

MILL INSPECTION SHEET

製品試験成績証明書

日本産業規格表示認証工場 認証番号 QA0506006

発行年月日 '24年 6月 21日

納入先: 有限会社 花田直線工業 殿

品 名: JIS G 3532 鉄 線

規格種類: コンクリート用 鉄 線

規格記号: SWM-P

扱 商 社: ㈱メタルワン鉄鋼製品販売



株式会社 ハンナン

HANNAN CO., LTD.
OSAKA HEAD OFFICE

〒577-0067 大阪府東大阪市高井田西4-5-9

TEL 06 (6782) 0081 ~ 4

FAX 06 (6782) 0090

試料 番号	呼称・法 規格値	線径の 許容差 mm	試験片	線 径 mm	引 張 試 験			曲げ性	外 観	納 入 数 量			備 考 (Ch-No)
					最大荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %			正 味 質 量 Kg	個 数	質 量 Kg	
						540 以上	30 以上						
1	2.60 ϕ ✓	±0.06	9B	2.57	6,105	769	62.4	Good	Good✓	1,000	1	1,000	862066
1	4.00 ϕ ✓	±0.08	9B	3.98	8,289	666	66.3	Good	Good✓	1,000	5	5,000	852079
5		±0.08	9B	3.99	8,454	676	69.0	Good	Good✓				852168
1	5.00 ϕ ✓	±0.10	9B	5.00	11,603	591	67.1	Good	Good✓	1,000	1	1,000	772217
								Good	Good✓	960	1	960	

上記注文品は検査の結果、ご指定の規格または
仕様に合格していることを証明します。

材料規格 (鋼種) Specification	鋼 番 Charge No	Chemical Composition 化学成分 (%)						
		C x100	Si x100	Mn x100	P x1000	S x1000	B PPM	B/N x1
	862066	5	20	54	13	9	43	0.8
	852079	6	20	53	14	15	45	0.6
	852168	6	17	55	18	18	42	0.5
	772217	9	19	55	19	19	—	—

発行番号 :
出荷年月日 : '24年 6月 20日
製造年月日 : '24年 6月 13日
試験年月日 : '24年 6月 13日

これは原本と相違ありません

有限会社 花田直線工業

〒699-0621 島根県出雲市斐川町宮村790番地2

TEL (0853) 72-8011 FAX (0853) 72-8094

※本製品試験成績証明書について、朱印の無効は無効とします。



MILL INSPECTION SHEET

製品試験成績証明書

日本産業規格表示認証工場 認証番号 QA0506006

発行年月日 '23 年 2 月 22 日

株式会社 **ハンナン**
HANNAN CO., LTD.
OSAKA HEAD OFFICE

〒577-0067 大阪府東大阪市高井田西4-5-7

TEL 06 (6782) 0081 ~ 4

FAX 06 (6782) 0090

納入先: 有限会社 花田直線工業 殿

品 名: JIS G 3532 鉄 線

規格種類: コンクリート用 鉄 線

規格記号: SWM-P

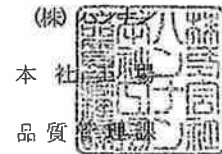
扱 商 社: (株)メタルワン鉄鋼製品販売



試料 番号	呼称寸法 規格値	線径の 許容差 mm	試験片	線 径 mm	引 張 試 験			曲げ性	外 観	納 入 数 量			備 考 (Ch-No)
					最大荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %			正 味 質 量 Kg	個 数	質 量 Kg	
						540 以上	30 以上						
1	2.9 引✓	±0.06	9B	2.88 ✓	4,692	720 ✓	60.9 ✓	Good ✓	Good ✓	1,000	1	1,000	632360
1	3.2 引✓	±0.08	9B	3.18 ✓	5,973	752 ✓	61.9 ✓	Good ✓	Good ✓	1,000	1	1,000	652072
1	4.0 引✓	±0.08	9B	3.99 ✓	8,121	649 ✓	67.9 ✓	Good ✓	Good ✓	1,000	5	5,000	642196
3		±0.08	9B	〃 ✓	8,203	656 ✓	67.6 ✓	Good ✓	Good ✓				〃

