

検査証明書

JFE 条鋼株式会社

INSPECTION CERTIFICATE

JFE Bars & Shapes Corporation

水島製造所

倉敷市水島川崎通1丁目
TEL 086-447-4868

特約店 DEALERSHIP:

これは印刷された証明書です。

証明書番号 CERTIFICATE No.: MC6102000

受注番号 ORDER No.: 421H991AL710

需要家 CUSTOMER: 竹森鐵工 (株)

工事名 PROJECT NAME: 在庫

注文者 SHIPPER: 永井鋼業株式会社

規格 SPECIFICATION: JIS G 3112 SD295

出荷日 SHIP DATE: 2026年1月19日

検査番号 (溶鋼番号)	製品寸法 SIZE mm	本数 QUANTITY	質量 MASS kg	引張試験 TENSILE TEST			曲げ試験 BEND TEST		化学成分 CHEMICAL COMPOSITION										
				引張強さ Y.P. or 1.2 S. N/mm ²	降伏比 Y.R.	伸び E.L. %	R=	180°	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	V	Cu	%
5-10126 (5B009999)	D10 × 6000	600	361	316	-	22	600D	17	14	49	29	21	22	20	65	3	22	32	
5-10362 (5B010669)	D10 × 6000	600	388	527	24	600D	17	15	55	31	19	13	13	13	56	1	24	31	
5-M0141 (5B007699)	D10 × 7000	1,200	316	489	61	600D	18	15	48	44	28	14	17	65	3	21	32		
5-M0142 (5B007699)	D10 × 7000	1,200	366	492	25	600D	17	14	49	42	26	14	18	58	2	21	31		
5-L0260 (5B01054)	D13 × 6000	360	380	513	24	600D	19	15	49	41	24	13	28	43	2	24	35		
5-J0414 (5B00651)	D13 × 7000	360	354	491	25	600D	17	14	50	43	27	11	22	58	2	24	32		
5-M0107 (5B01294)	D13 × 7000	720	366	509	25	600D	18	14	51	33	21	17	22	58	3	30	33		

この成績表は原本と相違ありません。相違を証明致します。
兵庫県朝来市和明町5番地
竹森鐵工株式会社

確定担当
竹森鐵工 (株)
検査員 SURVEYOR

上記鋼材は規定の検査を行い、これに合格したことを証明する。
We hereby certify that the material described herein has been tested and inspected with satisfactory result in accordance with the requirements of the above specification.
Ceq=C+Mn/6+Si/24+Ni/40+Cr/5+Mo/4+V/14

合格
品質管理責任者
MIZUSHIMA WORKS
水島製造所



検査証明書

JFE 条鋼株式会社

これは印刷された証明書です。

証明書番号 CERTIFICATE No.: MC6102000

受注番号 ORDER No.: 421H591AL710

需要家 CUSTOMER: 竹森鐵工 (株)

工事名 PROJECT NAME: 在庫

注文者 SHIPPER: 永井鋼業株式会社

規格 SPECIFICATION: JIS G 3112 SD295

INSPECTION CERTIFICATE

JFE Bars & Shapes Corporation

水島製造所

倉敷市水島川崎通 1 丁目

TEL 086-447-4868

特約店 DEALERSHIP:

出荷日 SHIP DATE: 2026年 1月 19日

検査番号 (捺印番号)	製品寸法 SIZE mm	本数 QUANTITY	質量 MASS kg	引張試験 TENSILE TEST		曲げ試験 BEND TEST		化学成分 CHEMICAL COMPOSITION												
				引張強さ T.S. N/mm ²	降伏比 Y.R.	伸び E.L. (%)	R=	180°	1.5D	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	V	Cu	%
5-L0126 (5B00990)	D10 × 6000	600	381	516	22	GOOD	17	14	49	29	27	22	20	63	3	22	22	24	32	
5-L0302 (5B01060)	D10 × 6000	600	386	527	24	GOOD	17	15	55	31	19	13	13	56	1	24	24	31		
5-M0141 (5B00769)	D10 × 7000	1,200	356	489	61	GOOD	18	15	48	44	28	14	17	65	3	21	21	32		
5-M0142 (5B00768)	D10 × 7000	1,200	366	492	25	GOOD	17	14	49	42	26	14	15	58	2	21	21	31		
5-L0260 (5B01064)	D13 × 6000	360	380	513	24	GOOD	19	13	49	41	24	13	23	43	2	24	24	33		
5-J0414 (5B00664)	D13 × 7000	360	384	491	26	GOOD	17	14	60	43	27	11	22	58	2	24	24	32		
5-M0107 (5B01294)	D13 × 7000	720	366	500	25	GOOD	18	14	51	33	21	17	22	59	3	30	30	33		

