

TEL 086-447-4224

確	認
判定	担当
	
竹森鐵工(株)	

We hereby certify that the material described herein has been tested and inspected with satisfactory result in accordance with the requirement of the above specification.

MANAGER OF
QUALITY ASSURANCE SEC.
MIZUSHIMA
水島製造所
品質管理責任

検査員 SURVEYOR

検査証明書

JFE 条鋼株式会社

INSPECTION CERTIFICATE

JFE Bars & Shapes Corporation
水島製造所

倉敷市水島川崎通1丁目
TEL 086-447-4224

証明書番号 CERTIFICATE No.: MC4Y04310.

受注番号 ORDER No. : 42IH4Y21M810

需要家 CUSTOMER : 竹森鐵工 (株)

工事名 PROJECT NAME : 在庫

注文者 SHIPPER : 永井鋼業株式会社

規格 SPECIFICATION : JIS G 3112 SD345

出荷日 SHIP DATE : 2024年 11月 29日

特約店 DEALERSHIP:

検査番号 (溶鋼番号)	製品寸法 SIZE mm	本数 QUANTITY	質量 MASS kg	引張試験 TENSILE TEST				曲げ 試験 BEND TEST	化 学 成 分 CHEMICAL COMPOSITION										%		
				降伏点 又は耐力 Y.P. or Y.S.	引張強さ T.S.		降伏比 Y.R.		伸び 試験片 2号	E1 (%)	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo		V	
					N/mm ²	MIN															MAX
4-K0225 (5B97832)	D19 × 7000	150	376	440	MIN	490	0.80	MAX	22	18	GOOD	23	17	83	23	16	15	40	56	11	47
4-K0356 (5B97897)	D19 × 7000	300	362				595	0.61	20		GOOD	23	18	81	34	21	19	32	67	10	46
4-L0027 (5B97993)	D19 × 7000	150	400				588	0.68	20		GOOD	23	19	85	29	29	14	24	42	10	44
4-L0066 (5B98019)	D19 × 7000	300	387				583	0.66	20		GOOD	26	21	79	40	22	10	21	57	10	46
4-L0176 (5B98095)	D19 × 8000	450	396				595	0.67	19		GOOD	24	22	81	36	28	11	26	51	10	45
サイズ計 送り状計																					

TEL 086-447-4224

[illegible]

検査証明書

JFE 条鋼株式会社

INSPECTION CERTIFICATE

JFE Bars & Shapes Corporation
水島製造所

倉敷市水島川崎通 1 丁目
TEL 086-447-4224

証明書番号 CERTIFICATE No.: MC4Y03240

受注番号 ORDER No.: 421H481AK850

番 要 家 CUSTOMER : 竹森鐵工 (株)

工 事 名 PROJECT NAME : 在庫

注 文 者 SHIPPER : 永井鋼業株式会社

規 格 SPECIFICATION : JIS G 3112 SD295

特約店 DEALERSHIP:

出荷日 SHIP DATE : 2024年 11月 22日

検査番号 (溶鋼番号)	製品寸法 SIZE mm	本数 QUANTITY	質量 MASS kg	引張試験 TENSILE TEST				曲げ 試験 BEND TEST	化 学 成 分 CHEMICAL COMPOSITION														
				降伏点 又は耐力 Y.P. or S. N/mm ²	引張強さ T.S. N/mm ²	降伏比 Y.R.	伸び		C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	V	%					
							試験片 2号												E1 (%)	MAX	MAX	MAX	MAX
4-L0119 (5B98065)	D10 × 6000	1,200	4,032	368 295	513 600		26	180° R=	18	15	53	37	23	16	22	69	2			34			
4-G0019 (5B96985)	D10 × 7000	600		374	508		27	GOOD	19	15	49	44	25	10	20	50	3			33			
4-L0119 (5B98065)	D10 × 7000	1,800		368	513		26	GOOD	18	15	53	37	23	16	22	69	2			34			
サイズ計 D13 × 6000		360	9,408 13,440	367	503		25	GOOD	17	15	50	47	28	18	27	66	2			33			
4-H0102 (5B97293)	D13 × 7000	1,080	2,149 7,517 9,666 23,106	365	507		23	GOOD	18	15	51	49	26	12	28	46	2			34			
サイズ計 送り状計																							
				検 印				この成績表は原本と相違ない事を証明致します。															
				川 本 前 田 合格				兵庫県朝来市和田山町 竹 森 鐵 工 株 式 会 社															
				郡家コンクリート工業(株)																			



この成績表は原本と相違ない事を証明致します。

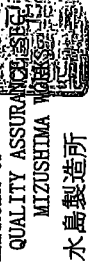
兵庫県朝来市和田山町
竹森鐵工株式会社

上記鋼材は規定の検査を行い、これに合格したことを証明する。

We hereby certify that the material described herein has been tested and inspected with satisfactory result in accordance with the requirement of the above specification.