上記注文品は検査の結果、ご指定の規格または
仕様に合格していることを証明します。

材料規格 (鋼種) Specification	鋼 番 Charge No	Chemical Composition 化学成分 (%)						
		C x100	Si x100	Mn x100	P x1000	S x1000	B PPM	B/N x1
	632360	5	19	55	18	12	47	0.8
	652072	5	21	52	14	11	44	0.8
	642196	6	19	53	14	18	46	0.6

発行番号 :
出荷年月日 : '23 年 2 月 20 日
製造年月日 : '23 年 2 月 13 日
試験年月日 : '23 年 2 月 14 日

※本製品試験成績証明書について、朱印の無きものは無効とします。

これは原本と相違あり
有限会社 花田直線工業
〒699-0621 鳥根県出雲市斐川町富村790-6
TEL (0853) 72-8011 FAX (0853) 72-8099

MILL INSPECTION SHEET

製品試験成績証明書

日本産業規格表示認証工場 認証番号 QA0506006

発行年月日 '24 年 10 月 18 日

株式会社 ハンナン

HANNAN CO., LTD.
OSAKA HEAD OFFICE

〒577-0067 大阪府東大阪市高井田西4-5-7

TEL 06 (6782) 0081 ~ 4

FAX 06 (6782) 0090



納入先: 有限会社 花田直線工業 殿

品 名: JIS G 3532 鉄線

規格種類: コンクリート用鉄線

規格記号: SWM-P

扱 商 社: (株)メタルワン鉄鋼製品販売

試料 番号	呼称寸法 規格値	線径の 許容差 mm	試験片	線 径 mm	引 張 試 験			曲げ性	外 観	納 入 数 量			備 考 (Ch-No)
					最大荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %			正 味 質 量 Kg	個 数	質 量 Kg	
						540 以上	30 以上						
1	3.20 ｼ	±0.08	9B	3.18✓	6,134	772✓	63.9✓	Good	Good	1,000	1	1,000	882179
1	4.00 ｼ	±0.08	9B	3.97✓	8,266	668✓	65.8✓	Good	Good	1,000	4	4,000	852171
1	5.00 ｼ	±0.10	9B	4.98✓	13,211	678✓	64.4✓	Good	Good	1,000	5	5,000	882321
1	6.00 ｼ	±0.10	9B	5.97✓	17,526	626✓	65.4✓	Good	Good	1,000	3	3,000	803122

上記注文品は検査の結果、ご指定の規格または
仕様に合格していることを証明します。

材料規格 (鋼種) Specification	鋼 番 Charge No	Chemical Composition 化学成分 (%)						
		C x100	Si x100	Mn x100	P x1000	S x1000	B PPM	B/N x1
検査 合格	882179	5	20	51	18	16	47	0.6
	852171	5	20	55	15	9	44	0.8
	882321	9	16	53	21	22	—	—
	803122	9	16	53	24	25	—	—

発行番号 :
出荷年月日 : '24 年 10 月 18 日
製造年月日 : '24 年 10 月 7 日
試験は原本と相違ありません

有限会社 花田直線工業

〒699-0621 島根県出雲市紫川町79-1

TEL (0853) 72-8011 FAX (0853) 72-8012
※本製品試験成績証明書について、本物の無効とします。

注文者店部課コード
注文者照合番号 21Z -3BCNS34
注文者 METAL ONE
契約番号 4-210-E2-1-3-B718-01
商品名 BAR IN COIL
規格 JIS G 3112 SD295 LSS
需要家 SAKANO KOGYO
需要家管理番号

鋼材検査証明書



本社 東京都千代田区丸の内二丁目6番1号
北日本製鉄所釜石地区 千026-8567 岩手県釜石市鈴子町23番15号

証明書番号 2404C0170
発行年月日 2024年04月17日

頁 1E

寸法	員数	質量 KG	製鋼番号	管理番号	引張試験 (G, L=DXB)				BT	化学成分								
					降伏点耐力 (N/MM ²)	引張強さ (N/MM ²)	伸び (%)	減寸 (%)		C X100	Si X100	Mn X100	P X1000	S X1000				
D6	6	6046	M67024		329	523	26		GOOD	22	21	75	18	14				
	18	18110	M67026		333	519	26		GOOD	22	21	73	18	12				
TOTAL	24	24156																



