

品 名 密粒度アスコン(13)改質Ⅱ型

アスファルト混合物配合報告書

報告年月日 2024年2月

製造工場名 大成ロテック(株)鳥取合材工場

混合物の種類 密粒度アスコン(13)改質II型

報告者 吉澤 拓人

工事名称

所在地

納入予定時期

1. 使用材料の種類及び産地

材料の種類	製造会社名	産地	材質
6号碎石	(株)北部碎石	岡山県美作市	粘板岩
7号碎石	(株)北部碎石	岡山県美作市	粘板岩
粗砂	(株)住若	佐賀県唐津市	海砂
スクリーニングス	(株)北部碎石	岡山県美作市	粘板岩
石粉	足立石灰工業(株)	岡山県新見市足立	石灰石粉
ポックファルトD	日進化成(株)	岡山県玉野市	ポリマー改質ASII型

2. 配合割合

材料	6号碎石	7号碎石	粗砂	スクリーニングス	石粉								
配合割合(%)	37.5	18.0	14.0	28.0	2.5								

3. 合成粒度

ふるい目	53.0mm	37.5	31.5	26.5	19.0	13.2	9.5	4.75	2.36	1.18	600μm	300	150	75
通過率						100.0	—	62.7	42.6	—	23.9	14.3	8.6	6.2

4. 室内配合アスファルト量及び製造の温度・時間等

アスファルト量(%)	密度(g/cm3)	空隙率(%) (3~6)	飽和度(%) (70~85)	安定度(kN) (4.90以上)	フロー値(1/100cm) (20~40)	理論密度(g/cm3)	突固め回数(回)
5.7	2.370	3.8	77.5	10.38	27	2.464	50
アスファルト温度(℃)	骨材の加熱温度(℃)						
178	195						

骨材試験成績表

目的 配合設計

報告年月日 2024年2月

報告者 吉澤 拓人

試験項目		試験規格	6号碎石	7号碎石	粗砂	スクリーングス	石粉			
密度	表乾	JISA 1109 JISA 1110	2.677	2.611	2.568	2.579				
	かさ		2.646	2.570	2.531	2.528				
	見掛		2.731	2.682	2.628	2.665	2.730			
吸水量 (%)	JISA 1109 JISA 1110	1.168	1.626	1.453	2.040	0.01				
0.075mm すりへり減量 (%)	JISA 5001 JISA 1121	12.5								
安定性 (%)	JISA 1122									
骨材の微粒分量 試験通過量 (%)	JISA 1103									
軟石含有量 (%)	JISA 1126									
扁平/細長石片 の含有量 (%)	舗装調査・ 試験法便覧	1.87								
単位容積質量 g/ml	JISA 1104	1.53	1.51	1.67	1.80					
粘土塊含有率 (%)	JISA 1137	0.07								

通過 質量 百分 率 (%)	ふるい目の開き	6号碎石	7号碎石	粗砂	スクリーングス	石粉			
	53.0 mm								
	37.5								
	31.5								
	26.5								
	19.0								
	13.2	100.0	100.0	100.0					
	9.5								
	4.75	1.4	99.6	98.9	100.0				
	2.36		1.3	90.9	97.1				
	1.18								
	600 μm		0.2	48.1	52.5				
	300			18.6	32.7	100.0			
	150			1.5	21.0	98.1			
75			0.4	13.8	88.6				

