

MILL INSPECTION SHEET

製品試験成績証明書

日本産業規格表示認証工場 認証番号 QA0506006

発行年月日 '24 年 6 月 21 日

納入先: 有限会社 花田直線工業 殿

品 名: JIS G 3532 鉄 線

規格種類: コンクリート用 鉄 線

規格記号: SWM-P

扱 商 社: ㈱メタルワン鉄鋼製品販売



株式会社 ハンナン

HANNAN CO., LTD.
OSAKA HEAD OFFICE

〒577-0067 大阪府東大阪市高井田西4-5-7

TEL 06 (6782) 0081 ~ 4

FAX 06 (6782) 0090

試料番号	呼称寸法 規格値	線径の 許容差 mm	試験片	線 径 mm	引 張 試 験			曲げ性	外 観	納 入 数 量			備 考 (Ch-No)
					最大荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %			正 味 質 量 Kg	個 数	質 量 Kg	
						540 以上	30 以上						
1	2.60 引✓	±0.06	9B	2.57	6,105	769	62.4	Good	Good✓	1,000	1	1,000	862066
1	4.00 引✓	±0.08	9B	3.98	8,289	666	66.3	Good	Good✓	1,000	5	5,000	852079
5		±0.08	9B	3.99	8,454	676	69.0	Good	Good✓				852168
1	5.00 引✓	±0.10	9B	5.00	11,603	591	67.1	Good	Good✓	1,000	1	1,000	772217
								Good	Good✓	960	1	960	

上記注文品は検査の結果、ご指定の規格または
仕様に合格していることを証明します。

材料規格 (鋼種) Specification	鋼 番 Charge No	Chemical Composition 化学成分 (%)						
		C x100	Si x100	Mn x100	P x1000	S x1000	B PPM	B/N x1
	862066	5	20	54	13	9	43	0.8
	852079	6	20	53	14	15	45	0.6
	852168	6	17	55	18	18	42	0.5
	772217	9	19	55	19	19	—	—

発行番号 :
出荷年月日 : '24 年 6 月 20 日
製造年月日 : '24 年 6 月 13 日
試験年月日 : '24 年 6 月 13 日

これは原本と相違ありません

有限会社 花田直線工業

〒699-0621 島根県出雲市斐川町宮村790番地2

TEL (0853) 72-8011 FAX (0853) 72-8094

※本製品試験成績証明書について、朱印の無きものは無効とします。



MILL INSPECTION SHEET

製品試験成績証明書

日本産業規格表示認証工場 認証番号 QA0506006

発行年月日 '23 年 2 月 22 日

株式会社 **ハンナン**
HANNAN CO., LTD.
OSAKA HEAD OFFICE

〒577-0067 大阪府東大阪市高井田西4-5-7

TEL 06 (6782) 0081 ~ 4

FAX 06 (6782) 0090



納入先: 有限会社 花田直線工業 殿

品 名: JIS G 3532 鉄 線

規格種類: コンクリート用 鉄 線

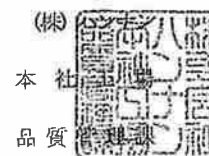
規格記号: SWM-P

扱 商 社: (株)メタルワン鉄鋼製品販売

試料 番号	呼称寸法 規格値	線径の 許容差 mm	試験片	線 径 mm	引 張 試 験			曲げ性	外 観	納 入 数 量			備 考 (Ch-No)
					最大荷重 N	引張強さ	絞り			正 味 質 量 Kg	個 数	質 量 Kg	
						N/mm ²	%						
					540 以上	30 以上							
1	2.9 ☒	±0.06	9B	2.88 ☒	4,692	720 ☒	60.9 ☒	Good ☒	Good ☒	1,000	1	1,000	632360
1	3.2 ☒	±0.08	9B	3.18 ☒	5,973	752 ☒	61.9 ☒	Good ☒	Good ☒	1,000	1	1,000	652072
1	4.0 ☒	±0.08	9B	3.99 ☒	8,121	649 ☒	67.9 ☒	Good ☒	Good ☒	1,000	5	5,000	642196
3		±0.08	9B	// ☒	8,203	656 ☒	67.6 ☒	Good ☒	Good ☒				"