これは原本と相違ありません

有限会社 花田直線工業

〒699-0621 鳥取県出雲市斐川町南1-790-102

TEL (0853) 72-8011 FAX (0853) 72-8094

原本と相違ないことを証します

東京都目黒区柿ノ木坂1-2-2

坂野興業株式会社

TEL 03 (3718) 7311

備考:

注釈:

G.L: 標点距離、BT: 曲げ試験、AGS: オーステナイト結晶粒度、DEC: 脱炭層深さ試験、P: 製品分析
NMI: 清浄度

上記注文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。

北日本製鉄所 品質保証室長
平林 圭



<注意とお願い>本証明書の改変や不正使用は、固く禁じられております。本証明書の真偽についてご質問がある場合は、次の当社窓口までお問い合わせ下さい (E-mail, bar-wire-rod@jp.nipponsteel.com)。

検査証明書

JFE 条鋼 株式会社

INSPECTION CERTIFICATE

JFE Bars & Shapes Corporation

水島製造所

倉敷市水島川崎通1丁目

TEL 086-447-4224

証明書番号 CERTIFICATE No. : MA4X05820

受注番号 ORDER No. : 595H45390040

需要家 CUSTOMER : (有) 花田直線工業

工事名 PROJECT NAME : 在庫用

注文者 SHIPPER : 富士鋼材株式会社

岡山支店

特約店 DEALERSHIP:

規格 SPECIFICATION : JIS G 3112 SD295

出荷日 SHIP DATE : 2024年 10月 21日

検査番号 (溶鋼番号) LOT No. (CH No.)	製品寸法 SIZE mm	本数 QUANTITY	質量 MASS kg	引張試験 TENSILE TEST				曲げ 試験 BEND TEST 180° R= 1.5D	化 学 成 分 CHEMICAL COMPOSITION										%		
				降伏点 又は耐力 Y.P. or Y.S.	引張強さ T. S.	降伏比 Y. R.	伸び		C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	V	Ceq			
							試験 片													E1 (%)	N/mm2
4-K0176 (5B97803)	D10 × 6000	6,000	20,160	355	506		21	GOOD	18	16	50	35	10	18	27	60	3		34		
4-K0167 (5B97794)	サイズ計 D13 × 6000	1,080	20,160	363	496		23	GOOD	18	13	46	44	18	23	22	63	5		33		
	サイズ計 送り状計		6,448 6,448 26,608																		

和光産業協
鳥取工場
合格

堀江

これは原本と相違ありません
有限会社 花田直線工業
〒699-0621 鳥取県出雲市斐川町金井39番地
TEL (0853) 72-8011 FAX (0853) 72-8094

萩原 浩
MANAGER OF
QUALITY ASSURANCE SEC.
MIZUSHIMA WORKS
水島製造所
品質管理責任者

検査員 SURVEYOR

上記鋼材は規定の検査を行い、これに合格したことを証明する。
We hereby certify that the material described herein has been tested and inspected with satisfactory result in accordance with the requirement of the above specification.

検査証明書

JFE 条鋼 株式会社

証明書番号 CERTIFICATE No.: SB0050890

INSPECTION CERTIFICATE

JFE Bars & Shapes Corporation

受注番号 ORDER No.:

需要家 CUSTOMER: (有) 花田直線工業

水島製造所

工事名 PROJECT NAME: 在庫用

倉敷市水島川崎通 1 丁目

注文者 SHIPPER: 富士鋼材株式会社

米子営業所

特約店 DEALERSHIP:

TEL 086-447-4224

規格 SPECIFICATION: JIS G 3112 SD295

出荷日 SHIP DATE: 2024年 10月 24日

検査番号 (溶鋼番号) LOT No. (CH No.)	製品寸法 SIZE mm	本数 QUANTITY	質 量 MASS kg	引張試験 TENSILE TEST						曲げ 試験 BEND TEST 180° R= 1.5D	化 学 成 分 CHEMICAL COMPOSITION %									
				降伏点 又は耐力 Y. P. or Y. S.	引張強さ T. S.	降伏比 Y. R.	伸び		C		Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	V	Ceq	
							試験片	E1 (%)												
																				N/mm2
MIN	440- 600		2号	MIN 16	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX											
4-H0315 (5B97420)	D16 × 5500 サイズ計 送り状計	200	1,716 1,716 1,716	355	511		24	GOOD	27	55	150	42	21	20	18	47	4	36		