骨材の粒径加積曲線図

目 的 配 合 設 計

報告年月日 2024年2月

混合物の種類 密粒度アスコン(13)改質Ⅱ型

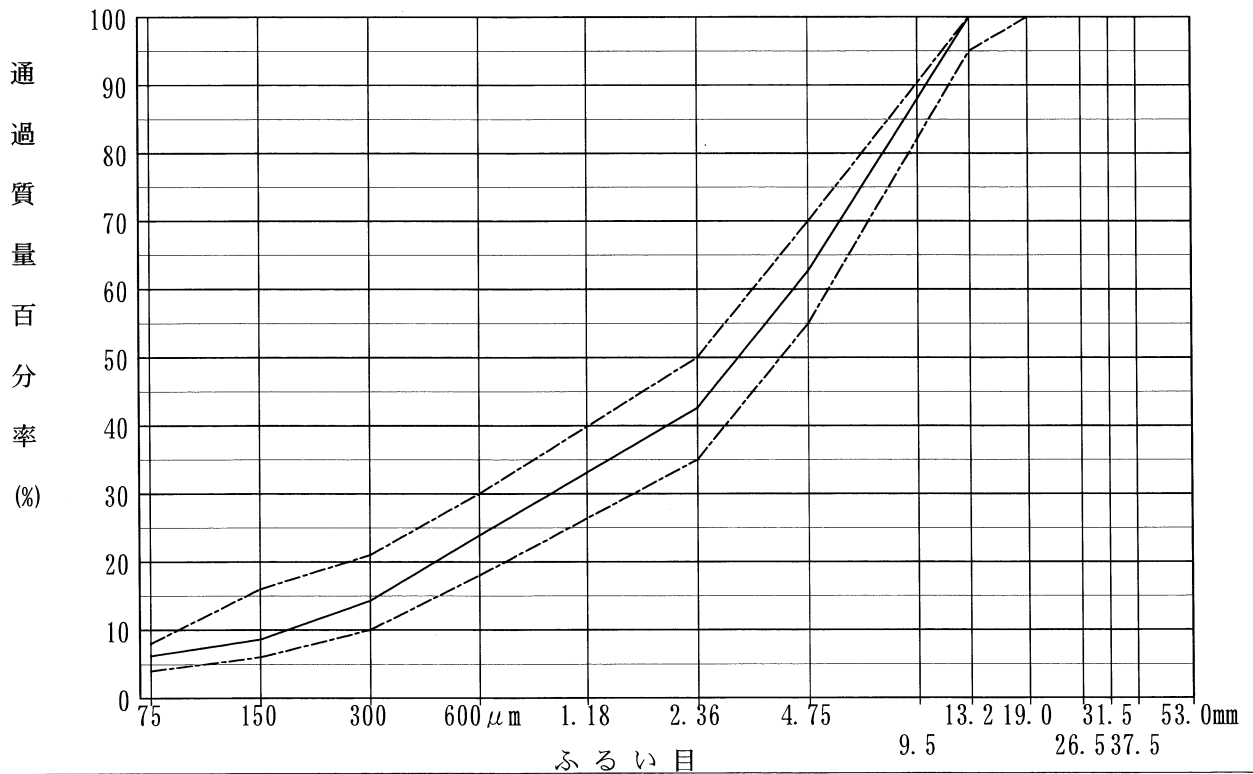
試 験 者 吉澤 拓人

・合成粒度

ふるい目	合成粒度	粒 度 範 囲
53.0 mm		
37.5		
31.5		
26.5		
19.0		100
13.2	100.0	95 ~ 100
9.5		
4.75	62.7	55 ~ 70
2.36	42.6	35 ~ 50
1.18		
600 μm	23.9	18 ~ 30
300	14.3	10 ~ 21
150	8.6	6 ~ 16
75	6.2	4 ~ 8

・粒径加積曲線図

----- 粒度範囲
 ————— 合成粒度



混合物の理論最大密度計算表

目的 配合設計

報告年月日 2024年2月

混合物の種類 密粒度アスコン(13)改質Ⅱ型

試験者 吉澤 拓人

①	②	③			④	⑤
骨材の種類	骨材の配合率 (%)	骨材の密度			計算に用いる密度	$\frac{②}{④}$
		表乾	かさ	見掛		
6号碎石	37.5	2.677	2.646	2.731	2.731	13.731
7号碎石	18.0	2.611	2.570	2.682	2.682	6.711
粗砂	14.0	2.568	2.531	2.628	2.628	5.327
スリミングス	28.0	2.579	2.528	2.665	2.665	10.507
石粉	2.5			2.730	2.730	0.916
$\Sigma ⑤ =$						37.192

⑥	⑦	⑧	⑨	⑩	⑪
アスファルト量 (%)	アスファルトの密度	$\frac{⑥}{⑦}$	$\frac{\Sigma ⑤ (100 - ⑥)}{100}$	⑧ + ⑨	理論最大密度 $100 / ⑩$
5.0	1.035	4.831	35.332	40.163	2.490
5.5	1.035	5.314	35.146	40.460	2.472
6.0	1.035	5.797	34.960	40.757	2.454
6.5	1.035	6.280	34.775	41.055	2.436
7.0	1.035	6.763	34.589	41.352	2.418
5.7	1.035	5.507	35.072	40.579	2.464

マーシャル安定度試験 (その1)