上記注文品は検査の結果、ご指定の規格または
仕様に合格していることを証明します。

材料規格 (鋼種) Specification	鋼 番 Charge No	Chemical Composition 化学成分 (%)						
		C x100	Si x100	Mn x100	P x1000	S x1000	B PPM	B/N x1
	632360	5	19	55	18	12	47	0.8
	652072	5	21	52	14	11	44	0.8
	642196	6	19	53	14	18	46	0.6

発行番号 :
出荷年月日 : '23 年 2 月 20 日
製造年月日 : '23 年 2 月 13 日
試験年月日 : '23 年 2 月 14 日

※本製品試験成績証明書について、朱印の無きものは無効とします。



これは原本と相違あり

有限会社 花田直線工業

〒699-0621 鳥根県出雲市斐川町富村790-6
TEL (0853) 72-8011 FAX (0853) 72-8099

MILL INSPECTION SHEET

製品試験成績証明書

日本産業規格表示認証工場 認証番号 QA0506006

発行年月日 '24 年 9 月 27 日

株式会社 ハンナン
HANNAN CO., LTD.
OSAKA HEAD OFFICE

〒577-0067 大阪府東大阪市高井田西4-5-7

TEL 06 (6782) 0081 ~ 4

FAX 06 (6782) 0090

納入先: 有限会社 花田直線工業 殿

品 名: JIS G 3532 鉄 線

規格種類: コンクリート用 鉄 線

規格記号: SWM-P

扱 商 社: ㈱メタルワン鉄鋼製品販売



試料 番号	呼称寸法 規 格 値	線径の 許容差 mm	試験片	線 径 mm	引 張 試 験			曲げ性	外 観	納 入 数 量			備 考 (Chr-No)
					最大荷重 N	引張強さ	絞り			正 味 質 量 Kg	個 数	質 量 Kg	
						N/mm ²	%						
						540 以上	30 以上						
1	3.20 引	±0.08	9B	3.18✓	5,665	713✓	60.8✓	Good	Good✓	1,000	1	1,000	862067
1	4.00 引	±0.08	9B	3.98✓	8,313	668✓	68.3✓	Good	Good✓	1,000	4	4,000	886060
1	5.00 引	±0.10	9B	4.97✓	11,643	600✓	63.6✓	Good✓	Good	1,000	3	3,000	722214
1	6.00 引	±0.10	9B	5.99✓	16,042	569✓	64.9✓	Good	Good	1,000	5	5,000	622158
3		±0.10	9B	〃	15,848	562✓	66.8✓	Good	Good				〃

上記注文品は検査の結果、ご指定の規格または仕様
に合格していることを証明します。

材料規格 (鋼種) Specification	鋼 番 Charge No	Chemical Composition 化学成分 (%)						
		C x100	Si x100	Mn x100	P x1000	S x1000	B PPM	B/N x1
	862067	5	20	55	12	7	42	0.8
	882060	5	20	55	11	12	45	0.8
	722214	9	17	54	17	15	—	—
	622158	9	20	54	19	16	—	—

発行番号 :
出荷年月日 : '24 年 9 月 24 日
製造年月日 : '24 年 9 月 17 日
試験年月日 : '24 年 9 月 18 日
これは原本と相違ありません

有限会社 花田直線工業

〒671 島根県出雲市斐川町高村780番地2

※本製品試験成績証明書A×00506728099無きものは無効とします。



この証明書は、日本製鉄株式会社が発行するミルシート正本ではありません。磁気的記録により作成された正本を便宜上、写面化したものです。

注文者店部課コード
注文者照合番号 5222 -028153
注文者 NITTETU BUSSAN
契約番号 3-210-E2-1-Y-B637-01
商品名 BAR IN COIL
規格 JIS G 3112 SD295 LSS
需要家 SAKANO KOGYO
需要家管理番号

