

試験成績書

No. 25H2075

7 5.月分

令和7年2月18日

安達鋼業株式会社御中
(株式会社アサヒメッシュ産業様分)

日本産業規格表示認証番号TC0523001

大阪鋼業株式会社本社工場

東大阪市南荘町8番34号

TEL (072) 982-3555

出荷日 令和7年2月18日

出荷質量 6,450 Kg

規格 JIS G 3532 鉄線



種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径	2.90 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM6適合材		

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %	曲げ性	外観
規格値 No.	±0.06	-	540以上	30以上		
1	2.88	4,744	729	59	good	good
2	2.88	4,775	733	59	good	good
3	2.88	4,600	706	54	good	good
4	2.87	4,522	699	52	good	good
5	-	-	-	-	-	-
6	-	-	-	-	-	-
7	-	-	-	-	-	-

材料の化学成分 %

チャージ No.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
24A095501	6	15	31	11	15

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

06.11.01	10102	07.01.28	9101			
07.01.15	9103	07.02.07	9203			
	9201					
	9202					
	9203					
07.01.27	9202					

管理記号 021907

この原紙は、原本に相違ないことを証明します
(株)アサヒメッシュ産業



JIS JIS G 3532
TC0523001

コンクリート用鉄線 (SWM-P)

製造年月日 06年11月01日

製造番号 10102

線径 2.90 mm

正味質量 800 kg

原材料規格
SWRM6K

原材料
製鋼番号 24A095501

検査済証印

K 大阪鋼業株式会社
本社工場
本社 東大阪市南荘町8番34号
TEL (072) 982-3555
三重工場 三重県津市美里町家所4527
TEL (059) 279-3737

検査証明書

証明書番号: T26020154

2026年02月12日発行

(株)アサヒメッシュ産業 本社工場 殿
 鋼 殿

8 3.月分

株式会社 サンロツクオオ十三若 播磨工場
 〒675-0155 兵庫県加古郡播磨町新田37-2
 TEL: 079-435-8096
 FAX: 079-435-8097
 日本産業規格表示認証工場
 認証番号: QA0507012
 規格: JISG3532
 品質管理責任者 田村則弘

使用線材 内容 (鋼番・化学成分)

種類	鋼番	化学成分 (%)					
		C x100	Si x100	Mn x100	S x1000	B x10000	B/N x1
SWM-P	JIS G 3532 913200	10	19	51	24	21	
製作番号	線径 (mm)	束数 (C)	製作年月日		試験年月日		出荷年月日
22602T10018	6.00	2	2026年 2月 6日	2026年 2月 9日	2026年 2月 13日		

試験内容

試験項目	実測寸法 (mm)	断面積 (mm ²)	試験片号	引張試験			降伏点 (N)	0.2% 耐力 N/mm ²	曲げ	表面状態	備考
				引張荷重 (N)	引張強さ N/mm ²	伸び (%)					
許容範囲	5.90 ~ 6.10				540 ~	~	30	~			
	5.96	27.88	9	17,113	614	64		GOOD	GOOD	GOOD	
							管理記号				
							021307				
							この原紙は、原本に相違ないことを証明します (株)アサヒメッシュ産業				



JIS QA0507012

(株)アサヒメッシュ産業御中

製作番号	22602T10018
種類	コンクリート用鉄線
記号	SWM-P
鋼番	913200
線径	6.00 mm
キヤリ	02
製造年月日	26年 2月 6日
正味質量	700 kg
備考	
サンロツクオオ十三若 播磨工場 22602T1001802	

鋼材検査証明書

商社 (SUPPLIER) : 中山通商 株式会社 (本社)
 需要家 (CUSTOMER) : 株式会社アサヒメッキン工業
 発行年月日 (DATE) : DEC 11 2025
 証明書番号 (CERTIFICATE No) : C12-00109 頁: PAGE 1
 契約番号 (CONTRACT No) : 253511D01-001
 注文者照合番号 (ORDER No) :
 需要家管理番号 (CUSTOMER No) :
 特記事項 (SPECIAL MENTION) :

〒550-0015
 大阪市西区南堀江1-12-19 (四ツ橋スタービル7階)
 中山通商 株式会社 (本社)
 本社営業部

8 3.月分

規格 : 規格
 (SPECIFICATION) : JIS G 3112 SD295
 規格コード : SD295

寸法 DIMENSIONS (mm)	溶鋼番号 CHARGE No	製品番号 PLATE No & LOT & COIL No	数量 QUANTITY	質量 MASS kg	引張試験 TENSILE TEST				曲げ試験 BEND TEST 180° R = 1.50D	化学組成 CHEMICAL COMPOSITION												
					降伏点 Y.P.	引張強さ T.S.	伸び EL.	断面収縮率 RA		降伏比 Y.R.	C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	Ni+Cr	Mo	Nb	Ti
D6	5U92088		1	1020	366	525	30	4	GOOD	16	18	56	19	16								
D6	5U92243		1	1040	333	485	34	4	GOOD	16	19	57	13	12								
D6	5U92243		3	3116	353	502	34	4	GOOD	16	19	57	13	12								
D6	5U92245		6	6222	355	507	34	4	GOOD	16	19	55	25	18								
D6	5U92245		1	1042	364	515	34	4	GOOD	16	19	55	25	18								
GRAND TOTAL			12	12440																		