目 的 配 合 設 計 試験年月日 2024年2月

混合物の種類 密粒度アスコン (13) 改質II型 試験者 吉澤 拓人

アスファルトの種類 ポリマ-改質ASII型 アスファルトの密度 (A) 1.035 g/cm³ アスファルトの温度 178 (°C)

骨材の温度 195 (°C) 突固め時の温度 165 (°C) 突固め回数 50 回 力計の係数 (B) ロードセル(1.000)

試験条件	供試体番号	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦ 密 度		⑧	⑨	⑩	⑪	⑫	⑬ 安 定 度		⑭	⑮	⑯
		アスファルト量 (%)	供試体平均厚 (cm)	空 中 質 量 (g)	水 中 質 量 (g)	表 乾 質 量 (g)	容 積 (cm ³)	かさ (g/cm ³)	理 論 (g/cm ³)	アスファルト容積 (%)	空 隙 率 (%)	骨 材 間 隙 率 (%)	飽 和 度 (%)	力計の読み	安 定 度 (kN)	力計の読み	安 定 度 (kN)	フロ-値 (1/100cm)	備 考
							(注1)	(注2)		$\frac{① \times ⑦}{(A)}$	(注3)	⑨ + ⑩	$\frac{⑨}{⑪}$			(B) × ⑬			
標準	1	5.0	6.27	1206.1	693.1	1209.5	516.4	2.336							9.09	9.09	24		
	2		6.29	1205.8	695.9	1209.3	513.4	2.349							9.43	9.43	21		
	3		6.26	1204.3	695.3	1207.9	512.6	2.349							9.29	9.29	23		
									2.345	2.490	11.3	5.8	17.1	66.1		9.27	23		
標準	4	5.5	6.30	1211.2	701.9	1214.2	512.3	2.364							10.61	10.61	25		
	5		6.28	1211.7	701.4	1214.7	513.3	2.361							10.13	10.13	26		
	6		6.31	1210.6	702.1	1213.5	511.4	2.367							9.91	9.91	28		
								2.364	2.472	12.6	4.4	17.0	74.1		10.22	26			
標準	7	6.0	6.33	1216.2	707.3	1218.7	511.4	2.378							10.13	10.13	29		
	8		6.36	1215.8	706.0	1218.2	512.2	2.374							10.78	10.78	26		
	9		6.35	1215.3	706.2	1217.8	511.6	2.375							10.49	10.49	28		
								2.376	2.454	13.8	3.2	17.0	81.2		10.47	28			
標準	10	6.5	6.38	1221.1	708.5	1223.2	514.7	2.372							10.29	10.29	32		
	11		6.37	1220.6	709.9	1222.8	512.9	2.380							10.44	10.44	30		
	12		6.35	1220.3	708.3	1222.3	514.0	2.374							10.64	10.64	27		
								2.375	2.436	14.9	2.5	17.4	85.6		10.46	30			
標準	13	7.0	6.41	1224.3	710.9	1225.9	515.0	2.377							9.83	9.83	30		
	14		6.40	1225.1	710.5	1226.8	516.3	2.373							10.23	10.23	33		
	15		6.43	1225.7	709.9	1227.3	517.4	2.369							10.10	10.10	30		
								2.373	2.418	16.0	1.9	17.9	89.4		10.05	31			