検
和光産業(株)
鳥取工場
合格

堀江

これは原本と相違ありません

有限会社 花田直線工業

〒699-0621 鳥根県出雲市斐川町番付399番地2

TEL (0853) 72-8011 FAX (0853) 72-8094

花田直線工業



これは原本と相違ありません
有限会社 花田直線工業
〒699-0621 鳥取県出雲市斐川町39番地2
TEL (0853) 72-8011 FAX (0853) 72-8094



上記鋼材は規定の検査を行い、これに合格したことを証明する。

We hereby certify that the material described herein has been tested and inspected with satisfactory result in accordance with the requirement of the above specification.

萩原 浩

MANAGER OF
QUALITY ASSURANCE SEC.
MIZUSHIMA WORKS水島製造所
品質管理責任者

検査員 SURVEYOR

検査証明書

JFE 条鋼 株式会社

証明書番号 CERTIFICATE No. : SB0043250

INSPECTION CERTIFICATE

JFE Bars & Shapes Corporation

受注番号 ORDER No. :

需要家 CUSTOMER :

工事名 PROJECT NAME :

注文者 SHIPPER :

規格 SPECIFICATION :

(有) 花田直線工業

在庫用

富士鋼材株式会社

米子営業所

特約店 DEALERSHIP:

出荷日 SHIP DATE : 2024年 7月 18日

倉敷市水島川崎通 1 丁目

TEL 086-447-4224

検査番号 (溶鋼番号) LOT No. (CH No.)	製品寸法 SIZE mm	本数 QUANTITY	質量 MASS kg	引張試験 TENSILE TEST						曲げ 試験 BEND TEST 180° R= 2.0D	化 学 成 分 CHEMICAL COMPOSITION										%								
				降伏点 又は耐力 Y. P. or Y. S.	引張強さ T. S.	降伏比 Y. R.	伸び		C		Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	V	Ceq										
							試験片	El (%)												MAX		MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX
4-F0017 (5B96647)	D19 × 5000 サイズ計 送り状計	42	470 470 470	403	595	0.68	18	GOOD	27	18	84	29	25	14	25	44	12	48											
検査員 SURVEYOR 和光産業(株) 鳥取工場 合格 堀江 これは原本と相違ありません 有限会社 花田直線工業 〒699-0621 鳥取県出雲市斐川町宮村99番地 TEL (0853) 72-8011 FAX (0853) 72-8094																													
上記鋼材は規定の検査を行い、これに合格したことを証明する。 We hereby certify that the material described herein has been tested and inspected with satisfactory result in accordance with the requirement of the above specification.																			萩原 浩 MANAGER OF QUALITY ASSURANCE SEC. MIZUSHIMA WORKS 水島製造所 品質管理責任者										

検査証明書

JFE 条鋼 株式会社

証明書番号 CERTIFICATE No.: SB0038660

INSPECTION CERTIFICATE

JFE Bars & Shapes Corporation

受注番号 ORDER No.:

需要家 CUSTOMER:

工事名 PROJECT NAME:

注文者 SHIPPER:

規格 SPECIFICATION: JIS G 3112 SD345

(有) 花田直線工業

在庫用

富士鋼材株式会社

米子営業所

特約店 DEALERSHIP:

出荷日 SHIP DATE: 2024年 5月 23日

倉敷市水島川崎通1丁目

TEL 086-447-4224

検査番号 (溶鋼番号)	製品寸法 SIZE mm	本数 QUANTITY	質量 MASS kg	引張試験 TENSILE TEST					曲げ 試験 BEND TEST	化学成分 CHEMICAL COMPOSITION										%									
				降伏点 又は耐力 Y. P. or Y. S.	引張強さ T. S.	降伏比 Y. R.	伸び			C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	V	Ceq										
							試験 片	EI (%)													MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX
3-J0380 (5B94346)	D22×5500 サイズ計 送り状計	12	200 200 200	398	581	0.69	22	GOOD	24	25	86	32	20	10	19	30	13	44											

これは原本と相違ありません
有限会社 花田直線工業
〒699-0621 島根県出雲市斐川町富村790番地2
TEL (0853) 72-8011 FAX (0853) 72-8094

検査員 SURVEYOR

上記鋼材は規定の検査を行い、これに合格したことを証明する。
We hereby certify that the material described herein has been tested and inspected with satisfactory result in accordance with the requirement of the above specification.

