

(使用鉄筋表) 日本ハイコン株式会社

[illegible]

試験項目	実測寸法 (mm)	断面積 (mm ²)	引張試験					降伏点 (N)	0.2% 耐力 N/mm ²	曲げ	表面状態	備考
			試験片 号	引張荷重 (N)	引張強さ N/mm ²	伸び (%)	絞り (%)					
許容範囲	3.92 ~ 4.08				540 ~	~	30 ~		~			
	3.95	12.25	9	9,089	742		56			GOOD	GOOD	
	3.94	12.19	9	9,065	744		60			GOOD	GOOD	
	3.94	12.19	9	9,152	751		59			GOOD	GOOD	

管理記号
062107

この原紙は、原本に相違ないことを証明します
(株)アサヒメッシュ産業

承認

品管

検査

担当

別所

太田

鋼材検査証明書

INSPECTION CERTIFICATE

〒550-0015

大阪市西区南堀江1-12-19(四ツ橋スタービル7階)

中山通商 株式会社(本社)

本社営業部

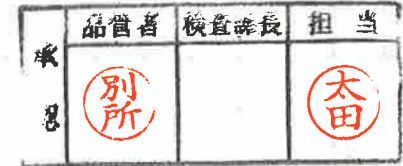
商社(SUPPLIER) 中山通商 株式会社(本社)
需要家(CUSTOMER) 株式会社アサヒメッシュ産業
発行年月日(DATE) APR 19 2024
証明書番号(CERTIFICATE No) 420-00180 頁: PAGE 1
契約番号(CONTRACT No) 253403D01 001
注文者照合番号(ORDER No)
需要家管理番号(CUSTOMER No)
特記事項(SPECIAL MENTION)

品名
(DESCRIPTION): DEFORMED BARS規格
(SPECIFICATION): JIS G 3112 SD295規格コード
(SPEC CODE): SD295

寸 法 DIMENSIONS (mm)	溶鋼番号 CHARGE No	製品番号 PLATE No & LOT No & COIL No	数量 QUAN TITY	質量 MASS kg ACTUAL	引 張 試 験 TENSILE TEST							厚さ 方向 特性 RAZ	曲げ 試験 BEND TEST 180° R = 1.50D	化 学 成 分 CHEMICAL COMPOSITION															%											
					降伏点 YP	引張 強さ TS	伸び EL	標点 距離 GL	絞り RA	降伏 比 YR	C			Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	Ni+C r	Cu+Ni +Cr	Mo	Nb	Ti	Al	Ceq(W)	Pcm												
					N/mm ²		%		%		X100			X100	X100	X1000	X1000	X100	X1000	X1000	X1000	X1000	X1000	X1000	X1000	X1000	X100	X100												
D6	4U90112		12	12368	328	476	35	4				GOOD	15	17	54	12	16	<table><tr><td>品 管 者</td><td>検 査 課 長</td><td>担 当</td></tr><tr><td>別 所</td><td></td><td>太 田</td></tr></table> 管理記号 D6NA0422 この原紙は、原本に相違ないことを証明します (株)アサヒメッシュ産業															品 管 者	検 査 課 長	担 当	別 所		太 田		
品 管 者	検 査 課 長	担 当																																						
別 所		太 田																																						
GRAND TOTAL			12	12368																																				

管理記号

D6NA0422

この原紙は、原本に相違ないことを証明します
(株)アサヒメッシュ産業

日本ハイコン株式会社



Signed by:

上記の鋼材は、検査の結果、御指定の規格または仕様に合格していることを証明します。

WE HEREBY CERTIFY THAT THE STEEL DESCRIBED HEREIN HAS
BEEN SATISFACTORILY TESTED AND INSPECTED IN ACCORDANCE
WITH THE REQUIREMENTS OF THE ABOVE SPECIFICATION.

SURVEYOR TO



株式会社 中山製鋼所 船町工場
NAKAYAMA STEEL WORKS, LTD. Funamachi Works

〒551-8551 大阪市大正区船町一丁目1番66号
1-66, Funamachi 1-chome, Taisho-ku, Osaka-shi, Osaka, 551-8551, Japan

Signed by: H. Haraguchi 原口秀晃
HIDEAKI HARAGUCHI

生産技術部 品質総括室長
GROUP MANAGER OF QUALITY ADMINISTRATION SEC.
PRODUCTION & TECHNICAL CONTROL DEPT.

《 NOTES 》

YR:降伏比 Yield Ratio RA:絞り Reduction of Area
GL: 標点距離 Gauge Length...1=50mm, 2=200mm, 3=4D, 4=8D, 5=5.65√A, 6=2", 7=70mm, 8=80mm
HBW:ブリネル硬さ Brinell hardness HRB/HRC:ロックウェル硬さ Rockwell hardness CH:シャルピー衝撃試験 Charpy Impact Test
Zn,C:亜鉛付着量 Zn Coating...両面三点平均付着量, (a) 一点最小付着量 CB:曲げ剥離 Coating Bend Test
RA(Z):厚さ方向特性 Specification for through thickness characteristics UT:超音波探傷試験 Ultrasonic Test
Ceq(W):炭素当量(%)=C+Mn/6+Si/24+Ni/40+Cr/5+Mo/4+V/14 Ceq2:炭素当量(%)=C+Mn/6 Ceq1:炭素当量(%)=C+Si/24+Mn/6
PCM:溶接割れ感受性組成(%)=C+Si/30+Mn/20+Cu/20+Ni/60+Cr/20+Mo/15+V/10+5B