(注1) ⑤ - ④

(注2) $\frac{③}{⑥}$

(注3) $(1 - \frac{⑦}{⑧}) \times 100$

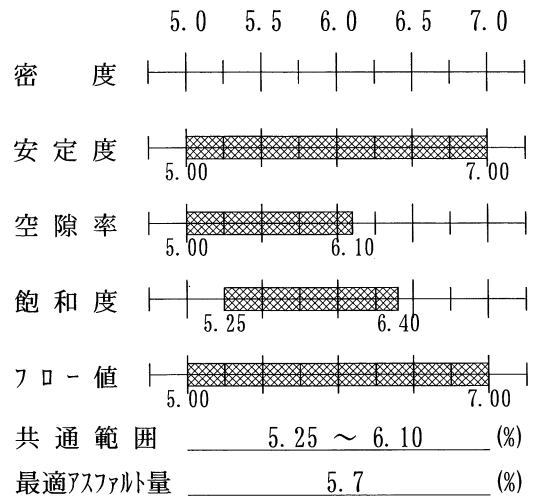
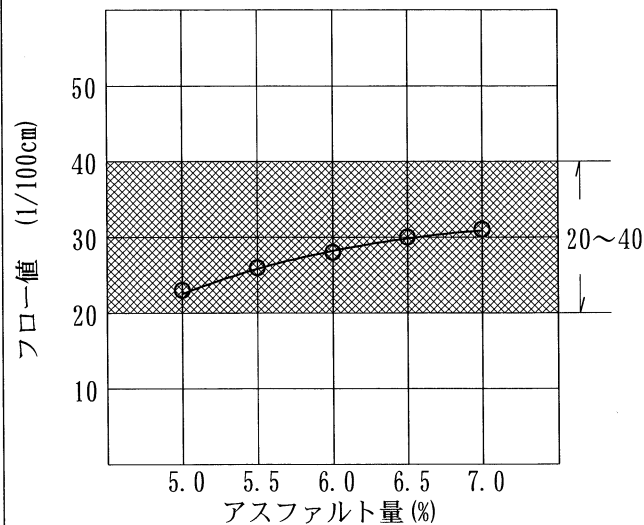
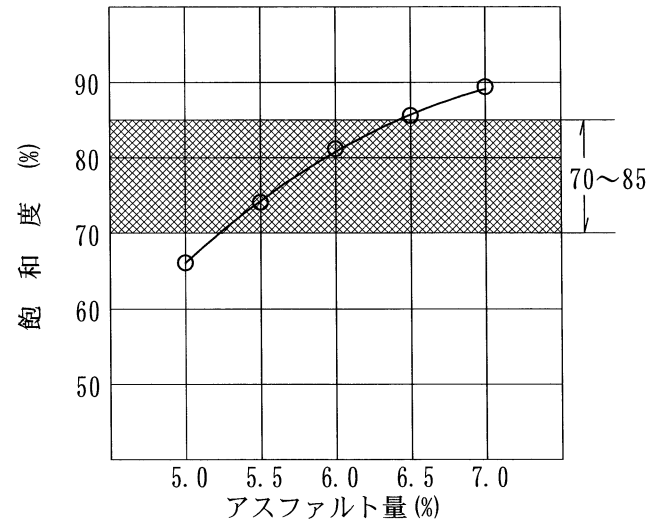
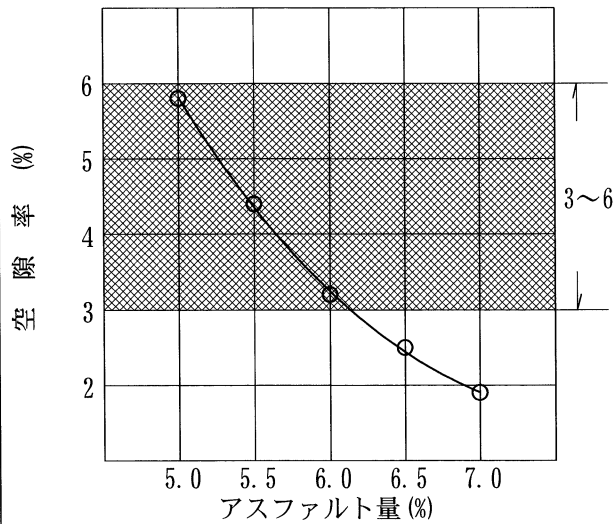
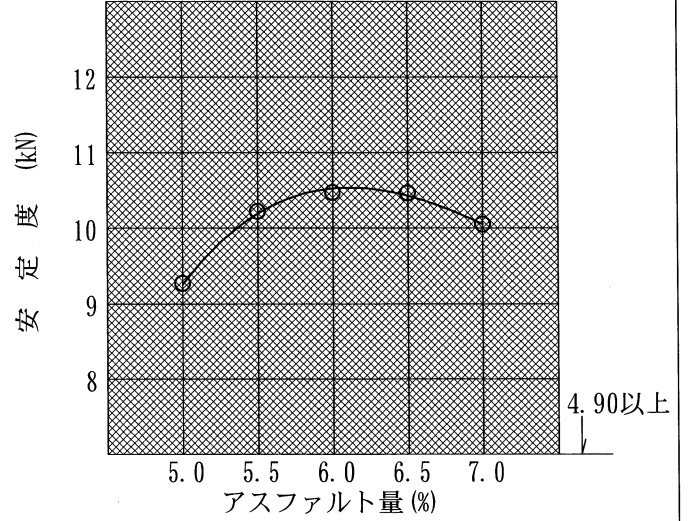
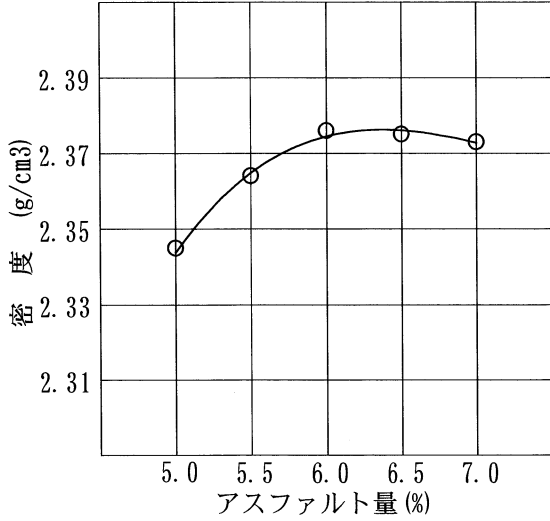
マーシャル安定度試験 (その2)

