	束数 (C)	質量 (kg)	製作年月日	試験年月日	出荷年月日		
22406T10010	6.00	2	1,400	2024年 6月 6日	2024年 6月 7日	2024年 6月 11日		

試験内容

試験項目	実測寸法 (mm)	断面積 (mm ²)	引張試験				降伏点 (N)	0.2% 耐力 N/mm	曲げ	表面状態	備考
			試験片 号	引張荷重 (N)	引張強さ N/mm	伸び (%)					
許容範囲	5.90 ~ 6.10				540 ~			30 ~			
	5.96	27.88	9	16,864	605			66	GOOD	GOOD	

管理記号

061105

この原紙は、原本に相違ないことを証明
(株)アサヒメッシュ産業JISQA
QA0507012

(株)アサヒメッシュ産業御中

製作番号	22406T10010
種類	コンクリート用鉄線
記号	SWM-P
鋼番	832035
線径	6.00 mm
キャリア	02
製造年月日	24年 6月 6日
正味質量	700 kg
備考	
サンロック オーヨド 播磨工場 22406T1001002	

鋼材検査証明書

INSPECTION CERTIFICATE

550-0015
 阪市西区南堀江1-12-19(四ツ橋スタービル7階)
 中山通商 株式会社(本社)
 本社営業部

商社 (SUPPLIER) : 中山通商 株式会社(本社)
 需要家 (CUSTOMER) : 株式会社アサヒメッシュ
 発行年月日 (DATE) : MAR 29 2024
 証明書番号 (CERTIFICATE No) : 330-00159 頁: PAGE 1
 契約番号 (CONTRACT No) : 253402D01 002
 注文者照合番号 (ORDER No) :
 需要家管理番号 (CUSTOMER No) :
 特記事項 (SPECIAL MENTION) :

品名 (DESCRIPTION) : DEFORMED BARS
 規格 (SPECIFICATION) : JIS G 3112 SD295
 規格コード (SPEC CODE) : SD295

寸法 DIMENSIONS (mm)	溶鋼番号 CHARGE No	製品番号 PLATE No & LOT No & COIL No	数量 QUAN TITY	質量 MASS kg ACTUAL	引張試験 (TENSILE TEST)										曲げ試験 BEND TEST 180° R = 1.500	化学成分 (CHEMICAL COMPOSITION) %																				
					降伏点 (Yield Point)					引張強さ (Tensile Strength)						伸び (Elongation)					C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	Ni+C	Cu+Ni	Mo	Nb	Ti	Al	Ca	Pcm
					降伏点 YP	引張強さ TS	伸び EL	降伏比 RA	降伏比 RH	引張強さ TS	引張強さ TS	引張強さ TS	伸び EL	伸び EL		伸び EL	RA	RH	RAZ	X100	X100	X1000	X1000	X100	X1000	X1000	X1000	X1000	X1000	X1000	X1000	X1000	X1000	X100	X100	
D6	3U93243		2	2034	348	489	36	4							GOOD	15	20	57	8	13																
D6	4U90112		2	2076	328	476	35	4							GOOD	15	17	54	12	16																
D6	4U90113		4	4132	342	489	31	4							GOOD	15	19	59	20	16																
D6	4U90113		4	4140	336	487	30	4							GOOD	15	19	59	20	16																
GRAND TOTAL			12	12382																																

管理記号
D6NA0401

この原紙は、原本に相違ないことを証明する
 (株)アサヒメッシュ



Signed by: _____
 SURVEYOR TO _____

上記の鋼材は、検査の結果、御指定の規格または仕様と合格していることを証明します。
 WE HEREBY CERTIFY THAT THE STEEL DESCRIBED HEREIN HAS
 BEEN SATISFACTORILY TESTED AND INSPECTED IN ACCORDANCE
 WITH THE REQUIREMENTS OF THE ABOVE SPECIFICATION.

株式会社 中山製鋼所 船町工場
HAKAYAMA STEEL WORKS, LTD. Funamachi Works
 〒551 8551 大阪市大正区船町一丁目1番6号
 1-6b, Funamachi 1-chome, Taisho-ku, Osaka-shi, Osaka, 551-8551, Japan