鋼材検査証明書

日本製鉄株式会社
NIPPON STEEL CORPORATION
社：〒100-8071 東京都千代田区丸の内二丁目6番1号
北日本製鉄所釜石地区：〒026-8567 岩手県釜石市鈴子町23番15号

証明書番号 2404C0172
発行年月日 2024年04月17日
頁 1B

寸法	員数	重量 KG	製鋼番号	管理番号	引張試験 (G. L = DX8)				BT	化学成分 %					
					降伏点耐力 (N/MM ²)	引張強さ (N/MM ²)	伸び (%)	絞り (%)		C X100	Si X100	Mn X100	P X1000	S X1000	
D6	12	11946	M66837		318	514	20		GOOD	22	20	75	18	12	
	36	36290	M66954		324	513	26		GOOD	21	21	76	18	12	
TOTAL	48	48236													



これは原本と相違ありません
有限会社 花田直線工業
〒699-0621 鳥取県出雲市斐川町西1-790番地2
TEL (0853) 72-8011 FAX (0853) 72-8094



原本と相違ないことを証します
東京都目黒区柿ノ木坂1-2-1
坂野興業株式会社
TEL 03 (3718) 7311

備考：
注釈：
G.L：標点距離、BT：曲げ試験、AGS：オーステナイト結晶粒度、DEC：脱炭層深さ試験、P：製品分析
NMI：清浄度

上記注文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。

北日本製鉄所 品質保証室長
平林 圭



<注意とお願い>本証明書の改変や不正使用は、固く禁じられております。本証明書の真偽についてご質問がある場合は、次の当社窓口までお問い合わせ下さい (E-mail, bar-wire-rod@jp.nipponsteel.com)。

検査証明書

JFE 条鋼 株式会社

証明書番号 CERTIFICATE No. : MA4906790

INSPECTION CERTIFICATE

JFE Bars & Shapes Corporation

受注番号 ORDER No. : 595H45370030

水島製造所

需要家 CUSTOMER : (有) 花田直線工業

倉敷市水島川崎通1丁目

工事名 PROJECT NAME : 在庫用

TEL 086-447-4224

注文者 SHIPPER : 富士鋼材株式会社

岡山支店

特約店 DEALERSHIP:

規格 SPECIFICATION : JIS G 3112 SD295

出荷日 SHIP DATE : 2024年 9月 24日

検査番号 (溶鋼番号) LOT No. (CH No.)	製品寸法 SIZE mm	本数 QUANTITY	質量 MASS kg	引張試験 TENSILE TEST				曲げ 試験 BEND TEST 180° R=	化 学 成 分 CHEMICAL COMPOSITION										%											
				降伏点 又は耐力 Y. P. or Y. S.	引張強さ T. S.	降伏比 Y. R.	伸び		C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	V	Ceq												
							試験片													E1 (%)										
				N/mm2																										
				MIN	440- 600		2号	MIN 16	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX																	
4-J0093 (5B97535)	D10 × 6000	5,400		356	500		24	GOOD	16	55	150	42	21	12	32	54	3		33											
4-J0094 (5B97536)	D10 × 6000	600	20,160	362	492		23	GOOD	16	14	49	33	25	10	25	40	2		31											
	サイズ計		20,160																											
4-J0149 (5B97575)	D13 × 6000	1,080	6,448	370	493		24	GOOD	17	15	49	43	21	12	25	59	4		33											
	サイズ計		6,448																											
	送り状計		26,608																											

和光産業(株)
鳥取工場
合格

堀江

これは原本と相違ありません
有限会社 花田直線工業
〒699-0621 鳥取県出雲市斐川町花田200番地
TEL (0853) 72-8011 FAX (0853) 72-8094

萩原 浩
MANAGER OF
QUALITY ASSURANCE SEC.
MIZUSHIMA WORKS
水島製造所
品質管理責任者

上記鋼材は規定の検査を行い、これに合格したことを証明する。

We hereby certify that the material described herein has been tested and inspected with satisfactory result in accordance with the requirement of the above specification.