目的 配合設計

試験年月日 2024年2月

混合物の種類 密粒度アスコン(13)改質Ⅱ型

試験者 吉澤 拓人



配合設計まとめ

混合物の種類 密粒度アスコン(13)改質Ⅱ型

報告年月日 2024年2月

試験者 吉澤 拓人

1. 骨材配合率

材 料	6号碎石	7号碎石	粗砂	スクリングス	石粉			
配合率 (%)	37.5	18.0	14.0	28.0	2.5			

2. 合成粒度

ふるい目	53.0mm	37.5	31.5	26.5	19.0	13.2	9.5	4.75	2.36	1.18	600 μ m	300	150	75
通過率						100.0	—	62.7	42.6	—	23.9	14.3	8.6	6.2

3. 最適アスファルト量

OAC・・・ 5.7 %

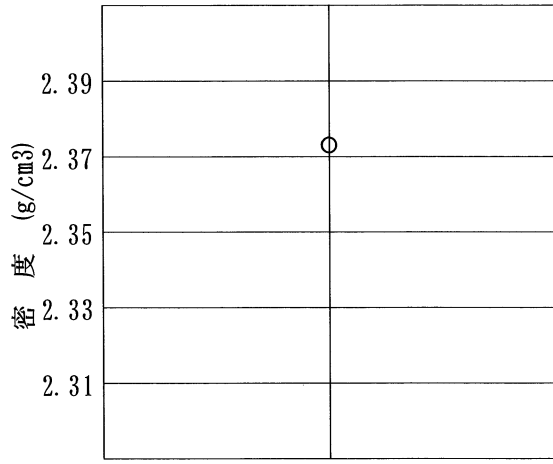
マーシャル安定度試験 (その2)