《 NOTES 》
 YR:降伏比 Yield Ratio RA:絞り Reduction of Area
 GL:標点距離 Gauge Length...1=50mm, 2=200mm, 3=4D, 4=8D, 5=5.65√A, 6=2", 7=70mm, 8=80mm
 HBW:ブリネル硬さ Brinell hardness HRB/HRC:ロックウェル硬さ Rockwell hardness GI:シヤルピー衝撃試験 Charpy Impact Test
 ZN,C:亜鉛付着量 Zn Coating...両面三点平均付着量, (g) 一点最小付着量 CB:曲げ剥離 Coating Bond Test
 RA(Z):厚さ方向特性 Specification for through thickness characteristics UT:超音波探傷試験 Ultrasonic Test
 Ceq(W):炭素当量(%) =C+Mn/6+Si/24+Ni/40+Cr/5+Mo/4+V/14 Ceq2:炭素当量(%) =C+Mn/6 Ceq1:炭素当量(%) =C+Si/24+Mn/6
 PCM:溶接割れ感受性組成(%) =C+Si/30+Mn/20+Cu/20+Ni/60+Cr/20+Mo/15+V/10+5B

Signed by: *H. Haraguchi* 原口秀晃
 HIIDEAKI HARAGUCHI
 生産技術部 品質総括室長
 GROUP MANAGER OF QUALITY ADMINISTRATION SEC.
 PRODUCTION & TECHNICAL CONTROL DEPT.

4302891
SD295
 D6 4U90113 4302891 1050KG
 24/03
 49
 JIS JIS G 3112 QA0506019
(株)中山製鋼所

鋼材検査証明書

発行No. 3178⁹

需要家様 ㈱アサヒメッシュ産業 金光工場

工事名 在庫

記号 SD295

2024年04月23日

規格番号 JISG3112

納入先様 ㈱アサヒメッシュ産業 金光工場

扱い店様 株式会社寺部商店

契約No. 52776-10

山口鋼業株式会社
品質管理責任
宮田 英樹
岐阜市本荘仲ノ町5丁目8番地
TEL(058)271-0111(代)

コード	鋼番	呼び名	長さ (m)	本数 (本)	質量 (kg)	機械的性質				化学成分 (%)											備考		
						降伏点 又は耐力 (N/mm ²)	引張強さ (N/mm ²)	伸び (%)	曲げ試験		C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	V	Ceq			
									半径	角度												× 1/100	× 1/100
2404	1601	D10	6.0	3,600	12,096	374	506	26	6000	17	11	65	27	35	9	40	26	4	37				
2404	1602	D10	6.0	1,200	3,072	386	506	25	6000	14	17	62	28	29	10	29	25	3	32				
2404	7552	D10	6.0	1,800	6,048	380	523	27	6000	17	12	72	22	31	8	23	17	3	35				
2404	7608	D10	6.0	600	2,016	387	531	28	6000	20	18	74	23	29	9	28	22	4	40				
合計				7,200	24,192																		

この原紙は、原本に相違ないことを証明
㈱アサヒメッシュ



管理記号

D10Y0423

機械的性質引張試験片の種類は2号試験片に属する。
毎度ご使用いただき有難うございます。上記の鋼材は検査の結果外形・材質共にJIS規格に適合していることを証明します。



JIS G 3112
認証番号
JQ0406025

JQA SD295

鋼番	1601
呼び名・長さ	D10 × 6.0 m
本数	600 本
製造年月	2024年04月



山口鋼業株式会社

鋼材検査証明書

需要家様 (株)アサヒメッシュ産業 金光工場

工事名 在庫

品号 SD295

規格番号 JISG3112

発行No. 319119

2024年05月22日

納入先様 (株)アサヒメッシュ産業 金光工場

扱い店様 株式会社寺部商店

契約No. 52840-02



 品質管理責任者 菅田 英樹

 岐阜市本荘仲ノ町5丁目8番地

 TEL.(058)271-0111(代)

コード	鋼番	呼び名	長さ (m)	目数 (本)	重量 (kg)	機械的性質				化学成分 (%)											備考		
						降伏点 又は耐力 (N/mm ²)	引張強さ (N/mm ²)	伸び (%)	曲げ試験		C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	V	Cu			
									半径	角度												1/100	1/100
2405	1823	D13	6.0	1,800	10,746	353	496	28	GOOD	17	17	68	27	34	9	23	27	5	35				
2405	7833	D13	6.0	2,100	12,537	358	493	26	GOOD	16	13	65	29	28	11	29	27	4	34				
2405	7835	D13	6.0	300	1,791	357	499	31	GOOD	17	11	69	31	36	11	34	31	5	37				
合計					4,200	23,074																	

この原紙は、原本に相違ないことを証明
(株)アサヒメッシュ



管理記号

D13Y0522

機械的性質引張試験片の種類は2号試験片に属する。
毎度ご使用いただき有難うございます。上記の鋼材は検査の結果外形・材質共にJIS規格に適合していることを証明します。


 JIS G 3112
 認証番号
 JQ0406025
SD295

鋼番	7833
呼び名・長さ	D13 × 6.0 m
本数	300 本
製造年月	2024年05月