萩原 浩

MANAGER OF



水島製造所
品質管理責任者

確 認	認 担 当
判定	判定
竹森鐵工 (株)	竹森鐵工 (株)

検査員 SURVEYOR

検査証明書

JFE 条鋼 株式会社

JFE Bars & Shapes Corporation

水島製造所

倉敷市水島川崎通1丁目
TEL 086-447-4224

証明書番号 CERTIFICATE No.: MC4Y03240

受注番号 ORDER No.: 42IH481AK850

需要家 CUSTOMER : 竹森鐵工 (株)

工事名 PROJECT NAME : 在庫

注文者 SHIPPER : 永井鋼業株式会社

規格 SPECIFICATION : JIS G 3112 SD295

出荷日 SHIP DATE : 2024年 11月 22日

特約店 DEALERSHIP:

検査番号 (溶鋼番号)	製品寸法 SIZE	本数 QUANTITY	質量 MASS	引張試験 TENSILE TEST				曲げ 試験 BEND TEST	化 学 成 分 CHEMICAL COMPOSITION										%																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
				降伏点 又は耐力 Y.P. or T.S.	引張強さ T.S.	降伏比 Y.R.	伸び 試験片 E1 (%)		C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	V																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
																		N/mm2		MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	

製品記号 SD295
寸法 D10 × 6.0
本数 600
検査番号-庫No 4L0119-036
溶鋼番号 5B98065
JFE 条鋼 株式会社
水島製造所

製品記号 SD295
寸法 D10 × 7.0
本数 600
検査番号-庫No 4L0119-036
溶鋼番号 5B98065
JFE 条鋼 株式会社
水島製造所

製品記号 SD295
寸法 D10 × 6.0
本数 600
検査番号-庫No 4L0119-036
溶鋼番号 5B98065
JFE 条鋼 株式会社
水島製造所

製品記号 SD295
寸法 D10 × 7.0
本数 600
検査番号-庫No 4L0119-036
溶鋼番号 5B98065
JFE 条鋼 株式会社
水島製造所

検査印
合格
川本 前田
郡家コンクリート工業株式会社

この成績表は原本と相違ない事を証明致します。

兵庫県朝来市和田山町
竹森鐵工株式会社

上記鋼材は規定の検査を行い、これに合格したことを証明する。

We hereby certify that the material described herein has been tested and inspected with satisfactory result in accordance with the requirement of the above specification.

萩原 浩

MANAGER OF

QUALITY ASSURANCE

MIZUSHIMA

水島製造所

品質管理責任者



確認
判定担当
竹森鐵工株式会社
検査員 SURVEYOR

注文者店部課コード 5222 -028153 注文者照合番号 NITTEBU BUSSAN 契約番号 4-210-E2-1-7-B636-01 商品名 BAR IN COIL 規格 JIS G 3112 SD295 LSS 需要家番号 SAKANO KOGYO

鋼材検査証明書

日本製鉄株式会社
NIPPON STEEL CORPORATION
本社 〒100-8071 東京都千代田区丸の内二丁目6番1号
北日本製鉄所釜石地区 〒026-8577 岩手県釜石市船子町23番15号

証明書番号 2408C0182 頁 1E
発行年月日 2024年08月25日

寸法	方法	員数	質量 KG	製鋼番号	管理番号	引張試験 (G.L = DI8)		BT	化学成分						
						降伏点耐力 (N/MM ²)	引張強さ (N/MM ²)		伸び (%)	絞 (%)	C X100	Si X100	Mn X100	P X1000	S X1000
D6		8	8038	M67308		323	517	31	GOOD	22	20	76	19	12	
		40	40210	M67309		337	517	23	GOOD	22	20	76	15	12	
		48	48248												
		TOTAL													

検査 認

判定 担 当

竹森 鐵 工 株 式 有 限 公 司

川 本 前 田 合格

郡家コンクリート工業株式会社

兵庫県朝来市和田山町三丁目1番1号 竹森鐵工株式会社

TEL 079 (3718) 7333

この成績表は原本と相違ない事を証明致します。

兵庫県朝来市和田山町三丁目1番1号 竹森鐵工株式会社

TEL 079 (3718) 7333

原本と相違ないことを証します

東京都目黒区柿ノ木坂三丁目1番1号 坂野興業株式会社

TEL 03 (3718) 7333

備考: MELTED, POURED AND PROCESSED IN JAPAN
注: G.L: 標点距離, BT: 曲げ試験, AGS: オーステナイト結晶粒度, DEC: 脱炭層深さ試験, P: 製品分析
NMI: 清浄度

上記注文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。
北日本製鉄所 品質保証室長 平林 圭
〒100-8071 東京都千代田区丸の内二丁目6番1号
(E-mail, bar-wire-rod@jp.nipponsteel.com)

証明書番号 2400012221
 発行年月日 2024年11月25日
 製造No. 2409429

日本産業規格認証取得事業者
認証番号 JQ0506016

JIS G 3532 鉄線

御中

日鉄物産ワイヤ&ウエルディング(株) 大阪 取締役 経由

SWM-B SWM-F SWM-N SWM-A SWM-P SWM-C

二藤レール株式会社

〒579-8037 東大阪市新町12番8号

電話(072)987-2755(東京)

池田
課査
検
品管
部

試験項目	引張試験 TENSILE TEST						ねじり試験	曲げ試験	外観	備考
	試験片寸法	引張荷重	引張強さ(T.S)	伸び(EL.)	絞り(RA)	捻回値				
実測寸法	mm	N	N/mm ²	%	%	回				
-0.10~+0.10			540以上		30以上					

1	5.99	200	18258	548	5.1	64.7	GOOD	GOOD	
正確 判定担当 竹森鐵工株式会社 この成績表は原本と相違ない事を証明します。 兵庫県朝来市和田山町八幡宮東地 竹森鐵工株式会社 合格 前田									

この成績表は原本と相違ない事を証明致します。

三廣昌都立市和田山縣全國政務院

第一冊 第一冊 第一冊

不來往





[illegible]

化學成分之化學組成 (%)

使用線材内容(鋼種・鋼番・化学成分) USED RAW MATERIAL

材料規格 (鋼種) SPECIFICATION	溶鑄番号 CHARGE No.	C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	Ni+Cr	Mo	Al	B	B/N
		×100										×1000		
GCW10	803273	9.0	16	51	23	24						×1000		