目的 試験練り

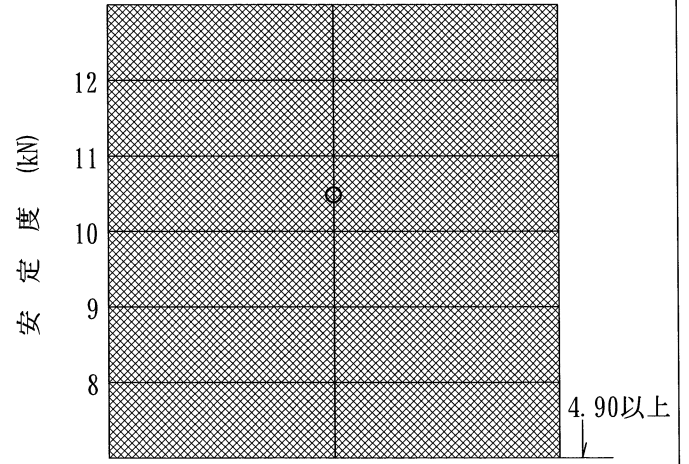
試験年月日 2024年2月

混合物の種類 密粒度アスコン(13)改質II型

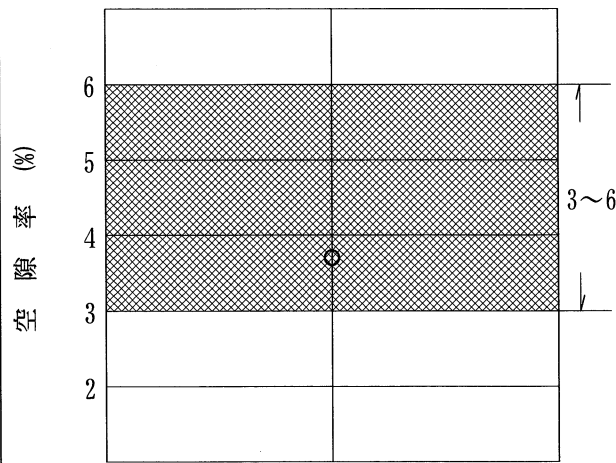
試験者 吉澤 拓人



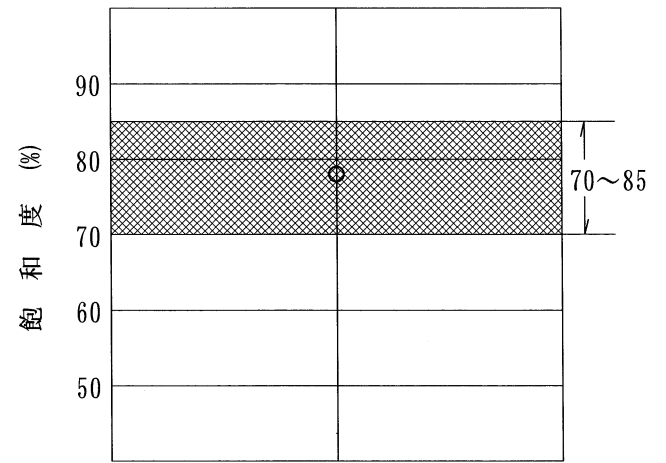
5.7
アスファルト量 (%)



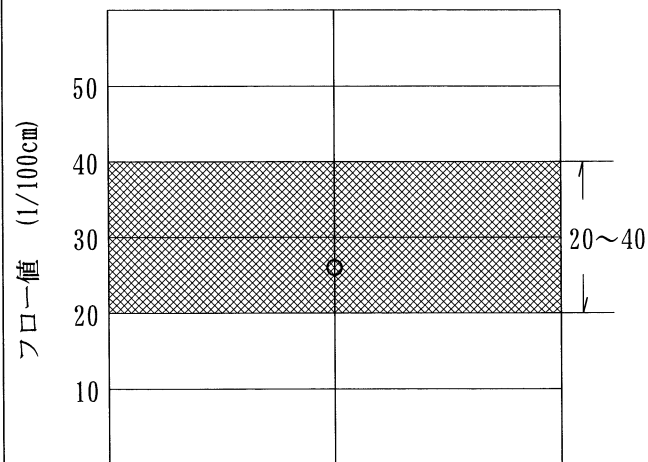
5.7
アスファルト量 (%)



5.7
アスファルト量 (%)



5.7
アスファルト量 (%)



5.7
アスファルト量 (%)

ホットビン粒度設計

目的 試験練り

報告年月日 2024年2月

混合物の種類 密粒度アスコン(13)改質Ⅱ型

試験者 吉澤 拓人

ビン	5 BIN	4 BIN	3 BIN	2 BIN	1 BIN	ダスト	石粉					
配合率(A) (%)			37.0	18.0	39.0	2.0	4.0					
通過質量百分率	53.0 mm											
	37.5											
	31.5											
	26.5											
	19.0			100.0								
	13.2			99.9	100.0							
	9.5											
	4.75			2.5	93.1	100.0						
	2.36			0.3	2.8	92.3						
	1.18											
(B) (%)	600 μm				0.2	46.0	100.0					
	300					21.3	99.8	100.0				
	150					7.1	94.8	98.1				
	75					2.5	83.6	88.6				