検査員 SURVEYOR

検査証明書

JFE 条鋼株式会社

証明書番号 CERTIFICATE No. : SB0047980

INSPECTION CERTIFICATE

受注番号 ORDER No. :

需要家 CUSTOMER :

(有) 花田直線工業

工事名 PROJECT NAME : 在庫用

注文者 SHIPPER :

富士鋼材株式会社

米子営業所

特約店 DEALERSHIP:

規格 SPECIFICATION : JIS G 3112 SD295

出荷日 SHIP DATE : 2024年 9月 24日

JFE Bars & Shapes Corporation

水島製造所

倉敷市水島川崎通 1 丁目

TEL 086-447-4224

検査番号 (溶鋼番号) LOT No. (CH No.)	製品寸法 SIZE mm	本数 QUANTITY	質量 MASS kg	引張試験 TENSILE TEST				曲げ 試験 BEND TEST 180° R=1.5D	化 学 成 分 CHEMICAL COMPOSITION										%
				降伏点 又は耐力 Y. P. or Y. S.	引張強さ T. S.	降伏比 Y. R.	伸び 試験片 E1		C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	V	Ceq	
				N/mm2					×100			×1000		×100	×100	×1000	×1000		
				MIN	440-600		2号		MAX	MAX	MAX	MAX	MAX						
4-E0329 (5B96587)	D16 × 5000	200	1, 560	360	505		23	GOOD	20	14	51	38	22	10	17	39	4		34
4-D0341 (5B96306)	D16 × 5500	200	1, 716	366	492		23	GOOD	19	16	48	33	24	10	17	27	3		32
	サイズ計 送り状計		3, 276 3, 276																



これは原本と相違ありません
有限会社 花田直線工業
〒699-0621 鳥根県出雲市斐川町
TEL (0853) 72-8011 FAX (0853) 72-8094



上記鋼材は規定の検査を行い、これに合格したことを証明する。

We hereby certify that the material described herein has been tested and inspected with satisfactory result in accordance with the requirement of the above specification.

検査員 SURVEYOR

萩原 浩

MANAGER OF
QUALITY ASSURANCE SEC.
MIZUSHIMA WORKS水島製造所
品質管理責任者

検査証明書

JFE 条鋼 株式会社

証明書番号 CERTIFICATE No. : SB0043250

INSPECTION CERTIFICATE

JFE Bars & Shapes Corporation

受注番号 ORDER No. :

需要家 CUSTOMER : (有) 花田直線工業

水島製造所

工事名 PROJECT NAME : 在庫用

倉敷市水島川崎通 1 丁目

注文者 SHIPPER : 富士鋼材株式会社

米子営業所

特約店 DEALERSHIP:

規格 SPECIFICATION : JIS G 3112 SD345

出荷日 SHIP DATE : 2024年 7月 18日

検査番号 (溶鋼番号) LOT No. (CH No.)	製品寸法 SIZE mm	本数 QUANTITY	質量 MASS kg	引張試験 TENSILE TEST					曲げ 試験 BEND TEST 180° R= 2.0D	化 学 成 分 CHEMICAL COMPOSITION										%									
				降伏点 又は耐力 Y. P. or Y. S.	引張強さ T. S.	降伏比 Y. R.	伸び			C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	V	Ceq										
							試験片	El (%)													MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX
4-F0017 (5B96647)	D19 × 5000 サイズ計 送り状計	42	470 470 470	403	595	0.68	18	GOOD	27	55	160	40	40	14	25	44	12	60 48											
検査員 SURVEYOR 和光産業(株) 鳥取工場 合格 堀江 これは原本と相違ありません 有限会社 花田直線工業 〒699-0621 鳥取県出雲市斐川町倉科90番地2 TEL (0853) 72-8011 FAX (0853) 72-8094 萩原 浩 MANAGER OF QUALITY ASSURANCE SEC. MIZUSHIMA WORKS 水島製造所 品質管理責任者																													