この成績表は原本と相違なく、相違なく証明致します。
兵庫県朝来市和明町西田5番地
竹森鐵工株式会社

JIS G 3112 SD295
製品番号: SD295
寸法: D10 × 7.0
本数: 600
検査番号: No. 5B0141-002
捺印番号: 5B00769

JIS G 3112 SD295
製品番号: SD295
寸法: D10 × 7.0
本数: 600
検査番号: No. 5B0141-002
捺印番号: 5B00769

JIS G 3112 SD295
製品番号: SD295
寸法: D10 × 6.0
本数: 600
検査番号: No. 5L0302-010
捺印番号: 5B01060

JIS G 3112 SD295
製品番号: SD295
寸法: D10 × 6.0
本数: 600
検査番号: No. 5L0302-010
捺印番号: 5B01060

JIS G 3112 SD295
製品番号: SD295
寸法: D10 × 6.0
本数: 600
検査番号: No. 5L0302-010
捺印番号: 5B01060

JIS G 3112 SD295
製品番号: SD295
寸法: D10 × 6.0
本数: 600
検査番号: No. 5L0302-010
捺印番号: 5B01060

検査員 SURVEYOR: 竹森鐵工 (株)

判定担当: 合格

認担当: 合格

上記鋼材は規定の検査を行い、これに合格したことを証明する。

We hereby certify that the material described herein has been tested and inspected with satisfactory result in accordance with the requirements of the above specification.

Ceq=C-Mn/6-Si/24-Ni/40-Cr/5-Mo/4-V/14

本証明書は改竄や不正使用は、固く禁じられており、固く禁じられておられます。本証明書の真偽についてご質問がある場合は、当製造所品質保証室までお問い合わせ下さい。

萩原 浩

MANAGER OF
QUALITY ASSURANCE SEC.
MIZUSHIMA WORKS
水島製造所
品質管理責任者



この書面は、日本製鉄株式会社が発行するミルシート正本ではありませんが、電磁的記録により作成された正本を便宜上、書面化したものです。

鋼材検査証明書

日本製鉄株式会社
NIPPON STEEL CORPORATION



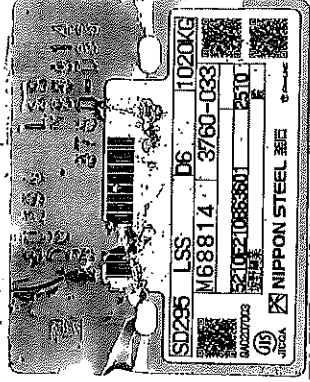
本 北日本製鉄所釜石地区; 〒026-8567 岩手県釜石市船子町 23番 15号
社: 〒100-8071 東京都千代田区丸の内二丁目6番1号

注文者店部課コード: 5222 -028153
注文者番号: NITTEU BUSSAN
注文番号: 5-210-E2-1-0-B636-01
商規品名: BAR IN COIL
規格: JIS G 3112 SD295 LSS
需要家: SAKANO KOGYO
需要家管理番号

証明書番号: 2512C0197
発行年月日: 2025年12月18日

頁 1E

寸法	員数	質量 (kg)	製鋼番号	管理番号	引張試験 (G, L=DX8) 降伏点耐力 / 引張強さ (N/MM ²)	伸び (%)	BT	化学成分						
								C X100	Si X100	Mn X100	P X1000	S X1000	%	
D6	60	59916	M68814		334 338	26 24	GOOD	21	22	73	15	13		



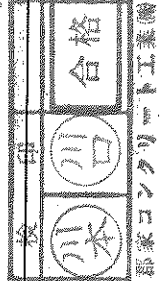
確定担当
竹森鐵工務

この成績表は原本と相違ないことを証明致します。
兵庫県朝来市和用町2番地
竹森鐵工務株式会社

原本と相違ないことを証します
東京都目黒区柿ノ木坂1丁目
坂野興業株式会社
TEL 03 (3718) 7351

備考: MELTED, Poured AND PROCESSED IN JAPAN

注釈: G.L: 標点距離, BT: 曲げ試験, AGS: オーステナイト結晶粒度, DEC: 脱炭層深さ試験, P: 製品分析
NM1: 清浄度



上記注文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。



品質保証部 北日本品質保証室長
平林 圭

<注意とお願ひ>本証明書の改変や不正使用は、固く禁じられております。本証明書の真偽についてご質問がある場合は、次の当社窓口までお問い合わせ下さい (E-mail, bar-wire-rod@jp.nipponsteel.com)。