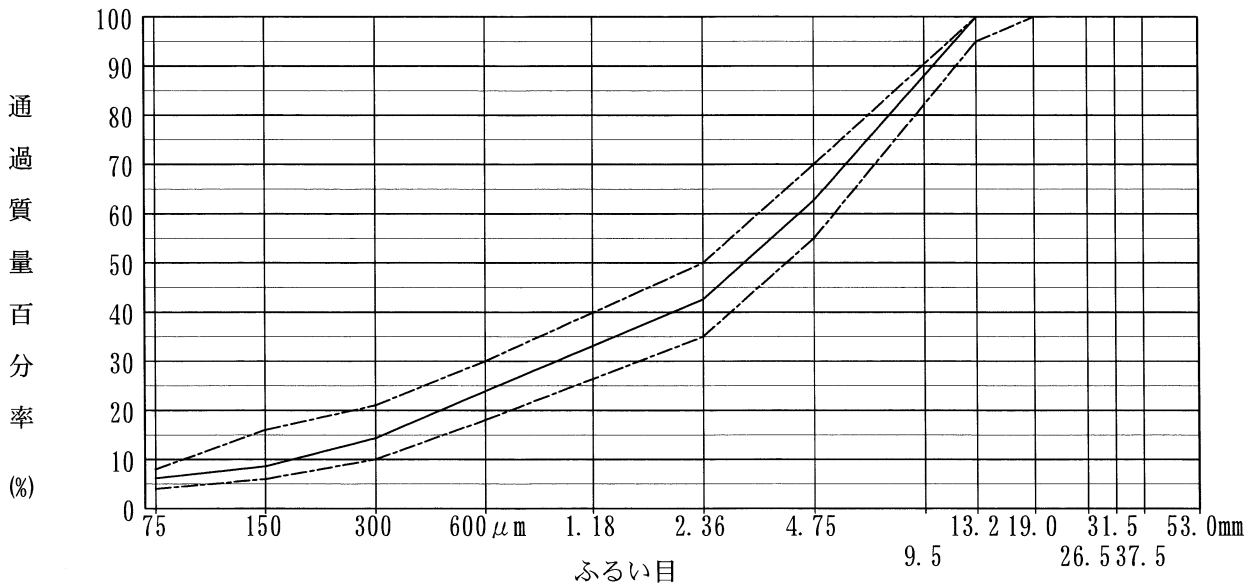
ホットビンのふるい目の大きさ別配合率 (A) × (B) / 100

ふるい目	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	合成粒度	粒度範囲
53.0 mm														
37.5														
31.5														
26.5														
19.0			37.0											100
13.2			37.0	18.0									100.0	95 ~ 100
9.5														
4.75			0.9	16.8	39.0								62.7	55 ~ 70
2.36			0.1	0.5	36.0								42.6	35 ~ 50
1.18														
600 μm				0.0	17.9	2.0							23.9	18 ~ 30
300					8.3	2.0	4.0						14.3	10 ~ 21
150					2.8	1.9	3.9						8.6	6 ~ 16
75					1.0	1.7	3.5						6.2	4 ~ 8

粒径加積曲線図

----- 粒度範囲

————— 合成粒度



ホイールトラッキング試験

混合物の種類 密粒度アスコン(13)改質Ⅱ型
 試験年月日 2024年2月
 混合物の基準密度 2.373 (g/cm³)
 試験者 吉澤 拓人
 供試体の作製場所 ① 室内 2. 現場 3. 現場切取り 換算係数 C2= 1.0

試験条件
 上載荷重 686 N 60℃接地圧 0.626 MPa
 試験温度 60 ℃ 走行回数 42
 走行方式 ① クランク式 2. チェーン式 換算係数 C1= 1.0

供試体のNo.		1	2	3	平均
① 供試体の密度 (g/cm ³)		2.361	2.377	2.385	2.374
② 供試体の締固め度 (%)		99.5	100.2	100.5	100.0
変形量 (mm)	③ d30	1.21	1.08	1.33	
	④ d45	1.49	1.29	1.50	
	⑤ d60	1.59	1.39	1.63	
⑥ 変形量の差 (mm)	⑤-④	0.10	0.10	0.13	⑦ 0.11
⑧ 動的安定度 (DS) (回/mm)	$X = \frac{15}{⑥} \times 42 \times C1 \times C2$	6300	6300	4850	
⑨ 平均動的安定度 (DS) (回/mm)	$\frac{15}{⑦} \times 42 \times C1 \times C2$	/			⑩ 5730
⑪ 平均値との差の平方	(⑩-X) ²	324900	324900	774400	
⑫ 標準偏差	$S = \sqrt{\sum ⑪ / n - 1}$	/			⑬ 844
⑬ 変動係数 (%)	⑬/⑩	/			14.7
圧密変形量 (mm)	d ₀	0.84	0.95	1.17	0.99
時間-変形量曲線の形状		直線	直線	直線	

備考