検査証明書

JFE 条鋼 株式会社

証明書番号 CERTIFICATE No. : SB0038660

INSPECTION CERTIFICATE

JFE Bars & Shapes Corporation

受注番号 ORDER No. :

水島製造所

需要家 CUSTOMER :

(有) 花田直線工業

倉敷市水島川崎通1丁目

工事名 PROJECT NAME :

在庫用

TEL 086-447-4224

注文者 SHIPPER :

富士鋼材株式会社

米子営業所

特約店 DEALERSHIP:

規格 SPECIFICATION :

JIS G 3112 SD345

出荷日 SHIP DATE : 2024年 5月 23日

検査番号 (溶鋼番号)	製品寸法 SIZE mm	本数 QUANTITY	質量 MASS kg	引張試験 TENSILE TEST					曲げ 試験 BEND TEST 180° R=2.0D	化学成分 CHEMICAL COMPOSITION										%	
				降伏点 又は耐力 Y. P. or Y. S.	引張強さ T. S.	降伏比 Y. R.	伸び			C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	V	Ceq		
							試験片	El (%)													N/mm2
3-J0380 (5B94346)	D22×5500 サイズ計 送り状計	12	200 200 200	398	581	0.69	22	GOOD	24	25	86	32	20	10	19	30	13	44			
検査員 SURVEYOR																			萩原 浩 MANAGER OF QUALITY ASSURANCE SEC. MIZUSHIMA WORKS 水島製造所 品質管理責任者		

検査証明書

JFE 条鋼 株式会社

証明書番号 CERTIFICATE No. : SB0011130

INSPECTION CERTIFICATE

JFE Bars & Shapes Corporation

水島製造所

倉敷市水島川崎通 1 丁目

TEL 086-447-4224

受注番号 ORDER No. :

需 要 家 CUSTOMER :

(有) 花田直線工業

工 事 名 PROJECT NAME :

在庫用

主 文 者 SHIPPER :

富士鋼材株式会社

米子営業所

特約店 DEALERSHIP:

規 格 SPECIFICATION :

JIS G 3112 SD345

出荷日 SHIP DATE :

2023年 6月 1日

検査番号 (溶鋼番号)	製品寸法 SIZE mm	本 数 QUANTITY	質 量 MASS kg	引張試験 TENSILE TEST				曲げ 試験 BEND TEST	化 学 成 分 CHEMICAL COMPOSITION										%
				降伏点 又は耐力 Y.P. or Y.S.	引張強さ T.S.	降伏比 Y.R.	伸び 試験片 E1		C		Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	V	
				N/mm ²					×100			×1000		×100	×100	×1000	×1000		
				345- 440	MIN 490	MAX 0.80	14A号 MIN 19		MAX 27	MAX 55	MAX 160	MAX 40	MAX 40						MAX 60
2-K0497 (5B91067)	D25 × 5000 サイズ計 送り状計	4	80 80 80	372	556	0.67	23	GOOD	24	18	84	30	18	10	30	39	10		46



これは原本と相違あり
株式会社 花田直線
〒699-0621 島根県出雲市斐川町富村790番地2
TEL(0853)72-8011 FAX(0853)72-8096

上記鋼材は規定の検査を行い、これに合格したことを証明する。

We hereby certify that the material described herein has been tested and inspected with satisfactory result in accordance with the requirement of the above specification.