製品試験成績表

INSPECTION REPORT

証明書番号 2600000396
 発行年月日 2026年01月15日
 製造No. 2511240

〒669-5232 兵庫県朝来市和田山町寺内461-1

日本産業規格認証取得事業者
 認証番号 JQ0506016

JIS G 3532 鉄線

竹森鐵工(株)

御中

SWM-B SWM-F SWM-N SWM-A SWM-P SWM-C



〒579-8037 大阪府新加町12番2号
 電話(072)9871127(販売)

品質管理部 検査課



取扱 日鉄物産ワイヤ&ウエルディング(株) 大阪支店
 經由

品名	エンクリート用鉄線		数量	製造日	2026年01月14日
サイズ	6.00 mm	種類記号	8	試験日	2026年01月14日
			4,026 kg	出荷日	
試験項目	引張試験 TENSILE TEST				
実測寸法	試験片寸法	引張荷重	引張強さ(T.S)	伸び(EL.)	絞り(RA)
mm	mm	N	N/mm ²	%	%
-0.10~+0.10	200	17736	540以上	4.9	30以上
5.97	200	17736	634	4.9	65.4
1					
ねじり試験	ねじり試験	検回値	曲げ試験	曲げ(B.T)	備考
		回			
			GOOD	GOOD	
			GOOD	GOOD	

確	認	担	当	竹森鐵工(株)
判定	合格	合格	合格	合格
この成績表は原本と相違なく事証明致します。				
兵庫県朝来市和南町12番2号 三森工業株式会社				

使用線材内容 (鋼種・鋼番・化学成分)	USED RAW MATERIAL												
材料規格 (鋼種)	C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	Ni+Cr	Mo	Al	B	B/N
SPECIFICATION	X1000												
鋼種番号	X1000												
CHARGENo.	10.0	17	55	24	15						X1000	PPM	X1
GCW10	723285												

化学成分 CHEMICAL COMPOSITION (%)

製品試験成績表

INSPECTION REPORT

証明書番号 2500012670
 発行年月日 2025年12月17日
 製造No. 2509958

〒669-5232 兵庫県朝来市和田山町寺内461-1

日本産業規格認証取得事業者
 認証番号 JQ0506016

JIS G 3532 鉄線

竹森鐵工(株) 御中

SWM-B SWM-F SWM-N SWM-A SWM-P SWM-C



〒579-8037 東大阪市新町12番2号
 電話(072)987-2755(販売)

品質管理部 検査課



取扱 日鉄物産ワイヤ&ケーブル(株) 大阪支店
 経由

品名	コンクリート用鉄線		数量	質量	製造日	2025年12月12日
	サイズ	5.00 mm	種類記号	SWM-P	試験日	2025年12月12日
試験項目	引張試験 TENSILE TEST					
	実測寸法	試験片寸法	引張荷重	引張強さ(T.S)	伸び(EL.)	絞り(RA)
規格値	mm	mm	N	N/mm ²	%	%
試験No.	-0.10~+0.10	200	12220	540以上	7.3	30以上
	4.98	200	12220	627	7.3	64.2
備考	ねじり試験		捻回数	回	曲げ(B.T)	備考
	曲げ試験		回		曲げ(B.T)	備考
試験No.	1	4.98	200	12220	627	7.3
判定	合格					
竹森鐵工(株)	この成績表は原本と相違がないことを証明致します。 兵庫県朝来市和田山町寺内285番地 竹森鐵工(株)					

化学成分 CHEMICAL COMPOSITION (%)

使用鉄材内容(鋼種・鋼番・化学成分) USED RAW MATERIAL

材料規格(鋼種)	溶鋼番号	C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	Ni+Cr	Mo	Al	B	B/N
SPECIFICATION	CHARGE No.	×100		×1000		×1000		×100		×1000		×1000		×1
GCW10	913324	9.0	17	52	24	18								

