

検査証明書

JFE 条鋼株式会社

JFE Bars & Shapes Corporation
 水島製造所
 倉敷市水島川崎通) 丁目
 TEL 086-447-4224

証明書番号 CERTIFICATE No. : MC3X04000
 受注番号 ORDER No. : 421H361AF530
 需要家 CUSTOMER : 竹森鐵工 (株)
 工事名 PROJECT NAME : 在庫
 注文者 SHIPPER : 永井鋼業株式会社
 規格 SPECIFICATION : JIS G 3112 SD295

INSPECTION CERTIFICATE

特約店 DEALERSHIP:

出荷日 SHTP DATE : 2023年 10月 30日

検査番号 (溶鋼番号) LOT No. (CH No.)	製品寸法 SIZE mm	本数 QUANTITY	質量 MASS kg	引張試験 TENSILE TEST					曲げ試験 BEND TEST 180° R=1.5D	化学成分 CHEMICAL COMPOSITION %									
				降伏点 又は耐力 Y.P. or T.S.	引張強さ T. S.	降伏比 Y. R.	伸び			C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	V	Ceq
							試験片	E1 (%)											
				N/mm2		2号	MIN	MAX		MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX
3-K0046 (5B94466)	D10 × 6000	1,200	4,032	367	508		26	GOOD	20	15	53	39	29	9	14	24	3	33	
3-H0349 (5B94073)	D10 × 7000	600		363	509		26	GOOD	20	16	51	30	15	9	13	52	4	33	
3-H0446 (5B94116)	D10 × 7000	600		363	502		26	GOOD	20	16	50	41	27	9	15	36	3	33	
3-J0321 (5B94307)	D10 × 7000	600	7,056	367	499		25	GOOD	20	16	59	41	26	13	9	36	2	34	
3-K0248 (5B94586)	サイズ計 D13 × 6000	360	11,088	360	500		25	GOOD	18	13	50	38	28	16	28	59	5	34	
3-K0254 (5B94592)	D13 × 7000 サイズ計 送り状計	360	2,149	362	515		27	GOOD	21	14	50	40	23	10	28	36	4	37	

品質管理 検査部長 担当
 承認
 日本ハイコン株式会社

この成績表は原本と相違ない事を証明致します。
 兵庫県朝来市和田山町土田285番地
 竹森鐵工株式会社

確認 判定 担 当

 竹森鐵工 (株)
 検査員 SURVEYOR

上記鋼材は規定の検査を行い、これに合格したことを証明する。
 We hereby certify that the material described herein has been tested and inspected with satisfactory result in accordance with the requirement of the above specification.

萩原 浩
 MANAGER OF
 QUALITY ASSURANCE SEC.
 MIZUSHIMA WORKS
 水島製造所
 品質管理責任者

検査証明書

JFE 条鋼株式会社

JFE Bars & Shapes Corporation
水島製造所倉敷市水島川崎通1丁目
TEL 086-447-4224

特約店 DEALERSHIP:

証明書番号 CERTIFICATE No. : MC4103900

受注番号 ORDER No. : 421H3Y1AL410

需要家 CUSTOMER : 竹森鐵工(株)

工事名 PROJECT NAME : 在庫

注文者 SHIPPER : 永井鋼業株式会社

規格 SPECIFICATION : JIS G 3112 SD295

INSPECTION CERTIFICATE

出荷日 SHIP DATE : 2024年 1月 26日

検査番号 (溶鋼番号) LOT No. (CH No.)	製品寸法 SIZE mm	本数 QUANTITY	質量 MASS kg	引張試験 TENSILE TEST					曲げ 試験 BEND TEST 180° R=	化学成分 CHEMICAL COMPOSITION %									
				降伏点 又は耐力 Y.P. or Y.S.	引張強さ T.S.	降伏比 Y.R.	伸び E1			C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	V	Ceq
							試験片	(%)											
				MIN	440- 600		2号	MIN		MAX	MAX	MAX	MAX	MAX					
4-A0207 (5B95391)	D10 × 6000	1,200	4,032	384	512		23	GOOD	27	55	150	50	50	11	27	43	5	37	
4-A0201 (5B95238)	D10 × 7000 サイズ計	1,800	7,056 11,088	376	530		22	GOOD	18	14	49	41	21	12	25	58	5	34	
4-A0190 (5B95386)	D13 × 6000	360	2,149	352	515		21	GOOD	18	15	58	40	25	12	16	63	4	33	
4-A0178 (5B95305)	D13 × 7000 サイズ計 送り状計	1,440	10,022 12,171 23,259	368	516		24	GOOD	20	16	49	33	20	11	17	39	3	34	

承認	品管長	検査部長	担当

日本ハイコン株式会社

この成績表は原本と相違ない事を証明致します。

兵庫県朝来市和田山町土田285番地
竹森鐵工株式会社

確認	判定	担当
合	本	

検査員 SURVEYOR

上記鋼材は規定の検査を行い、これに合格したことを証明する。

We hereby certify that the material described herein has been tested and inspected with satisfactory result in accordance with the requirement of the above specification.

萩原 浩

MANAGER OF
QUALITY ASSURANCE SEC.
MIZUSHIMA WORKS水島製造所
品質管理責任者

検査証明書

JFE 条鋼株式会社

証明書番号 CERTIFICATE No. : MC4102490

INSPECTION CERTIFICATE

受注番号 ORDER No. : 421H3Y1AK660

JFE Bars & Shapes Corporation

需要家 CUSTOMER : 竹森鐵工(株)

水島製造所

工事名 PROJECT NAME : 在庫

倉敷市水島川崎通1丁目

注文者 SHIPPER : 永井鋼業株式会社

TEL 086-447-4224

規格 SPECIFICATION : JIS G 3112 SD295

特約店 DEALERSHIP:

出荷日 SHIP DATE : 2024年 1月 17日

検査番号 (溶鋼番号) LOT No. (CH No.)	製品寸法 SIZE mm	本数 QUANTITY	質量 MASS kg	引張試験 TENSILE TEST					曲げ 試験 BEND TEST 180° R= L.5D	化学成分 CHEMICAL COMPOSITION %									
				降伏点 又は耐力 Y ₂ , or Y _{1.5}	引張強さ T.S.	降伏比 Y.R.	伸び			C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	V	Ce _q
							試験片 2号	El (%)											
				N/mm ²		MIN	440-			MIN	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX				
4-A0057 (5B95287)	D16 × 7000	200	2,180	358	600		24	GOOD	27	55	150	50	50	11	20	40	3	35	
4-A0057 (5B95287)	D16 × 8000 サイズ計 送り状計	400	5,000 7,180 7,180	358	502		24	GOOD	20	14	52	34	29	11	20	40	3	35	

検査員	検査部長	担当
別所		永井

日本ハイコン株式会社

この成績表は原本と相違ない事を証明致します。

兵庫県朝来市和田山町土田285番地
竹森鐵工株式会社

確	認
判定	担当
合	山本
竹森鐵工(株)	

検査員 SURVEYOR

上記鋼材は規定の検査を行い、これに合格したことを証明する。

We hereby certify that the material described herein has been tested and inspected with satisfactory result in accordance with the requirement of the above specification.

萩原 浩

MANAGER OF
QUALITY ASSURANCE SEC.
MIZUSHIMA WORKS

水島製造所

品質管理責任者