検査員 SURVEYOR

萩原 浩

MANAGER OF
QUALITY ASSURANCE SEC.
MIZUSHIMA WORKS水島製造所
品質管理責任者

検査証明書

INSPECTION CERTIFICATE

1 / 1
JFE 条鋼 株式会社

JFE Bars & Shapes Corporation

水島製造所

倉敷市水島川崎通1丁目

TEL 086-447-4224

証明書番号 CERTIFICATE No.: S-B365-0

受注番号 ORDER No.:

需要家 CUSTOMER:

工事名 PROJECT NAME:

注文者 SHIPPER:

規格 SPECIFICATION:

(有) 花田直線工業

在庫用

富士鋼材株式会社

JIS G 3112 SD345

米子営業所

特約店 DEALERSHIP:

出荷日 SHIP DATE: 2022年 9月 13日

検査番号 LOT No.	製品寸法 SIZE mm	本数 QUANTITY	質量 MASS kg	引張試験 TENSILE TEST						曲げ 試験 BEND TEST 180° R=	化 学 成 分 CHEMICAL COMPOSITION										%
				降伏点 又は耐力 Y.P. or Y.S.	引張強さ T. S.	降伏比 Y. R.	伸び		C		Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	V	Ceq		
							試験片	E1 (%)												N/mm2	
2-C0192	D32 × 6000 サイズ計 送り状計	1	37 37 37	417	582	0.72	19	GOOD	24	19	94	26	24	16	16	41	19	MAX 60 45			

検

和光産業(株)

鳥取工場

合格

堀江

これは原本と相違あり

有限会社 花田直線工業

〒699-0621 鳥取県出雲市斐川町富村740番地

TEL(0853)72-8011 FAX(0853)72-8030

花田直線工業

鳥取県出雲市斐川町富村740番地



これは原本と相違あり
有限会社 花田直線工業
〒699-0621 鳥取県出雲市斐川町富村7番地2
TEL(0853)72-8011 FAX(0853)72-8094

上記鋼材は規定の検査を行い、これに合格したことを証明する。

We hereby certify that the material described herein has been tested and inspected with satisfactory result in accordance with the requirement of the above specification.

山田 直人

MANAGER OF
QUALITY ASSURANCE SEC.
MIZUSHIMA WORKS

水島製造所
品質管理責任者

検査員 SURVEYOR

オーダー番号

23080172-001

出荷年月日

2023/8/31

鋼材検査証明書

証明書番号

00142737

発行年月日

2023/8/31

契約先：伊藤忠丸紅住商テクノスチール株式会社 九州

株式会社ヤマックス

サクセス 8月 D38

(株) サクセスヒカリ 長船工場

規格

JIS G3112

品名

異形棒鋼

種類の記号

SD345

認証番号

QA0607020

TOUGH-CON (タコン)

共英製鋼株式会社

山口事業所 品質管理課

品質管理責任者 氏名 瀬戸口



〒756-0817 山口県山陽小野田市大字小野田6289番18

TEL 0836-83-5485

FAX 0836-83-5486

呼び名 ・ 径	長さ (m)	鋼番	員数 (本)	質量 (kg)	引 張 試 験					曲げ試験	衝撃試験	化 学 成 分 (%)												
					降伏点 又は耐力	引張強さ	降伏比	降伏棚の ひずみ度	伸び	曲げ角度 内側半径		C	Si	Mn	P	S		Ni	Cr	V	Mo			Ceq
					N/mm ²	N/mm ²	%	%	%		J	X100	X100	X100	X1000	X1000		X100	X100	X1000	X1000			X100
					345 ~440	MIN. 490	MAX. 80	-	MIN. 15	180 2D	-	MAX. 27	MAX. 55	MAX. 160	MAX. 40	MAX. 40		-	-	-	-			MAX. 60
D38	9.000	ID4624 小計 中計	150 150 150	12.090 12.090	376	559	67		25	GOOD		23	39	99	26	32		10	17	10	10			45
合 計			150	12.090	炭素当量 Ceq = C+Mn/6+Si/24+Ni/40+Cr/5+Mo/4+V/14																			

※ 本鋼材は指定の試験を行い、合格したことを証明致します。