検査証明書

JFE 条鋼 株式会社

JFE Bars & Shapes Corporation
水島製造所倉敷市水島川崎通1丁目
TEL 086-447-4224

証明書番号 CERTIFICATE No.: MC4X03570

受注番号 ORDER No.: 421H421AJ310

INSPECTION CERTIFICATE

需要家 CUSTOMER: 竹森鐵工 (株)

工事名 PROJECT NAME: 在庫

注文者 SHIPPER: 永井鋼業株式会社

特約店 DEALERSHIP:

規格 SPECIFICATION: JIS G 3112 SD295

出荷日 SHIP DATE: 2024年 10月 25日

検査番号 (溶鋼番号) LOT No. (CH No.)	製品寸法 SIZE mm	本数 QUANTITY	質量 MASS kg	引張試験 TENSILE TEST					曲げ 試験 BEND TEST 180° R=1.5D	化 学 成 分 CHEMICAL COMPOSITION %									
				降伏点 又は耐力 Y.P. or Y.S. N/mm2	引張強さ T.S. Y. R.	降伏比 Y. R.	伸び 試験片 E1 (%)	C		Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	V	Ce _q	
4-K0173 (5B97800)	D10 × 6000	600	4,032	336	527		22	GOOD	18	16	50	47	18	32	37	75	6	37	
4-K0175 (5B97802)	D10 × 6000	600		352	510		22	GOOD	18	15	49	42	14	20	30	64	3	35	
4-K0173 (5B97800)	D10 × 7000	1,800		336	527		22	GOOD	18	16	50	47	18	32	37	75	6	37	
4-K0174 (5B97801)	D10 × 7000	600		343	512		22	GOOD	17	16	50	46	14	28	34	70	6	35	
サイズ計																			
4-K0254 (5B97854)	D13 × 6000	360		372	515		26	GOOD	19	13	46	34	24	19	32	64	5	36	
4-K0162 (5B97787)	D13 × 7000	1,080		334	486		27	GOOD	17	14	48	45	14	19	24	64	4	32	
サイズ計 送り状計																			

承認

品管者 検査課長 担当

別所

日本ハイコン株式会社

この成績表は原本と相違ない事を証明致します。

兵庫県朝来市和田山町土田285番地
竹森鐵工株式会社

確	認
判定	担当
合	山本
竹森鐵工機	

検査員 SURVEYOR

上記鋼材は規定の検査を行い、これに合格したことを証明する。

We hereby certify that the material described herein has been tested and inspected with satisfactory result in accordance with the requirement of the above specification.

萩原 浩

MANAGER OF
QUALITY ASSURANCE SEC.
MIZUSHIMA WORKS
水島製造所
品質管理責任者

検査証明書

JFE 条鋼 株式会社

JFE Bars & Shapes Corporation

水島製造所

倉敷市水島川崎通1丁目

TEL 086-447-4224

INSPECTION CERTIFICATE

特約店 DEALERSHIP:

証明書番号 CERTIFICATE No.: MC4604700

受注番号 ORDER No.: 421H411AD260

需要家 CUSTOMER: 竹森鐵工 (株)

工事名 PROJECT NAME: 在庫

注文者 SHIPPER: 永井鋼業株式会社

規格 SPECIFICATION: JIS G 3112 SD295

出荷日 SHIP DATE: 2024年 6月 27日

検査番号 (溶鋼番号) LOT No. (CH No.)	製品寸法 SIZE mm	本数 QUANTITY	質量 MASS kg	引張試験 TENSILE TEST				曲げ 試験 BEND TEST 180° R= 1.5D	化 学 成 分 CHEMICAL COMPOSITION										%		
				降伏点 又は耐力 Y.P. or Y.S.	引張強さ T.S.	降伏比 Y.R.	伸び		C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	V	Ce _{eq}			
							試験 片													E1 (%)	N/mm ²
4-E0176 (5B96506)	D16 × 7000	400	4,360	357	498		22	GOOD	20	14	50	35	21	9	21	48	4	35			
4-F0037 (5B96626)	D16 × 8000 サイズ計 送り状計	200	2,500 6,860 6,860	366	500		23	GOOD	20	14	52	43	20	10	36	41	6	38			

承認

品管者

検査課長

担当

別所

太田

日本ハイコン株式会社

この成績表は原本と相違ない事を証明致します。

兵庫県朝来市和田山町土田285番地
竹森鐵工株式会社

確 認

判定 担当

合 本

竹森鐵工 (株)

検査員 SURVEYOR

上記鋼材は規定の検査を行い、これに合格したことを証明する。

We hereby certify that the material described herein has been tested and inspected with satisfactory result in accordance with the requirement of the above specification.

萩原 浩
MANAGER OF
QUALITY ASSURANCE SEC.
MIZUSHIMA WORKS
水島製造所
品質管理責任者