萩原 浩
MANAGER OF
QUALITY ASSURANCE SEC.
MIZUSHIMA WORKS
水島製造所
品質管理責任者

検査証明書

INSPECTION CERTIFICATE

1 / 1
JFE 条鋼 株式会社

JFE Bars & Shapes Corporation

水島製造所

倉敷市水島川崎通1丁目

TEL 086-447-4224

証明書番号 CERTIFICATE No.: S-B365-0

受注番号 ORDER No.:

需要家 CUSTOMER:

工事名 PROJECT NAME:

注文者 SHIPPER:

規格 SPECIFICATION:

(有) 花田直線工業

在庫用

富士鋼材株式会社

JIS G 3112 SD345

米子営業所

特約店 DEALERSHIP:

出荷日 SHIP DATE: 2022年 9月 13日

検査番号 LOT No.	製品寸法 SIZE mm	本数 QUANTITY	質量 MASS kg	引張試験 TENSILE TEST						曲げ 試験 BEND TEST 180° R=	化 学 成 分 CHEMICAL COMPOSITION										%
				降伏点 又は耐力 Y.P. or Y.S.	引張強さ T.S.	降伏比 Y.R.	伸び		C		Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	V	Ceq		
							試験片	E1 (%)												N/mm2	
2-C0192	D32 × 6000 サイズ計 送り状計	1	37 37 37	417	582	0.72	19	GOOD	24	19	94	26	24	16	16	41	19	MAX 60 45			

検

和光産業㈱

鳥取工場

合格

堀江

これは原本と相違あり

有限会社 花田直線工業

〒699-0621 鳥取県出雲市斐川町富村740番地

TEL(0853)72-8011 FAX(0853)72-8010

花田直線工業

鳥取県出雲市斐川町富村740番地



これは原本と相違あり
株式会社 花田直線工業
〒699-0621 鳥取県出雲市斐川町富村790番地
TEL(0853)72-8011 FAX(0853)72-8012



上記鋼材は規定の検査を行い、これに合格したことを証明する。

We hereby certify that the material described herein has been tested and inspected with satisfactory result in accordance with the requirement of the above specification.

山田 直人

MANAGER OF
QUALITY ASSURANCE SEC.
MIZUSHIMA WORKS

水島製造所
品質管理責任者

検査員 SURVEYOR

オーダー番号

出荷年月日

23080172-001

2023/8/31

鋼材検査証明書

証明書番号

00142737

発行年月日

2023/8/31

契約先：伊藤忠丸紅住商テクノスチール株式会社 九州

株式会社ヤマックス

サクセス 8月 D38

(株) サクセスヒカリ 長船工場

規格
JIS G3112品名
異形棒鋼種類の記号
SD345認証番号
QA0607020

TOUGH-CON (タフコン)

共英製鋼株式会社

山口事業所 品質管理課

品質管理責任者 氏名 瀬戸口

〒756-0817 山口県山陽小野田市大字小野田6289番18

TEL 0836-83-5485

FAX 0836-83-5486



呼び名 ・ 径	長さ (m)	鋼番	員数 (本)	質量 (kg)	引 張 試 験					曲げ試験	衝撃試験	化 学 成 分 (%)												
					降伏点 又は耐力 N/mm	引張強さ N/mm	降伏比 %	降伏棚の ひずみ度 %	伸び %	曲げ角度 内側半径		C X100	Si X100	Mn X100	P X1000	S X1000		Ni X100	Cr X100	V X1000	Mo X1000			Ceq X100
					345 ~440	MIN. 490	MAX. 80	-	MIN. 15	180 2D	-	MAX. 27	MAX. 55	MAX. 160	MAX. 40	MAX. 40		-	-	-	-			MAX. 60
					376	559	67		25	GOOD		23	39	99	26	32		10	17	10	10			45
D38	9.000	LD4624 小計 中計	150 150 150	12.090 12.090																				
合 計			150	12.090	炭素当量 Ceq = C+Mn/6+Si/24+Ni/40+Cr/5+Mo/4+V/14																			

上記鋼材は規定の試験を行い、合格したものと証明します。