この原紙は、原本に相違ないことを証明します。
 (アサヒメッキン工業)

管理記号
D6NA1212

Signed by: 株式会社 中山製鋼所 船町工場
 NAKAYAMA STEEL WORKS, LTD. Funamachi Works
 〒551-8551 大阪市大正区船町一丁目1番66号
 1-66, Funamachi 1-chome, Taisho-ku, Osaka-shi, Osaka.551-8551, Japan

Signed by: *N. Haraguchi* 原口秀晃
 HIDEAKI HARAGUCHI
 生産技術部 品質総括室長
 GROUP MANAGER OF QUALITY ADMINISTRATION SEC.
 PRODUCTION & TECHNICAL CONTROL DEPT.

上記の鋼材は、検査の結果、御指定の規格または仕様に合格していることを証明します。
 WE HEREBY CERTIFY THAT THE STEEL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN SATISFACTORILY TESTED AND INSPECTED IN ACCORDANCE WITH THE REQUIREMENTS OF THE ABOVE SPECIFICATION.

《 NOTES 》
 YR:降伏比 Yield Ratio RA:絞り Reduction of Area
 GL:標点距離 Gauge Length...1=50mm, 2=200mm, 3=4D, 4=8D, 5=5.65√A, 6=2", 7=70mm, 8=80mm
 HBW:ブリネル硬度 Brinell hardness HRB/HRC:ロックウェル硬度 CH:シャルピー衝撃試験 Charpy Impact Test
 ZN.C:亜鉛付着量 Zn Coating...両面三点平均付着量 (*) 一点最小付着量 CB:曲げ剥離 Coating Bend Test
 RA(Z):厚さ方向線性 Specification for through thickness characteristics UT:超音波探傷試験 Ultrasonic Test
 Ceq(W):炭素当量(%) =C+Mn/6+Si/24+Ni/40+Cr/5+Mo/4+V/14 Ceq2:炭素当量(%) =C+Si/24+Mn/6
 PCM:撥接割れ感度特性組成(%) =C+Si/30+Mn/20+Cu/20+Ni/60+Cr/20+Mo/15+V/10+5B



検査証明書

JFE 条鋼株式会社

INSPECTION CERTIFICATE

証明書番号 CERTIFICATE No.: MA6100960

受注番号 ORDER No.: 421H5X1AM380

需要家 CUSTOMER: (株)アサヒメツシユ産業

工事名 PROJECT NAME: 在庫

注文者 SHIPPER: 永井鋼業株式会社

規格 SPECIFICATION: JIS G 3112 SD295

出荷日 SHIP DATE: 2026年1月7日

特約店 DEALERSHIP:

JFE Bars & Shapes Corporation
水島製造所

倉敷市水島川崎通1丁目
TEL 086-447-4868

検査番号 (添鋼番号) LOT No. (CH No.)	製品寸法 SIZE mm	本数 QUANTITY	質量 MASS kg	引張試験 TENSILE TEST				曲げ試験 BEND TEST		化学成分 CHEMICAL COMPOSITION									
				引張力 Tensile N/mm ²	降伏比 Y. R.	伸び Elongation (%)	E1	180° R=	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	V	Cu	Ceq
5-M0161 (5B0132E)	D10 × 6000 サイズ計	3,600	12,096	MIN 295 MAX 600		2号	MIN 16 MAX 27	17	13	46	25	14	16	50	1	25	30		
5-M0111 (5B01298)	D13 × 6000 サイズ計 送り状計	2,160	12,895	MIN 358 MAX 508		2号	MIN 16 MAX 27	19	17	54	22	14	19	49	4	32	34		
<div style="font-size: 2em; font-weight: bold; margin-bottom: 10px;">8</div> <div style="font-size: 3em; font-weight: bold; margin-bottom: 10px;">3.月分</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; display: inline-block;"> この原紙は、原本に相違ないことを証明します。 (株)アサヒメツシユ産業 </div>																			
検査員 SURVEYOR: 萩原 浩 管理記号 D13J0108 MANAGER OF QUALITY ASSURANCE SEC. MIZUSHIMA WORKS 水島製造所 品質管理責任者																			

We hereby certify that the material described herein has been tested and inspected with satisfactory result in accordance with the requirement of the above specification.
Ceq=C+Mn/6+Si/24+Ni/40+Cr/5+Mo/4+V/14

上記鋼材は規定の検査を行い、これに合格したことを証明する。
本証明書は改算や不正使用は、固く禁じられております。
本証明書の真偽についてご質問がある場合は、当製造所品質保証室までお問い合わせ下さい。

JIS G 3112
認証番号
QA0608001

製品記号 SD295
寸法 D13 × 6.0
本数 360
検査番号-束 No 5M0111-036
溶鋼番号 5B01298

JFE 条鋼株式会社
水島製造所



